



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

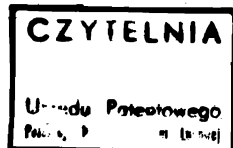
Int. Cl.² F 16 L 59/02

Zgłoszono: 06.05.78 (P. 206671)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 07.05.79

Opis patentowy opublikowano: 01.07.1982



Twórcy wynalazku: Wiesław Rodzaj, Stanisław Siudyka, Jerzy Krzemień

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice (Polska)

**Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych
z włóknistych materiałów mineralnych
o prostopadłym do powierzchni płyty
ułożeniu włókien**

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt izolacyjnych z materiałów włóknistych, zwłaszcza włókien mineralnych o prostopadłym do powierzchni płyty ułożeniu włókien, przeznaczonych do izolacji termicznych i akustycznych w budownictwie.

Znany sposób wytwarzania płyt izolacyjnych o prostopadłym ułożeniu włókien polega na cięciu pojedynczych płyt z włókna mineralnego na paski. Każdy pasek po odcięciu jest obracany o 90°, w celu pionowego ustawienia włókien. Pewna ilość pasków zostaje następnie przyklejona do płyty okładzinowej z materiału sztywnego, tworząc tym samym płytę z włókna mineralnego o prostopadłym ułożeniu włókien.

Znany jest również sposób wytwarzania płyt izolacyjnych z włókien mineralnych o prostopadłym ułożeniu włókien polega na ułożeniu kilku płyt z włókna mineralnego w kasecie i ich ściśnięciu. Płyty są ustawione w kasecie w kierunku prostopadłym do powierzchni kasety, tworząc tym samym nową powierzchnię o prostopadłym ustawieniu włókien.

Do tej powierzchni zostaje przyklejona płyta okładzinowa z materiału sztywnego. Pakiet płyt zostaje odcięty w odpowiedniej odległości od płyty okładzinowej, równoległe do powierzchni tej płyty. Powstaje w ten sposób płyta z włókna mineralnego o prostopadłym ułożeniu włókien.

W obu znanych sposobach płyty z włókna mineralnego mogą być tylko uformowane na powierzchni płyty okla-

2

dzinowej, do której są przyklejone paski z włókna mineralnego.

Istota wynalazku polega na uformowaniu pakietu ze sklejonych powierzchniami płyt z włókna mineralnego, pokryciu pakietu ze sklejonych płyt z włókna mineralnego folią termokurczliwą ogrzaniu oraz ochłodzeniu, a następnie pocięciu pakietu prostopadłe do ułożenia włókien. Powstają w ten sposób płyty ze sklejonych ze sobą pasków z włókna mineralnego o pionowym (prostopadłym do powierzchni) ułożeniu włókien. Folia termokurczliwa tworzy opaskę płyty, zabezpieczającą przed odklejeniem się pojedynczych pasków.

Otrzymana sposobem według wynalazku płyta z włókna mineralnego o prostopadłym do jej powierzchni ustawieniu włókien nie posiada okładziny. Posiada tym samym szerszy zakres zastosowania, gdyż można ją stosować w zależności od potrzeb jako samoistną lub też naklejać na różne powierzchnie, między innymi ściany, sufitów czy innych elementów budowlanych, ewentualnie naklejać na różne okładziny.

Przykład. Płyty izolacyjne z włókna mineralnego są powlekane klejem. Z powleczonych klejem płyt zostaje uformowany stos.

W wyniku uformowania stosu otrzymuje się blok sklejonych płyt z włókna mineralnego. Blok ten zostaje obciągnięty folią termokurczliwą i ogrzany oraz ochłodzony, tak, że folia termokurczliwa obciąga ściśle blok na obwodzie sklejonych płyt. Następnie blok zostaje pocięty

na płyty izolacyjne o prostopadłym ułożeniu włókien w stosunku do powierzchni płyty. Obwód płyty jest otoczony folią termokurczliwą.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych z włóknistych materiałów mineralnych o prostopadłym do powierzchni

płyty ułożeniu włókien polegający na uformowaniu bloku z płyt z włókien mineralnych i pocięciu na płyty dowolnej grubości, **znamienny tym**, że płyty tworzące blok są ze sobą sklejone, a następnie blok zostaje obciągnięty folią termokurczliwą, podgrzany, a po ochłodzeniu pocięty na pojedyncze płyty o prostopadłym ułożeniu włókien do powierzchni płyty.