



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211104601 U

(45)授权公告日 2020.07.28

(21)申请号 201921642363.X

(22)申请日 2019.09.29

(73)专利权人 泉州市三联机械制造有限公司

地址 362302 福建省泉州市南安市霞美镇
滨江产业基地

(72)发明人 傅晓斌

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B28B 7/00(2006.01)

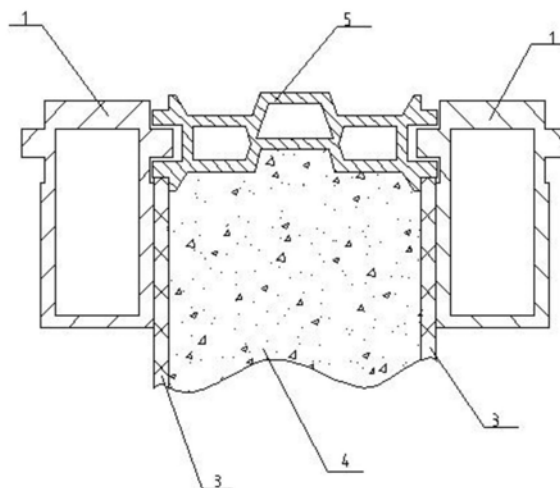
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型的无漏浆模具组合装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型的无漏浆模具组合装置,其特征在于:包括上横板、下横板和位于横板两侧的隔板构成,所述上横板、下横板内侧分别设有相对应的第一凹槽和第一凸起,上横板、下横板的左右两侧边缘分别设有第二凹槽,所述上横板、下横板两侧还分别设有开口相对的U形侧边,所述U形侧边开口的外侧设有卡槽,所述隔板两侧分别设有和第二凹槽相对应的第二凸起,所述隔板两侧还设有偏差凹槽,所述卡槽用于将面板嵌入定位,所述面板和隔板通过第二凹槽、偏差凹槽、第二凸起和卡槽能够紧密的贴合在一起。通过采用以上结构,使得在注浆过程中,能够将面板好隔板紧密的贴合在一起,防止出现漏浆的情况。



1. 一种新型的无漏浆模具组合装置,其特征在于:包括上横板(5)、下横板(6)和位于横板两侧的隔板(1)构成,所述上横板(5)、下横板(6)内侧分别设有相对应的第一凹槽(52)和第一凸起(51),上横板(5)、下横板(6)的左右两侧边缘分别设有第二凹槽(56),所述上横板(5)、下横板(6)两侧还分别设有开口相对的U形侧边(53),所述U形侧边(53)开口的外侧设有卡槽(57),所述隔板(1)两侧分别设有和第二凹槽(56)相对应的第二凸起(9),所述隔板(1)两侧还设有偏差凹槽(7),所述卡槽(57)用于将面板(8)嵌入定位,所述面板(8)和隔板(1)通过偏差凹槽(7)能够紧密的贴合在一起。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的无漏浆模具组合装置,其特征在于:所述U形侧边(53)的内侧面(531)是斜面。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的无漏浆模具组合装置,其特征在于:所述上横板(5)、下横板(6)的背部设有加强筋(55)。

4. 根据权利要求3所述的一种新型的无漏浆模具组合装置,其特征在于:所述加强筋(55)上具有架空的通孔(54)。

5. 根据权利要求1-4任意一项所述的一种新型的无漏浆模具组合装置,其特征在于:所述上横板(5)、下横板(6)和隔板(1)均采用铝合金材质。

一种新型的无漏浆模具组合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及墙板制造领域,尤其涉及一种新型的无漏浆模具组合装置。

