

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102012902060833A1

Publication Date

20131218

Applicant

KARAMETO VELO

Title

DISPOSITIVO PER SPALMARE SUGNA SU PROSCIUTTI, SPALLE O ALTRI
SALUMI

TITOLO
DISPOSITIVO PER SPALMARE SUGNA SU PROSCIUTTI,
SPALLE O ALTRI SALUMI

DESCRIZIONE

5

* * * * *

Forma oggetto del presente trovato un dispositivo per spalmare sugna su prosciutti spalle o altri salumi

Sono già note apparecchiature per la distribuzione di sugna su prosciutti e in particolare si suddividono in due categorie:

- 10 - un tipo che prevede di spruzzare sugna, mediante un getto
aria compressa, sulle setole di un pennello vedi brevetto
italiano n. 1294087 ;
- un altro tipo che prevede di spingere la sugna in un
manipolo riscaldato che porta uno strato di setole sotto il
15 quale viene inviata la sugna, vedi brevetto italiano n.
1258250.

Entrambe le soluzioni descritte nei due brevetti citati presentano degli inconvenienti tra i quali:

- 20 a- la sugna non si presenta omogenea e con viscosità costante
al dispositivo erogatore;
- b- impossibilità di regolare il dosaggio della sugna al
dispositivo erogatore;
- c- dispositivo erogatore che permette di pennellare la sugna
in un solo verso con conseguente perdita di tempo e quindi
25 minor produzione;

- d- alcuni tipi di apparecchiature devono riscaldare la sugna per portarla allo stato quasi liquido con notevoli costi energetici.
- e- in alcuni tipi di apparecchiature la temperatura della sugna non è costante e uniforme.

5 Scopo del presente trovato è quello di eliminare gli inconvenienti sopra lamentati mettendo a disposizione della tecnica un dispositivo erogatore secondo quanto previsto nella rivendicazione seguente.

 Detti scopi e vantaggi sono tutti raggiunti dall'attrezzatura
10 per spalmare sugna su prosciutti o salumi che necessitano di protezione durante la stagionatura, oggetto del presente trovato, che si caratterizza per quanto previsto nelle sotto riportate rivendicazioni.

 Questa ed altre caratteristiche risulteranno maggiormente
15 evidenziate dalla descrizione seguente di due forme di realizzazione illustrate, a puro titolo esemplificativo e non limitativo, nelle unite tavole di disegno in cui:

- la figura 1 illustra in forma schematica una attrezzatura per spalmare sugna;
- 20 - le figure 2, 3, 4 illustrano rispettivamente in sezione e in una vista prospettica del particolare dispositivo erogatore, oggetto del trovato.
- la figura 5 illustra un secondo esempio di realizzazione con dispositivo comprendente una pluralità di lamine o elementi
25 divisori collocati su di un rullo rotante e chiusi da un carter

così da suddividere l'interno in una pluralità di vani; il gruppo erogatore è collegabile alla bocca di uscita di detto supporto e la fuoriuscita e stesura avviene per rotazione del sistema descritto.

5 Con particolare riferimento alla figura 1, si osserva una attrezzatura comprendente un serbatoio 1 di stoccaggio della sugna chiuso superiormente da un coperchio 2 portante un cilindro pneumatico 3 al cui stelo è fissato un pistone 4 atto a scorrere nel serbatoio per comprimere la sugna in un condotto
10 fisso 6.

Nella fattispecie il coperchio 2 è incernierato in 5 per ruotare di 180° durante il riempimento del serbatoio ed è provvisto di bloccaggi 7 per trattenere il coperchio durante la spinta del pistone 4

15 Il serbatoio di stoccaggio è collegato al condotto 6 tramite un cono di riduzione 8.

Lungo il condotto fisso 6 è inserito un primo miscelatore statico 9 avvolto da una resistenza elettrica 9c per portare la sugna che lo attraversa da una temperatura di 18 °C (presenti
20 nella sugna nel serbatoio) ad una temperatura costante attorno ai 28°.

Il miscelatore 9 è sostanzialmente costituito da un elemento tubolare 9a attraversato da aste 9b disposte secondo un'elica come meglio illustrato nelle figure 2,2a,2b.

25 In uscita dal miscelatore è prevista una pompa 10 ad

ingranaggi o a lobi atta a dosare la sugna ad un secondo miscelatore statico 11 anch'esso provvisto di riscaldamento.

La pompa è mossa da un motore 21 a doppia velocità con inverter per regolare la velocità della pompa e quindi la relativa portata.

