



(21) 申请号 202323647227.9

(22) 申请日 2023.12.29

(73) 专利权人 宜兴市荣烽塑料彩印有限公司
地址 214299 江苏省无锡市宜兴市和桥镇
何家村

(72) 发明人 刘志荣

(74) 专利代理机构 常州明和诚知识产权代理事
务所(普通合伙) 32718
专利代理师 胡丽华

(51) Int.Cl.

B65H 35/02 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 16/06 (2006.01)

B65H 23/16 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

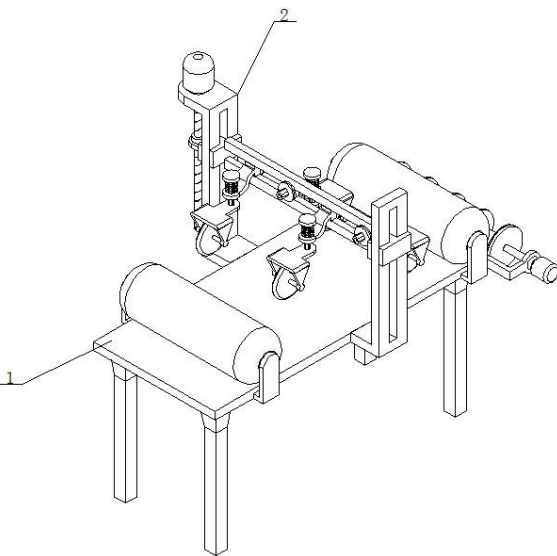
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种生产塑料膜用分切机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种生产塑料膜用分切机,包括分切台和分切件,分切台的一端固定有收卷架,且收卷架上水平转动连接有收卷辊,且收卷辊上均匀插接有多个收卷筒,分切台的上方水平转动连接有多根压辊,分切件包括第一滑框和第二滑框,第一滑框对称设置有两块,且两块第一滑框分别固定在分切台的侧端面上,第二滑框水平设置在两块第一滑框之间,且第二滑框的两端竖直滑动安装在两块第一滑框上,第二滑框的两侧均滑动组装有切割件,且切割件横向设置有多个。本实用新型克服现有分切时只能分切固定宽度的塑料膜,缩小了塑料膜分切范围,影响了分切灵活性的问题。



1. 一种生产塑料膜用分切机,其特征在于,包括分切台(1)和分切件(2),所述分切台(1)的一端固定有收卷架(12),且收卷架(12)上水平转动连接有收卷辊(13),且收卷辊(13)上均匀插接有多个收卷筒(14),所述分切台(1)的上方水平转动连接有多根压辊(11),所述分切件(2)包括第一滑框(21)和第二滑框(22),所述第一滑框(21)对称设置有两块,且两块第一滑框(21)分别固定在分切台(1)的侧端面上,所述第二滑框(22)水平设置在两块第一滑框(21)之间,且第二滑框(22)的两端竖直滑动安装在两块第一滑框(21)上,所述第二滑框(22)的两侧均滑动组装有切割件(23),且切割件(23)横向设置有多个。

2. 根据权利要求1所述的一种生产塑料膜用分切机,其特征在于,所述切割件(23)包括导孔板(231)和转架(232),所述导孔板(231)的一端滑动插接在第二滑框(22)中,且导孔板(231)的另一端竖直设置有转架(232),且转架(232)上转动连接有切刀(233)。

3. 根据权利要求2所述的一种生产塑料膜用分切机,其特征在于,所述转架(232)的顶面上竖直固定有导柱(234),且导柱(234)竖直滑动插接在导孔板(231)中,所述导柱(234)上竖直套设有弹簧(235),且弹簧(235)的两端分别固定在导柱(234)的端部和导孔板(231)上。

4. 根据权利要求3所述的一种生产塑料膜用分切机,其特征在于,所述导孔板(231)的端部水平固定有螺纹杆(236),且螺纹杆(236)上螺纹组装有压紧螺母(237)。

5. 根据权利要求1所述的一种生产塑料膜用分切机,其特征在于,所述第一滑框(21)顶面上竖直固定有第二电机(211),且第二电机(211)的底端竖直转动连接有螺杆(212)。

6. 根据权利要求5所述的一种生产塑料膜用分切机,其特征在于,所述第二滑框(22)的一端竖直固定有螺孔座(221),且螺孔座(221)与螺杆(212)螺纹贯通连接。

