(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206157469 U
(45)授权公告日 2017.05.10

(21)申请号 201620996013.3

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 浙江华川实业集团有限公司
地址 322000 浙江省金华市义乌市赤岸镇华川南路72号

(72)发明人 楼旭军 冯沾善 冯小义

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务所(普通合伙) 11548
代理人 李静

(51)Int.Cl.
D21G 9/00(2006.01)
D21G 1/02(2006.01)

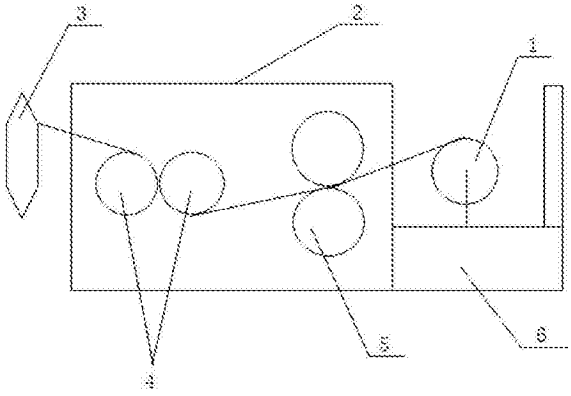
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种带有压光作用的卷纸机

(57)摘要

本实用新型公开了一种带有压光作用的卷纸机，包括机架、纸卷存放装置、卷纸装置和推送装置，所述机架上设置有第一可调节压光辊和第二可调节压光辊，所述卷纸装置设置于纸卷存放装置上方，所述第一可调节压光辊和第二可调节压光辊设置于卷纸装置和推送装置之间。由于所述带有压光作用的卷纸机在机架内设置了第一可调节压光辊和第二可调节压光辊，使纸幅烘干后减少了单独的压光处理，避免单独购买压光机，减少了成本，烘干后直接进行卷纸可以大大提高生产效率，也减少了工人的工作量；机架上的压光辊采用的是可调节模式，可以根据不同纸幅的厚度进行调节，提高了卷纸机的适用范围。



CN 206157469 U

1.一种带有压光作用的卷纸机，其特征在于：包括机架、纸卷存放装置、卷纸装置和推送装置，所述机架上设置有第一可调节压光辊和第二可调节压光辊，所述卷纸装置设置于纸卷存放装置上方，所述第一可调节压光辊和第二可调节压光辊设置于卷纸装置和推送装置之间，所述推送装置一端与第一可调节压光辊相连，所述推送装置另一端连接有烘烤装置，所述第一可调节压光辊为两个相邻滚筒，所述第二可调节压光辊为两个相邻滚筒。

一种带有压光作用的卷纸机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种带有压光作用的卷纸机。

背景技术

[0002] 现有的造纸一般都是经过流浆、压榨、烘干、压光和卷纸等多个步骤，每个步骤都需要工人在监管，不仅工作效率低下，而且也造成了很多人工的浪费。每个步骤都需要专门的设备，增加了生产成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术所存在的技术问题，从而提供一种结构简单，减少制作步骤，降低人工，减少成本的带有压光作用的卷纸机。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的：

[0005] 一种带有压光作用的卷纸机，包括机架、纸卷存放装置、卷纸装置和推送装置，所述机架上设置有第一可调节压光辊和第二可调节压光辊，所述卷纸装置设置于纸卷存放装置上方，所述第一可调节压光辊和第二可调节压光辊设置于卷纸装置和推送装置之间。

[0006] 作为优选，所述推送装置一端与第一可调节压光辊相连，所述推送装置另一端连接有烘烤装置。

[0007] 作为优选，所述第一可调节压光辊为两个相邻滚筒。

[0008] 作为优选，所述第二可调节压光辊为两个相邻滚筒。

[0009] 本实用新型带有压光作用的卷纸机的有益效果：由于所述带有压光作用的卷纸机在机架内设置了第一可调节压光辊和第二可调节压光辊，使纸幅烘干后减少了单独的压光处理，避免单独购买压光机，减少了成本，烘干后直接进行卷纸可以大大提高生产效率，也减少了工人的工作量；机架上的压光辊采用的是可调节模式，可以根据不同纸幅的厚度进行调节，提高了卷纸机的适用范围。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为实用新型一种带有压光作用的卷纸机的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述，以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 参阅图1所示，本实用新型采用如下技术方案：一种带有压光作用的卷纸机，包括机架2、纸卷存放装置6、卷纸装置1和推送装置3，所述机架2上设置有第一可调节压光辊4和第二可调节压光辊5，所述卷纸装置1设置于纸卷存放装置6上方，所述第一可调节压光辊4和第二可调节压光辊5设置于卷纸装置1和推送装置3之间。