Il secondo miscelatore statico è costituito da elemento tubolare 11a all'interno del quale sono inseriti degli spezzoni di elica 11b sfasati tra loro. Nel miscelatore 11 la sugna entra ad una temperatura di circa 28 °C ed esce ad una temperatura di 35°C

L'uscita del secondo miscelatore si collega ad un condotto flessibile 12 riscaldato per mantenere la temperatura a 35°C fino all'alimentazione con un dispositivo erogatore indicato nel suo complesso con 13.

Con particolare riferimento alle figure 2, 3 e 4 si osserva che detto dispositivo 13 comprende a sua volta un supporto impugnabile 17.

Detto supporto/impugnatura 17 è collegabile con il condotto 12 flessibile e reca al suo interno un passaggio o camera interna 20 per l'attraversamento ed eventuale contenimento della sugna verso la bocca di uscita indicata con 17A.

In prossimità di detta uscita 17A si osserva la presenza di una lamina 18 in materiale morbido e flessibile che si estende frontalmente a detta impugnatura 17 e alla quale è solidale ad una estremità. In buona sostanza l'impugnatura 17, nella zona della bocca di entrata, non termina ma prosegue con una

appendice ovvero un'unghia definita dalla lamina 18.

Almeno un pulsante 16 è elettricamente collegato al motore della pompa per comandare la sua alimentazione o la sua interruzione.

5 Il processo è il seguente: appoggiando la lamina 18 sul prodotto da rivestire, così da avere la bocca 17A tra la lamina e il prodotto, viene erogata la sugna che può uscire sotto forma di strato sottile, a questo punto la lamina 18 funge da spatola stendendo il prodotto.

10 Quanto sopra descritto è un primo esempio di realizzazione detto elemento flessibile 18 è uno e si protrae anteriormente longitudinalmente alla bocca 17A di uscita di detto supporto 17 dalla quale viene sospinta la sugna da stendere sul prodotto; detto elemento flessibile essendo costituito almeno parzialmente
15 da una lamina flessibile 18 di materiale morbido in plastica o in gomma; la stesura avviene appoggiando la lamina 18 sul prodotto da rivestire in modo da avere la bocca 17A tra la lamina e il prodotto stesso.

Con particolare riferimento alla figura 5, si illustra ora un
20 secondo esempio di realizzazione. Si osserva il dispositivo 13 in cui detto elemento flessibile è costituito da una pluralità di lamine o elementi 24 divisori collocati su di un rullo o perno 23 rotante e chiusi da un carter 20 così da suddividere in una pluralità di vani 21 interni detto carter 20; detto gruppo così formato essendo
25 collegabile alla bocca 17A di uscita di detto supporto 17 dalla

quale viene sospinta la sugna da stendere sul prodotto; la fuoriuscita e stesura del prodotto potendo avvenire a seguito della rotazione impressa al rullo 23, da appositi mezzi di motorizzazione, e la distribuzione del prodotto contenuto entro i
5 vani 21 potendo avvenire attraverso un'apertura 22 d'uscita ricavata sul carter 20 per azione stessa della rotazione.

Il suddetto elemento flessibile con pluralità di lamine o elementi 24 divisori collocati su rullo o perno 23 rotante e chiusi da carter 20 funge da spazzola erogatrice. La spazzola potrà
10 essere in gomma o in setole.

La sugna potrà arrivare dal condotto flessibile 12 eventualmente da apposita apertura oppure, come illustrato, da e apertura 17A di un canale 17 ricavato coassiale a detto rullo 23 o perno di distribuzione, a sua volta collegato al condotto 12.

15 In buona sostanza, riassumendo l'invenzione sopra descritta nei due esempi di realizzazione, si può chiaramente dire che l'oggetto del trovato è un dispositivo 13 erogatore per spalmare sugna su prosciutti, spalle o altri salumi, del tipo comprendente un supporto 17 impugnabile collegabile ad una estremità con un
20 condotto 12 di mandata della sugna; e caratterizzato dal fatto che comprende almeno un elemento flessibile 18, 24 atto a ricevere il flusso di prodotto dalla bocca 17A di uscita di detto supporto 17, dalla quale viene sospinta la sugna da stendere sul prodotto.

Le lamine 18, 24 sopra descritte sono elementi costituiti da
25 un materiale plastico, ovvero in gomma naturale alimentare,

oppure in seta.

Nella descrizione si è fatto specifico riferimento ad una attrezzatura che comprende due miscelatori 9 e 11 posti rispettivamente prima e dopo la pompa 10, ma potrà essere
5 previsto un solo miscelatore posto dopo la pompa o differente tipologia di mezzo di erogazione.

