



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203517371 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320516007. X

(22) 申请日 2013. 08. 23

(73) 专利权人 深圳三浦本色科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区福永街道
和平社区高科技工业园福园一路旁
2 号厂房第 4 层

(72) 发明人 侯万洪

(51) Int. Cl.

F21S 2/00(2006. 01)

F21V 17/10(2006. 01)

F21V 17/12(2006. 01)

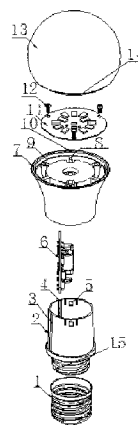
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型自扣式球泡灯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型自扣式球泡灯, 所述灯头位于球泡灯的一端, 所述塑胶座与灯头连接, 所述塑胶座定位筋与塑胶座连接, 所述电路板卡槽与塑胶座连接, 所述第一扣位与塑胶座连接, 所述驱动器位于塑胶座内部, 所述散热器与塑胶座连接, 所述第二扣位与第一扣位连接, 所述卡槽位于散热器上, 所述定位缺口位于散热器上, 所述灯珠板与散热器连接, 所述螺钉通过灯珠板锁在散热器上, 所述灯罩与散热器连接, 所述定位筋位于灯罩上, 所述“L”型挂线扣位于塑胶座上。本实用新型导热效果好, 组装效率高, 质量更有保障。



1. 一种新型自扣式球泡灯,包括灯头、塑胶座、塑胶座定位筋、电路板卡槽、第一扣位、驱动器、散热器、第二扣位、卡槽、定位缺口、灯珠板、螺钉、灯罩、定位筋、“L”型挂线扣,其特征在于:所述灯头位于球泡灯的一端,所述塑胶座与灯头连接,所述塑胶座定位筋与塑胶座连接,所述电路板卡槽与塑胶座连接,所述第一扣位与塑胶座连接,所述驱动器位于塑胶座内部,所述散热器与塑胶座连接,所述第二扣位与第一扣位连接,所述卡槽位于散热器上,所述定位缺口位于散热器上,所述灯珠板与散热器连接,所述螺钉通过灯珠板锁在散热器上,所述灯罩与散热器连接,所述定位筋位于灯罩上,所述“L”型挂线扣位于塑胶座上。

2. 根据权利要求1所述的一种新型自扣式球泡灯,其特征在于:所述塑胶座与散热器扣位固定,“L”型挂线扣位于塑胶座底部螺纹处。

3. 根据权利要求1所述的一种新型自扣式球泡灯,其特征在于:所述散热器大口径端中间有一个直径10mm的孔,外围设有一圈卡槽和定位缺口。

4. 根据权利要求1所述的一种新型自扣式球泡灯,其特征在于:所述灯罩与散热器扣位固定或涂胶固定。

一种新型自扣式球泡灯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯泡领域,尤其是一种新型自扣式球泡灯。

背景技术

[0002] 球泡灯是替代传统白炽灯泡的新型节能灯具。因为球泡灯的功能完善,污染少,很快在社会中流行起来,但现在的球泡灯组装过于复杂,不便于生产,且生产成本低,产品的性价比不高,为人们生活中使用带来了很大麻烦。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型旨在提供一种新型自扣式球泡灯。

[0004] 为实现该技术目的,本实用新型的方案是:一种新型自扣式球泡灯,包括灯头、塑胶座、塑胶座定位筋、电路板卡槽、第一扣位、驱动器、散热器、第二扣位、卡槽、定位缺口、灯珠板、螺钉、灯罩、定位筋、“L”型挂线扣,所述灯头位于球泡灯的一端,所述塑胶座与灯头连接,所述塑胶座定位筋与塑胶座连接,所述电路板卡槽与塑胶座连接,所述第一扣位与塑胶座连接,所述驱动器位于塑胶座内部,所述散热器与塑胶座连接,所述第二扣位与第一扣位连接,所述卡槽位于散热器上,所述定位缺口位于散热器上,所述灯珠板与散热器连接,所述螺钉通过灯珠板锁在散热器上,所述灯罩与散热器连接,所述定位筋位于灯罩上,所述“L”型挂线扣位于塑胶座上。

