



E 21 d 13/04

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37088

Kl. 5c, 9/10

Kopalnia Węgla Kamiennego Chwałowice*)

Przedsiębiorstwo Państwowe

Chwałowice, Polska

5c 13/04

Urządzenie do prostowania stropnic żelaznych

Udzielono patentu z mocą od dnia 21 maja 1953 r.

W ostatnim czasie coraz więcej znajduje w górnictwie zastosowanie obudowa żelazna. Przez ciśnienie stropu stropnice ulegają powyginaniu w różnych kierunkach (zwichrowaceni). Dotychczas prostowanie zniekształconych stropnic żelaznych odbywało się ręcznie, przy czym stropnice były nagrzewane.

Urządzenie do prostowania stropnic żelaznych według wynalazku pozwala na prostowanie zniekształconych stropnic po uprzednim ogrzaniu ich do temperatury około 400°C.

Składa się ono z czterech par rolek profilowych, osadzonych na wałkach o średnicy 85 mm, ułożonych w łożyskach panewkowych. Całość znajduje się w obudowie wykonanej z blachy o grubości 20 mm. Z pierwszych dwóch par rolek rolki górne są napędowe, a rolki dolne wywierają potrzebny wstępny docisk, powodując przesuwanie prostowanych stropnic w kierunku poziomym. Trzecia para rolek może być

ewentualnie nastawna w kierunku pionowym, natomiast czwarta para rolek nie jest nastawna.

Na rysunku przedstawiono urządzenie według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok z przodu urządzenia, fig. 2 — widok z góry, fig. 3 — przekrój pionowy według linii I — I na fig. 1, fig. 4 — przekrój pionowy wzdłuż linii II — II na fig. 1, a fig. 5 — przekrój pionowy urządzenia wzdłuż linii III — III na fig. 1.

Urządzenie posiada cztery pary rolek 1 — 8, z których pierwsza i druga para 1, 5 i 2, 6 posiadają dolne rolki 5 i 6 nastawne w kierunku pionowym, trzecia para rolek 3, 7 posiada obydwie rolki nastawne w kierunku pionowym, a czwarta para rolek 4, 8 posiada obydwie rolki stałe.

Stropnicę ogrzaną do temperatury 400°C przeprowadza się między rollkami urządzenia od strony rolek napędowych 1, 5. Jeżeli stropnica jest bardzo zwichrowana, to przepuszcza się ją kilkakrotnie tam i z powrotem przez urządzenie przez odpowiednie przełączenie silnika elektrycznego. Stwierdzono, że urządzenie pracuje bez

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Wilhelm Młyniek.

zarzutu, umożliwiając łatwe i szybkie prostowanie pogniętych stropnic.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do prostowania stropnic żelaznych, zaopatrzone w rolki prostownicze, znamienne tym, że posiada cztery pary rolek (1 — 8), z których pierwsza i druga para (1, 5 i 2, 6) posiada-

ją dolne rolki (5, 6) nastawne w kierunku pionowym, trzecia para rolek (3, 7) posiada obydwie rolki nastawne w kierunku pionowym, a czwarta para rolek (4, 8) posiada rolki stałe.

