



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203649728 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320773996. 0

(22) 申请日 2013. 11. 28

(73) 专利权人 苏州凯尔博精密机械有限公司

地址 215106 江苏省苏州市吴中区临湖镇东
山大道黄埭工业南区(凯尔博工业园)
苏州凯尔博精密机械有限公司

(72) 发明人 苏伟

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 张一鸣

(51) Int. Cl.

B23K 37/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

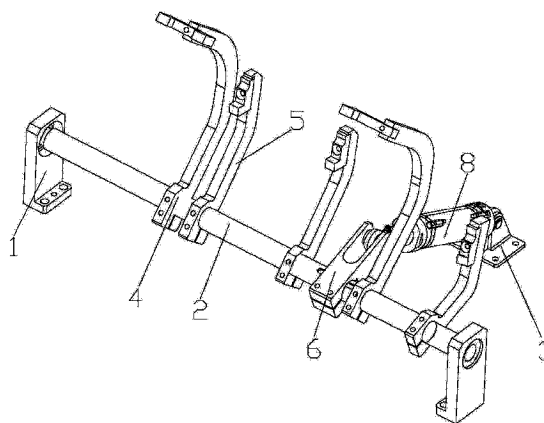
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种金属通风格栅焊机用翻转压紧机构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种金属通风格栅焊机用翻转压紧机构,包括支架、转动轴、固定架、第一夹爪、第二夹爪、连接块、丝杆和驱动装置;所述支架上设有可旋转的转动轴;所述转动轴上设有多个第一夹爪和第二夹爪;所述转动轴上还设有连接块;所述连接块上设有丝杆;所述丝杆与驱动装置相连,所述驱动装置设置在固定架上,本实用新型的金属通风格栅焊机用翻转压紧机构,当需要夹紧工件时,驱动装置驱动丝杆往前伸带动连接块向前移动,使得连接块带动转动轴做旋转,这样第一夹爪和第二夹爪也往前移动从而把工件压紧住,本实用新型的金属通风格栅焊机用翻转压紧机构,其操作简单方便,固定效果好,很好地满足了生产的需求。



1. 一种金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,其特征在于:包括支架、转动轴、固定架、第一夹爪、第二夹爪、连接块、丝杆和驱动装置;所述支架上设有可旋转的转动轴;所述转动轴上设有多个第一夹爪和第二夹爪;所述转动轴上还设有连接块;所述连接块上设有丝杆;所述丝杆与驱动装置相连;所述驱动装置设置在固定架上。

2. 根据权利要求1所述的金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,其特征在于:所述驱动装置为气缸。

3. 根据权利要求1或2所述的金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,其特征在于:所述第一夹爪的数量为两个,第二夹爪的数量为三个。

一种金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种翻转压紧机构,尤其涉及一种用于金属通风格栅焊接机的翻转压紧机构。

背景技术

[0002] 现有技术中,当对金属通风格栅进行焊接时,都是需要先对金属通风格栅进行固定后再对其进行电焊或者片焊,其固定方式一般都是通过螺钉直接进行固定的。这样的固定方式虽然可以对金属通风格栅进行固定加工,但是这样的固定方式其固定效果差,在焊接时可能会产生松动,而且固定时操作麻烦,不但费时耗力,而且加大了工人的劳动强度,导致焊接加工的生产效率低下,无法满足实际的生产需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种操作方便,且固定效果好的金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,包括支架、转动轴、固定架、第一夹爪、第二夹爪、连接块、丝杆和驱动装置;所述支架上设有可旋转的转动轴;所述转动轴上设有多个第一夹爪和第二夹爪;所述转动轴上还设有连接块;所述连接块上设有丝杆;所述丝杆与驱动装置相连,所述驱动装置设置在固定架上。

[0005] 优选的,所述驱动装置为气缸。

[0006] 优选的,所述第一夹爪的数量为两个,第二夹爪的数量为三个。

[0007] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0008] 本实用新型方案的金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,在支架上设置了转动轴,转动轴上设有多个第一夹爪、第二夹爪以及连接块,且连接块上设有丝杆,丝杆与驱动装置相连,当需要夹紧金属通风格栅时,驱动装置驱动丝杆往前伸带动连接块向前移动,然后连接块带动转动轴做旋转,这样第一夹爪和第二夹爪也往前移动从而把金属通风格栅固定住,本实用新型的金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,其操作简单方便,固定效果好,很好地满足了生产的实际需求。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0010] 附图1为本实用新型金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构正常状态时的结构示意图;

