



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210732847 U

(45)授权公告日 2020.06.12

(21)申请号 201921218380.0

(22)申请日 2019.07.31

(73)专利权人 佛山市金舵陶瓷有限公司

地址 528000 广东省佛山市禅城区南庄镇
龙津乡穗丰工业区

(72)发明人 罗有成 唐智能

(51)Int.Cl.

B28D 1/04(2006.01)

B28D 7/02(2006.01)

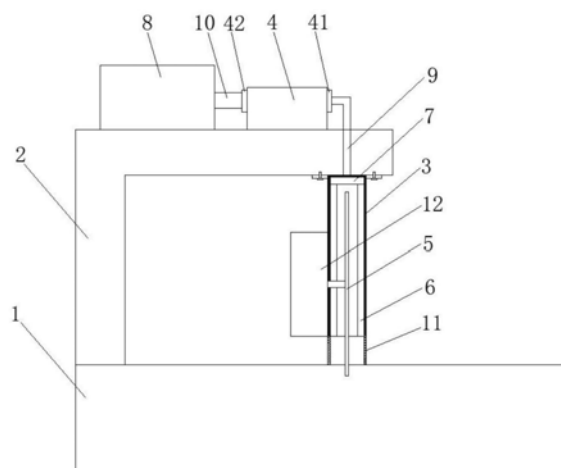
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可减少扬尘的瓷砖切割装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,包括工作台、支撑架、保护罩和离心风机,所述支撑架呈“L”形,该支撑架的下端固定安装工作台一侧,上端的内侧固定连接保护罩,所述保护罩内部设置有盘锯,该保护罩的外侧固定安装有传动连接盘锯的驱动电机,所述保护罩的内侧面设置有若干吸尘管道,所述若干吸尘管道均连接有集尘管,所述离心风机分别连接集尘管和集尘箱,通过离心风机进行吸尘工作,由保护罩内侧面的若干吸尘管道将灰尘吸到集尘管,再由离心风机输送到集尘箱,可以有效吸走瓷砖切割工作时产生的灰尘,使得灰尘不会飞扬在空气中,防止影响瓷砖加工人员的身体健康。



1. 一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,其特征在于:包括工作台(1)、支撑架(2)、保护罩(3)和离心风机(4),所述支撑架(2)呈“L”形,该支撑架(2)的下端固定安装工作台(1)一侧,上端的内侧固定连接保护罩(3),所述保护罩(3)内部设置有盘锯(5),该保护罩(3)的外侧固定安装有传动连接盘锯(5)的驱动电机(12),所述保护罩(3)的内侧面设置有若干吸尘管道(6),所述若干吸尘管道(6)均连接有集尘管(7),所述离心风机(4)分别连接集尘管(7)和集尘箱(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,其特征在于:所述吸尘管道(6)通过管夹固定安装在保护罩(3)的左右内侧面和前后内侧面。

3. 根据权利要求1所述的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,其特征在于:所述集尘管(7)通过管夹固定设置在保护罩(3)内侧顶部。

4. 根据权利要求1所述的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,其特征在于:所述离心风机(4)包括有进风口(41)和出风口(42),所述进风口(41)通过进风管(9)连接集尘管(7),所述出风口(42)通过出风管(10)连接有集尘箱(8)。

5. 根据权利要求4所述的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,其特征在于:所述进风管(9)通过穿过支撑架(2)以及保护罩(3)连接集尘管(7)。

6. 根据权利要求1所述的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,其特征在于:所述保护罩(3)的底部固定设置有毛刷(11)。

7. 根据权利要求6所述的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,其特征在于:所述毛刷(11)的厚度与保护罩(3)的厚度一致。

8. 根据权利要求1所述的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,其特征在于:所述离心风机(4)以及和集尘箱(8)均固定安装在支撑架(2)顶部。

一种可减少扬尘的瓷砖切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓷砖机械技术领域,尤其涉及一种可减少扬尘的瓷砖切割装置。

背景技术

[0002] 瓷砖的生产过程中就会经常用到切割装置进行切割,在切割瓷砖的过程中会产生大量的扬尘,这些细小的灰尘散布在空气中,不但影响瓷砖加工人员的身心健康,而且对室内的环境也产生较为不好的影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,已解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,包括工作台、支撑架、保护罩和离心风机,所述支撑架呈“L”形,该支撑架的下端固定安装工作台一侧,上端的内侧固定连接保护罩,所述保护罩内部设置有盘锯,该保护罩的外侧固定安装有传动连接盘锯的驱动电机,所述保护罩的内侧面设置有若干吸尘管道,所述若干吸尘管道均连接有集尘管,所述离心风机分别连接集尘管和集尘箱。