Le temperature nel o nei miscelatori saranno controllate e regolabili tramite termostati in funzione della tipologia di impasto della sugna e della sua temperatura iniziale nel serbatoio.

10 Il pulsante di comando 16 del motore della pompa potrà essere sostituito da un pulsante a pedale o pedaliera.

Tutta l'attrezzatura potrà essere installata su di un carrello per essere trasferita in prossimità dei telai su cui sono appesi i prosciutti per applicare la sugna direttamente sui prosciutti senza
15 sganciarli dal telaio.

Essendo la pompa provvista di motore a due velocità e a velocità variabile si potrà aumentare la portata in modo da poter alimentare contemporaneamente due erogatori.

Nella descrizione si è fatto riferimento a due tipi di
20 miscelatori statici , ma è evidente che potranno essere sostituiti con altri tipi di miscelatori statici senza per altro uscire dall'ambito di tutela delle sotto riportate rivendicazioni.

RIVENDICAZIONI

1. Un dispositivo (13) erogatore per spalmare sugna su prosciutti, spalle o altri salumi, del tipo comprendente un supporto (17) impugnabile collegabile ad una estremità con un condotto (12) di mandata della sugna; e caratterizzato dal fatto che comprende almeno un elemento flessibile (18, 24) atto a ricevere il flusso di prodotto dalla bocca (17A) di uscita di detto supporto (17), dalla quale viene sospinta la sugna da stendere sul prodotto.
5
2. Un dispositivo (13) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto elemento flessibile (18) è uno e si protrae anteriormente longitudinalmente alla bocca (17A) di uscita di detto supporto (17) dalla quale viene sospinta la sugna da stendere sul prodotto; detto elemento flessibile essendo costituito almeno parzialmente da una lamina flessibile (18); la stesura avviene appoggiando la lamina (18) sul prodotto da rivestire in modo da avere la bocca (17A) tra la lamina e il prodotto stesso.
10
15
3. Un dispositivo (13) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto elemento flessibile è costituito da una pluralità di lamine o elementi (24) divisorii collocati su di un rullo (23) rotante e chiusi da un carter (20) così da suddividere in una pluralità di vani (21) interni detto carter (20); la fuoriuscita e stesura del prodotto potendo avvenire a seguito della rotazione impressa al rullo
20
25

(23), da appositi mezzi di motorizzazione, e la distribuzione del prodotto contenuto entro i vani (21) potendo avvenire attraverso un'apertura (22) d'uscita ricavata sul carter (20) per azione stessa della rotazione.

- 5 4. Un dispositivo (13) secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detto gruppo così formato essendo collegabile alla bocca (17A) di uscita di detto supporto (17) dalla quale viene sospinta la sugna da stendere sul prodotto.
- 10 5. Un dispositivo (13) secondo la rivendicazione 1 e 3, caratterizzato dal fatto che il condotto flessibile (12) invia sugna in apposita apertura oppure in canale interno ricavato coassiale a detto perno o rullo (23), a sua volta collegato al condotto (12).
- 15 6. Un dispositivo (13) secondo la rivendicazione 2 o 3, caratterizzato dal fatto che detti elementi (18, 24) sono in gomma o in setole.
- 20 7. Attrezzatura per spalmare sugna su prosciutti, spalle o altri salumi comprendente un serbatoio (1) per lo stoccaggio della sugna entro il quale agisce un pistone (4) per sospingere la sugna in un condotto (12) di alimentazione collegabile con un dispositivo (13) erogatore, secondo la rivendicazione 1.
- 25 8. Attrezzatura per spalmare sugna su prosciutti, spalle o altri salumi comprendente un serbatoio (1) per lo stoccaggio

della sugna entro il quale agisce un pistone (4) per sospingere la sugna in un condotto (12) di alimentazione collegabile con un dispositivo (13) erogatore, secondo la rivendicazione 2.

- 5 9. Attrezzatura per spalmare sugna su prosciutti, spalle o altri salumi comprendente un serbatoio (1) per lo stoccaggio della sugna entro il quale agisce un pistone (4) per sospingere la sugna in un condotto (12) di alimentazione collegabile con un dispositivo (13) erogatore, secondo la
- 10 rivendicazione 3.