[0005] 作为优选,所述塑胶座与散热器扣位固定,“L”型挂线扣位于塑胶座底部螺纹处,可直接悬挂剥皮的导线。

[0006] 作为优选,所述散热器大口径端中间有一个直径 10mm 的孔,外围设有一圈卡槽和定位缺口,定位缺口与灯罩上的定位筋配合,防止灯罩转动。

[0007] 作为优选,所述电路板卡槽用来固定塑胶座与电路板。

[0008] 作为优选,所述灯罩分为两种形式,一种是玻璃灯罩,无卡位,需涂胶与散热器固定连接,另一种是 PC 灯罩,与散热器配合的部位有卡位和塑胶座定位筋。

[0009] 作为优选,所述灯罩与散热器扣位固定或涂胶固定。

[0010] 本实用新型组装时利用部件间扣位关系直接扣紧定位,几乎不需要使用螺丝,散热器与铝基座一体压铸成型,组装效率高,有效的降低了生产成本,导热效果好,组装效率高,质量更有保障。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的爆炸图;

[0012] 图 2 为本实用新型的塑胶座结构图;

[0013] 图 3 为本实用新型的散热器结构图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步详细说明。

[0015] 如图 1 所示,本实用新型实施例的一种新型自扣式球泡灯,包括灯头 1、塑胶座 2、塑胶座定位筋 3、电路板卡槽 4、第一扣位 5、驱动器 6、散热器 7、第二扣位 8、卡槽 9、定位缺口 10、灯珠板 11、螺钉 12、灯罩 13、定位筋 14、“L”型挂线扣 15,所述灯头 1 位于球泡灯的一端,所述塑胶座 2 与灯头 1 连接,所述塑胶座定位筋 3 与塑胶座 2 连接,所述电路板卡槽 4 与塑胶座 2 连接,所述第一扣位 5 与塑胶座 2 连接,所述驱动器 6 位于塑胶座 2 内部,所述散热器 7 与塑胶座 2 连接,所述第二扣位 8 与第一扣位 5 连接,所述卡槽 9 位于散热器 7 上,所述定位缺口 10 位于散热器 7 上,所述灯珠板 11 与散热器连 7 接,所述螺钉 12 通过灯珠板 11 锁在散热器 7 上,所述灯罩 13 与散热器 7 连接,所述定位筋 14 位于灯罩 13 上,所述“L”型挂线扣 15 位于塑胶座 2 上。

[0016] 作为优选,所述塑胶座 2 与散热器 7 扣位固定,“L”型挂线扣 15 位于塑胶座 2 底部螺纹处,可直接悬挂剥皮的导线。

[0017] 作为优选,所述散热器 7 大口径端中间有一个直径 10mm 的孔,外围设有一圈卡槽 9 和定位缺口 10,定位缺口 10 与灯罩 13 上的定位筋 14 配合,防止灯罩 13 转动。

[0018] 作为优选,所述电路板卡槽 4 用来固定塑胶座 2 与电路板。

[0019] 作为优选,所述灯罩 13 分为两种形式,一种是玻璃灯罩,无卡位,需涂胶与散热器 7 固定连接,另一种是 PC 灯罩,与散热器 7 配合的部位有卡位和塑胶座定位筋 3。

[0020] 作为优选,所述灯罩 13 与散热器 7 扣位固定或涂胶固定。

[0021] 本实用新型的工作原理:组装时利用部件间扣位关系直接扣紧定位,几乎不需要使用螺丝,散热器与铝基座一体压铸成型,组装效率高,有效的降低了生产成本,导热效果好,组装效率高,质量更有保障。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同替换和改进,均应包含在本实用新型技术方案的保护范围之内。

