



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

232 089

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 29 03 83
(21) (PV 2184-83)

(51) Int. Cl.³ B 26 D 1/02

(40) Zveřejněno 14 05 84
(45) Vydáno 01 04 87

(75)

Autor vynálezu

BAŘINA JOSEF, DOBRÁ

(54) Zařízení pro odřezávání pásu požadované šířky z kruhového svitku

Vynález se týká zařízení, jehož pomocí se z kruhového svitku širokého pásu polyetylénu, papíru, textilie a podobně odřezává pás požadované šířky. Zařízení pro odřezávání pásu požadované šířky z kruhového svitku, zejména polyetylenové fólie, papíru, textilie a podobně, sestává z rámu (1) s vidlicovými nosníky (2, 3), opatřenými ložisky (4, 5) pro uložení hřídele (6) kruhového svitku (7), přičemž k horní části rámu (1) jsou připevněna ložisková pouzdra (8, 9), v nichž je otočně uložena stavěcí tyč (10) s pákou (11), která je na stavěcí tyči (10) přesuvně uspořádána a je ukončena držákem (12), v němž je uložen nůž (13), přičemž páka (11) je tažnou pružinou (14) připojena k vidlicovému nosníku (2).

232 089

Vynález se týká zařízení, jehož pomocí se z kruhového svitku širokého pásu polyetylénu, papíru, textilie a podobně odřezává pás požadované šířky.

Při izolování ocelových trub v úpravkách hutních rourouven nebo i na stavbách se na ocelovou troubu navíjí ve šroubovici polyetylenová fólie nebo skelná tkanina. Šířka svitku je obvykle příliš velká na to, aby fólie mohla být vinuta na troubu v celé šířce a kromě toho se šířka pásu při daném stoupání šroubovice řídí průměrem trouby. Svitek se proto předběžně dělí na požadované šířky rozřezáváním nebo odpichováním na soustruhu. Nevýhodou tohoto postupu je obtížná manipulace, ztráty vznikající prořezem, často znehodnocení okraje pásu a také skutečnost, že na staveništích se tato operace jen obtížně zajišťuje.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro odřezávání pásu požadované šířky z kruhového svitku a podstata vynálezu spočívá v tom, že sestává z rámu s vidlicovými nosníky opatřenými ložisky pro uložení hřídele kruhového svitku, přičemž k horní části rámu jsou připevněna ložisková pouzdra v nichž je otočně uložena stavěcí tyč s pákou, která je na ní přestavně uložena a je ukončena držákem a nožem, přičemž páka je tažnou pružinou připojena k vidlicovému nosníku rámu.

Zařízení podle vynálezu usnadňuje, zrychluje a na odlehlých pracovištích umožňuje ekonomické dělení svitku na šířky, které lze na místě upravovat podle okamžité potřeby, přičemž k řezání a odvíjení není zapotřebí přídavného pohonu.

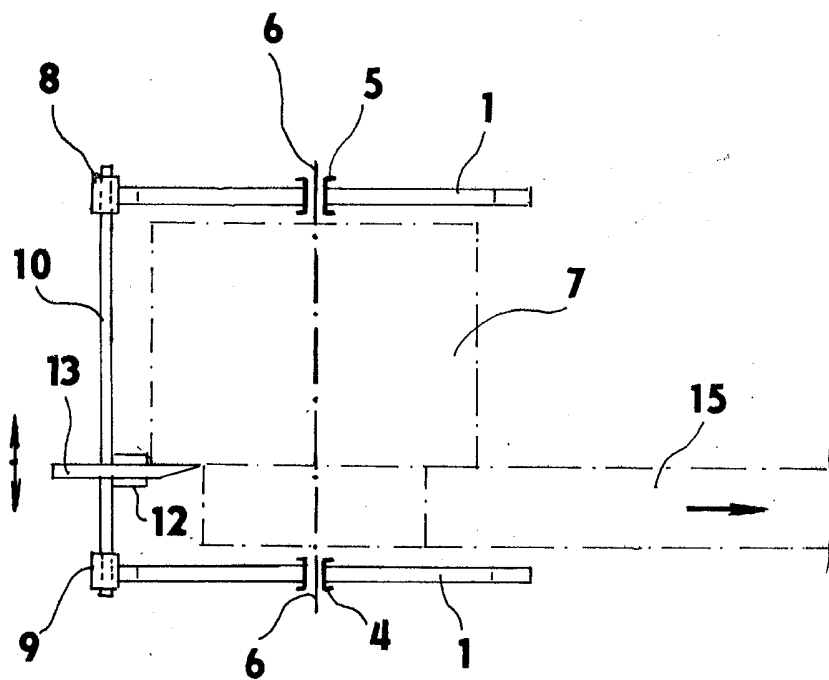
Zařízení podle vynálezu je na připojeném výkresu znázorněno v provedení, které slouží v hutní rourovně při izolaci ocelových trub polyetylénovou fólií, kdy ocelová trouba za současné rotace a postupném pohybu si sama odvíjí pás. Obr. 1 přitom znázorňuje ve zjednodušení půdorysný a obr. 2 boční pohled na zařízení, které sestává z rámu 1, který je opatřen vidlicovými nosníky 2, 3 s ložisky 4, 5 v jejich styčném vrcholu. Do ložisek 4, 5 se vkládá hřídel 6 kruhového svitku 7 polyetylénové fólie. Rám 1 je opatřen ložiskovými pouzdry 8, 9, v nichž je otočně uspořádána stavěcí tyč 10, na níž je přesuvně uložena páka 11 ukončená držákem 12, ve kterém je uložen výměnný řezací nůž 13. Páka 11 s nožem 13 je přitlačována do řezu v kruhovém svitku 7 tažnou pružinou 14.