Kopalnia Węgla Kamiennego

Chwałowice

Przedsiębiorstwo Państwowe

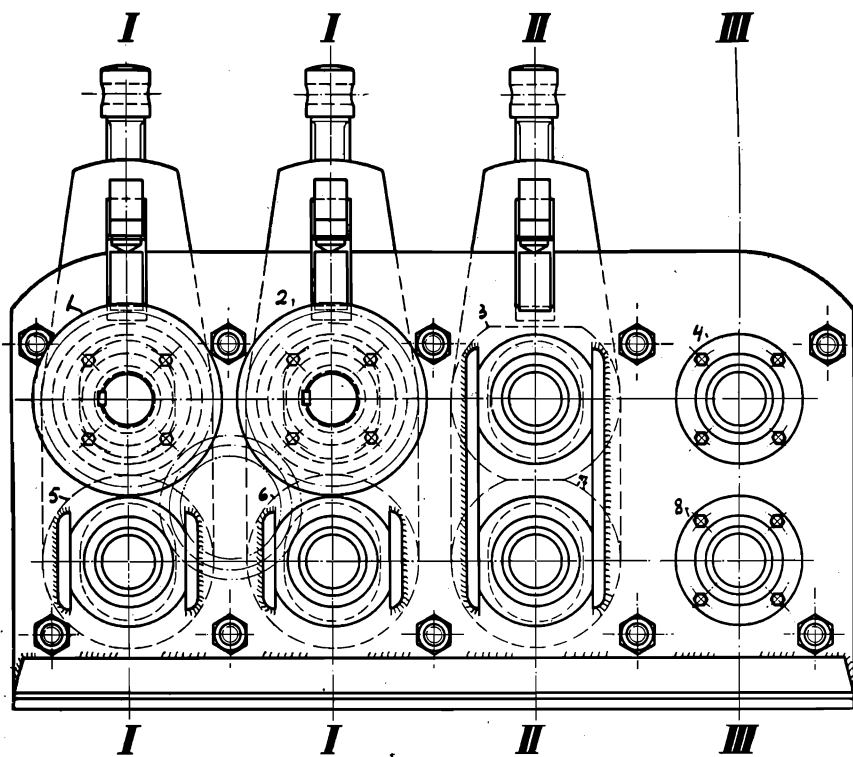


Fig.1

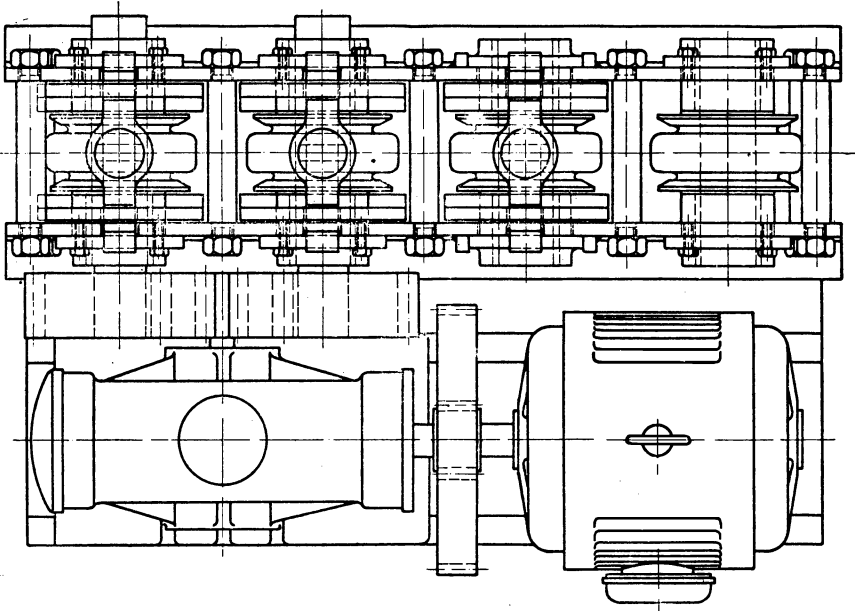


Fig. 2

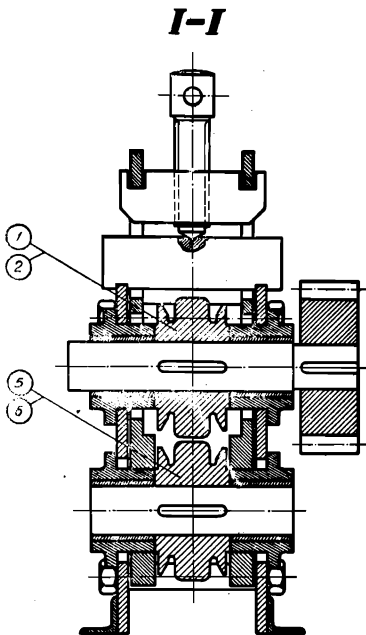


Fig. 3

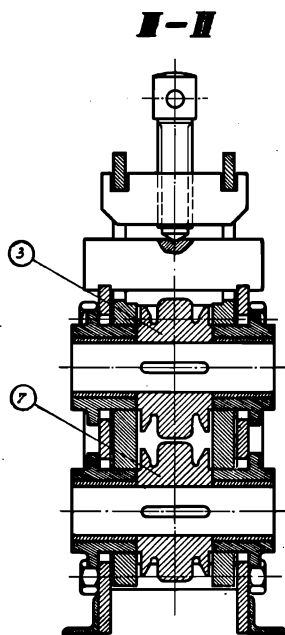


Fig. 4

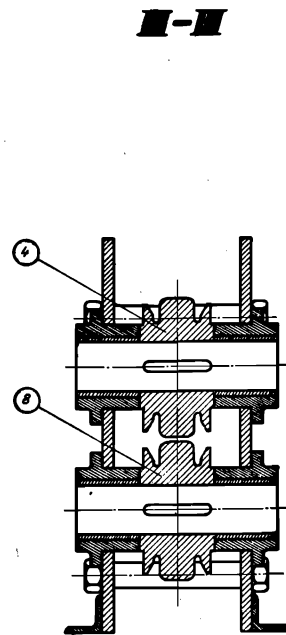


Fig. 5