7. 根据权利要求1所述的一种生产塑料膜用分切机,其特征在于,所述收卷架(12)上水平固定有第一电机(121),且第一电机(121)的输出端固定在收卷辊(13)的转轴上,所述收卷辊(13)的一端水平固定有螺柱(131),且螺柱(131)上螺纹组装有压板(15)。

一种生产塑料膜用分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料膜分切设备技术领域,尤其涉及一种生产塑料膜用分切机。

背景技术

[0002] 塑料膜一般是用于包装,以及用作覆膜层进行使用,在市面上使用的频率越来越大,而在塑料膜加工过程中,往往是将一大块塑料膜生产出来,然后再将大块的塑料膜通过分切结构对其进行分切处理,方便后期使用。

[0003] 现有公告号为CN219705456U,名称为一种塑料膜分切结构,塑料膜通过传输辊进行传输,根据塑料膜分切宽度对分切刀的高度进行调节,转动连接杆,连接杆与连接架之间的连接方式为螺纹连接,使连接杆带动连接架向下移动,使连接架带动分切刀向下移动,使向下移动的分切刀位置低于其他分切刀,通过液压杆带动固定板向下移动,使固定板带动底部伸出的分切刀与传输辊贴合后对塑料膜进行分切。

[0004] 但是上述对塑料膜进行分切时,多个分切刀固定在固定板上,多个分切刀之间的间距固定设置,这就导致分切时只能分切固定宽度的塑料膜,缩小了塑料膜分切范围,影响了分切灵活性。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种生产塑料膜用分切机,旨在改善上述的问题。

[0006] 本实用新型是这样实现的:

[0007] 一种生产塑料膜用分切机,包括分切台和分切件,分切台的一端固定有收卷架,且收卷架上水平转动连接有收卷辊,且收卷辊上均匀插接有多个收卷筒,分切台的上方水平转动连接有多根压辊,分切件包括第一滑框和第二滑框,第一滑框对称设置有两块,且两块第一滑框分别固定在分切台的侧端面上,第二滑框水平设置在两块第一滑框之间,且第二滑框的两端竖直滑动安装在两块第一滑框上,第二滑框的两侧均滑动组装有切割件,且切割件横向设置有多个。

[0008] 进一步的,切割件包括导孔板和转架,导孔板的一端滑动插接在第二滑框中,且导孔板的另一端竖直设置有转架,且转架上转动连接有切刀。

[0009] 进一步的,转架的顶面上竖直固定有导柱,且导柱竖直滑动插接在导孔板中,导柱上竖直套设有弹簧,且弹簧的两端分别固定在导柱的端部和导孔板上。

[0010] 进一步的,导孔板的端部水平固定有螺纹杆,且螺纹杆上螺纹组装有压紧螺母。

[0011] 进一步的,第一滑框顶面上竖直固定有第二电机,且第二电机的底端竖直转动连接有螺杆。

[0012] 进一步的,第二滑框的一端竖直固定有螺孔座,且螺孔座与螺杆螺纹贯通连接。

[0013] 进一步的,收卷架上水平固定有第一电机,且第一电机的输出端固定在收卷辊的转轴上,收卷辊的一端水平固定有螺柱,且螺柱上螺纹组装有压板。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:使用中将生产的需要分切的大面积

塑料膜输送到分切台上,塑料膜通过压辊挤压通过分切件上,然后分切后的塑料膜被收卷辊上的多个收卷筒缠绕收卷在一起,分切时滑动第二滑框在第一滑框上竖直下滑,带动第二滑框上的切割件向下运动,利用多个切割件根据分切塑料膜的宽度滑动第二滑框移动,改变多个切割件分切宽度,从而分切时能分切不同宽度的塑料膜,扩展了塑料膜分切范围,保证了分切灵活性。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0016] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的分解结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型实施例中分切台在分解状态下的结构示意图;

[0019] 图4是本实用新型实施例中分切件在分解状态下的结构示意图;

