



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204285980 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 22

(21) 申请号 201420670420. 6

(22) 申请日 2014. 11. 12

(73) 专利权人 福建龙岩闽雄生物科技有限公司

地址 364000 福建省龙岩市新罗区铁山镇平
林津头桥

(72) 发明人 陈敏

(51) Int. Cl.

F26B 11/04(2006. 01)

F26B 21/00(2006. 01)

F26B 25/00(2006. 01)

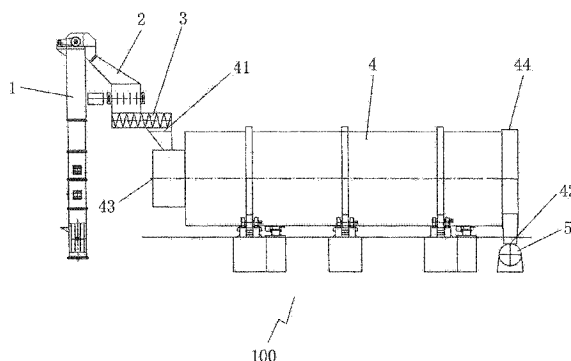
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统

(57) 摘要

本实用新型公开一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统,包括随物料运行方向依次设置的提升机、打散器、螺旋进料机构、烘干主机以及螺旋出料机构,该螺旋进料机构的出口与烘干主机的进料口相连通,该烘干主机的出料口与螺旋出料机构的入口相连通。与现有技术相比,本实用新型避免了进料出料的不均匀以及卡料等问题,从而大大提高了整个烘干系统进料和出料的均匀性,并同时提高了烘干效率和降低了能源需求。



1. 一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统,其特征在于,包括随物料运行方向依次设置的提升机、打散器、螺旋进料机构、烘干主机以及螺旋出料机构,该螺旋进料机构的出口与烘干主机的进料口相连通,该烘干主机的出料口与螺旋出料机构的入口相连通。

2. 如权利要求 1 所述的一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统,其特征在于,所述烘干主机内还形成有气流通道,该气流通道在烘干主机外壳上还设置有热风进口和尾气出口。

一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烘干设备领域,更具体的说涉及一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统,其可以保证进料出料的均匀度,从而提高烘干效率并降低能源需求。

背景技术

[0002] 中国实用新型专利 CN202229541U 公开了一种迷宫式烘干机,其包括热风炉、外筒、除尘器和引风机,所述热风炉通过进气管连接内筒,内筒上设有中筒,内筒与中筒之间焊接有若干分布均匀的中筒隔板,外筒与中筒之间焊接有若干分布均匀的外筒隔板,外筒的末端设有出料罩,出料罩与法兰焊接并通过支撑座固定,出料罩的另一端焊接有排气管,排气管另一端焊接在除尘器的圆壁上,引风机通过另一根排气管焊接在除尘器顶端,外筒外壁焊接有圆形轮带,轮带与轴相连,轴上装有轴承座和拖轮。

[0003] 上述迷宫式烘干机虽然能够提高生产力,节约耗能,并且还具有热效率高且能保持原烘干物的成分不便,保证物料与热气均匀接触等功效;但是,在用于豆粕发酵时,由于发酵豆粕粘性较大而导致进料和出料不太均匀,容易出现卡料的情形,严重地影响了发酵豆粕的烘干效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统,其可以保证进料和出料的均匀性,从而进一步地提高了烘干效率。

[0005] 为了达成上述目的,本实用新型的解决方案是:

[0006] 一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统,其中,包括随物料运行方向依次设置的提升机、打散器、螺旋进料机构、烘干主机以及螺旋出料机构,该螺旋进料机构的出口与烘干主机的进料口相连通,该烘干主机的出料口与螺旋出料机构的入口相连通。

[0007] 所述烘干主机内还形成有气流通道,该气流通道在烘干主机外壳上还设置有热风进口和尾气出口。

[0008] 采用上述结构后,本实用新型涉及的用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统,其通过在烘干主机的进料口和出料口分别设置有螺旋进料机构和螺旋出料机构,如此与现有技术相比,本实用新型避免了进料出料的不均匀以及卡料等问题,从而大大提高了整个豆粕发酵烘干系统进料和出料的均匀性,并同时提高了烘干效率和降低了能源需求。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型涉及一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的侧视图;

[0011] 图3为本实用新型另一角度的结构示意图。

[0012] 图中:

[0013] 用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统-100;提升机-1;打散器-2;螺旋进料机

构-3;烘干主机-4;进料口-41;出料口-42;热风进口-43;尾气出口-44;螺旋出料机构-5;粉碎机-6。

具体实施方式

[0014] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0015] 如图1至图3所示,本实用新型涉及的一种用于发酵豆粕的三回程滚筒烘干系统100,其包括提升机1、打散器2、螺旋进料机构3、烘干主机4以及螺旋出料机构5,该提升机1、打散器2、螺旋进料机构3、烘干主机4以及螺旋出料机构5是随物料运行方向依次设置,另外从螺旋出料机构5出料之后,还经过粉碎机6处理,该粉碎机6起到对物料粉碎的作用;其中,该提升机1为将物料由低处提升到高处的设备,该打散器2则是起到对物料进行打散以提高物料烘干时的实际接触面积。

