



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202248946 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120274194. 6

(22) 申请日 2011. 07. 31

(73) 专利权人 王涛

地址 401220 重庆市长寿区长寿路 77 号 1 栋
3-1

(72) 发明人 王涛

(51) Int. Cl.

E04G 21/24 (2006. 01)

E04G 21/32 (2006. 01)

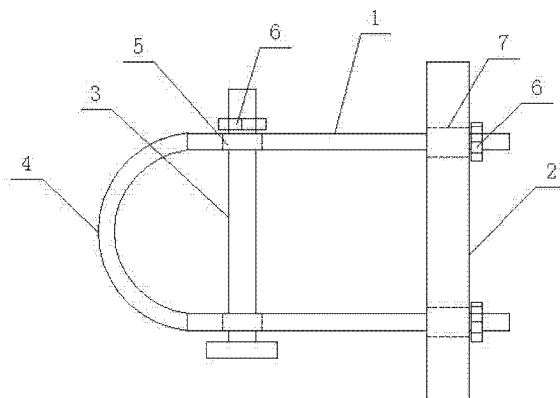
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多用安全绳夹具

(57) 摘要

本实用新型公开一种多用安全绳夹具,包括两并排的定位杆、一固定杆和一螺杆,两定位杆的同侧端头由一弧形连接件相连,两定位杆靠近所述弧形连接件的部位分别开有一通孔 A,所述螺杆分别通过两定位杆的通孔 A 后由螺母固定,所述定位杆远离弧形连接件的部位设有外螺纹,所述固定杆上设有供上述两定位杆穿过的通孔 B,两定位杆远离弧形连接件的端头穿过通孔 B 后由螺母固定,所述固定杆上设有挂装卡环的卡环通孔。拆下螺杆,本实用新型的定位杆、弧形连接件与固定杆构成一端为弧形的中空框形结构,其可设置在圆形、椭圆形钢构件上,用于安装安全绳,避免了对钢构件造成的伤害;装上螺杆即为中空框形结构,其可适用于箱型、工字型和十字型钢构件上。



1. 一种多用安全绳夹具,其特征在于:包括两并排的定位杆(1)、一固定杆(2)和一螺杆(3),两定位杆(1)的同侧端头由一弧形连接件(4)相连,两定位杆(1)靠近所述弧形连接件(4)的部位分别开有一通孔A(5),所述螺杆(3)分别通过两定位杆(1)的通孔A(5)后由螺母(6)固定,所述定位杆(1)远离弧形连接件(4)的部位设有外螺纹,所述固定杆(2)上设有供上述两定位杆(1)穿过的通孔B(7),两定位杆(1)远离弧形连接件(4)的端头穿过通孔B(7)后由螺母(6)固定,所述固定杆(2)上设有挂装卡环的卡环通孔。

2. 根据权利要求1所述的多用安全绳夹具,其特征在于:所述固定杆(2)采用长条状角钢。

3. 根据权利要求1所述的多用安全绳夹具,其特征在于:所述螺母(6)采用六角螺母。

多用安全绳夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑施工领域,具体涉及一种多用安全绳夹具。

背景技术

[0002] 钢结构安装行业所承接的工程多为高层、超高层和大跨度建筑,施工的难度较大,危险性较高,防止高空坠落已成为安全工作的重点之一。在钢结构安装作业的过程中,需要安装安全绳来保证施工的安全,传统的安装安全绳多是在相邻钢构件上分别焊接钢筋挂耳,然后将作为安全绳的钢丝绳两端分别挂在钢筋挂耳上,并使用绳卡将钢丝绳两端卡牢,由于在钢构件上直接焊接钢筋挂耳,因此拆除安全绳后又要将挂耳从钢构件上割下,这就不可避免的对钢构件母材造成伤害,使工程的质量及钢构件外观受到影响。并且,施工完成后,还需要对钢构件上焊接钢筋挂耳处进行切割、打磨、补漆等工序,也增加了材料及人工费用的成本。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题便是针对上述现有技术的不足,提供一种多用安全绳夹具,不用在钢结构上焊接钢筋挂耳,即可方便的安装安全绳,避免了安装安全绳对钢构件造成的伤害。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种多用安全绳夹具,包括两并排的定位杆、一固定杆和一螺杆,两定位杆的同侧端头由一弧形连接件相连,两定位杆靠近所述弧形连接件的部位分别开有一通孔 A,所述螺杆分别通过两定位杆的通孔 A 后由螺母固定,所述定位杆远离弧形连接件的部位设有外螺纹,所述固定杆上设有供上述两定位杆穿过的通孔 B,两定位杆远离弧形连接件的端头穿过通孔 B 后由螺母固定,所述固定杆上设有挂装卡环的卡环通孔。