背景技术

[0002] 传统生产复合墙板的铝合金模具,注浆过程中一直会出现漏浆现象,不管是增加密封垫还是其它橡胶垫,当面板出现尺寸偏差时隔板均不能完全将面板压住,始终留有间隙,致使出现漏浆的现象。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种新型的无漏浆模具组合装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种新型的无漏浆模具组合装置,其特征在于:包括上横板、下横板和位于横板两侧的隔板构成,所述上横板、下横板内侧分别设有相对应的第一凹槽和第一凸起,上横板、下横板的左右两侧边缘分别设有第二凹槽,所述上横板、下横板两侧还分别设有开口相对的U形侧边,所述U形侧边开口的外侧设有卡槽,所述隔板两侧分别设有和第二凹槽相对应的第二凸起,所述隔板两侧还设有偏差凹槽,所述卡槽用于将面板嵌入定位,所述面板和隔板通过第二凹槽、偏差凹槽、第二凸起和卡槽能够紧密的贴合在一起。

[0005] 进一步的,所述U形侧边的内侧面是斜面。

[0006] 进一步的,所述上横板、下横板的背部设有加强筋。

[0007] 进一步的,所述加强筋上具有架空的通孔。

[0008] 进一步的,所述上横板、下横板和隔板均采用铝合金材质。

[0009] 由上述对本实用新型结构的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优点:

[0010] 1、通过采用本实用新型的结构,使得在注浆过程中,能够将面板好隔板紧密的贴合在一起,防止出现漏浆的情况。

[0011] 2、本实用新型将U形侧面的内侧面设计成斜面,使得模具容易拔出。

附图说明

[0012] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0013] 图1为本实用新型一种新型的无漏浆模具组合装置的结构图;

[0014] 图2为本实用新型一种新型的无漏浆模具组合装置的上横板结构图;

[0015] 图3为本实用新型一种新型的无漏浆模具组合装置的下横板结构图;

[0016] 图4为本实用新型一种新型的无漏浆模具组合装置的隔板结构图;

[0017] 图5为本实用新型一种新型的无漏浆模具组合装置的墙板和面板连接结构图。

[0018] 图中:1.隔板;2.墙板;3.面板;4.墙板;5.上横板;51.第一凸起;52.第一凹槽;53.U形侧边;531.内侧面;54.通孔;55.加强筋;56.第二凹槽;57.卡槽;6.下横板;7.偏差凹槽;8.面板;9.第二凸起。

具体实施方式

[0019] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0020] 实施例

[0021] 参考图1-图5,本实用新型为一种新型的无漏浆模具组合装置,包括上横板5、下横板6和位于横板两侧的隔板1构成,上横板5、下横板6的背部设有加强筋55,这样可以使得上横板5、下横板6不容易变形,此外,为了使得上横板5、下横板6不会太沉重,所以加强筋55内部设有架空的通孔54;上横板5、下横板6内侧分别设有相对应的第一凹槽52和第一凸起51,上横板5、下横板6的左右两侧边缘分别设有第二凹槽56,上横板5、下横板6两侧还分别设有开口相对的U形侧边53,U形侧边53开口的外侧设有卡槽57;隔板1两侧分别设有和第二凹槽56相对应的第二凸起9,隔板1两侧还设有偏差凹槽7;

[0022] 本实用新型在制造墙板2时,先将上横板5、下横板6和隔板1组成一个框架,然后在框架内安装待加工墙板2的面板8,面板8的边缘嵌入卡槽57中连接,隔板1两侧设有偏差凹槽7,偏差凹槽7之间的长度相对与位于偏差凹槽7下部的隔板1长度小1-2mm,这样即使当面板3出现尺寸偏差时能完整的将面板3和隔板1紧密的贴合在一起,防止漏浆的情况出现;在生产时可采用同样型号的模具相互叠加在一起,最后利用压力装置将各个框架压紧。

[0023] 本实用新型将U形侧边53的内侧面531设计成斜面,方便在生产时拆除模具。

[0024] 优选的,上横板5、下横板6和隔板1均采用铝合金材质。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