[0020] 图5是本实用新型实施例中切割件在分解状态下的结构示意图。

[0021] 图中:1、分切台;11、压辊;12、收卷架;121、第一电机;13、收卷辊;131、螺柱;14、收卷筒;15、压板;2、分切件;21、第一滑框;211、第二电机;212、螺杆;22、第二滑框;221、螺孔座;23、切割件;231、导孔板;232、转架;233、切刀;234、导柱;235、弹簧;236、螺纹杆;237、压紧螺母。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1、图2、图3、图4和图5所示,一种生产塑料膜用分切机,包括分切台1和分切件2,分切台1的一端固定有收卷架12,且收卷架12上水平转动连接有收卷辊13,且收卷辊13上均匀插接有多个收卷筒14,分切台1的上方水平转动连接有多根压辊11,分切件2包括第一滑框21和第二滑框22,第一滑框21对称设置有两块,且两块第一滑框21分别固定在分切台1的侧端面上,第二滑框22水平设置在两块第一滑框21之间,且第二滑框22的两端竖直滑动安装在两块第一滑框21上,第二滑框22的两侧均滑动组装有切割件23,且切割件23横向设置有多个,使用中将生产的需要分切的大面积塑料膜输送到分切台1上,塑料膜通过压辊11挤压通过分切件2上,然后分切后的塑料膜被收卷辊13上的多个收卷筒14缠绕收卷在一起,分切时滑动第二滑框22在第一滑框21上竖直下滑,带动第二滑框22上的切割件23向

下运动,利用多个切割件23根据分切塑料膜的宽度滑动第二滑框22移动,改变多个切割件23分切宽度,从而分切时能分切不同宽度的塑料膜,扩展了塑料膜分切范围,保证了分切灵活性。

[0024] 请参阅图4和图5,切割件23包括导孔板231和转架232,导孔板231的一端滑动插接在第二滑框22中,且导孔板231的另一端竖直设置有转架232,且转架232上转动连接有切刀233,转架232的顶面上竖直固定有导柱234,且导柱234竖直滑动插接在导孔板231中,导柱234上竖直套设有弹簧235,且弹簧235的两端分别固定在导柱234的端部和导孔板231上,导孔板231的端部水平固定有螺纹杆236,且螺纹杆236上螺纹组装有压紧螺母237,使用中导孔板231一端滑动安装在第二滑框22中,导孔板231上的螺纹杆236通过压紧螺母237螺纹组装,从而完成导孔板231与第二滑框22中完成固定组装,切割时转架232上的导柱234在弹簧235的形变压力下,向下压紧转架232下移,带动切刀233下移分切塑料膜在分切台1上。

[0025] 请参阅图4,第一滑框21顶面上竖直固定有第二电机211,且第二电机211的底端竖直转动连接有螺杆212,第二滑框22的一端竖直固定有螺孔座221,且螺孔座221与螺杆212螺纹贯通连接,使用中启动第二电机211带动螺杆212转动,螺纹驱动第二滑框22端部的螺孔座221在第一滑框21中竖直滑动,从而方便竖直移动改变切割高度。

[0026] 请参阅图3,收卷架12上水平固定有第一电机121,且第一电机121的输出端固定在收卷辊13的转轴上,收卷辊13的一端水平固定有螺柱131,且螺柱131上螺纹组装有压板15,使用中收卷辊13上均匀套设多个收卷筒14,并且利用压板15螺纹组装在收卷辊13的螺柱131上,压板15挤压多个收卷筒14套设在收卷辊13上,启动第一电机121带动收卷辊13在收卷架12上转动,带动多个收卷筒14收卷分切后的塑料膜。

[0027] 工作原理:使用中将生产的需要分切的大面积塑料膜输送到分切台1上,塑料膜通过压辊11挤压通过分切件2上,然后分切后的塑料膜被收卷辊13上的多个收卷筒14缠绕收卷在一起,分切时滑动第二滑框22在第一滑框21上竖直下滑,带动第二滑框22上的切割件23向下运动,利用多个切割件23根据分切塑料膜的宽度滑动第二滑框22移动,改变多个切割件23分切宽度。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

