

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202908863 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201220562018. 7

(22) 申请日 2012. 10. 30

(73) 专利权人 朱房勇

地址 江苏省无锡市北塘区第三人民医院口腔科

(72) 发明人 朱房勇 许艳华 邹建明 陈玉华
高宇峰 朱艺 徐芸

(74) 专利代理机构 无锡华源专利事务所 32228
代理人 冯智文

(51) Int. Cl.

A61C 7/36 (2006. 01)

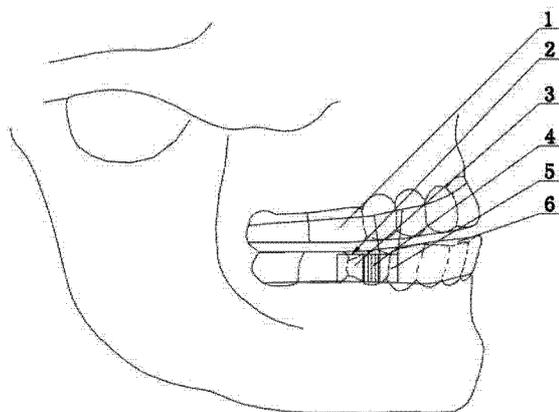
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种热压膜成型的磁力矫治器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种热压膜成型的磁力矫治器,包括分别套置于上、下牙齿的上颌整体热压膜牙套和下颌整体热压膜牙套,所述上颌整体热压膜牙套的两侧后牙区分别固定伸出有第一永磁体,所述下颌整体热压膜牙套的两侧后牙区分别固定有第二永磁体,患者咬合时,所述第一永磁体位于第二永磁体的正前方,所述第一永磁体与第二永磁体异极相对吸合;所述上颌整体热压膜牙套和下颌整体热压膜牙套的咬合面垫平。患者在戴用热压膜成型的磁力矫治器后,造成II类错牙合的牙性、功能性因素在一个月内均可以解除,其效果明显,使用周期短。



1. 一种热压膜成型的磁力矫治器,其特征在于:包括分别套置于上、下牙齿的上颌整体热压膜牙套(1)和下颌整体热压膜牙套(6),所述上颌整体热压膜牙套(1)的两侧后牙区分别固定伸出有第一永磁体(5),所述下颌整体热压膜牙套(6)的两侧后牙区分别固定有第二永磁体(2),患者咬合时,所述第一永磁体(5)位于第二永磁体(2)的正前方,所述第一永磁体(5)与第二永磁体(2)异极相对吸合;所述上颌整体热压膜牙套(1)和下颌整体热压膜牙套(6)的咬合面垫平。

2. 如权利要求1所述的一种热压膜成型的磁力矫治器,其特征在于:所述上颌整体热压膜牙套(1)和下颌整体热压膜牙套(6)均采用膜片热压成型,膜片的厚度为1.2mm。

3. 如权利要求2所述的一种热压膜成型的磁力矫治器,其特征在于:成型后的上颌整体热压膜牙套(1)和下颌整体热压膜牙套(6)距离牙龈边缘为1mm。

4. 如权利要求1所述的一种热压膜成型的磁力矫治器,其特征在于:所述第一永磁体(5)与第二永磁体(2)分别通过透明自凝塑料与上颌整体热压膜牙套(1)和下颌整体热压膜牙套(6)相连。

5. 如权利要求1所述的一种热压膜成型的磁力矫治器,其特征在于:所述第一永磁体(5)与第二永磁体(2)两磁体间的水平间距为1-2mm。

6. 如权利要求1所述的一种热压膜成型的磁力矫治器,其特征在于:所述第一永磁体(5)包括一整块磁体(3)和多块片状磁体(4),所述第二永磁体(2)与片状磁体(4)异极相对吸合。

一种热压膜成型的磁力矫治器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗器具技术领域,尤其是一种用于治疗替牙期和恒牙初期的安氏Ⅱ类牙性、功能性和轻度骨性引起的错牙合畸形的热压膜成型的磁力矫治器。

