



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202411959 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 05

(21) 申请号 201120528346. 0

(22) 申请日 2011. 12. 16

(73) 专利权人 保定天威集团有限公司

地址 071051 河北省保定市银杏路 198 号金
迪花园综合楼

(72) 发明人 王松 孙明明 李文革 张伟江
李月辉 李刚

(74) 专利代理机构 唐山顺诚专利事务所 13106
代理人 于文顺 喻期彪

(51) Int. Cl.

B23Q 11/08 (2006. 01)

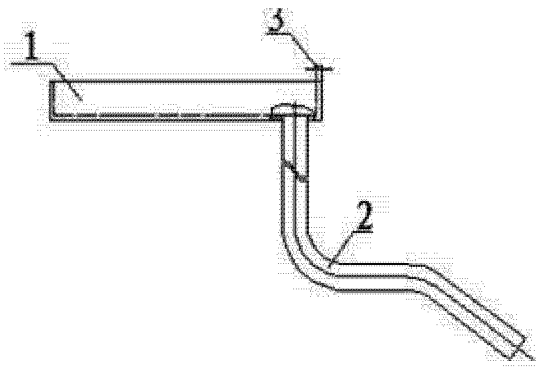
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种铣车切削液收集专用工具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铣车切削液收集专用工具,属于机械加工专用工具技术领域。技术方案是:包含收集盒(1)、排水管道(2)和固定装置(3),收集盒的底部连接排水管道,收集盒上设置固定装置。本实用新型的积极效果:制造简单,与设备紧固后不再拆卸,小巧方便,安放在放备工作台下方,不占用场地,不但改善了工作环境,同时也大大提高了切削液的重复利用率,节约了成本。



1. 一种铣车切削液收集专用工具,其特征在于包含收集盒(1)、排水管道(2)和固定装置(3),收集盒的底部连接排水管道,收集盒上设置固定装置。
2. 根据权利要求1所述之一种铣车切削液收集专用工具,其特征在于所说的排水管道为钢管。

一种铣车切削液收集专用工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铣车切削液收集专用工具,属于机械加工专用工具技术领域。

背景技术

[0002] 铣床在加工零部件时,由于工件较长,所用的切削液会顺着工件流出,位置超出工作台,无法流入切削液回收沟槽,是涉及到切削液的机加工设备普遍存在的问题,不仅造成工作台及地面流有大量切削液,给清理工作带来麻烦,同时也造成了切削液的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种铣车切削液收集专用工具,改善工作环境,节约成本,解决背景技术存在的上述问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种铣车切削液收集专用工具,包含收集盒、排水管道和固定装置,收集盒的底部连接排水管道,收集盒上设置固定装置。

[0005] 所说的排水管道为钢管。

[0006] 固定装置与床身工作台下方原有螺栓进行紧固,将此收集盒固定在设备下方适当位置,在加工工件时,切削液除了正常流入回收液沟槽内,随着旋转刀盘及大型工件所流入到外侧的切削液可顺利的流入到收集盒内部,沿着排水管道流入到切削液收集槽内部。

[0007] 本实用新型的积极效果:制造简单,与设备紧固后不再拆卸,小巧方便,安放在放备工作台下方,不占用场地,不但改善了工作环境,同时也大大提高了切削液的重复利用率,节约了成本。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的主视图;

[0009] 图2为本实用新型的侧视图;

[0010] 图3为本实用新型的俯视图;

[0011] 图中:收集盒1、排水管道2、固定装置3。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图,通过实施例对本实用新型做进一步说明。

[0013] 一种铣车切削液收集专用工具,包含收集盒1、排水管道2和固定装置3,收集盒的底部连接排水管道,收集盒上设置固定装置。所说的排水管道为钢管,固定装置为螺母螺栓。

[0014] 铣床在加工零部件时,所用的切削液会顺着工件流出,切削液除了正常流入回收液沟槽内,随着旋转刀盘及大型工件所流入到外侧的切削液可顺利的流入到收集盒内部,沿着排水管道流入到切削液收集槽内部。

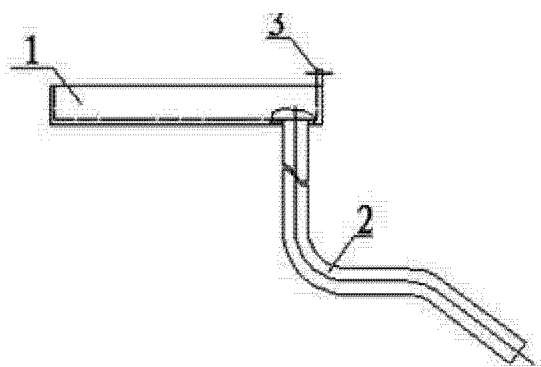


图 1

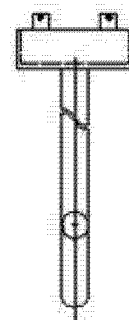


图 2

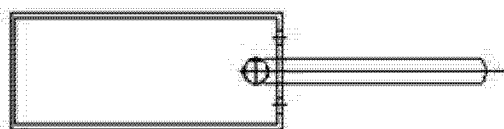


图 3