

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13685**

(21) Numer zgłoszenia: **12921**

(22) Data zgłoszenia: **10.04.2008**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(54)

Zestaw kształtowników drzwi przesuwnych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.03.2009 WUP 03/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**„BIMAK” Import-Export Tomasz Piskor,
Paweł Smoliński s.c., Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Piskor Tomasz, Białystok, (PL);
Smoliński Paweł, Maków Mazowiecki, (PL)**

PL 13685

Zestaw kształtowników drzwi przesuwnych

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zestaw kształtowników drzwi przesuwnych składający się z dwóch kształtowników. Kształtowniki mają postać profili zamkniętych wraz z uchwytnymi na płytę na całej ich długości.

Fig.1 przedstawia kształtownik, gdzie jego górną ściankę stanowi płaskownik z jednym wzdłużnym rowkiem.

Fig. 2 przedstawia kształtownik, gdzie jego górną ściankę stanowi płaskownik wraz z kanałem wyprofilowanym w kształcie litery C.

Kształtownik według fig. 1 składa się z poziomej górnej ścianki ze wzdłużnym rowkiem, dwóch ścianek bocznych wygiętych w górnej części niesymetrycznie, zaś w dolnej części wgiętych symetrycznie łagodnymi łukami do środka ramiaka i zakończonych listwami w kształcie litery L. Ścianki boczne połączone są ze sobą płaskownikiem, który wraz z nimi i środnikiem tworzą zamkniętą komorę usztywniającą. Pozostała część ścianek bocznych wraz z listwami tworzą ceownik, w który wbijane jest skrzydło drzwi. Lewa ścianka boczna łączy się z górną ścianką pod kątem prostym tworząc wyraźną krawędź, z drugiej strony łączy się z łukowatym wgięciem pod kątem rozwartym tworząc również wyraźną krawędź. Prawa ścianka kształtownika łączy się z górną ścianką łagodnym łukiem, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w łukowate wgięcie.

Kształtownik według fig. 2 składa się z poziomej górnej ścianki ze wzdłużnym kanałem w kształcie litery C, dwóch ścianek bocznych wygiętych w górnej części niesymetrycznie, zaś w dolnej części wgiętych symetrycznie łagodnymi łukami do środka ramiaka i zakończonych listwami w kształcie litery L. Ścianki boczne połączone są ze sobą płaskownikiem, który wraz z nimi i środnikiem tworzą zamkniętą komorę usztywniającą. Pozostała część ścianek bocznych wraz z listwami tworzą ceownik, w który wbijane jest skrzydło drzwi. Lewa ścianka boczna łączy się z górną ścianką pod kątem prostym tworząc wyraźną krawędź, z drugiej strony łączy się z łukowatym wgięciem pod kątem rozwartym tworząc również wyraźną krawędź. Prawa ścianka kształtownika łączy się z górną ścianką łagodnym łukiem, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w łukowate wgięcie.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

- kształtowniki mają postać profili zamkniętych wraz z uchwytnymi na płytę na całej ich długości
- kształtownik posiada dwie ścianki bocznych wygiętych w górnej części niesymetrycznie, zaś w dolnej części wgiętych symetrycznie łagodnymi łukami do środka ramiaka
- lewa ścianka boczna kształtownika łączy się z górną ścianką pod kątem prostym tworząc wyraźną krawędź, z drugiej strony łączy się z łukowatym wgięciem pod kątem rozwartym tworząc również wyraźną krawędź
- prawa ścianka kształtownika łączy się z górną ścianką łagodnym łukiem, a następnie łagodnym łukiem przechodzi w łukowate wgięcie

„BIMAK” IMPORT-EXPORT
Tomasz Piskor, Paweł Smoliński
ul. Dąbrowskiego 71 A/60
02-586 Warszawa
NIP 521-31-48-982, tel. 022-8481264

Smoliński

T. Pisk

fig. 1

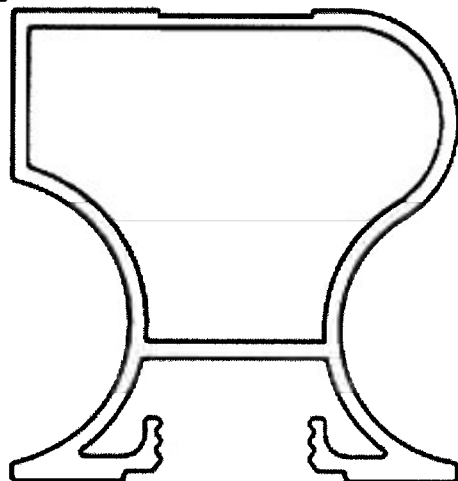
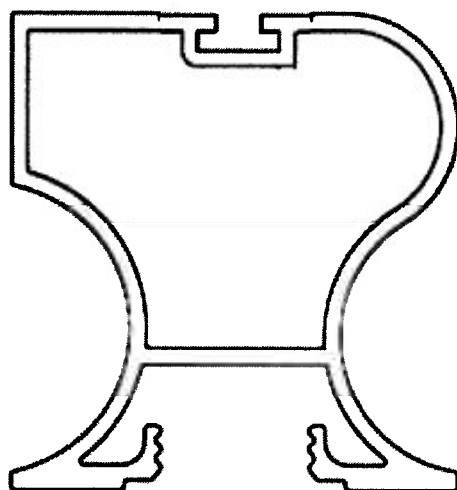


fig. 2



„BIMAK” IMPORT-EXPORT
Tomasz Piskor, Paweł Smoliński
ul. Dąbrowskiego 71 A/60
02-586 Warszawa
NIP 521-51-48-982, tel. 022-8481264

Smoliński Kf
T. Piskor