背景技术

[0002] 安氏Ⅱ类牙性拥挤是常见的错颌畸形,特点表现为无骨性上颌前突或下颌后缩,因上颌磨牙近移形成磨牙远中关系,尖牙为中性或远中关系,上牙列轻度或中度拥挤,下牙列基本正常。临床治疗有多种方法如拔牙、唇展前牙、扩弓、推磨牙向后等,但是其治疗效果均不明显,治疗周期长。敝

实用新型内容

[0003] 本申请人针对上述现有生产技术中矫治方法治疗周期长、矫治效果差等缺点,提供一种热压膜成型的磁力矫治器,从而减少患者的矫正周期,效果显著,安全可靠。高。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下:

[0005] 一种热压膜成型的磁力矫治器,包括分别套置于上、下牙齿的上颌整体热压膜牙套和下颌整体热压膜牙套,所述上颌整体热压膜牙套的两侧后牙区分别固定伸出有第一永磁体,所述下颌整体热压膜牙套的两侧后牙区分别固定有第二永磁体,患者咬合时,所述第一永磁体位于第二永磁体的正前方,所述第一永磁体与第二永磁体异极相对吸合;所述上颌整体热压膜牙套和下颌整体热压膜牙套的咬合面垫平。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进:

[0007] 所述上颌整体热压膜牙套和下颌整体热压膜牙套均采用膜片热压成型,膜片的厚度为 1.2mm;

[0008] 成型后的上颌整体热压膜牙套和下颌整体热压膜牙套距离牙龈边缘为 1mm;

[0009] 所述第一永磁体与第二永磁体分别通过透明自凝塑料与上颌整体热压膜牙套和下颌整体热压膜牙套相连;

[0010] 所述第一永磁体与第二永磁体两磁体间的水平间距为 1-2mm;

[0011] 所述第一永磁体包括一整块磁体和多块片状磁体,所述第二永磁体与片状磁体异极相对吸合。

[0012] 本实用新型的有益效果如下:

[0013] 本实用新型结构合理,制作方便,只需根据不同患者的牙型,采用膜片制造相适用的上颌整体热压膜牙套和下颌整体热压膜牙套,并在其上分别通过透明自凝塑料安装第一永磁体与第二永磁体,通过第一永磁体与第二永磁体异极相对吸合。

[0014] 患者在戴用热压膜成形的磁力矫治器后,造成Ⅱ类错牙合的牙性、功能性因素在一个月均可以解除,其效果明显,使用周期短。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0016] 其中：1、上颌整体热压膜牙套；2、第二永磁体；3、整块磁体；4、片状磁体；5、第一永磁体；6、下颌整体热压膜牙套。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图，说明本实用新型的具体实施方式。

[0018] 如图 1 所示，本实施例的热压膜成型的磁力矫治器，包括分别套置于上、下牙齿的上颌整体热压膜牙套 1 和下颌整体热压膜牙套 6，上颌整体热压膜牙套 1 的两侧后牙区分别固定伸出有第一永磁体 5，下颌整体热压膜牙套 6 的两侧后牙区分别固定有第二永磁体 2，患者咬合时，第一永磁体 5 位于第二永磁体 2 的正前方，第一永磁体 5 与第二永磁体 2 异极相对吸合；上颌整体热压膜牙套 1 和下颌整体热压膜牙套 6 的咬合面垫平。

[0019] 上颌整体热压膜牙套 1 和下颌整体热压膜牙套 6 均采用膜片热压成型，膜片的厚度为 1.2mm 的原始膜片，成型后最薄处大于 1mm。

[0020] 成型后的上颌整体热压膜牙套 1 和下颌整体热压膜牙套 6 距离牙龈边缘为 1mm，避免刺伤牙龈。

[0021] 第一永磁体 5 与第二永磁体 2 分别通过透明自凝塑料与上颌整体热压膜牙套 1 和下颌整体热压膜牙套 6 相连。患者咬合状态时，第一永磁体 5 与第二永磁体 2 两磁体间的水平间距为 1-2mm。第一永磁体 5 包括一整块磁体 3(体积为 3*6*6mm，其表面磁场为 3800mT)和四块片状磁体 4(体积为 3*1*6mm，其表面磁场为 1700mT)，第二永磁体 2 采用一块 3*6*6mm 的磁体，第二永磁体 2 与片状磁体 4 异极相对吸合。实际使用过程中，当第一永磁体 5 与第二永磁体 2 两磁体间的水平间距小于 1mm，则去除第一永磁体 5 中四片片状磁体 4 中的一块磁体，以此类推直至四块片状磁体 4 (体积为 3*1*6mm) 全部去除。