[0005] 进一步地,所述吸尘管道通过管夹固定安装在保护罩的左右内侧面和前后内侧面。

[0006] 进一步地,所述集尘管通过管夹固定设置在保护罩内侧顶部。

[0007] 进一步地,所述离心风机包括有进风口和出风口,所述进风口通过进风管连接集尘管,所述出风口通过出风管连接有集尘箱。

[0008] 进一步地,所述进风管通过穿过支撑架以及保护罩连接集尘管。

[0009] 进一步地,所述保护罩的底部固定设置有毛刷。

[0010] 进一步地,所述毛刷的厚度与保护罩的厚度一致。

[0011] 进一步地,所述离心风机以及和集尘箱均固定安装在支撑架顶部。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型提供的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置,通过离心风机进行吸尘工作,由保护罩内侧面的若干吸尘管道将灰尘吸到集尘管,再由离心风机输送到集尘箱,可以有效吸走瓷砖切割工作时产生的灰尘,使得灰尘不会飞扬在空气中,防止影响瓷砖加工人员的身体健康。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型的侧视结构示意图。

[0015] 图中:工作台1、支撑架2、保护罩3、离心风机4、盘锯5、吸尘管道6、集尘管7、集尘箱8、进风管9、出风管10、毛刷11、驱动电机12、进风口41、出风口42。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0017] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了使子描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 如图1至2所示的一种可减少扬尘的瓷砖切割装置，其特征在于：包括工作台1、支撑架2、保护罩3和离心风机4，所述支撑架2呈“L”形，该支撑架2的下端固定安装工作台1一侧，上端的内侧固定连接保护罩3，所述保护罩3内部设置有盘锯5，该保护罩3的外侧固定安装有传动连接盘锯5的驱动电机12，所述保护罩3的内侧面设置有若干吸尘管道6，所述若干吸尘管道6均连接有集尘管7，所述离心风机4分别连接集尘管7和集尘箱8，通过离心风机4进行吸尘工作，由保护罩3内侧面的若干吸尘管道6将灰尘吸到集尘管7，再由离心风机4输送到集尘箱8，可以有效吸走瓷砖切割工作时产生的灰尘，使得灰尘不会飞扬在空气中，防止影响瓷砖加工人员的身体健康。

[0019] 本实施例中，所述吸尘管道6通过管夹固定安装在保护罩3的左右内侧面和前后内侧面，多条管道固定在保护罩3内壁面，可有效吸走在保护罩3内侧工作的盘锯5产生的灰尘，避免灰尘散布在空气中。

[0020] 本实施例中，所述集尘管7通过管夹固定设置在保护罩3内侧顶部，将灰尘集中一起输送，便于收集。

[0021] 本实施例中，所述离心风机4包括有进风口41和出风口42，所述进风口41通过进风管9连接集尘管7，所述出风口42通过出风管10连接有集尘箱8。

[0022] 本实施例中，所述进风管9通过穿过支撑架2以及保护罩3连接集尘管7。

[0023] 本实施例中，所述保护罩3的底部固定设置有毛刷11，由于保护罩3与瓷砖之间还有一定距离，通过毛刷11可隔开灰尘，减少灰尘散布出空气。

[0024] 本实施例中，所述毛刷11的厚度与保护罩3的厚度一致，避免阻碍吸尘管道6的吸尘效率。

[0025] 本实施例中，所述离心风机4以及和集尘箱8均固定安装在支撑架2顶部。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变形，本实用新型的范围由所附权利要求极其等同物限定。