Prakticky se postupuje s řezacím zařízením tak, že svitek 7, uložený v ložiskách 4, 5, se přelepí na konci pásu proti samovolnému odvíjení, páka 11 s nožem 13 se na stavěcí tyči 10 ustaví v poloze odpovídající požadované šířce řezaného pásu 15, na troubě, která není na vyobrazení znázorněna se navine ručně první závit a při její rotaci a postupném pohybu dochází k navíjení pásu 15 ve šroubovici.

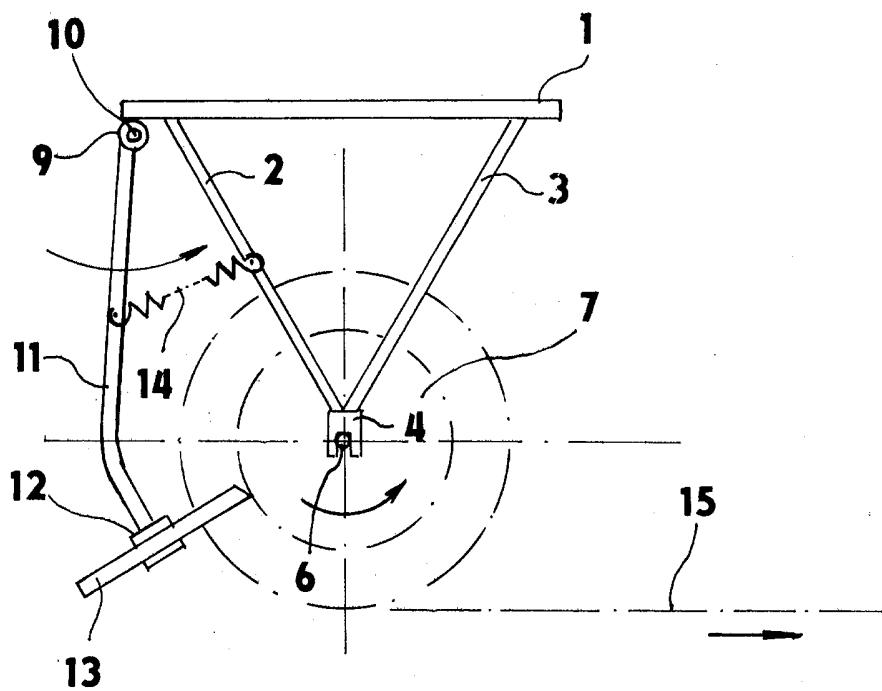
Zařízení lze s výhodou využívat na stavbách, kde se provádí izolátorské potrubní práce. Dělení probíhá přitom lehce a celé zařízení je i v terénu velmi mobilní.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z Ů

Zařízení pro odřezávání pásu požadované šířky z kruhového svitku, zejména polyetylénové fólie, papíru, textilie a podobně, vyznačené tím, že sestává z rámu (1) s vidlicovými nosníky (2, 3) opatřených ložisky (4, 5) pro uložení hřídele (6) kruhového svitku (7), přičemž k horní části rámu (1) jsou připevněna ložisková pouzdra (8, 9) v nichž je otočně uložena stavěcí tyč (10) s pákou (11), která je na stavěcí tyči (10) přesuvně uspořádána a je ukončena držákem (12), v němž je uložen nůž (13), přičemž páka (11) je tažnou pružinou (14) připojena k vidlicovému nosníku (2).



OBR. 1



OBR. 2