



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58459

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 76 b, 23

Zgłoszono: 28.XII.1967 (P 124 358)

Pierwszeństwo: _____

MKP D 01 g, 45/56

Opublikowano: 30.X.1969

UKD

Twórca wynalazku: inż. Karol Muras

Właściciel patentu: Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała (Polska)

Paskowy przenośnik wprowadzający runo ze zgrzeblarki do walców dzielących rozdzielacza

1

Przedmiotem wynalazku jest paskowy przenośnik wprowadzający runo ze zgrzeblarki do walców dzielących rozdzielacza, służący do przenoszenia, podtrzymywania i wprowadzania runa, w sposób szybki i bezpieczny, do walców dzielących rozdzielacza lub do walców gniotących zespołów zgrzeblarkowych.

W dotychczasowych konstrukcjach zespołów zgrzeblarkowych zapoczątkowanie wprowadzania runa ze zgrzeblarki do walców dzielących rozdzielacza odbywa się sposobem ręcznym, który jest uciążliwy, pracochłonny, oraz niebezpieczny dla obsługi. W czasie zapoczątkowania wprowadzania runa następuje zatrzymanie całego zespołu zgrzeblarkowego na kilka lub kilkanaście minut.

Niezależnie od traconego czasu uniemożliwiającego pełne wykorzystanie maszyny dla wprowadzenia runa do rozdzielacza potrzebnych jest dwóch pracowników obsługi. Celem wynalazku jest usprawnienie obsługi zespołu zgrzeblarkowego w czynnościach wprowadzania runa do walców dzielących i gniotących, podtrzymywania przesuwającego się runa w czasie pracy, zwiększenie stopnia wykorzystania maszyny.

Zadanie wynalazku zostało rozwiązane przez zastosowanie małego lekkiego przenośnika, składającego się z pojedynczych pasków skórzanych, z tworzywa sztucznego lub tkanych z przędzy, przy czym każdy pasek jest o jednakowym obwodzie zamkniętym. Poszczególne paski przenośnika za-

2

wieszane są z jednej strony na dolnym wałku wprowadzającym lub dzielącym rozdzielacza, który dla przenośnika jest wałkiem napędowym, z drugiej strony umieszczone są na wałku napinającym.

Wprowadzanie runa odbywa się w czasie pracy zespołu przez swobodne zarzucenie zapoczątkowanego runa, zdejmowanego grzebieniem ze zbieracza zgrzeblarki, na przenośnik paskowy, który podaje go dalej do walców wprowadzających lub dzielących. Dzięki temu, że przenośnik paskowy spełnia również rolę podtrzymywania runa, zezwala on na swobodne ustalanie odległości zgrzeblarki od rozdzielacza jeżeli odległość ta podyktowana jest jeszcze innymi względami konstrukcyjno-technologicznymi.

Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładach wykonania przedstawionych na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia rozdzielacz typu tarczowego z zainstalowanym przenośnikiem paskowym w przekroju poprzecznym, fig. 2 przedstawia przenośnik paskowy w widoku z góry, fig. 3 przedstawia rozdzielacz typu rowkowego z zastosowaniem przenośnika paskowego w przekroju poprzecznym, fig. 4 przedstawia przenośnik paskowy w wypadku wykorzystania go w układach walców gniotących innych maszyn włókienniczych w przekroju poprzecznym.

Przenośnik paskowy składa się z pojedynczych pasków 1, wchodzących w luki między rzemyka-

mi dzielącymi 2 rozdzielacza. Każdy pasek wykonany jest o obwodzie zamkniętym. Napędzany jest od dolnego wałka wprowadzającego 3 lub od walca dzielącego 4. Napinany jest przy pomocy gładkiego lub rowkowanego wałka 5 osadzonego w łożysku naprężającym 6. Ilość pasków i szerokość pasków przenośnika może być odpowiednia do ilości i szerokości rzemyków dzielących lub mniejsza jak pokazano na rysunku fig. 2.

Zastosowanie mniejszej ilości pasków na przykład co drugi lub co trzeci rzemyk dzielący jest korzystne i celowe. Sposób przekazywania runa ze zbieracza zgrzeblarki do rozdzielacza z zastosowaniem przenośnika według wynalazku jest następujący: runo zgrzeblarkowe 7 zdejmowane ze zbieracza zgrzeblarki 8 przy pomocy grzebień drgającego 9 podawane jest na przenośnik paskowy 1 a następnie przenoszone do wałków wprowadzających 3.