[0022] 本实用新型相对于其他矫治器大大减少的制作过程中的复杂性，使制作过程简单，患者在戴用初期，无需反复调改，同时因为矫治器不存在任何的金属卡，勾，增加了治疗的安全性。

[0023] 以上描述是对本实用新型的解释，不是对实用新型的限定，本实用新型所限定的范围参见权利要求，在本实用新型的保护范围之内，可以作任何形式的修改。

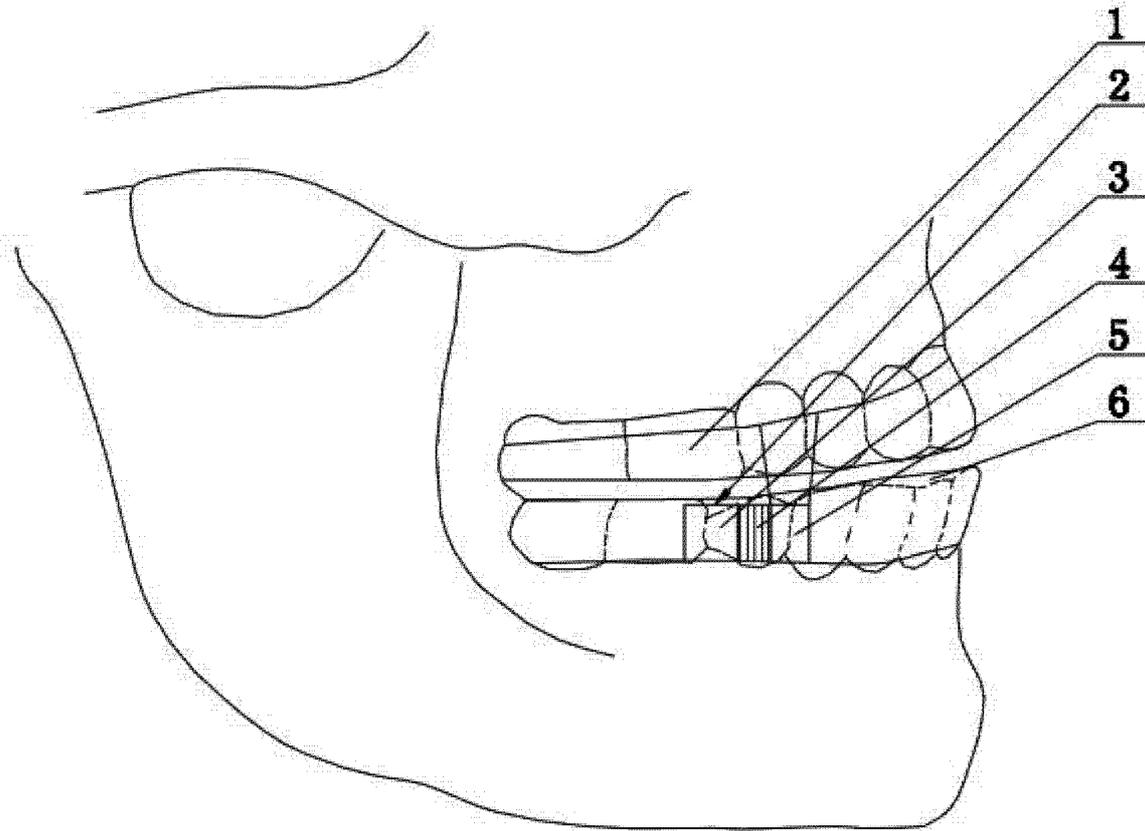


图 1