[0016] 本实用新型的改进之处在于:该螺旋进料机构3的出口与烘干主机4的进料口41相连通,该烘干主机4的出料口42与螺旋出料机构5的入口相连通。即通过在烘干主机4的进料口41和出料口42分别设置有螺旋进料机构3和螺旋出料机构5,如此与现有技术相比,本实用新型避免了发酵豆粕进料出料的不均匀以及卡料等问题,从而大大提高了整个发酵豆粕烘干系统进料和出料的均匀性,并同时提高了烘干效率和降低了能源需求。

[0017] 另外,需要说明的是,所述烘干主机4内还形成有气流通道,该气流通道在烘干主机4外壳上还设置有热风进口43和尾气出口44,通过该热风进口43提供源源不断的热风,从而起到对发酵豆粕进行烘干的作用。

[0018] 上述实施例和图式并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

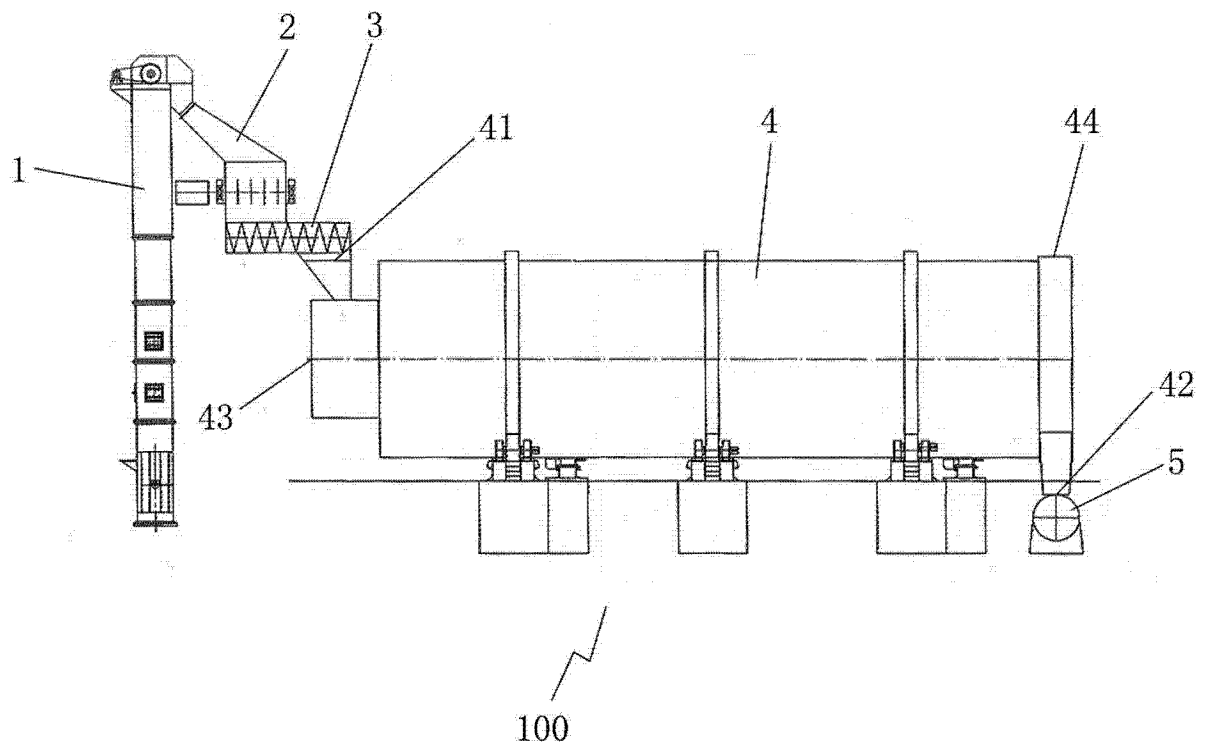


图 1

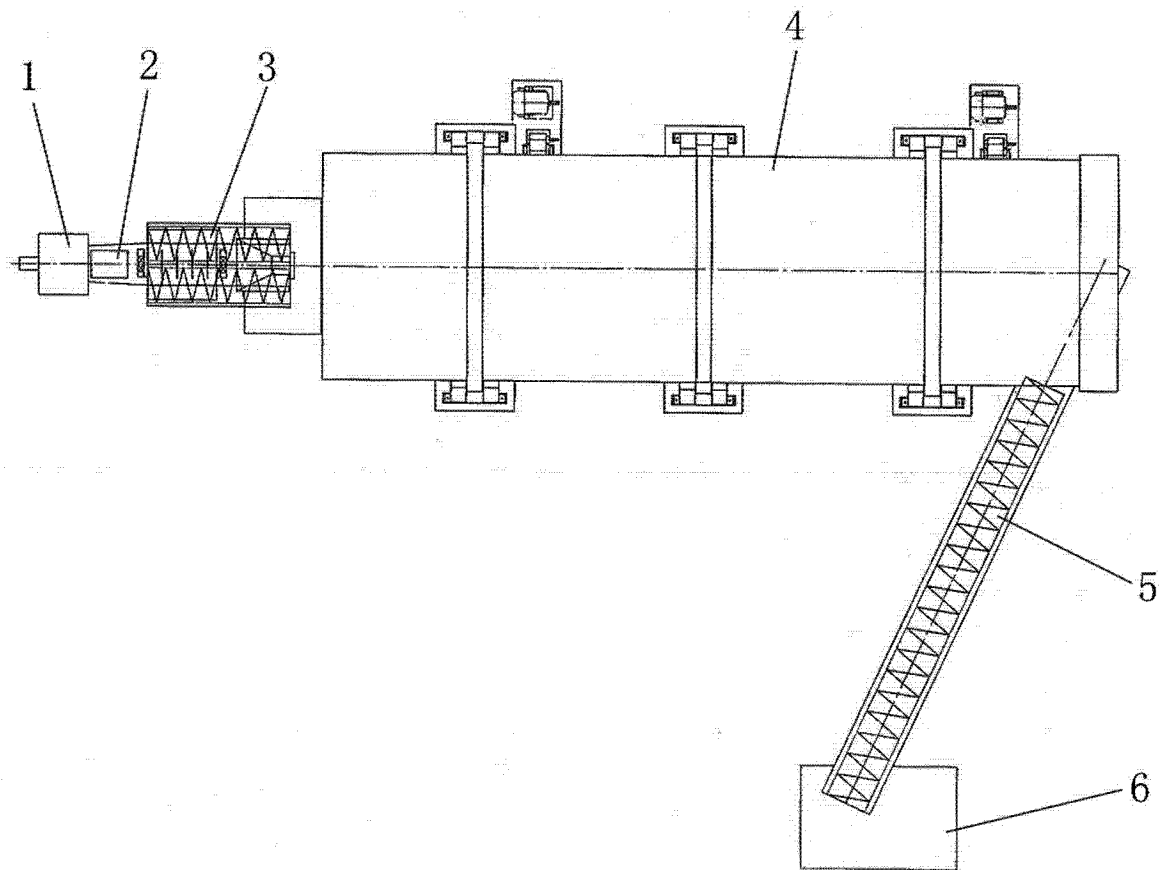


图 2

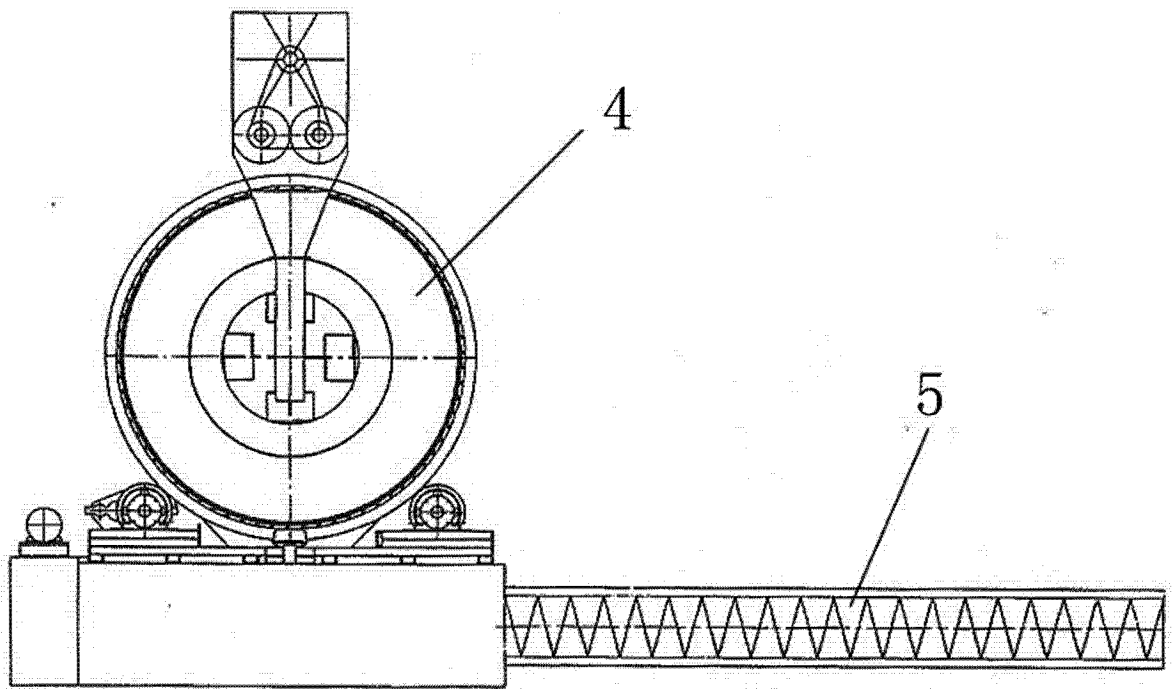


图 3