



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214418936 U

(45) 授权公告日 2021.10.19

(21) 申请号 202120566202.8

(22) 申请日 2021.03.19

(73) 专利权人 江门市博美印刷有限公司

地址 529000 广东省江门市蓬江区荷塘镇
中兴四路14号第前1、右1-2、左1-2号
厂房

(72) 发明人 谢路长

(74) 专利代理机构 成都华复知识产权代理有限公司 51298

代理人 蒋文芳

(51) Int. Cl.

B26D 1/29 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

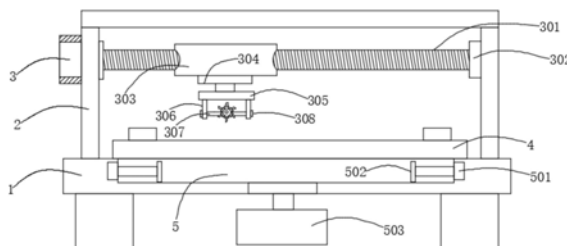
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种彩盒印刷固定裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种彩盒印刷固定裁切装置,属于彩盒生产设备技术领域,包括底座、裁剪机构、回收机构,所述底座的顶部固定机架,所述底座的顶部中心安装工作台,所述工作台的内部设有出料口,所述裁剪机构包括电机、螺纹杆、轴承、滑块、气缸、固定板、支杆、安装板、螺栓、调速电机、刀片、安装座、转盘、卡槽,所述回收机构包括回收壳、第一电动伸缩杆、推板、废料回收箱;通过设置裁剪机构,可以在对彩盒进行尺寸裁剪时,提高其的准确性,也提高了生产的效率,通过设置安装座、卡槽、刀片,可以起到当刀片损坏时,便于拆卸更换的作用,更节省时间。



1. 一种彩盒印刷固定裁切装置,包括底座(1)、裁剪机构、回收机构,其特征在于:所述底座(1)的顶部固定机架(2),所述底座(1)的顶部中心安装工作台(4),所述工作台(4)的内部设有出料口(6),所述裁剪机构包括电机(3)、螺纹杆(301)、轴承(302)、滑块(303)、气缸(304)、固定板(305)、支杆(306)、安装板(307)、螺栓(308)、调速电机(309)、刀片(310)、安装座(311)、转盘(312)、卡槽(313),所述回收机构包括回收壳(5)、第一电动伸缩杆(501)、推板(502)、废料回收箱(503)。

2. 根据权利要求1所述的一种彩盒印刷固定裁切装置,其特征在于:所述机架(2)的左侧安装电机(3),所述电机(3)的输出端活动连接螺纹杆(301),所述螺纹杆(301)的另一端活动连接轴承(302),所述螺纹杆(301)的表面螺纹连接滑块(303)。

3. 根据权利要求1所述的一种彩盒印刷固定裁切装置,其特征在于:所述滑块(303)的底部固定气缸(304),所述气缸(304)的输出端连接固定板(305),所述固定板(305)的底部两端固定支杆(306),所述支杆(306)的侧面通过螺栓(308)固定安装板(307),所述安装板(307)的顶部安装调速电机(309),所述调速电机(309)的输出轴活动连接转盘(312)。

4. 根据权利要求1所述的一种彩盒印刷固定裁切装置,其特征在于:所述转盘(312)的侧面焊接至少6个安装座(311),所述安装座(311)的内部设有卡槽(313),所述刀片(310)的底部通过卡块卡接卡槽(313)。

5. 根据权利要求1所述的一种彩盒印刷固定裁切装置,其特征在于:所述工作台(4)的顶部两端固定固定块(7),所述固定块(7)的内部设有第二电动伸缩杆(701),所述第二电动伸缩杆(701)的另一端固定夹紧板(703),所述固定块(7)的侧面开设夹紧槽(702)。

6. 根据权利要求1所述的一种彩盒印刷固定裁切装置,其特征在于:所述底座(1)的内部设有回收壳(5),所述回收壳(5)的内部两端安装第一电动伸缩杆(501),所述第一电动伸缩杆(501)的另一端固定推板(502),所述回收壳(5)的底部中心通过管到连接废料回收箱(503)。

一种彩盒印刷固定裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及彩盒生产设备技术领域,具体为一种彩盒印刷固定裁切装置。

背景技术

[0002] 彩盒是指用卡纸和微细瓦楞纸板这两种材料制成的折叠纸盒和微细瓦楞纸盒。一般生产彩盒时的纸类分为两大类:面纸、坑纸。通常彩盒面纸常用的有:粉灰纸、灰铜、白铜、单铜、华丽卡、黄金卡、白金卡、银卡、雷射卡、牛皮纸等。