[0011] 附图2为本实用新型金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构使用状态时的结构示意图;

[0012] 其中:1、支架;2、转动轴;3、固定架;4、第一夹爪;5、第二夹爪;6、连接块;7、丝

杆 ;8、驱动装置。

[0013] 具体实施方式

[0014] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0015] 如附图 1 所示的本实用新型所述的一种金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,包括支架 1、转动轴 2、固定架 3、第一夹爪 4、第二夹爪 5、连接块 6、丝杆 7 和驱动装置 8 ;所述支架 1 上设有可旋转的转动轴 2 ;所述转动轴 2 上设有多个第一夹爪 4 和第二夹爪 5 ;所述转动轴 2 上还设有连接块 6 ;所述连接块 6 上设有丝杆 7 ;所述丝杆 7 与驱动装置相连,所述驱动装置 7 设置在固定架 3 上 ;所述驱动装置 7 为气缸 ;所述第一夹爪 4 的数量为两个,第二夹爪 5 的数量为三个。

[0016] 如附图 2 所述的本实用新型所述的一种金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,当开始实际使用时,首先把工件放置在第一夹爪 4 和第二夹爪 5 对应的下方,然后气缸通气,气缸推动丝杆 7 往前移动,接着丝杆 7 带动了连接块 6 往前转动,由于连接块 6 与转动轴 2 固定相连,且转动轴 2 可旋转的固定在支架 1 上,所以转动轴 2 就会跟着连接块 6 进行转动,而转动轴 2 上还设有多个第一夹爪 4 和第二夹爪 5 ,这样转动轴 2 转动时就会带动第一夹爪 4 和第二夹爪 5 也往前转动,最后第一夹爪 4 与第二夹爪 5 就通过丝杆 7 的移动把金属通风格栅固定住了,本实用新型的金属通风格栅焊接机用翻转压紧机构,其操作简单方便,使用范围广,固定效果好,很好地满足了生产的实际需求。

