



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204934288 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520530089. 2

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 07. 21

(73) 专利权人 德清县冠利包装材料有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县武康镇长
安街 18 号

(72) 发明人 姚卫峰 陈国伟

(74) 专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理
有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51) Int. Cl.

B21D 19/04(2006. 01)

B21D 45/06(2006. 01)

B21D 51/48(2006. 01)

B21H 7/14(2006. 01)

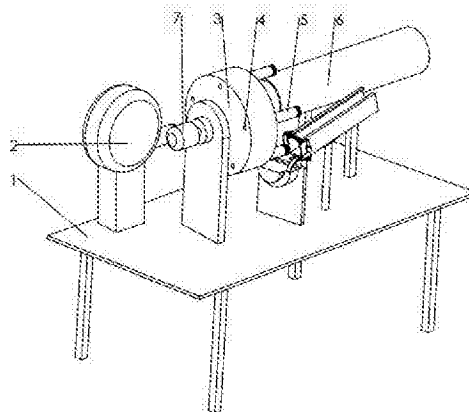
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铝盖滚花机下料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝盖滚花机下料装置,包括有工作台,滚花盘,滚花盘水平安装在工作台上,滚花盘上绕滚花盘轴心线均布成型有多个滚花轴,每个滚花轴轴心线位置处开有同时贯穿滚花轴和滚花盘的通孔,滚花盘上成型有滚花轴的端面为外端面,另一端面为内端面,工作台上滚花盘内端面的一侧固定有鼓风机,工作台上滚花盘外端面的一侧与鼓风机出风管相对应的位置处固定有接料管,通过鼓风机风力的作用,实现将铝盖从滚花轴上卸料,避免机械直接接触的卸料方式导致损伤铝盖外表面的情况,然后再通过接料管实现将铝盖从滚花轴上卸料后将铝盖导入到铝盖储存容器中,避免卸料后的铝盖散落一地,该装置使用简单高效,且提高铝盖产品的成品率,非常实用。



1. 一种铝盖滚花机下料装置,包括有工作台(1),滚花盘(3),电机(7),所述滚花盘(3)水平安装在工作台(1)上,所述滚花盘(3)由电机(7)驱动转动,其特征在于:所述滚花盘(3)上绕滚花盘(3)轴心线均布成型有多个滚花轴(5),每个滚花轴(5)轴心线位置处开有同时贯穿滚花轴(5)和滚花盘(3)的通孔(4),所述滚花盘(3)上成型有滚花轴(5)的端面为外端面,另一端面为内端面,所述工作台(1)上滚花盘(3)内端面的一侧固定有鼓风机(2),所述工作台(1)上滚花盘(3)外端面的一侧与鼓风机(2)出风管相对应的位置处固定有接料管(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种铝盖滚花机下料装置,其特征在于:所述鼓风机(2)出风管轴心线至滚花盘(3)轴心线距离与通孔轴心线至滚花盘(3)轴心线距离相等,所述鼓风机(2)出风管道口与滚花盘(3)内端面贴靠且两者距离为5~10mm。

3. 根据权利要求1所述的一种铝盖滚花机下料装置,其特征在于:所述鼓风机(2)出风管轴心线与滚花盘(3)轴心线相平行。

4. 根据权利要求1所述的一种铝盖滚花机下料装置,其特征在于:所述接料管(6)倾斜固定在工作台(1)上,且所述接料管(6)两个管口中处于高位置的管口与滚花轴(5)端面贴靠且两者距离为10~15mm。

一种铝盖滚花机下料装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及瓶盖滚花机设备领域，尤其是涉及一种铝盖滚花机下料装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 铝盖在经由模具滚花完成之后，需要将铝盖从滚花轴上进行卸料，现有的下料装置中基本上都采用机械顶出或者机械结构将铝盖从滚花轴上剥落的卸料方式，这些卸料方式因为采用机械接触的方式，在一定程度上容易对铝盖表面产生损伤，影响铝盖的外观和铝盖质量。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型提供了一种铝盖滚花机下料装置，解决了现有技术中铝盖在下料过程中容易被损伤的问题。

[0007] 一种铝盖滚花机下料装置，包括有工作台，滚花盘，电机，滚花盘水平安装在工作台上，滚花盘由电机驱动转动，滚花盘上绕滚花盘轴心线均布成型有多个滚花轴，每个滚花轴轴心线位置处开有同时贯穿滚花轴和滚花盘的通孔，滚花盘上成型有滚花轴的端面为外端面，另一端面为内端面，工作台上滚花盘内端面的一侧固定有鼓风机，工作台上滚花盘外端面的一侧与鼓风机出风管相对应的位置处固定有接料管。

[0008] 优选地，鼓风机出风管轴心线至滚花盘轴心线距离与通孔轴心线至滚花盘轴心线距离相等，鼓风机出风管道口与滚花盘内端面贴靠且两者距离为 5 ~ 10mm。

[0009] 优选地，鼓风机出风管轴心线与滚花盘轴心线相平行。

[0010] 优选地，接料管倾斜固定在工作台上，且接料管两个管口中处于高位置的管口与滚花轴端面贴靠且两者距离为 10 ~ 15mm。

[0011] 本实用新型的有益效果：本实用在滚花盘和滚花轴上开有贯穿的通孔，在通孔的两端分别设有鼓风机和接料管，通过鼓风机风力的作用，实现将铝盖从滚花轴上卸料，避免机械直接接触的卸料方式导致损伤铝盖外表面的情况，然后再通过接料管实现将铝盖从滚花轴上卸料后将铝盖导入到铝盖储存容器中，避免卸料后的铝盖散落一地，本实用新型使用简单高效，且提高了铝盖产品的成品率，非常实用。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型结构示意图