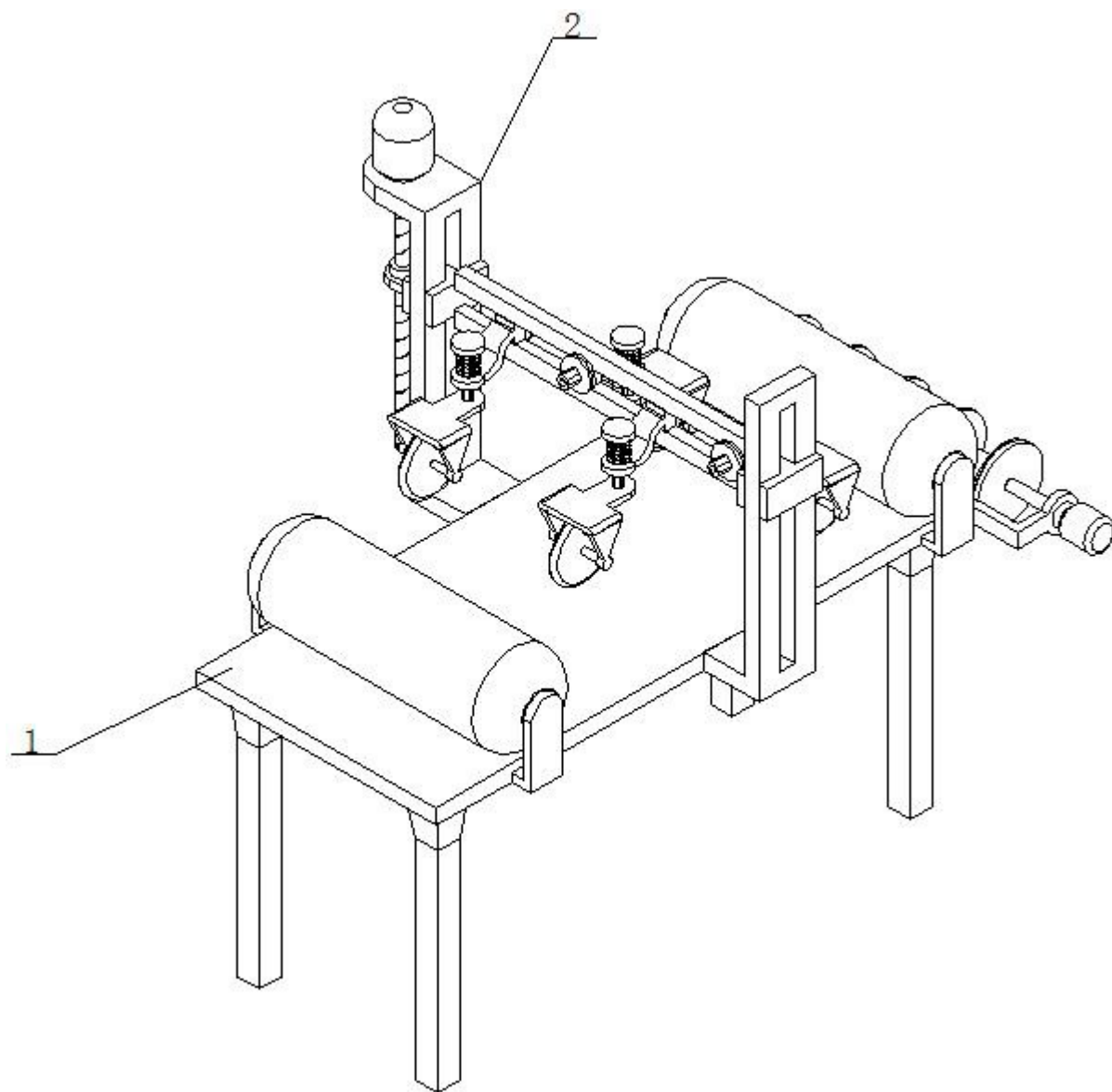


图 1