Przejmowanie runa z przenośnika dokonuje się na wałku wprowadzającym przez rzemyki dzielące 2. W wypadku odmiany zastosowania przenośnika paskowego podającego runo do wałków gniotących 10 aparatów Peralta lub Harmela, przenośnik stanowi samodzielną całość nie związaną z wałkami gniotącymi fig. 3. Paski przenośnika napędzane i prowadzone są przez wałki rowkowane

11, a odległość między paskami uzależniona jest od wytrzymałości powierzchniowej przenoszonego runa.

Zastrzeżenia patentowe

1. Paskowy przenośnik wprowadzający runo ze zgrzeblarki do wałców dzielących rozdzielacza **znamienny tym**, że składa się z pojedynczych pasków (1) wchodzących w luki między rzemykami dzielącymi (2) rozdzielacza, przy czym paski przenośnika napędzane są od dolnego wałka wprowadzającego (3) w przypadku rozdzielacza typu tarczowego, lub od walca dzielącego (4) w przypadku rozdzielacza typu rowkowego.
2. Paskowy przenośnik runa zgrzeblarkowego według zastrz. 1 **znamienny tym**, że odległości między poszczególnymi paskami (1) są wielokrotnością szerokości rzemyków dzielących (2).
3. Odmiana paskowego przenośnika runa zgrzeblarkowego zastosowaną przed wałkami gniotącymi aparatu Peralta lub Harmela według zastrz. 2 **znamienna tym**, że składa się z pojedynczych pasków (1) o obwodzie zamkniętym napędzanych oddzielnymi wałkami rowkowanymi (11).

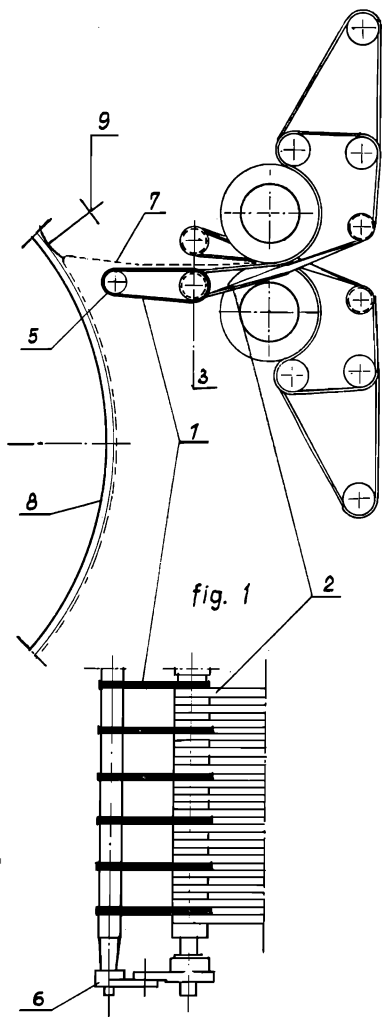


fig. 1

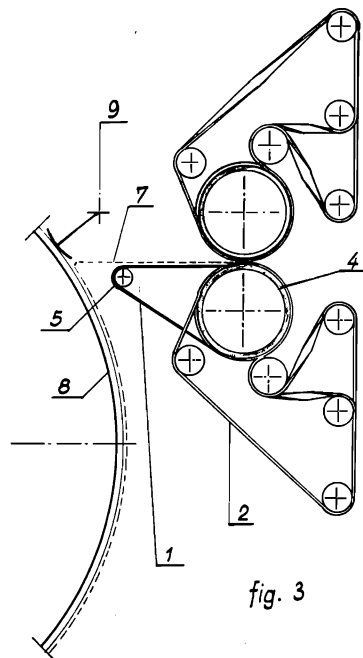


fig. 3

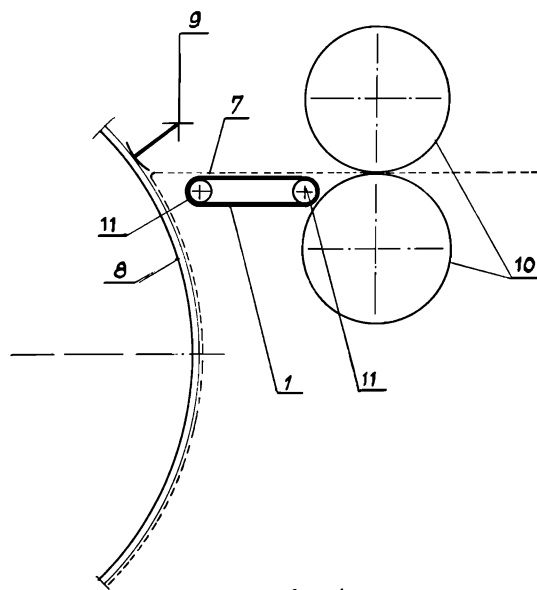


fig. 4

fig. 2