



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202580486 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220161587. 0

(22) 申请日 2012. 04. 17

(73) 专利权人 河北省普蓝科工业科技有限公司

地址 050021 河北省石家庄市裕华区胜利南街 291 号

(72) 发明人 杨志芬

(51) Int. Cl.

F16L 58/18 (2006. 01)

F16L 13/02 (2006. 01)

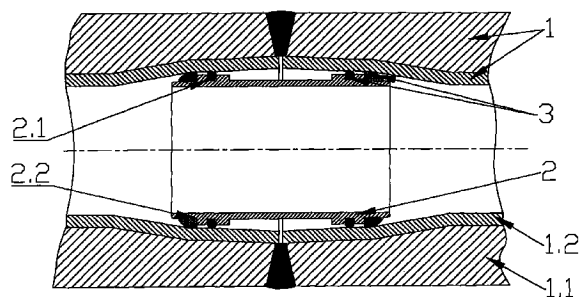
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,包括接头,所述接头为管状,其外侧两端部均设置有环状凹槽,环状凹槽外侧还设有环状台阶,环状凹槽和环状台阶内均设置有密封件,密封件与小口径涂塑钢管扩口端内壁涂塑层密封连接。该实用新型具有密封性好、承压大、现场施工简便及管道涂塑层无损伤的特点。



1. 一种小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,其特征在于,包括接头,所述接头为管状,所述接头外侧两端部均设置有环状凹槽,所述环状凹槽外侧还设有环状台阶,所述环状凹槽和所述环状台阶内均设置有密封件,所述密封件与小口径涂塑钢管扩口端内壁涂塑层密封连接。

2. 如权利要求1所述的小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,其特征在于,所述接头外壁与所要连接的小口径涂塑钢管的扩口端内壁相应。

3. 如权利要求1或2所述的小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,其特征在于,所述接头为经整体防腐处理的金属件。

4. 如权利要求1所述的小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,其特征在于,所述密封件为防腐密封圈。

小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道连接件,具体是一种小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头。

背景技术

[0002] 电焊连接是管道间连接的一种常用形式,主要用于架空地埋涂覆管道及管件。涂塑钢管的电焊连接,由于涂塑钢管电焊连接后,其内壁涂塑层会因为焊接受损,而受损后又无法修补,在输送腐蚀性液体或气体时会对连接处钢材产生破坏性作用从而丧失防腐性能,造成泄漏,影响整条管线的使用寿命,还会污染环境,甚至造成一定人身危害和不必要的经济损失,尤其是在小口径涂塑钢管的($DN \leq 450$ 以下钢管)防腐施工中工作难度更大,工艺要求更高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种密封性好、承压大、现场施工简便及管道涂塑层无损伤的一种小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供了一种小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,包括接头,所述接头为管状,接头外侧两端部均设置有环状凹槽,环状凹槽外侧还设有环状台阶,环状凹槽和环状台阶内均设置有密封件,密封件与小口径涂塑钢管扩口端内壁涂塑层密封连接。

[0005] 上述的小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,其中,所述接头外壁与所要连接的小口径涂塑钢管的扩口端内壁相应。

[0006] 上述的小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,其中,所述接头为经整体防腐处理的金属件。

[0007] 上述的小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,其中,所述密封件为防腐密封圈。

[0008] 本实用新型的有益功效在于:密封性好、承压大、现场施工简便及管道涂塑层无损伤。

[0009] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细描述,但不作为对本实用新型的限定。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型复合管道扩口连接时的结构示意图;

[0011] 其中,附图标记

[0012] 1 涂塑钢管

[0013] 1.1 钢管

[0014] 1.2 涂塑层

[0015] 2 接头

[0016] 2.1 环状凹槽

[0017] 2.2 环状台阶

[0018] 3 密封件

具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的结构原理和工作原理作具体的描述:如图1所示,本实用新型一种小口径涂塑钢管电焊连接扩口接头,包括接头2,所述接头2为管状,接头2外侧两端部均设置有环状凹槽2.1,环状凹槽2.1外侧还设有环状台阶2.2,环状凹槽2.1和环状台阶2.2内均设置有密封件3,密封件3与小口径涂塑钢管1扩口端内壁涂塑层1.2密封连接。