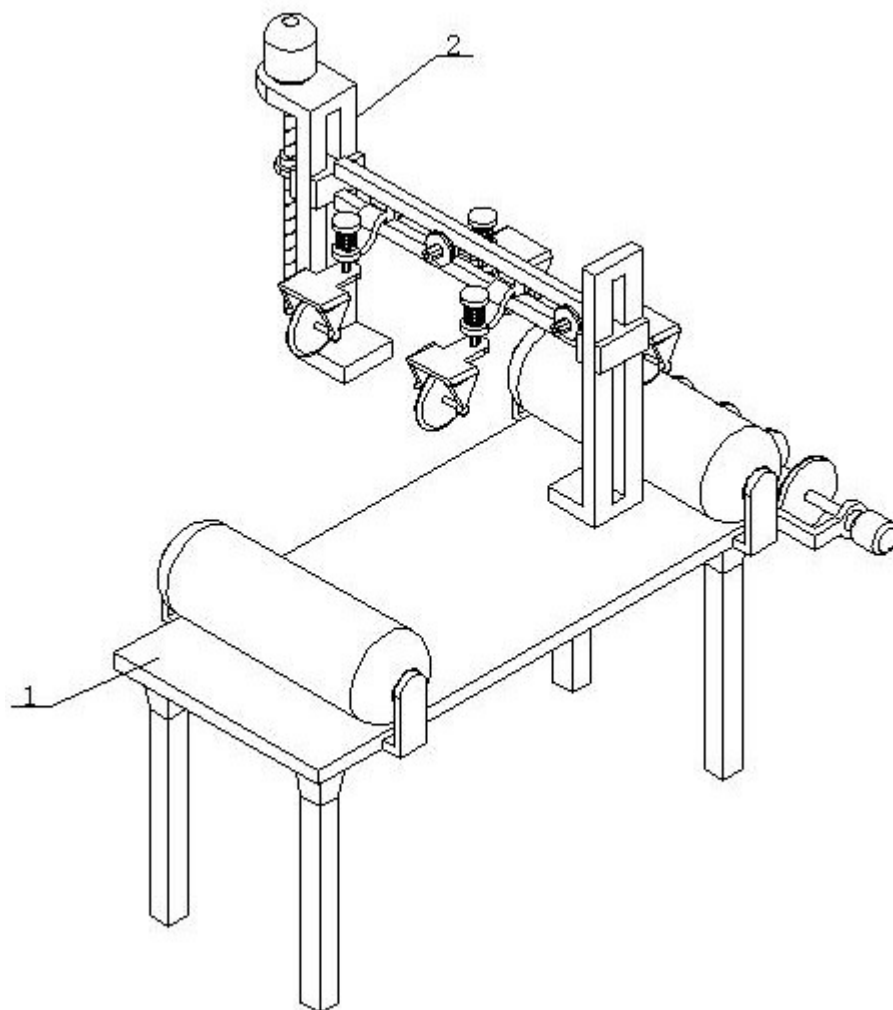


图 2

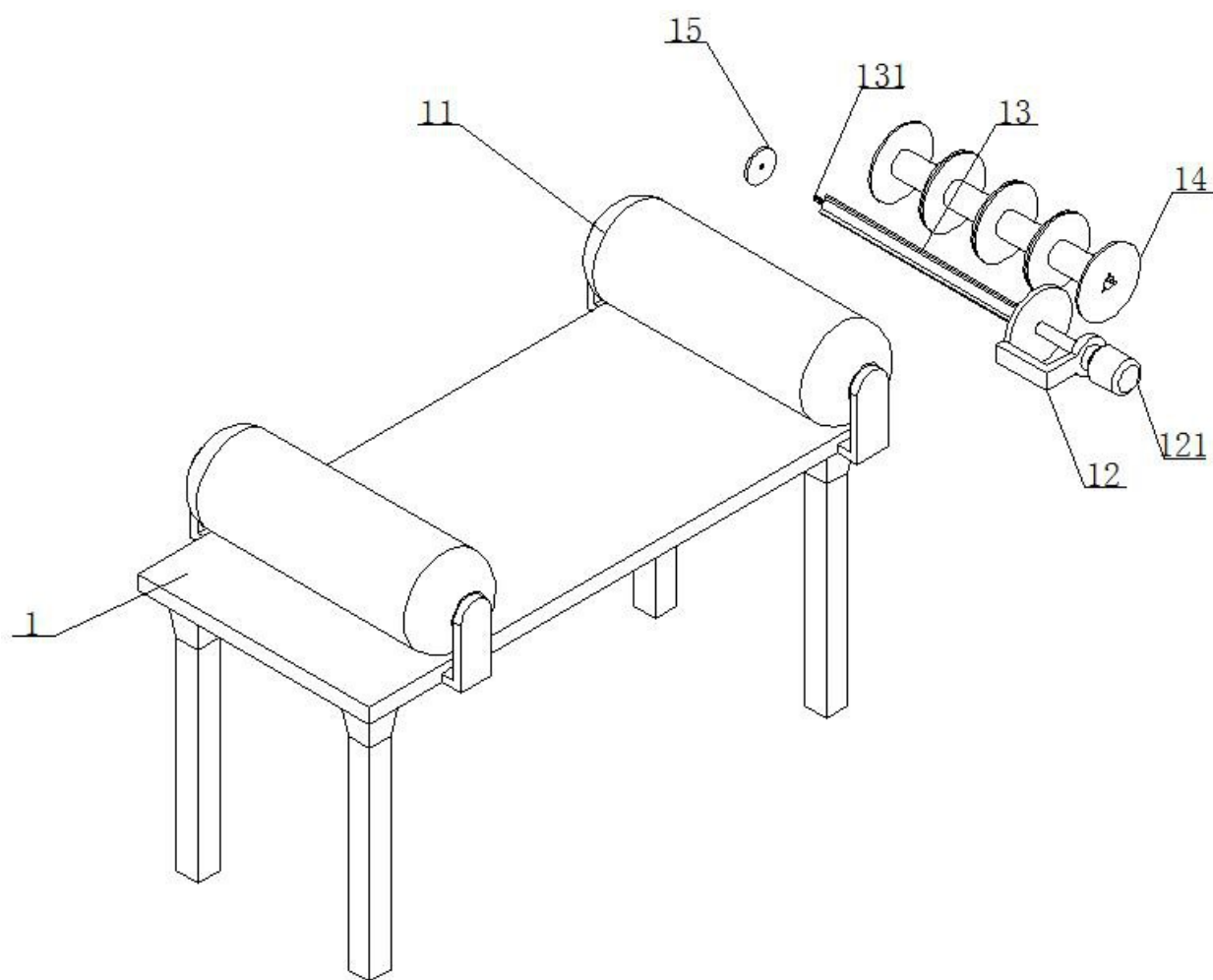


