



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103662445 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201210317720. 1

(22) 申请日 2012. 08. 31

(71) 申请人 成都弥荣科技发展有限公司

地址 610000 四川省成都市高新西区西航路
6 号

(72) 发明人 王建 周兵 李冬 曾勇 董彪
肖林 唐永剑 穆贵举

(74) 专利代理机构 成都行之专利代理事务所
(普通合伙) 51220

代理人 谭新民

(51) Int. Cl.

B65D 85/02 (2006. 01)

B65D 81/02 (2006. 01)

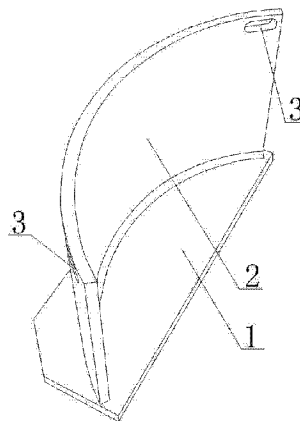
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

汽车底盘测功机转鼓的存放装置

(57) 摘要

本发明公布了汽车底盘测功机转鼓的存放装置,包括底板,底板呈多边形,在底板上焊接有弧形板,弧形板由钢板弯曲形成圆柱侧壁的一部分,弧形板垂直于底板。本发明由两个底板作为支撑板,两个支撑板受力并承载转鼓,相对于转鼓端面的侧壁直接接触地面而言,大大增加了受力面积,避免损坏,在转鼓外部套装软垫,利用扎带等工具将两个弧形板勒紧固定,转鼓就位于两个弧形板之间了,同理,对转鼓的另外一端采用同样的包装方式,形成转鼓的外包装,在运输过程中,转鼓不会滚动,其侧面也不会接触地面,避免了转鼓受到外界的伤害,相对于传统的木箱包装方式,不仅减小了包装体积,同时提高了重复利用率,降低了包装成本。



1. 汽车底盘测功机转鼓的存放装置,包括底板(1),底板(1)呈多边形,其特征在于:在底板(1)上焊接有弧形板(2),弧形板(2)由钢板弯曲形成圆柱侧壁的一部分,弧形板(2)垂直于底板(1)。

2. 根据权利要求1所述的汽车底盘测功机转鼓的存放装置,其特征在于:在所述弧形板(2)上设置有吊装孔(3)。

汽车底盘测功机转鼓的存放装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种存放运输工具,具体是指汽车底盘测功机转鼓的存放装置。

背景技术

[0002] 汽车检测技术是从汽车维修技术衍生出来,由汽车维修伴随着汽车技术的发展而发展的。在早期的汽车维修过程中,主要是通过有经验的维修人员发现汽车故障并作有针对性的修理,即过去人们常讲的“望(眼看)”(例如:通过观察汽车外观或车辆行驶状态判断故障)、“闻(耳听)”(例如:通过发动机等运转发声判断故障)、“问(询问)”(例如:通过询问驾车人员车辆使用情况或现象判断故障)、“切(手摸)”(例如:通过手摸感受温度、振动、压力等现象判断故障)方式。随着现代机电测控技术进步,特别是计算机技术的进步,汽车检测技术也飞速发展。目前人们能依靠各种先进的仪器设备,对汽车进行不解体检测,而且安全、迅速、可靠。安全环保检测是指对汽车实行定期和不定期安全运行和环境保护方面所进行的检测;目的是在汽车不解体情况下建立安全和公害监控体系,确保车辆具有符合要求的外观容貌和良好的安全性能,限制汽车的环境污染程度,使其在安全、高效和低污染工况下运行。综合性能检测是指对汽车实行定期和不定期综合性能方面的检测;目的是在汽车不解体情况下,对运行车辆确定其工作能力和技术状况,查明故障或隐患部位及原因,对维修车辆实行质量监督,建立质量监控体系,确保车辆具有良好的安全性、可靠性、动力性、经济性、排气净化性和噪声污染性,以创造更大的经济效益和社会效益。