[0020] 接头2外壁与所要连接的小口径涂塑钢管1的扩口端内壁相应;接头2为经整体防腐处理的金属件;密封件3为防腐密封圈。

[0021] 实施例1:首先使用扩口机对小口径涂塑钢管1进行扩口,小口径涂塑钢管1的扩口端内壁的直径大小与管状接头2外径的直径大小相应,接头2为经过整体防腐处理的金属材料,接头2外侧两端部均设置有环状凹槽2.1,环状凹槽2.1内设有“O”型防腐密封圈,环状凹槽2.1外侧设有环状台阶2.2,环状台阶2.2内设有防腐异形密封圈;将接头2一端与小口径涂塑钢管1的喇叭形扩口端内壁涂塑层1.2密封卡接,另一小口径涂塑钢管1的喇叭形扩口端内壁涂塑层1.2与接头2的另一端也密封卡接,利用密封件3具有的弹性变形,使两节小口径涂塑钢管1内腔密封连接;这样小口径涂塑钢管1连接处内的腐蚀性液体或气体因接头2的密封作用,腐蚀性液体或气体只能从接头2的内腔中通过,腐蚀性液体或气体不会因小口径涂塑钢管1连接处的涂塑层1.2因原有工艺进行电焊连接后密封不严而腐蚀钢管1.1,用电焊机把对接的小口径涂塑钢管1外壁的钢管1.1焊接牢固,增强其强度和密封性。因密封件3距离连接处焊接点较远,在焊接的时候也不会因受热而影响密封件3的密封效果,增强了密封件3的使用寿命。

[0022] 当然,本实用新型还可有其它多种实施例,在不背离本实用新型精神及其实质的情况下,熟悉本领域的技术人员当可根据本实用新型作出各种相应的改变和变形,但这些相应的改变和变形都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

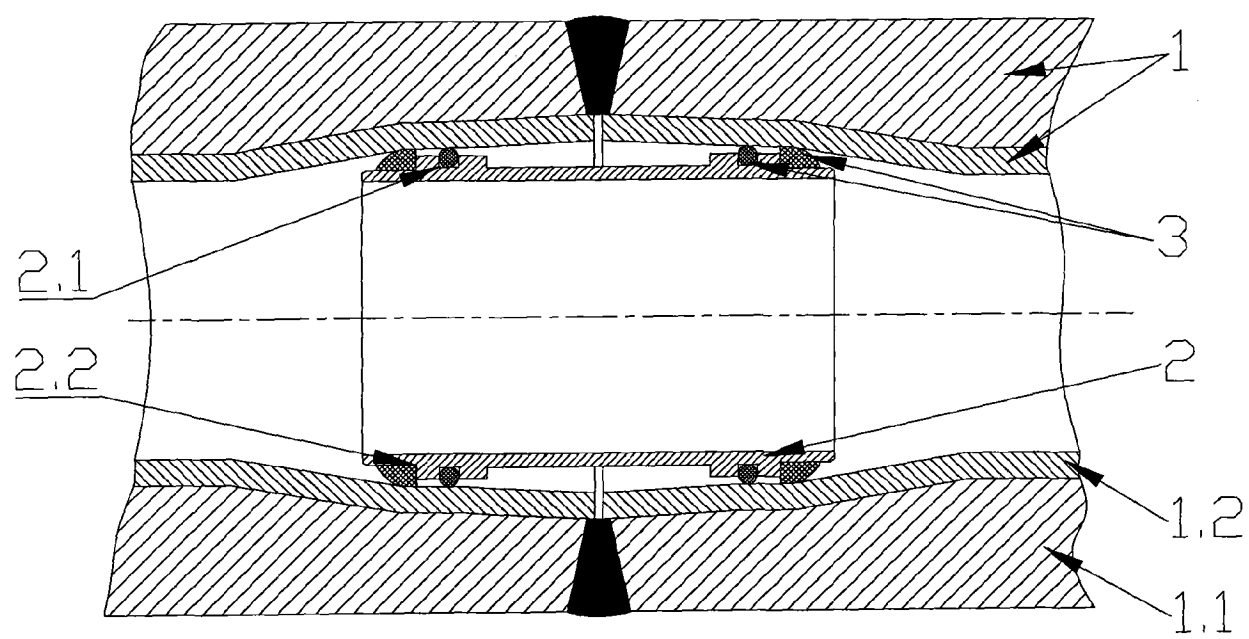


图 1