[0005] 作为优选,所述固定杆采用长条状角钢。

[0006] 作为优选,所述螺母采用六角螺母。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:拆下螺杆,本实用新型的定位杆、弧形连接件与固定杆构成一端为弧形的中空框形结构,其可设置在圆形、椭圆形钢构件上,用于安装安全绳,使安装安全绳时不需要在钢构件上焊接钢筋挂耳,避免了对钢构件造成的伤害,并且安装、拆卸方便,可有效提高施工效率;而装上螺杆后,本实用新型的定位杆、螺杆与固定杆围成中空框形结构,其可适用于箱型、工字型和十字型钢构件上,对于钢构件的形状选择是否安装螺杆,适用于各种形状的钢构件,给人们带来方便。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中:1、定位杆;2、固定杆;3、螺杆;4、弧形连接件;5、通孔 A;6、螺母;7、通孔 B。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 如图 1 所示,一种多用安全绳夹具,包括两并排的定位杆 1、一固定杆 2 和一螺杆 3,所述固定杆 2 采用长条状角钢,两定位杆 1 的同侧端头由一弧形连接件 4 相连,两定位杆 1 靠近所述弧形连接件 4 的部位分别开有一通孔 A5,所述螺杆 3 分别通过两定位杆 1 的通孔 A5 后由螺母 6 固定,所述定位杆 1 远离弧形连接件 4 的部位设有外螺纹,所述固定杆 2 上设有供上述两定位杆 1 穿过的通孔 B7,两定位杆 1 远离弧形连接件 4 的端头穿过通孔 B7 后由螺母 6 固定,所述固定杆 2 上设有挂装卡环的卡环通孔,所述螺母 6 采用六角螺母。

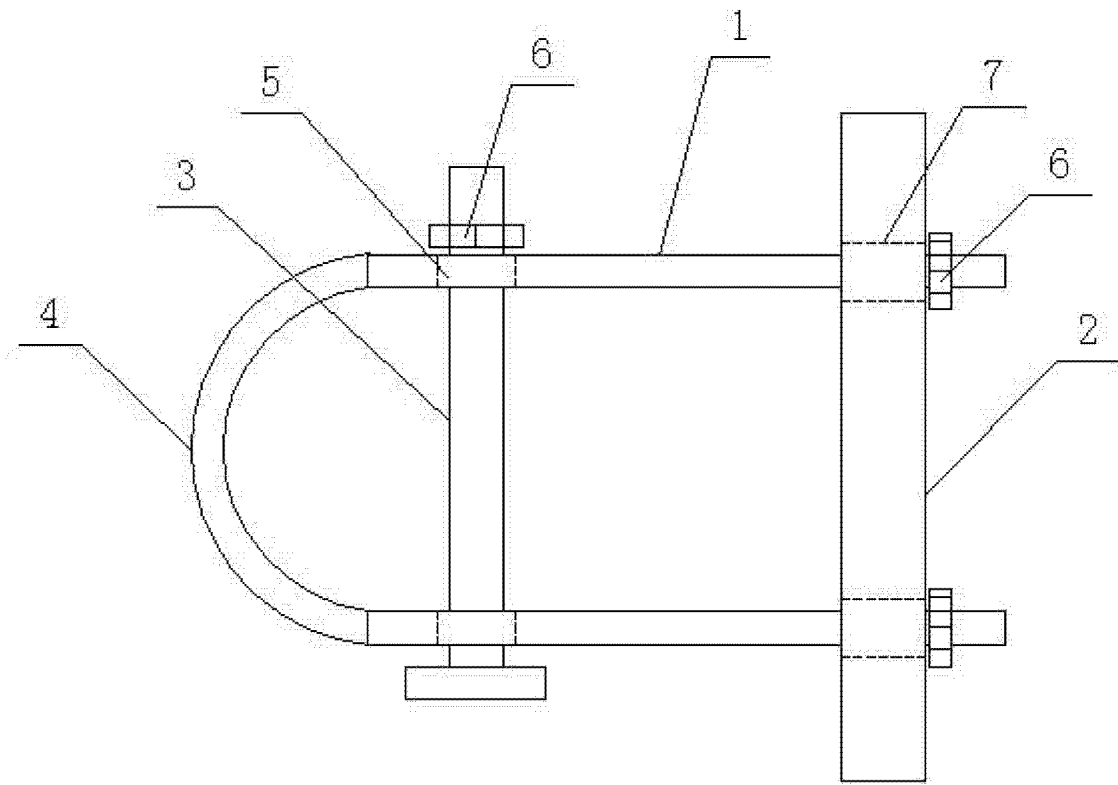


图 1