[0003] 彩盒在生产的过程中,通常需要进行尺寸裁剪,一般在对彩盒尺寸裁剪时,通常是由人工来进行裁剪的,这样不但裁剪的效率低下,还对裁剪尺寸的准确性,不够准确,易造成损失,由于在裁剪时,会产生一些边角料,易使裁剪机上造成堵塞,从而降低生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种彩盒印刷固定裁切装置,通过设置裁剪机构,可以在对彩盒进行尺寸裁剪时,提高其的准确性,也提高了生产的效率,通过设置安装座、卡槽、刀片,可以起到当刀片损坏时,便于拆卸更换的作用,更节省时间,通过设置废料回收机构,可以在彩盒进行裁剪的过程中,所产生的边角料通过其进行回收利用,从而不会造成边角料损失,也不会残留于工作台上,对后续工作,造成影响。通过设置螺栓、安装板,可以便于更换调速电机,提高更换的效率。

[0005] 以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种彩盒印刷固定裁切装置,包括底座、裁剪机构、回收机构,所述底座的顶部固定机架,所述底座的顶部中心安装工作台,所述工作台的内部设有出料口,所述裁剪机构包括电机、螺纹杆、轴承、滑块、气缸、固定板、支杆、安装板、螺栓、调速电机、刀片、安装座、转盘、卡槽,所述回收机构包括回收壳、第一电动伸缩杆、推板、废料回收箱。

[0007] 优选的,所述机架的左侧安装电机,所述电机的输出端活动连接螺纹杆,所述螺纹杆的另一端活动连接轴承,所述螺纹杆的表面螺纹连接滑块。

[0008] 优选的,所述滑块的底部固定气缸,所述气缸的输出端连接固定板,所述固定板的底部两端固定支杆,所述支杆的侧面通过螺栓固定安装板,所述安装板的顶部安装调速电机,所述调速电机的输出轴活动连接转盘。

[0009] 优选的,所述转盘的侧面焊接至少6个安装座,所述安装座的内部设有卡槽,所述刀片的底部通过卡块卡接卡槽。

[0010] 优选的,所述工作台的顶部两端固定固定块,所述固定块的内部设有第二电动伸缩杆,所述第二电动伸缩杆的另一端固定夹紧板,所述固定块的侧面开设夹紧槽。

[0011] 优选的,所述底座的内部设有回收壳,所述回收壳的内部两端安装第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的另一端固定推板,所述回收壳的底部中心通过管道连接废料回收箱。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、与现有技术相比,本实用新型通过设置裁剪机构,可以在对彩盒进行尺寸裁剪时,提高其的准确性,也提高了生产的效率,通过设置安装座、卡槽、刀片,可以起到当刀片损坏时,便于拆卸更换的作用,更节省时间。

[0014] 2、通过设置废料回收机构,可以在彩盒进行裁剪的过程中,所产生的边角料通过其进行回收利用,从而不会造成边角料损失,也不会残留于工作台上,对后续工作,造成影响。通过设置螺栓、安装板,可以便于更换调速电机,提高更换的效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型裁切装置结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型工作台结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型刀片结构示意图。

[0018] 图中:1、底座;2、机架;3、电机;301、螺纹杆;302、轴承;303、滑块;304、气缸;305、固定板;306、支杆;307、安装板;308、螺栓;309、调速电机;310、刀片;311、安装座;312、转盘;313、卡槽;4、工作台;5、回收壳;501、第一电动伸缩杆;502、推板;503、废料回收箱;6、出料口;7、固定块;701、第二电动伸缩杆;702、夹紧槽;703、夹紧板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~3,本实用新型提供一种技术方案:一种彩盒印刷固定裁切装置,包括底座1、裁剪机构、回收机构,底座1的顶部固定机架2,机架2主要固定其上的裁剪机构,底座1的顶部中心安装工作台4,工作台4主要使需裁剪尺寸的彩盒放入其上,工作台4的内部设有出料口6,出料口6主要使裁剪过后所产生的边角料通过其进行排入到回收壳5内,裁剪机构包括电机3、螺纹杆301、轴承302、滑块303、气缸304、固定板305、支杆306、安装板307、螺栓308、调速电机309、刀片310、安装座311、转盘312、卡槽313,回收机构包括回收壳5、第一电动伸缩杆501、推板502、废料回收箱503;

[0021] 机架2的左侧安装电机3,电机3的输出端活动连接螺纹杆301,螺纹杆301的另一端活动连接轴承302,螺纹杆301的表面螺纹连接滑块303,通过启动电机3带动螺纹杆301转动,使其上的滑块303进行来回移动,从而便于裁剪;

[0022] 滑块303的底部固定气缸304,气缸304的输出端连接固定板305,通过启动气缸304带动其上的固定板305进行上下移动,固定板305的底部两端固定支杆306,支杆306主要对其上的调速电机309起到间接支撑的作用,支杆306的侧面通过螺栓308固定安装板307,安装板307的顶部安装调速电机309,调速电机309的输出轴活动连接转盘312,转盘312起到固定固定其上的刀片310,

[0023] 转盘312的侧面焊接至少6个安装座311,安装座311主要固定刀片310,安装座311的内部设有卡槽313,刀片310的底部通过卡块卡接卡槽313,通过设置卡块、卡槽313,可以

