(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107215028 A
(43)申请公布日 2017.09.29

(21)申请号 201610161315.3

(22)申请日 2016.03.22

(71)申请人 黄磊
地址 214432 江苏省无锡市江阴市澄江街道花东路9号

(72)发明人 黄磊

(51)Int.Cl.
B32B 9/02(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 5/02(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)
D06Q 1/00(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)

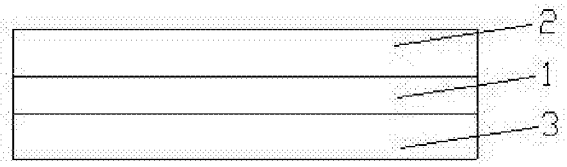
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种多层拉网易洗快干面料

(57)摘要

本发明涉及一种多层拉网易洗快干面料，属于纺织面料领域。它包括面料本体，所述面料本体的上表面设有拉网层、下表面设有提花层，所述拉网层设有若干个拉网片，所述提花层固定在面料本体的下表面，所述面料本体由织物制成，所述织物由经纱和纬纱相互交织构成，所述经纱和纬纱均为棉包涤纶长丝的包芯纱，所述涤纶长丝的横载面呈五角星形。交错叠加的拉网片和拉网片边缘镶嵌的亮丝增强了多层拉网易洗快干面料的层次感。本发明易洗快干。



CN 107215028 A

1.一种多层拉网易洗快干面料，包括面料本体，其特征在于：所述面料本体的上表面设有拉网层、下表面设有提花层，所述拉网层设有若干个拉网片，所述拉网片呈网状、边缘镶嵌亮丝并微卷起，拉网片相互交错叠加，并固定在面料本体上，所述提花层固定在面料本体的下表面，所述面料本体由织物制成，所述织物由经纱和纬纱相互交织构成，所述经纱和纬纱均为棉包涤纶长丝的包芯纱，所述涤纶长丝的横截面呈五角星形，织物下设置全棉面料，全棉面料由经纱和纬纱交织而成，经纱和纬纱均选用60S元色CPT、60S 元灰色CPT、60S豆红色CPT、60S玫红色CPT和60S米色CPT，全棉面料的内表面设置有柔软透气层，所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成，所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为：所述的菠萝叶纤维占5%-11%，所述的桑皮纤维占11%-16%，所述的贡缎纤维占18%-22%，所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

一种多层拉网易洗快干面料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料，属于纺织面料领域。

背景技术

[0002] 目前生产的面料结构单一，层次感差，满足不了人们的需要。且不具吸湿排汗的功能。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足，提供一种层次感强的多层拉网易洗快干面料。

[0004] 本发明的目的是这样实现的：一种多层拉网易洗快干面料，包括面料本体，所述面料本体的上表面设有拉网层、下表面设有提花层，所述拉网层设有若干个拉网片，所述拉网片呈网状、边缘镶嵌亮丝并微卷起，拉网片相互交错叠加，并固定在面料本体上，所述提花层固定在面料本体的下表面，所述面料本体由织物制成，所述织物由经纱和纬纱相互交织构成，所述经纱和纬纱均为棉包涤纶长丝的包芯纱，所述涤纶长丝的横载面呈五角星形。织物下设置全棉面料，全棉面料由经纱和纬纱交织而成，经纱和纬纱均选用60S元色CPT、60S元灰色CPT、60S豆红色CPT、60S玫红色CPT和60S米色CPT。全棉面料的内表面设置有柔软透气层，所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成，所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为：所述的菠萝叶纤维占5%-11%，所述的桑皮纤维占11%-16%，所述的贡缎纤维占18%-22%，所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