[0017] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

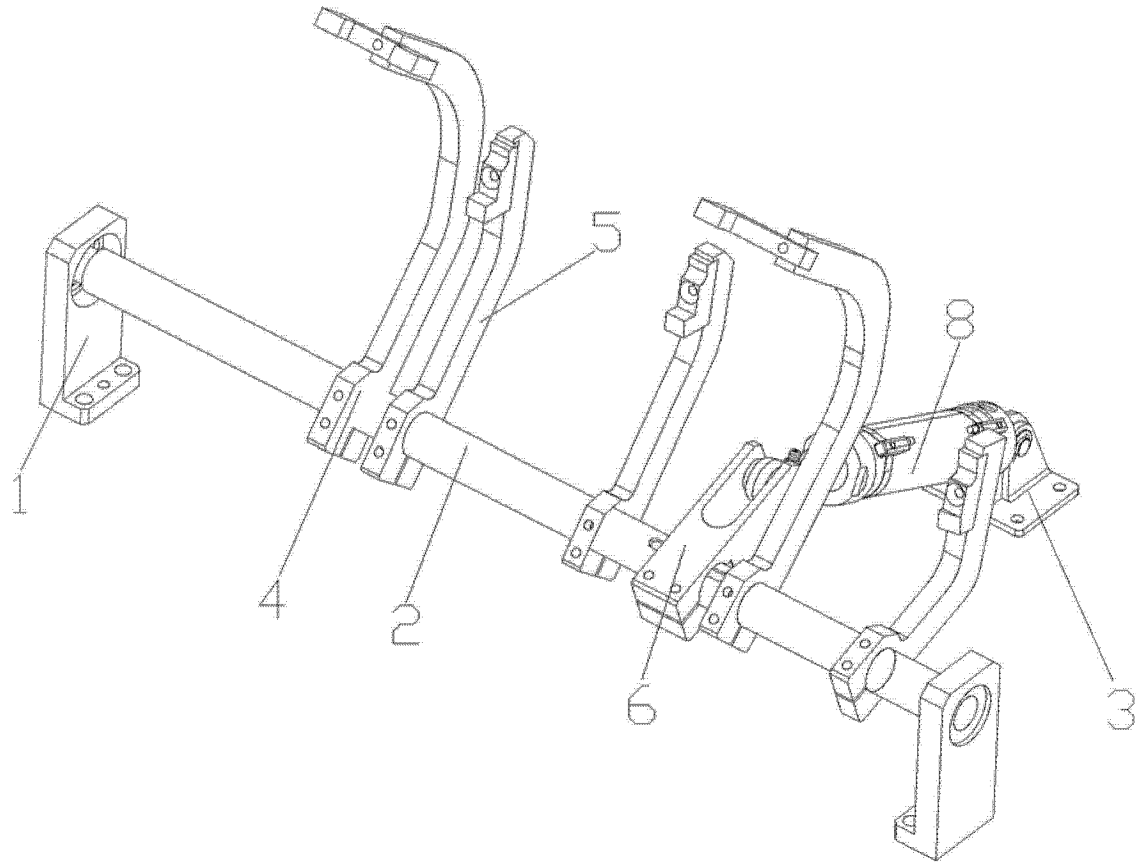


图 1

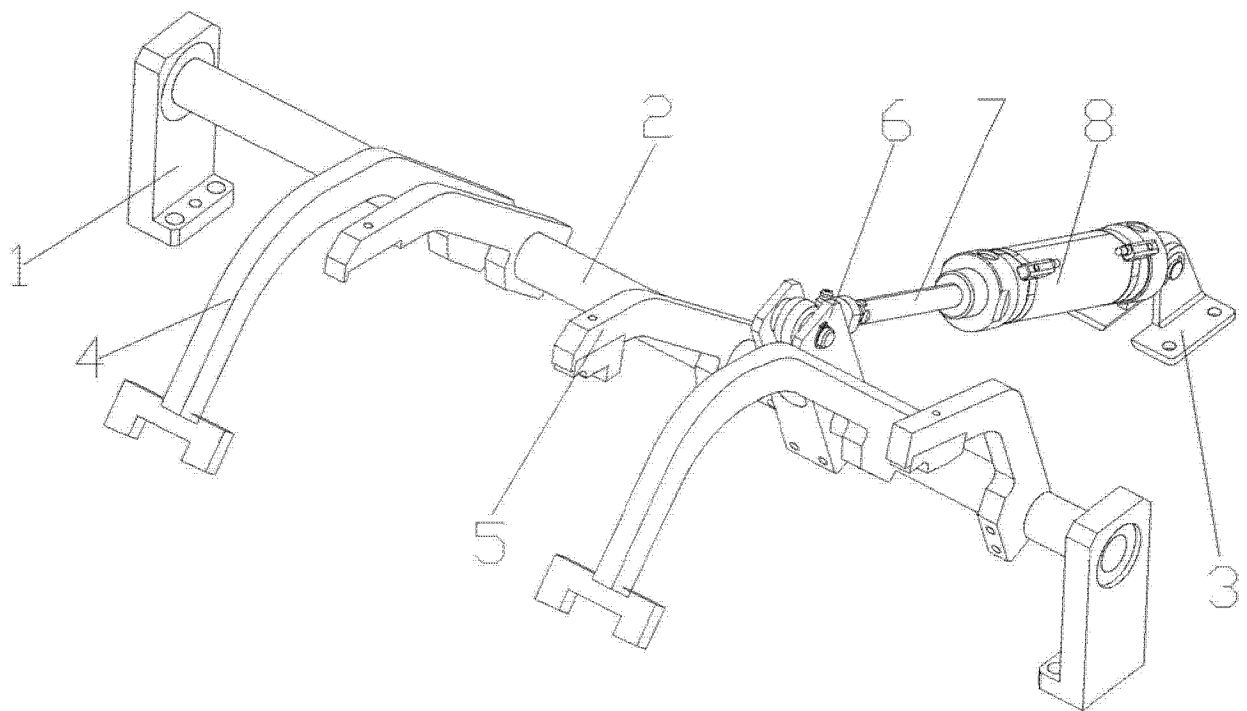


图 2