[0014] 图中：1. 工作台 2. 鼓风机 3. 滚花盘 4. 通孔 5. 滚花轴 6. 接料管 7. 电机

[0015] 具体实施方式：

[0016] 结合附图 1 对本实用新型一种铝盖滚花机下料装置，做进一步说明。

[0017] 一种铝盖滚花机下料装置，包括有工作台 1，滚花盘 3，电机 7，滚花盘 3 水平安装在工作台 1 上，滚花盘 3 由电机 7 驱动转动，滚花盘 3 上绕滚花盘 3 轴心线均布成型有多个滚花轴 5，每个滚花轴 5 轴心线位置处开有同时贯穿滚花轴 5 和滚花盘 3 的通孔 4，滚花盘 3 上成型有滚花轴 5 的端面为外端面，另一端面为内端面，工作台 1 上滚花盘 3 内端面的一侧固定有鼓风机 2，工作台 1 上滚花盘 3 外端面的一侧与鼓风机 2 出风管相对应的位置处固定有接料管 6。

[0018] 具体地,鼓风机 2 出风管轴心线至滚花盘 3 轴心线距离与通孔轴心线至滚花盘 3 轴心线距离相等,保证鼓风机 2 吹出来的风通过通孔 4,鼓风机 2 出风管道口与滚花盘 3 内端面贴靠且两者距离为 5 ~ 10mm,距离太远,会导致吹动铝盖的风力太小,不足以将铝盖进行卸料,距离太近,鼓风机 2 出风管道口可能碰触到滚花盘 3 的内端面。

[0019] 具体地,鼓风机 2 出风管轴心线与滚花盘 3 轴心线相平行,这样保证风力在吹过通孔 4 的时候风力最大。

[0020] 具体地,接料管 6 倾斜固定在工作台 1 上,倾斜固定的接料管 6 利于被卸料的铝盖沿接料管 6 管道顺势滑下,且接料管 6 两个管口中处于高位置的管口与滚花轴 5 端面贴靠且两者距离为 10 ~ 15mm,距离太远,风力不足以将铝盖吹入接料管 6 中,距离太近,滚花轴 5 可能碰触到接料管 6。

[0021] 本实用新型的工作原理为:滚花盘 3 在电机 7 的驱动下转动,滚花轴 5 上的铝盖随滚花轴 5 绕滚花盘 3 轴心线转动,滚花轴 5 上的铝盖在经过模具作用后滚花完成,当滚花轴 5 上的铝盖转动至鼓风机 2 出风管位置处时,在经过鼓风机 2 的风力作用下铝盖从滚花轴 5 上的卸料,铝盖被卸料后进入接料管 6 管口,铝盖沿接料管 6 管道顺势滑落至铝盖储存容器中。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本实用新型保护的范围。

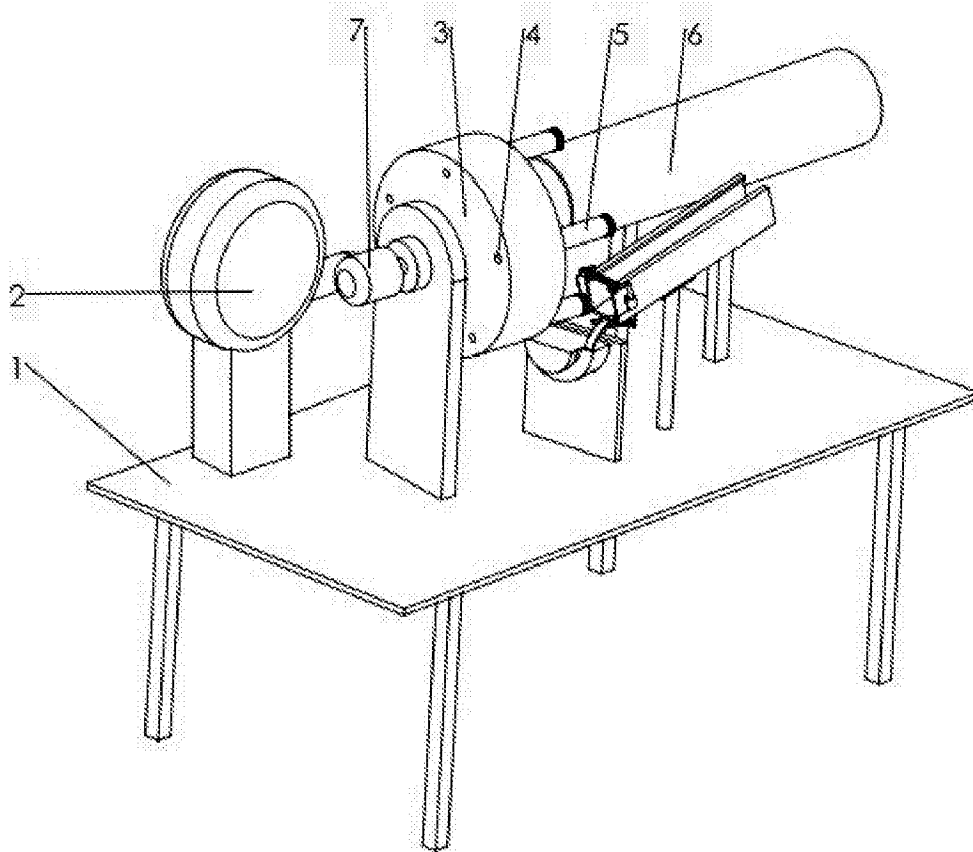


图 1