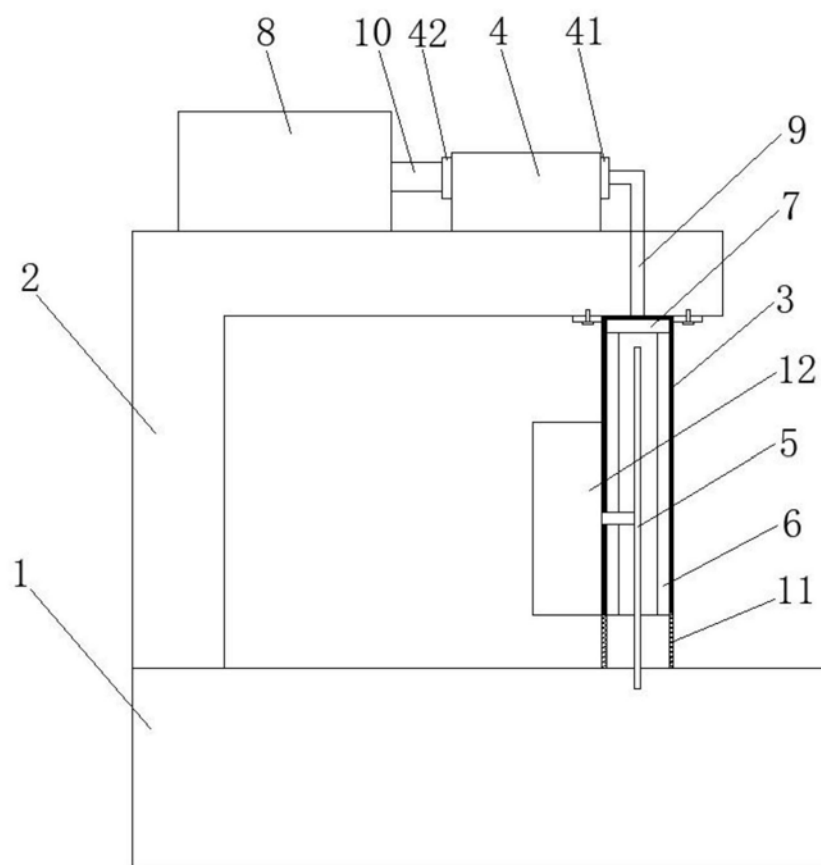


图1

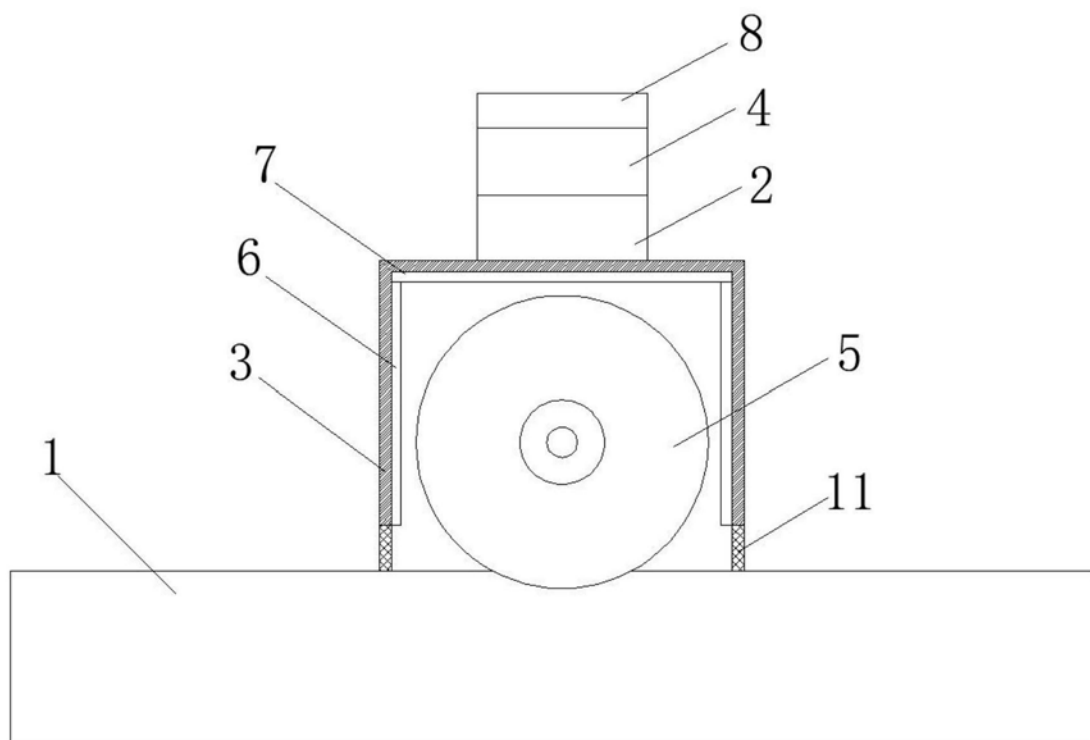


图2