CLAIMS

1. A dispenser device (13) for spreading leaf fat on hams, pork shoulders or other salami/meats, of the type comprising a graspable support (17) connectable at one end with a leaf fat delivery duct (12); and characterized in that it comprises at least one flexible element (18, 24) adapted to receive the product flow from the outlet mouth (17A) of said support (17), from which the leaf fat to be spread on the product is pushed out.
2. A device (13) according to claim 1, characterized in that there is one said flexible element (18) and it projects frontward, longitudinally with respect to the outlet mouth (17A) of said support (17) from which the leaf fat to be extended on the product is pushed out; said flexible element being at least partially constituted by a flexible blade (18); the spreading occurs by abutting the blade (18) against the product to be coated in a manner so as to have the mouth (17A) between the blade and the product itself.
3. A device (13) according to claim 1, characterized in that said flexible element is constituted by a plurality of dividing blades or elements (24) situated on a rotating roller (23), such elements enclosed by a casing (20) so as to divide said casing (20) into a plurality of internal spaces (21); the outflow and spreading of the product being able to occur following the rotation imparted to the roller (23) by suitable

motorization means, and the distribution of the product contained in the spaces (21) being able to occur through an outlet opening (22) obtained on the casing (20) due to the action of the rotation itself.

- 5 4. A device (13) according to claim 3, characterized in that said group thus formed is connectable to the outlet mouth (17A) of said support (17), from which the leaf fat to be spread on the product is pushed out.
- 10 5. A device (13) according to claims 1 and 3, characterized in that the flexible duct (12) sends leaf fat into a suitable opening or into an internal channel obtained coaxial with said pin or roller (23), in turn connected to the duct (12).
- 15 6. A device (13) according to claims 2 or 3, characterized in that said elements (18, 24) are made of rubber or bristle.
- 20 7. Tool for spreading leaf fat on hams, pork shoulders or other salami/meats comprising a tank (1) for storing the leaf fat, in which a piston (4) operates for pushing the leaf fat into a feed duct (12) connectable with a dispenser device (13), according to claim 1.
- 25 8. Tool for spreading leaf fat on hams, pork shoulders or other salami/meats comprising a tank (1) for storing the leaf fat, in which a piston (4) operates for pushing the leaf fat into a feed duct (12) connectable with a dispenser device (13), according to claim 2.
9. Tool for spreading leaf fat on hams, pork shoulders or other

salami/meats comprising a tank (1) for storing the leaf fat, in which a piston (4) operates for pushing the leaf fat into a feed duct (12) connectable with a dispenser device (13), according to claim 3.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Cristian Benelli', followed by a horizontal line.