便于拆卸与更换的作用；

[0024] 工作台4的顶部两端固定固定块7,固定块7的内部设有第二电动伸缩杆701,第二电动伸缩杆701的另一端固定夹紧板703,固定块7的侧面开设夹紧槽702,通过启动第二电动伸缩杆701使其上的夹紧板703对需裁剪尺寸的彩盒进行固定；

[0025] 底座1的内部设有回收壳5,回收壳5的内部两端安装第一电动伸缩杆501,第一电动伸缩杆501的另一端固定推板502,回收壳5的底部中心通过管道连接废料回收箱503。

[0026] 工作原理:使用时,首先使需裁剪的彩盒放入工作台4上,通过启动第二电动伸缩杆701使其上的夹紧板703对需裁剪尺寸的彩盒进行固定,固定玩完后,通过启动电机3带动其上的螺纹杆301进行转动,使其上的滑块303带动裁剪刀具进行左右移动,以便于对彩盒进行裁剪,通过启动气缸304使安装板307上的刀片310向下移动,移动到指定的位置后,启动电机3进行对彩盒裁剪,由于长时间的使用,会使刀片310造成损坏,通过启动调速电机309,使其上的输出轴旋转,旋转到另一刀片310从而提高裁剪的速度,也提高了生产效率,通过启动第一电动伸缩杆501带动推板502进行对回收壳5内的废料进行推送到管道口,使其流入到废料回收箱503内。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

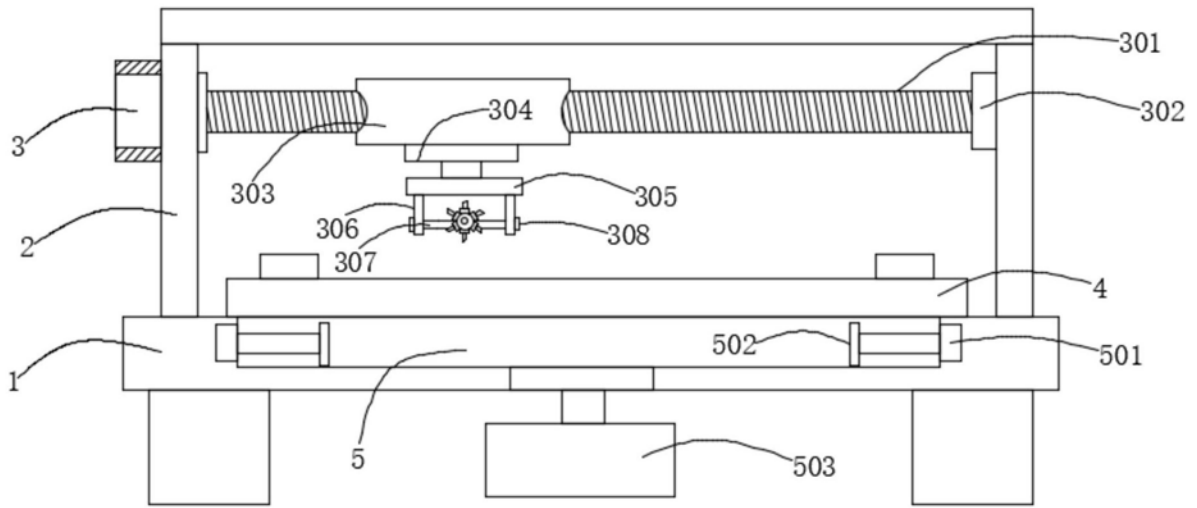


图1

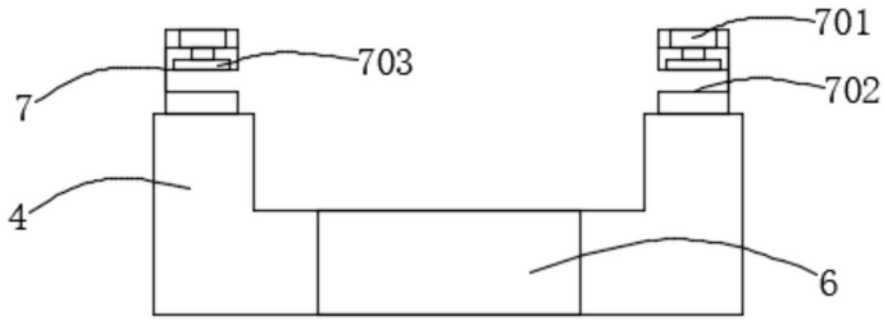


图2

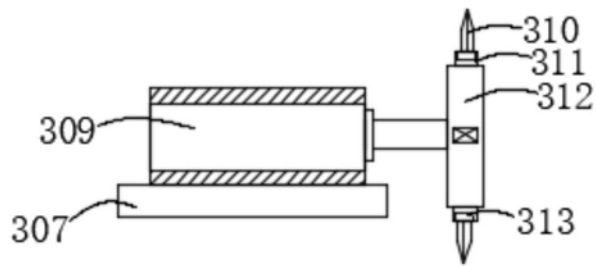


图3