[0005] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：

1、交错叠加的拉网片、拉网片边缘镶嵌的亮丝和提花层增强了多层拉网易洗快干面料的层次感。

[0006] 2、长丝上有了凹槽，气体和水份能从凹槽中迅速排出，起到吸湿排汗的功能，还具有易洗快干的效果。

附图说明

[0007] 图1为本发明多层拉网易洗快干面料的结构示意图。

[0008] 图2为图1的实施例。

[0009] 其中：面料本体1、拉网层2、拉网片21、提花层3。

具体实施方式

[0010] 参见图1和图2，本发明涉及一种多层拉网易洗快干面料，包括面料本体1，所述面料本体1的上表面设有拉网层2、下表面设有提花层3。所述拉网层2设有若干个拉网片21。所述拉网片21呈网状、边缘镶嵌亮丝并微卷起。所述拉网片21相互交错叠加，并固定在面料本体1上。所述提花层3固定在面料本体1的下表面。

[0011] 所述面料本体1由织物制成，所述织物由经纱和纬纱相互交织构成，所述经纱和纬纱均为棉包涤纶长丝的包芯纱，所述涤纶长丝的横载面呈五角星形。织物下设置全棉面料，全棉面料由经纱和纬纱交织而成，经纱和纬纱均选用60S元色CPT、60S 元灰色CPT、60S豆红色CPT、60S玫红色CPT和60S米色CPT。全棉面料的内表面设置有柔软透气层，所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成，所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为：所述的菠萝叶纤维占5%-11%，所述的桑皮纤维占11%-16%，所述的贡缎纤维占18%-22%，所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

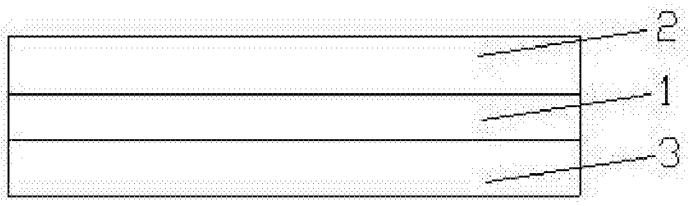


图1

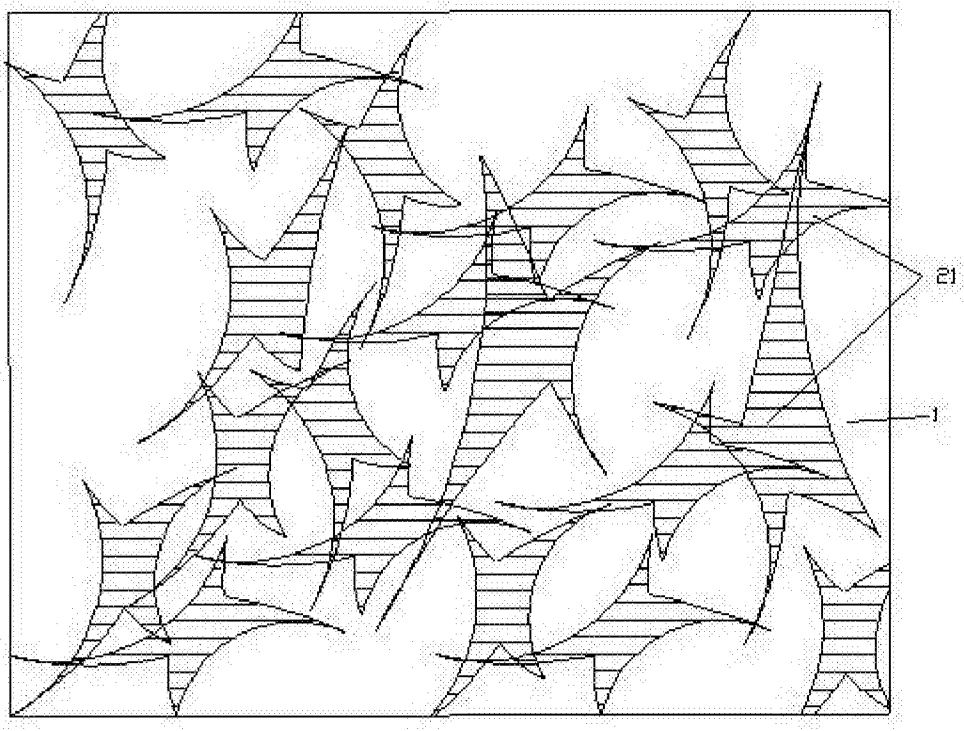


图2