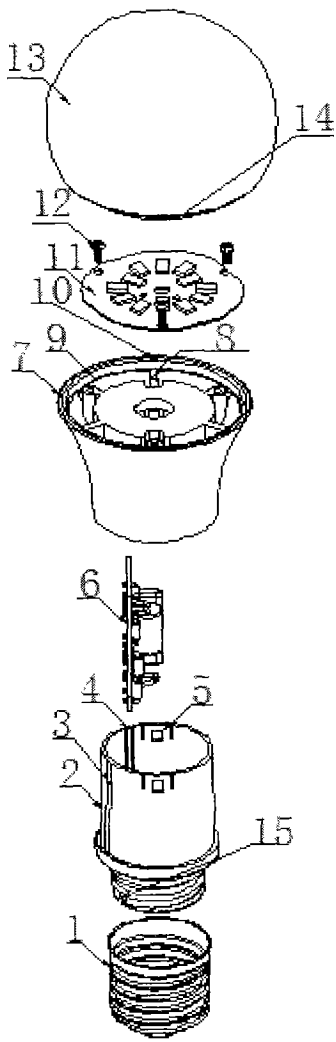


图 1

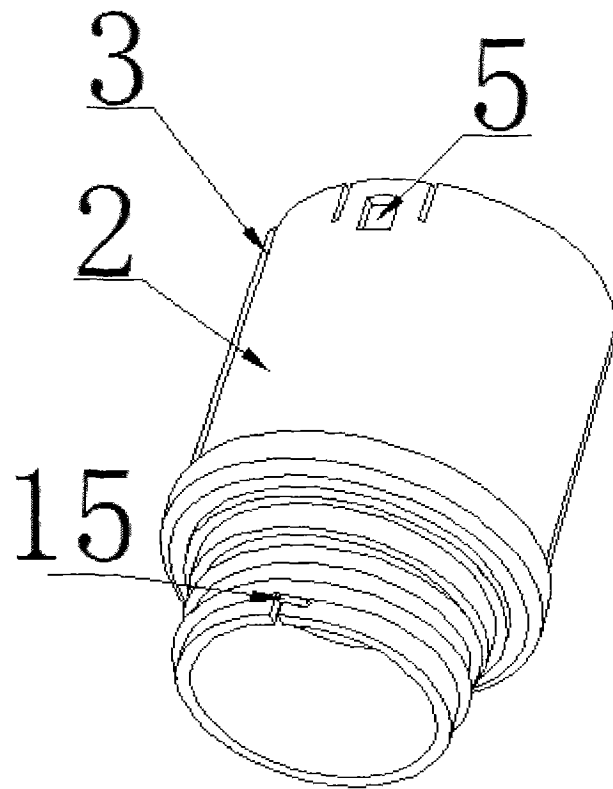


图 2

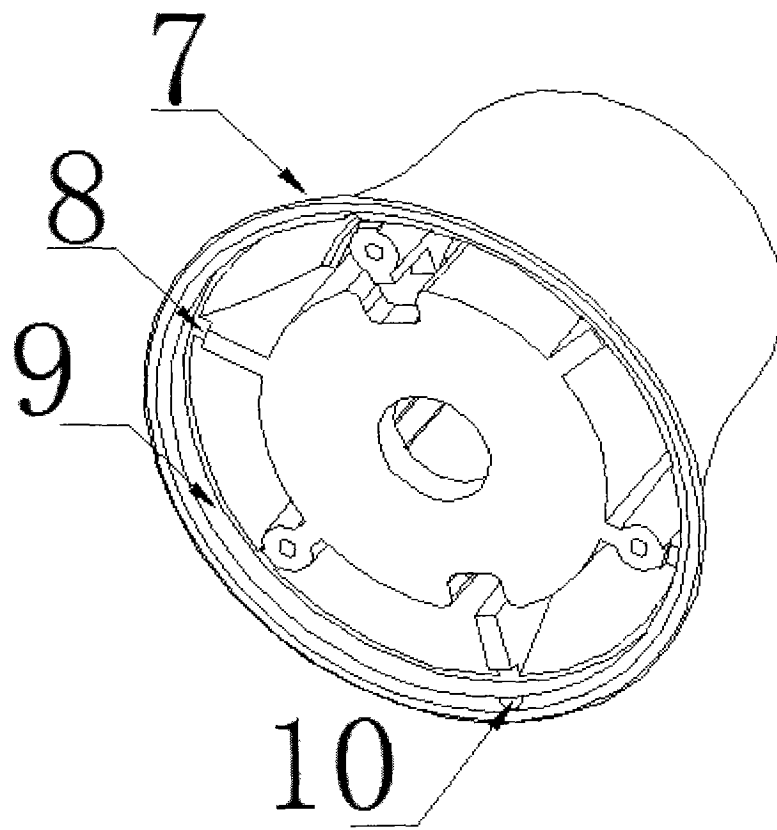


图 3