Ing. Cristian Benelli
Albo n. 1193 BM

FIG.1

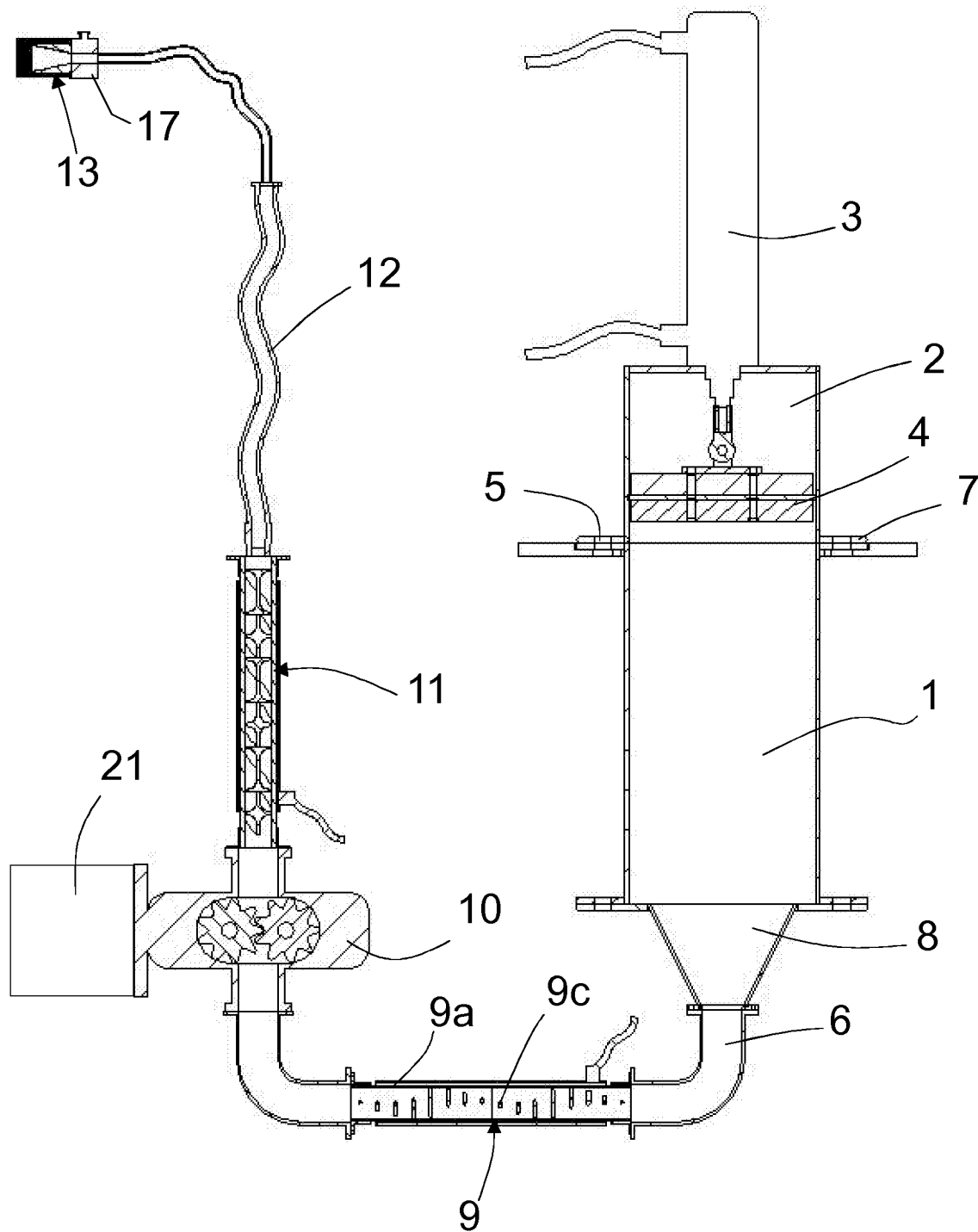


FIG.2

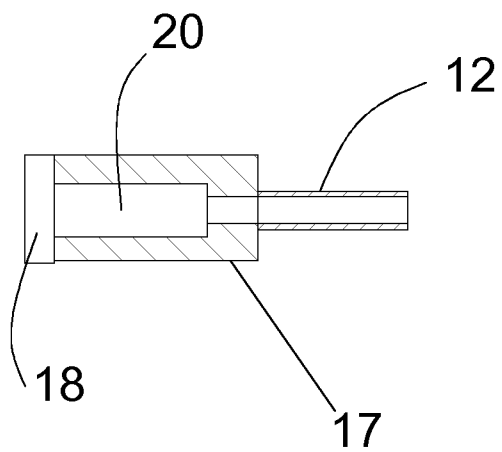


FIG.3

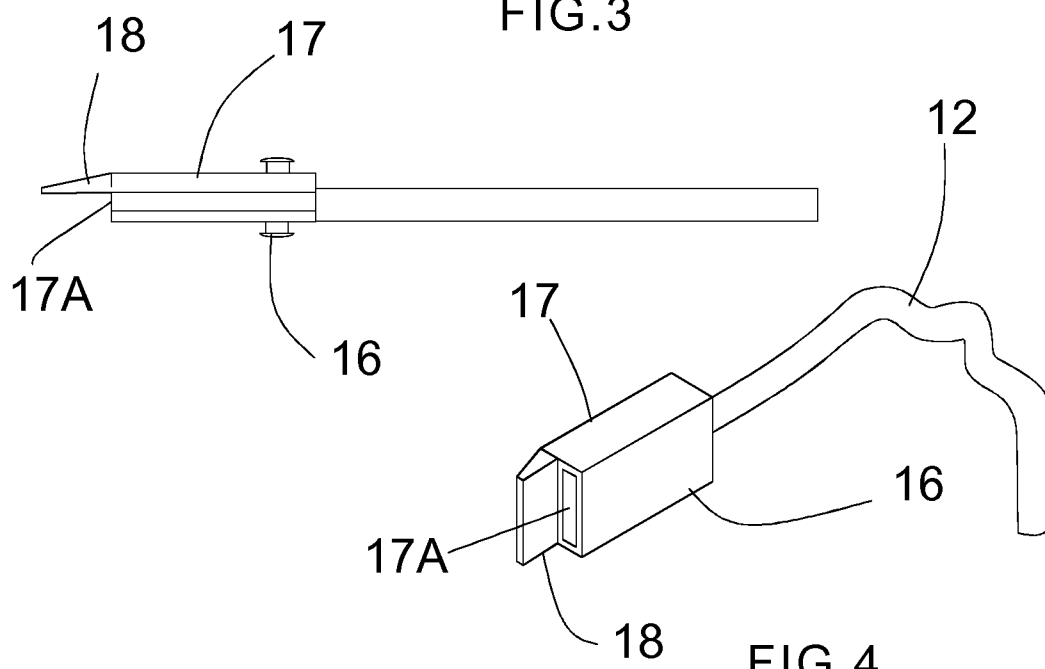


FIG.4



FIG.5

