



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204148374 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420530419. 3

(22) 申请日 2014. 09. 16

(73) 专利权人 天津华舜汽配制造集团有限公司  
地址 300480 天津市滨海新区汉沽津汉路  
129 号

(72) 发明人 刘勇 刘兴全

(74) 专利代理机构 天津佳盟知识产权代理有限  
公司 12002  
代理人 刘书元

(51) Int. Cl.

B21D 37/12(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

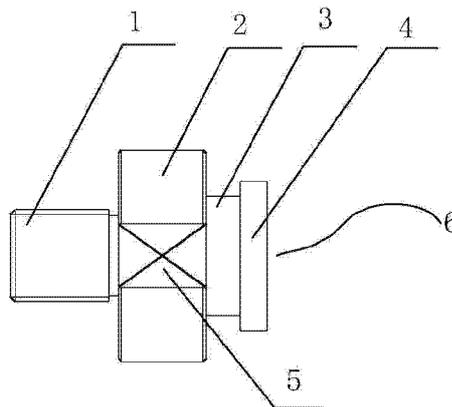
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于冲压模具的气缸连接器

(57) 摘要

一种用于冲压模具的气缸连接器,用于冲压模具冲头与气缸相连接。包括带有外螺纹的内接头和带有内螺纹的外接头,外接头和内接头之间设有旋紧头,旋紧头和外接头之间设有接管,在外接头和内接头中心部位设有贯通的通孔,在所述的旋紧头上还设有卡槽。其效果是,连接紧密,并且通过旋紧头上设有的卡槽将连接器本体上,防止连接器本体松动。



1. 一种用于冲压模具的气缸连接器,其特征是:包括带有外螺纹的内接头和带有内螺纹的外接头,外接头和内接头之间设有旋紧头,旋紧头和外接头之间设有接管,在外接头和内接头中心部位设有贯通的通孔,在所述的旋紧头上还设有卡槽。

## 用于冲压模具的气缸连接器

### 技术领域

[0001] 本实用新型用于冲压模具冲头与气缸相连接。

### 背景技术

[0002] 机械冲压模具依靠冲头的冲力实现冲压,冲头的冲力通过气缸提供,气缸和冲头之间需要使用连接器进行连接,避免连接部位泄漏对冲头的冲力造成影响。

### 发明内容

[0003] 本实用新型提供一种用于冲压模具的气缸连接器,可以将气缸和冲头紧密的连接,安全可靠。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种用于冲压模具的气缸连接器,其特征是:包括带有外螺纹的内接头和带有内螺纹的外接头,外接头和内接头之间设有旋紧头,旋紧头和外接头之间设有接管,在外接头和内接头中心部位设有贯通的通孔,在所述的旋紧头上还设有卡槽。

[0006] 本实用新型的有益效果是,连接紧密,并且通过旋紧头上设有的卡槽将连接器本体上,防止连接器本体松动。

### 附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0008] 图 2 为本实用新型使用状态示意图。

[0009] 图中:1. 内接头;2. 旋紧头;3. 接管;4. 外接头;5. 卡槽;6. 连接器本体;7. 导向板;8. 冲头;9. 导向杆;10. 压块;11. 底座。

### 具体实施方式

[0010] 下面通过实施例对本实用新型做进一步说明。

[0011] 由附图 1 可知,本实用新型包括带有外螺纹的内接头 1 和带有内螺纹的外接头 4,外接头 4 和内接头 1 之间设有旋紧头 2,旋紧头 2 和外接头 4 之间设有接管 3,在外接头 4 和内接头 1 中心部位设有贯通的通孔,在所述的旋紧头 2 上还设有卡槽 5,通过卡槽 5 将本实用新型连接器本体固定。参见附图 2,本实用新型安装的模具包括底座 11,底座 11 上设有导向板 7,导向板 7 中部设有冲头 8,冲头 8 两端设有可沿导向板 7 前后移动的导向杆 9,导向杆 9 的前端设有压块 10,所述的连接器本体 6 的内接头 1 通过螺纹与冲头 8 相连接,其外接头 4 连接在气缸上。

[0012] 应当说明的是,本实用新型所述的实施方式仅仅是实现本实用新型的优选方式,对属于本实用新型整体构思,而仅仅是显而易见的改动,均应属于本实用新型的保护范围之内。

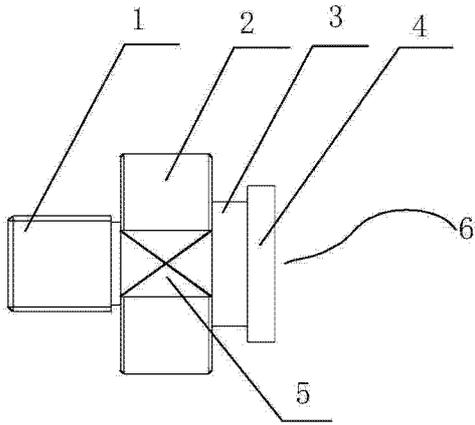


图 1

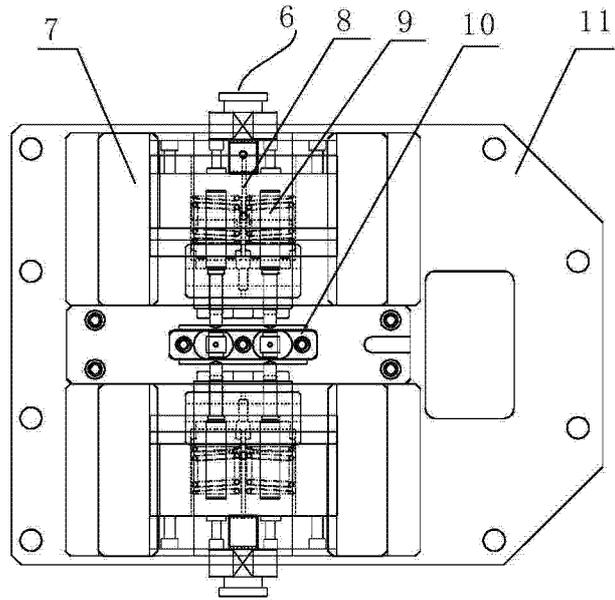


图 2