



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203853665 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 01

(21) 申请号 201420083155. 1

(22) 申请日 2014. 02. 26

(73) 专利权人 上海宝冶集团有限公司

地址 200941 上海市宝山区抚远路 2457 号

(72) 发明人 张璐 赵淑荣

(74) 专利代理机构 上海天协和诚知识产权代理

事务所 31216

代理人 汤俊明

(51) Int. Cl.

B23K 9/26 (2006. 01)

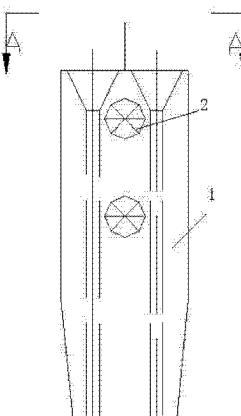
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种分瓣式埋弧焊导电嘴

(57) 摘要

本实用新型涉及一种埋弧焊机的导电嘴，尤其涉及一种分瓣式埋弧焊导电嘴，所述导电嘴沿着焊丝孔的径向分为两瓣，两瓣可拆卸地拼接在一起。本实用新型有效的解决起弧堵丝的清理工作困难的问题，提高了劳动效率同时有效保证焊接质量。



1. 一种分瓣式埋弧焊导电嘴，其特征在于，所述导电嘴沿着焊丝孔的径向分为两瓣，两瓣可拆卸地拼接在一起。
2. 根据权利要求 1 所述的分瓣式埋弧焊导电嘴，其特征在于，所述导电嘴的两瓣通过螺栓或抱箍连接在一起。

## 一种分瓣式埋弧焊导电嘴

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及埋弧焊，尤其涉及一种埋弧焊机的导电嘴。

### 背景技术

[0002] 在埋弧焊的焊接过程中尤其是双丝埋弧焊，焊接起弧时很容易产生焊丝粘连，起弧不成功的情况，常规的导电嘴为一体式的(在一个圆柱中间车一个小孔供焊丝通过)粘连之后必须将导电嘴拆下，将焊丝用力拉出，有的必须将焊丝冲出，费时费力。

### 发明内容

[0003] 本实用新型旨在克服现有技术的缺陷，提供一种分瓣式埋弧焊导电嘴。本实用新型有效的解决起弧堵丝的清理工作困难的问题，提高了劳动效率同时有效保证焊接质量。

[0004] 为了解决上述技术问题，一种分瓣式埋弧焊导电嘴，所述导电嘴沿着焊丝孔的径向分为两瓣，两瓣可拆卸地拼接在一起。

[0005] 所述的分瓣式埋弧焊导电嘴，所述导电嘴的两瓣通过螺栓或抱箍连接在一起。

[0006] 本实用新型将导电嘴一分为二，两个部分可拆卸的连接在一起。当需要清理起弧堵丝的时候，只需将导电嘴两个部分拆开，即可方便地进行清理工作。本实用新型能有效提高劳动效率，并有助于保证焊接质量。

### 附图说明

[0007] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明：

[0008] 图 1 为本实用新型实施例示意图。

[0009] 图 2 是图 1 中 A—A 方向的视图。

### 具体实施方式

[0010] 如图 1 所示，一种分瓣式埋弧焊导电嘴，所述导电嘴 1 沿着焊丝孔的径向分为两瓣，两瓣可拆卸地拼接在一起。

[0011] 作为第一种实施例，所述导电嘴的两瓣通过螺栓 2 连接在一起。

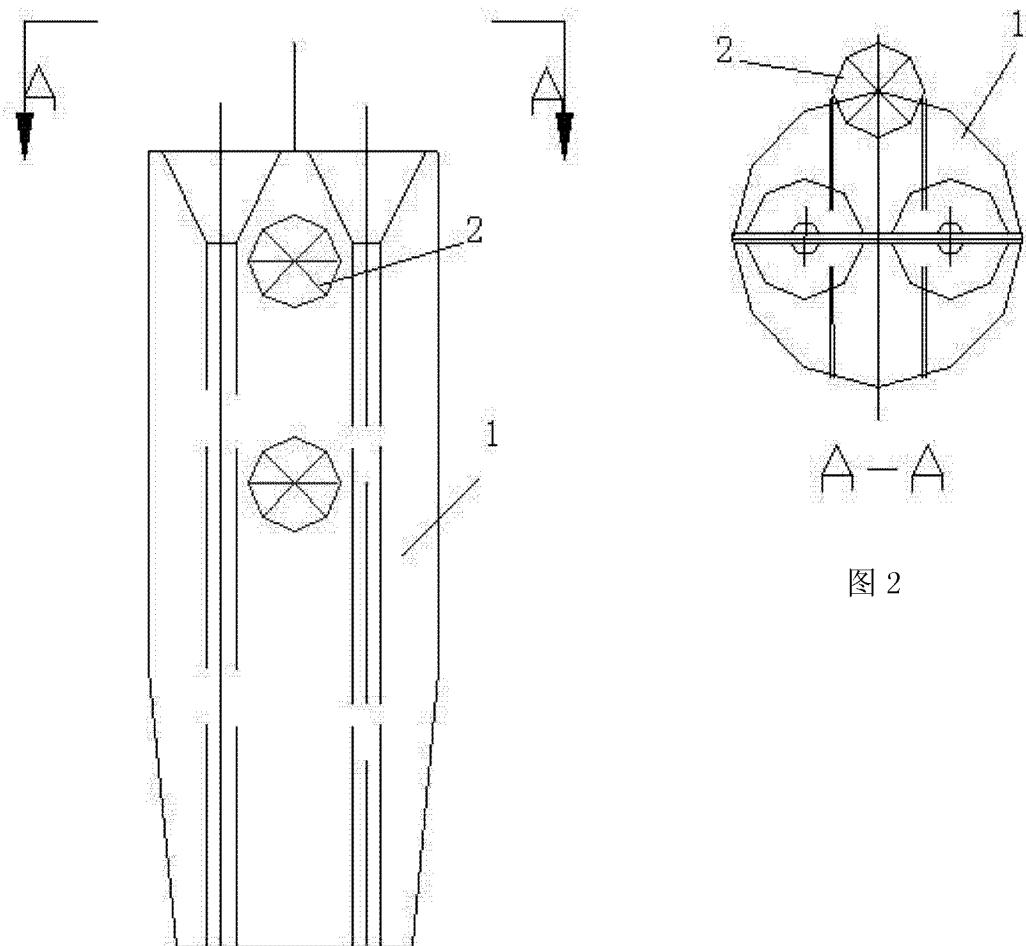


图 1

图 2