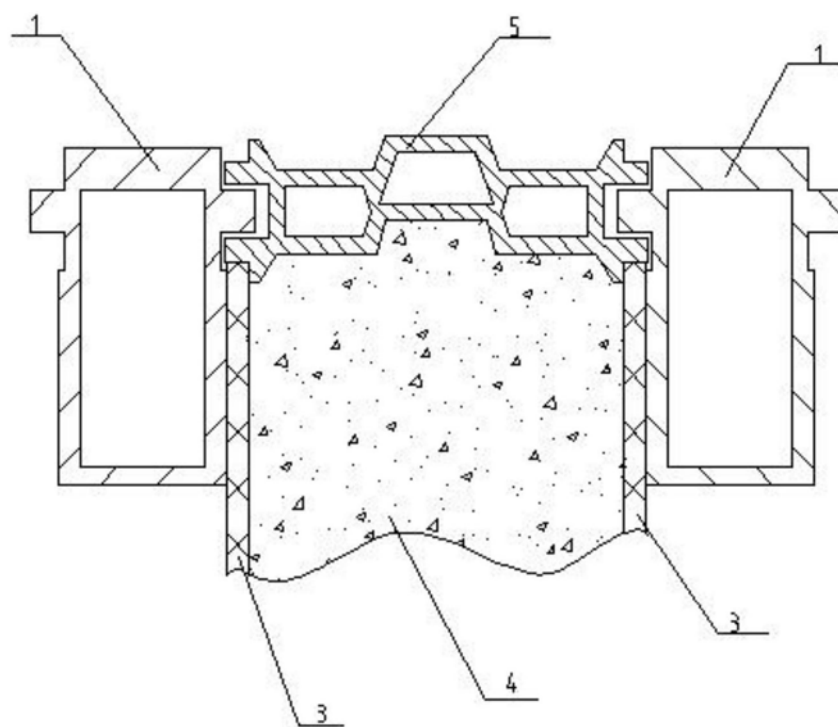


图1

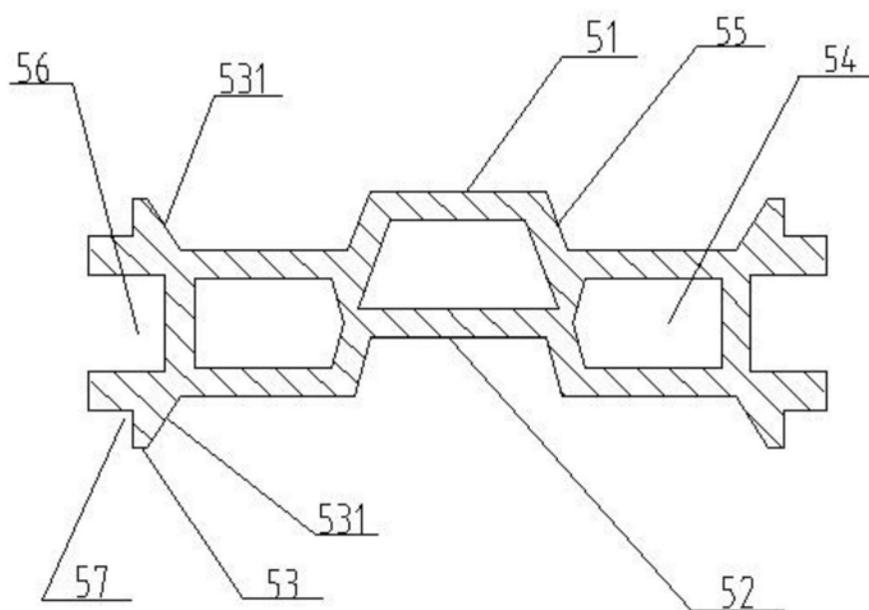


图2

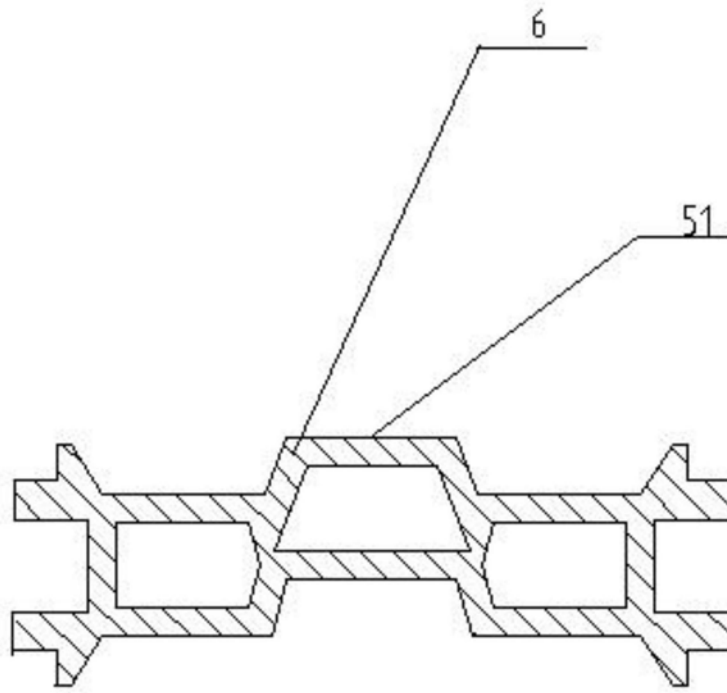