[0003] 底盘测功机是用于测量汽车驱动轮输出功率、扭矩(或驱动力)和转速(或速度)的专用计量设备,底盘测功机主要部分为滚筒机构、动力吸收装置、控制与测量系统和辅助装置,有些底盘测功机附加飞轮系统等,还可以测量汽车的加速性能、滑行性能等。底盘测功机的主要部件是转鼓,转鼓也是主要的消耗件,转鼓整体上呈圆柱状,其两端的端面向内凹陷有一定的距离,在转鼓的圆柱形表面设置有金刚砂,金刚砂作为耐磨层,即便如此,其消耗速度也较快,需要更换,在转鼓的运输过程中,由于其特别的结构和功能,通常的运输包装是在转鼓外侧缠绕多层软垫,例如篷垫、气囊塑料等等,然后包装在木箱中。这样的包装运输方式存在的问题:木箱、软垫等多属于易损物,均无法完全重复利用,成本较高;包装后体积过大,占据较大的运输空间。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种汽车底盘测功机转鼓的存放装置,使得转鼓运输存放装置可以重复利用,达到降低成本、增加使用次数、减小空间体积的目的。

[0005] 本发明的目的通过下述技术方案实现:

汽车底盘测功机转鼓的存放装置,包括底板,底板呈多边形,在底板上焊接有弧形板,弧形板由钢板弯曲形成圆柱侧壁的一部分,弧形板垂直于底板。底板呈多边形,最佳选择是矩形,也可以去掉一些棱角,在底板上焊接弧形板,利用钢板弯曲形成圆柱侧壁的一部分,该圆柱的直径较大,通常采用直径略大于汽车底盘测功机转鼓的直径,弧形板垂直于底板,

使用时,将两个本装置对放,即其弧形板相对放置,将汽车底盘测功机的转鼓竖直放置,使其端面的圆周位于两个底板上,由两个底板作为支撑板,两个支撑板受力并承载转鼓,相对于转鼓端面的侧壁直接接触地面而言,大大增加了受力面积,避免损坏,在转鼓外部套装软垫,利用扎带等工具将两个弧形板勒紧固定,转鼓就位于两个弧形板之间了,同理,对转鼓的另外一端采用同样的包装方式,形成转鼓的外包装,在运输过程中,转鼓不会滚动,其侧面也不会接触地面,避免了转鼓受到外界的伤害,相对于传统的木箱包装方式,不仅减小了包装体积,同时提高了重复利用率,降低了包装成本。

[0006] 在所述弧形板上设置有吊装孔。进一步讲,作为本发明的进一步改进,通过在弧形板上设置吊装孔,可以方便运输过程中的转鼓搬运工序,避免吊装的钢绳套在转鼓侧壁对转鼓造成的损坏。

[0007] 本发明与现有技术相比,具有如下的优点和有益效果:

1 本发明汽车底盘测功机转鼓的存放装置,由两个底板作为支撑板,两个支撑板受力并承载转鼓,相对于转鼓端面的侧壁直接接触地面而言,大大增加了受力面积,避免损坏,在转鼓外部套装软垫,利用扎带等工具将两个弧形板勒紧固定,转鼓就位于两个弧形板之间了,同理,对转鼓的另外一端采用同样的包装方式,形成转鼓的外包装,在运输过程中,转鼓不会滚动,其侧面也不会接触地面,避免了转鼓受到外界的伤害,相对于传统的木箱包装方式,不仅减小了包装体积,同时提高了重复利用率,降低了包装成本;

2 本发明汽车底盘测功机转鼓的存放装置,通过在弧形板上设置吊装孔,可以方便运输过程中的转鼓搬运工序,避免吊装的钢绳套在转鼓侧壁对转鼓造成的损坏。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明结构示意图。

[0009] 附图中标记及相应的零部件名称:

1- 底板, 2- 弧形板, 3- 吊装孔。

具体实施方式

[0010] 下面结合实施例对本发明作进一步的详细说明,但本发明的实施方式不限于此。

实施例

[0011] 如图 1 所示,本发明汽车底盘测功机转鼓的存放装置,包括底板 1,底板 1 呈多边形,最佳选择是矩形,也可以去掉一些棱角,在底板 1 上焊接弧形板 2,弧形板 2 是利用钢板弯曲形成圆柱侧壁的一部分,该圆柱的直径较大,通常采用直径略大于汽车底盘测功机转鼓直径的结构形式,弧形板 2 垂直于底板 1,在弧形板 2 的顶部两边开设有两个吊装孔 3,吊装孔靠近弧形板 2 的侧面位置。