[0014] 所述推送装置3一端与第一可调节压光辊4相连，所述推送装置3另一端连接有烘烤装置(未图示)。

[0015] 所述第一可调节压光辊4为两个相邻滚筒。

[0016] 所述第二可调节压光辊5为两个相邻滚筒。

[0017] 纸幅经过烘干后经由推送装置3被送入卷纸机，经过第一可调节压光辊4和第二可调节压光辊5进行压光处理，然后由卷纸装置1将纸幅卷成纸卷，当纸卷达到一定程度后会自行脱落到纸卷存放装置6内。

[0018] 本实用新型带有压光作用的卷纸机的有益效果：由于所述带有压光作用的卷纸机在机架内设置了第一可调节压光辊和第二可调节压光辊，使纸幅烘干后减少了单独的压光处理，避免单独购买压光机，减少了成本，烘干后直接进行卷纸可以大大提高生产效率，也减少了工人的工作量；机架上的压光辊采用的是可调节模式，可以根据不同纸幅的厚度进行调节，提高了卷纸机的适用范围。

[0019] 以上所述，仅为本实用新型的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何不经过创造性劳动想到的变化或替换，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此，本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

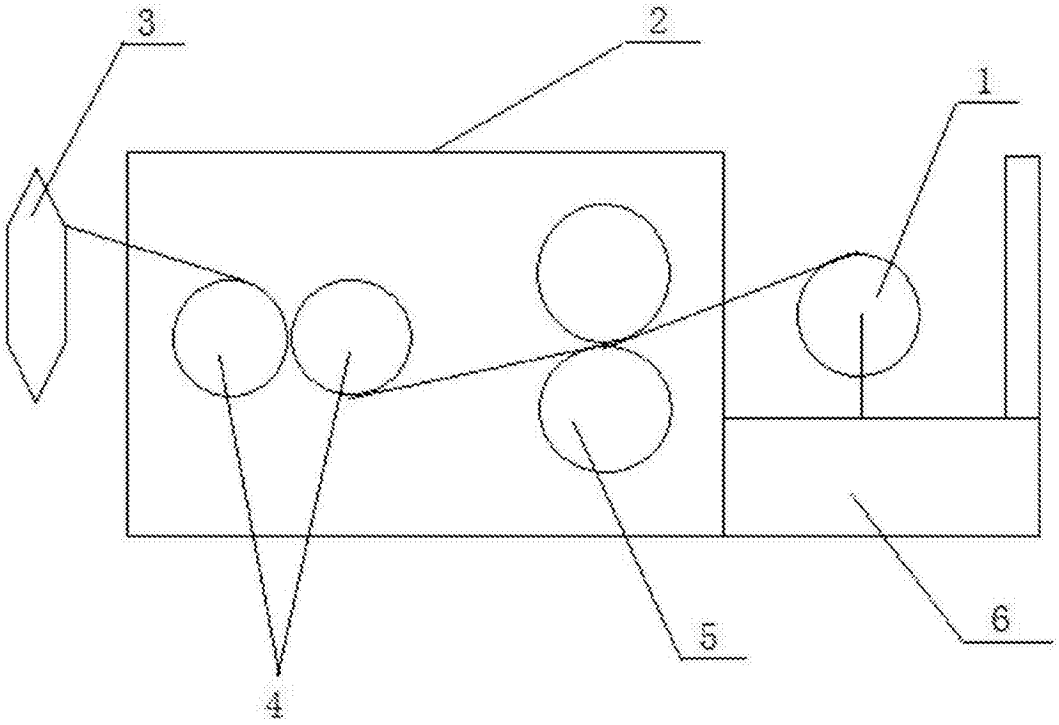


图1