



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105802478 A

(43)申请公布日 2016.07.27

(21)申请号 201610132290.4

(22)申请日 2016.03.09

(71)申请人 佛山市恒学科技服务有限公司

地址 528000 广东省佛山市禅城区岭南大道担水步工业区7座1号自编30号

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int. Cl.

C09D 175/06(2006.01)

C09D 7/12(2006.01)

C08G 18/42(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种聚氨酯漆包线漆料

(57)摘要

一种聚氨酯漆包线漆料,其特征在于,由以下配方按照下列重量比配制而成:聚酯多元醇:10-20份;对苯二甲酸二甲酯:10-32份;乙二醇:30-82份;甘油:20-30份;辅料:1-2份;去离子水:50-100份。该发明以聚酯多元醇为底料,聚合过程中构建成一个杂环三元醇,以提高聚氨酯漆包线的热性能。另外,通过添加溴、乙酸等辅料,以代替有机物的作为辅料部分,进一步提高聚氨酯漆包线的耐高温能力,具备无盐水针孔,耐酸、耐碱,耐老化优势。

1. 一种聚氨酯漆包线漆料,其特征在于,由以下配方按照下列重量比配制而成:

聚酯多元醇	10-20份
对苯二甲酸二甲酯	10-32份
乙二醇	30-82份
甘油	20-30份
辅料	1-2份
去离子水	50-100份。

2. 根据权利要求1所述的聚氨酯漆包线漆料,其特征在于,所述辅料包括溴、乙酸、硫代硫酸钠及碘化钾。

## 一种聚氨酯漆包线漆料

### 技术领域

[0001] 本发明涉及漆料领域,特别是一种聚氨酯漆包线漆料。

### 背景技术

[0002] 聚氨酯漆是重要的漆包线绝缘漆,具有优良的电绝缘性和直焊性(即不除去漆膜就能直接焊锡的性能),在焊点较多的彩电,仪表,计算机等行业有广泛的应用。

[0003] 科学技术的发展对聚氨酯漆包线提出了更高要求,如彩电国产化工程中的彩电偏转线圈用聚氨酯漆包线,要求耐3000伏以上高压,软化击穿温度245℃以上,无盐水针孔,耐酸、耐碱,耐老化,同时又必须保持聚氨酯漆包线优良直焊性的特点。

### 发明内容

[0004] 针对现有技术的不足,本发明提供一种聚氨酯漆包线漆料,该漆料具有耐高压、高软化击穿温度等特点,产品既无盐水针孔,耐酸、耐碱,耐老化,同时又保持聚氨酯漆包线优良直焊性的特点。

[0005] 本发明解决技术问题的技术方案如下:

一种聚氨酯漆包线漆料,其特征在于,由以下配方按照下列重量比配制而成:

聚酯多元醇	10-20份
对苯二甲酸二甲酯	10-32份
乙二醇	30-82份
甘油	20-30份
辅料	1-2份
去离子水	50-100份。

[0006] 作为优选的方案之一,其特征在于,所述辅料包括溴、乙酸、硫代硫酸钠及碘化钾。

[0007] 本发明的有益效果是:该发明以聚酯多元醇为底料,聚合过程中构建成一个杂环三元醇,以提高聚氨酯漆包线的热性能。另外,通过添加溴、乙酸等辅料,以代替有机物的作为辅料部分,进一步提高聚氨酯漆包线的耐高温能力,具备无盐水针孔,耐酸、耐碱,耐老化优势。

### 具体实施方式

[0008] 以下将结合实施例对本发明的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述,以充分地理解本发明的目的、特征和效果。显然,所描述的实施例只是本发明的一部分实施例,而不是全部实施例,基于本发明的实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例,均属于本发明保护的范围。

[0009] 实施例1:一种聚氨酯漆包线漆料,其特征在于,由以下配方按照下列重量比配制而成:

聚酯多元醇	15份
-------	-----

---

对苯二甲酸二甲酯	21份
乙二醇	52份
甘油	25份
辅料	1份
去离子水	75份。

[0010] 以上对本发明的较佳实施方式进行了具体说明,但本发明创造并不限于所述实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本发明精神的前提下还可作出种种的等同变型或替换,这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。