



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104400973 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 11

(21) 申请号 201410814670. 7

(22) 申请日 2014. 12. 22

(71) 申请人 浙江任浪鞋材有限公司

地址 325008 浙江省温州市鹿城区仰义乡渔
渡村渔藤路 11 号

(72) 发明人 金玉柱 陈光宁 邵柏峰

(51) Int. Cl.

B29C 45/38(2006. 01)

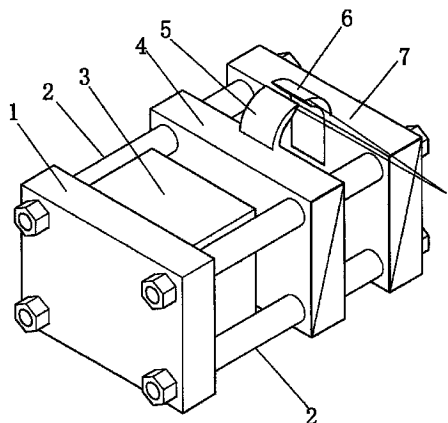
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

浇口料剪切机

(57) 摘要

本发明涉及剪切机,特别是一种浇口料剪切机。它包含动刀、静刀、气缸、动刀活动板、静刀固定板、气缸固定板和活动板支撑轴,所述活动板支撑轴两端分别固定在所述气缸固定板和静刀固定板上,所述动刀活动板与所述活动板支撑轴滑动联接,所述气缸固定在所述气缸固定板,所述气缸的输出端连接所述动刀活动板,所述动刀固定在所述动刀活动板上,所述静刀固定在所述静刀固定板上。其目的是为了设计一种能够对浇口料进行剪切的浇口料剪切机。现有技术相比,具有剪切效率高,劳动强度小,剪切方便,浇口料剪切彻底等优点。



1. 一种浇口料剪切机,其特征在于它包含动刀(5)、静刀(6)、气缸(3)、动刀活动板(4)、静刀固定板(7)、气缸固定板(1)和活动板支撑轴(2),所述活动板支撑轴(2)两端分别固定在所述气缸固定板(1)和静刀固定板(7)上,所述动刀活动板(4)与所述活动板支撑轴(2)滑动联接,所述气缸(3)固定在所述气缸固定板(1),所述气缸(3)的输出端连接所述动刀活动板(4),所述动刀(5)固定在所述动刀活动板(4)上,所述静刀(6)固定在所述静刀固定板(7)上。

2. 根据权利要求1所述的浇口料剪切机,其特征在于所述动刀(5)和静刀(6)的外刀背呈弧形结构(8)。

浇口料剪切机

技术领域

[0001] 本发明涉及剪切机,特别是一种浇口料剪切机。

背景技术

[0002] 浇口料是指在注塑中冷浇口模具产生的流道料。注塑制品成型后,浇口料需要从产品上切除,一般采用人工手动将流道料与产品进行分离,劳动强度大,费时,效率低。

发明内容

[0003] 本发明的目的是设计一种能够对浇口料进行剪切的浇口料剪切机。

[0004] 为了达到上述目的,本发明采用以下技术方案:一种浇口料剪切机,其特征在于它包含动刀、静刀、气缸、动刀活动板、静刀固定板、气缸固定板和活动板支撑轴,所述活动板支撑轴两端分别固定在所述气缸固定板和静刀固定板上,所述动刀活动板与所述活动板支撑轴滑动联接,所述气缸固定在所述气缸固定板,所述气缸的输出端连接所述动刀活动板,所述动刀固定在所述动刀活动板上,所述静刀固定在所述静刀固定板上。

[0005] 本发明为了能够将处于非平面上的浇口料根部剪切彻底,对上述技术方案进行进一步设置:所述动刀和静刀的外刀背呈弧形结构。

[0006] 本发明与现有技术相比具有以下优点:

[0007] 1、剪切效率高。

[0008] 2、劳动强度小。

[0009] 3、剪切方便。

[0010] 4、浇口料剪切彻底。

附图说明

[0011] 图1为本实施例结构示意图。

[0012] 图2为带有浇口料的注塑制品样品(浇口料处于非平面上)。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本发明进行详细说明。