图3

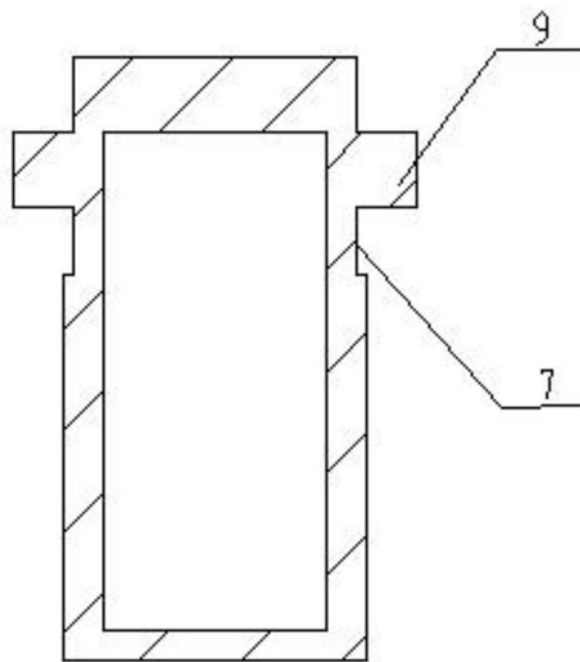


图4

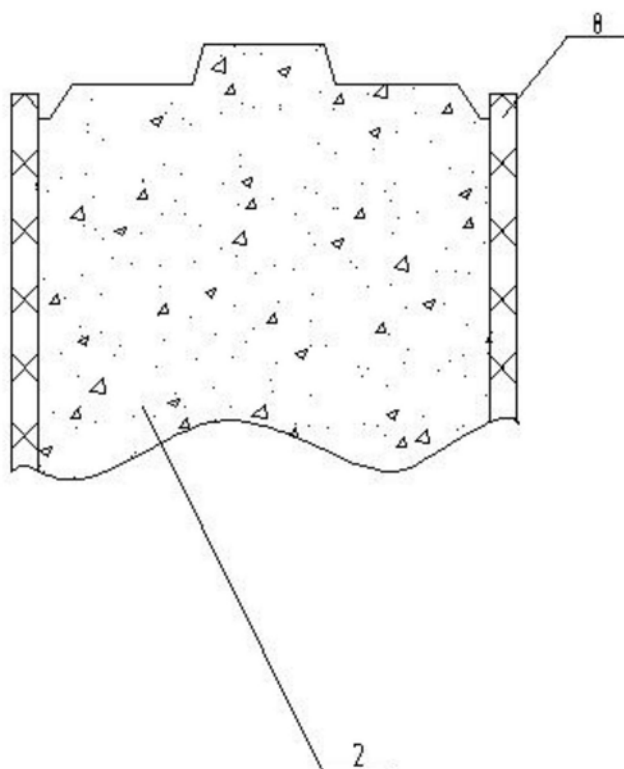


图5