[0012] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例,并非对本发明做任何形式上的限制,凡是依据本发明的技术实质上对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化,均落入本发明的保护范围之内。

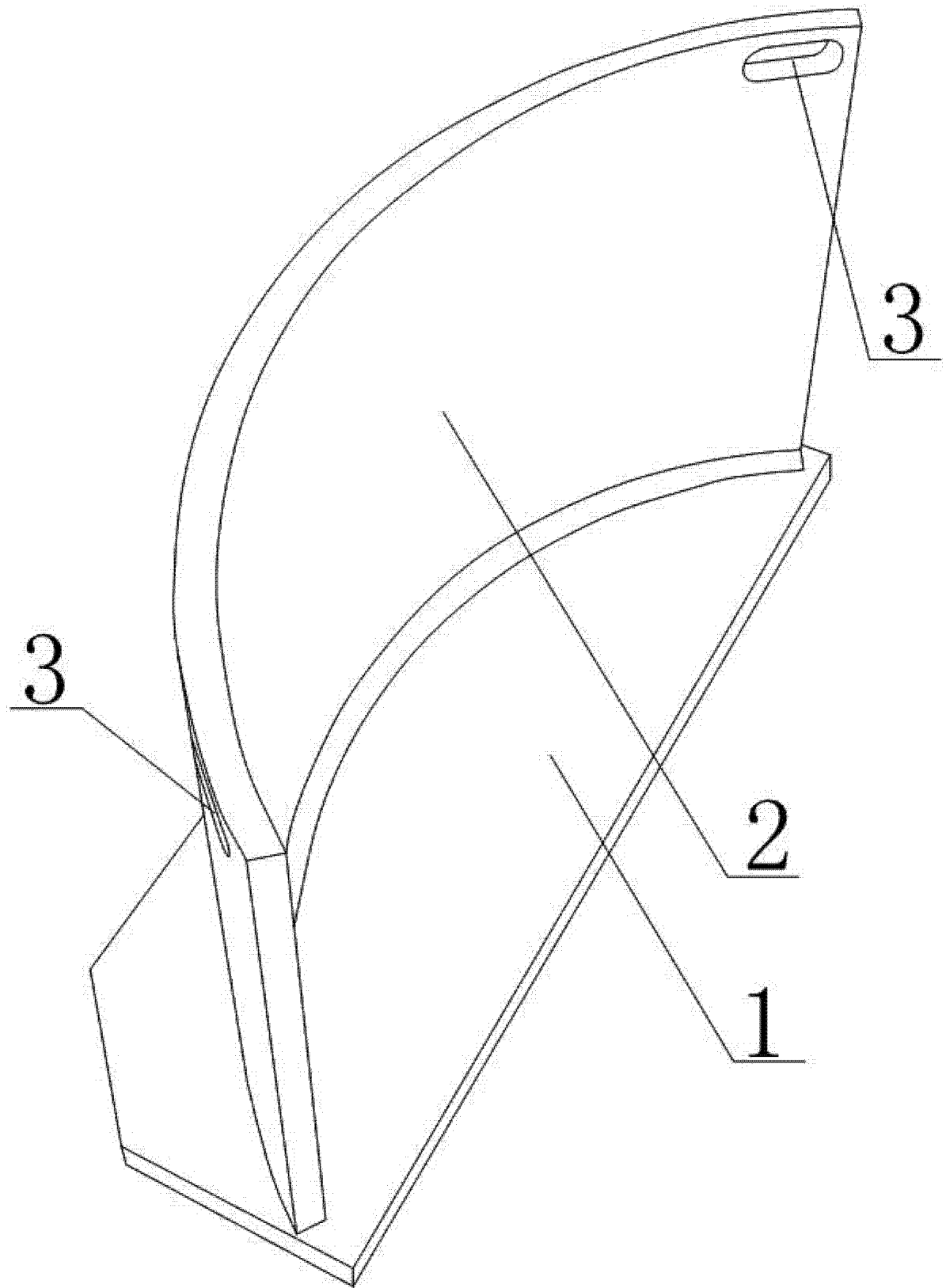


图 1