[0014] 如图1所示,本实施例包含动刀5、静刀6、气缸3、动刀活动板4、静刀固定板7、气缸固定板1和活动板支撑轴2,所述活动板支撑轴2两端分别固定在所述气缸固定板1和静刀固定板7上,所述动刀活动板4与所述活动板支撑轴2滑动联接,所述气缸3固定在所述气缸固定板1,所述气缸3的输出端连接所述动刀活动板4,所述动刀5固定在所述动刀活动板4上,所述静刀6固定在所述静刀固定板7上。

[0015] 所述动刀和静刀的外刀背呈弧形结构8,保证能够将处于非平面9上的浇口料11根部剪切彻底(图2所示)。

[0016] 使用时,将成型后注塑制品10上的浇口尾料11(图2所示)伸进动刀5与静刀6

之间的剪切位置中,然后启动气缸 3,气缸 3 左气缸腔进气,右气缸腔排气,气缸 3 通过动刀活动板 4 带动动刀 5 沿着活动板支撑轴 2 向静刀 6 方向快速移动,快速将浇口尾料剪切,剪切效率非常高,劳动强度小,剪切方便。剪切完成后,气缸 3 右气缸腔进气,左气缸腔排气,气缸 3 快速回位,进入下一个工作循环。

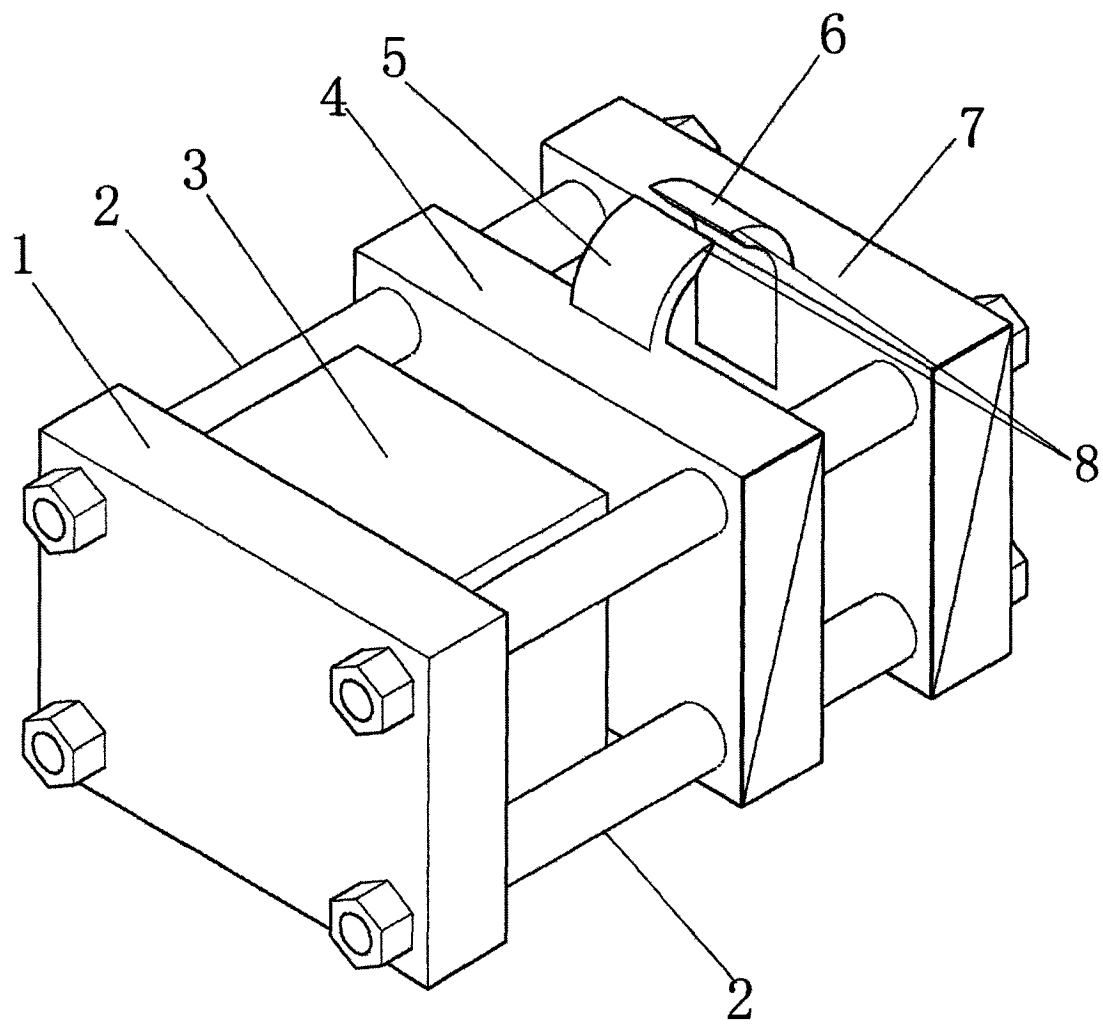


图 1

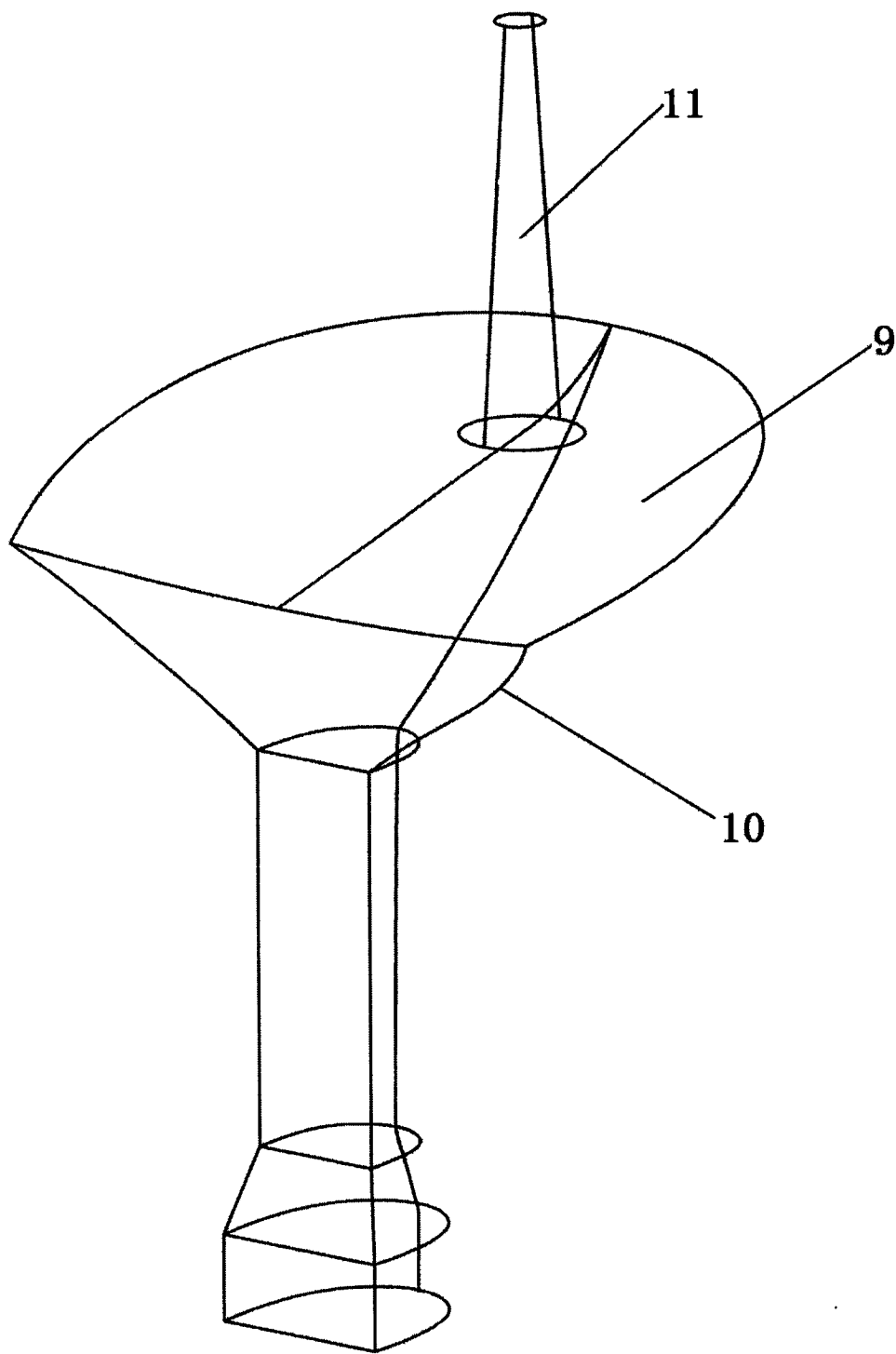


图 2