图 3

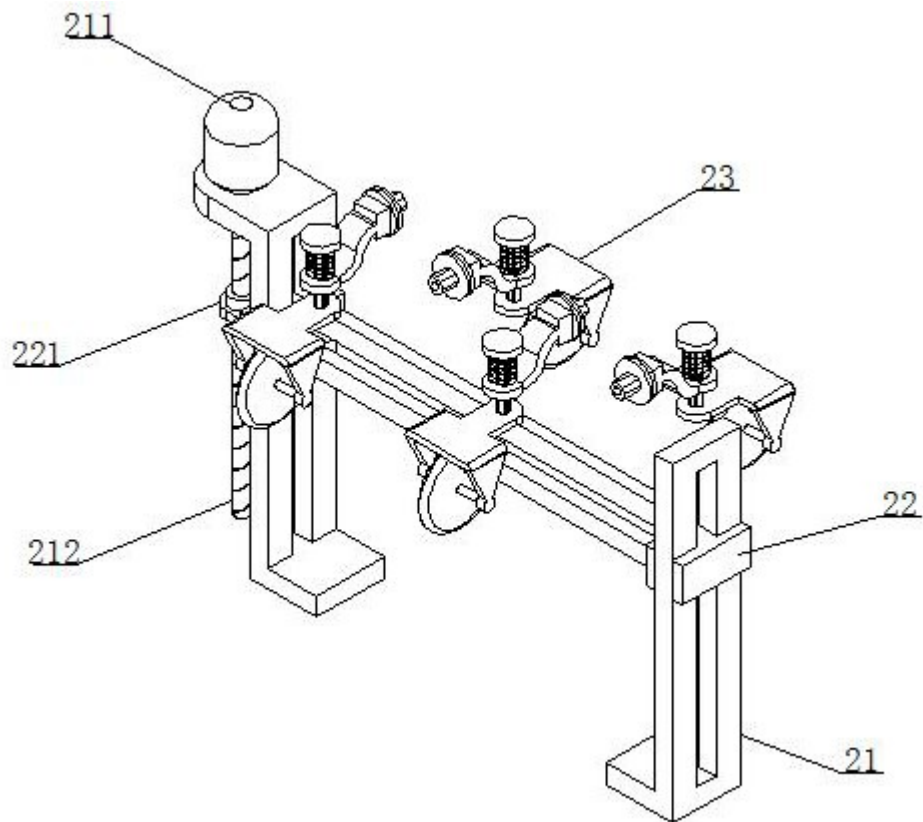


图 4

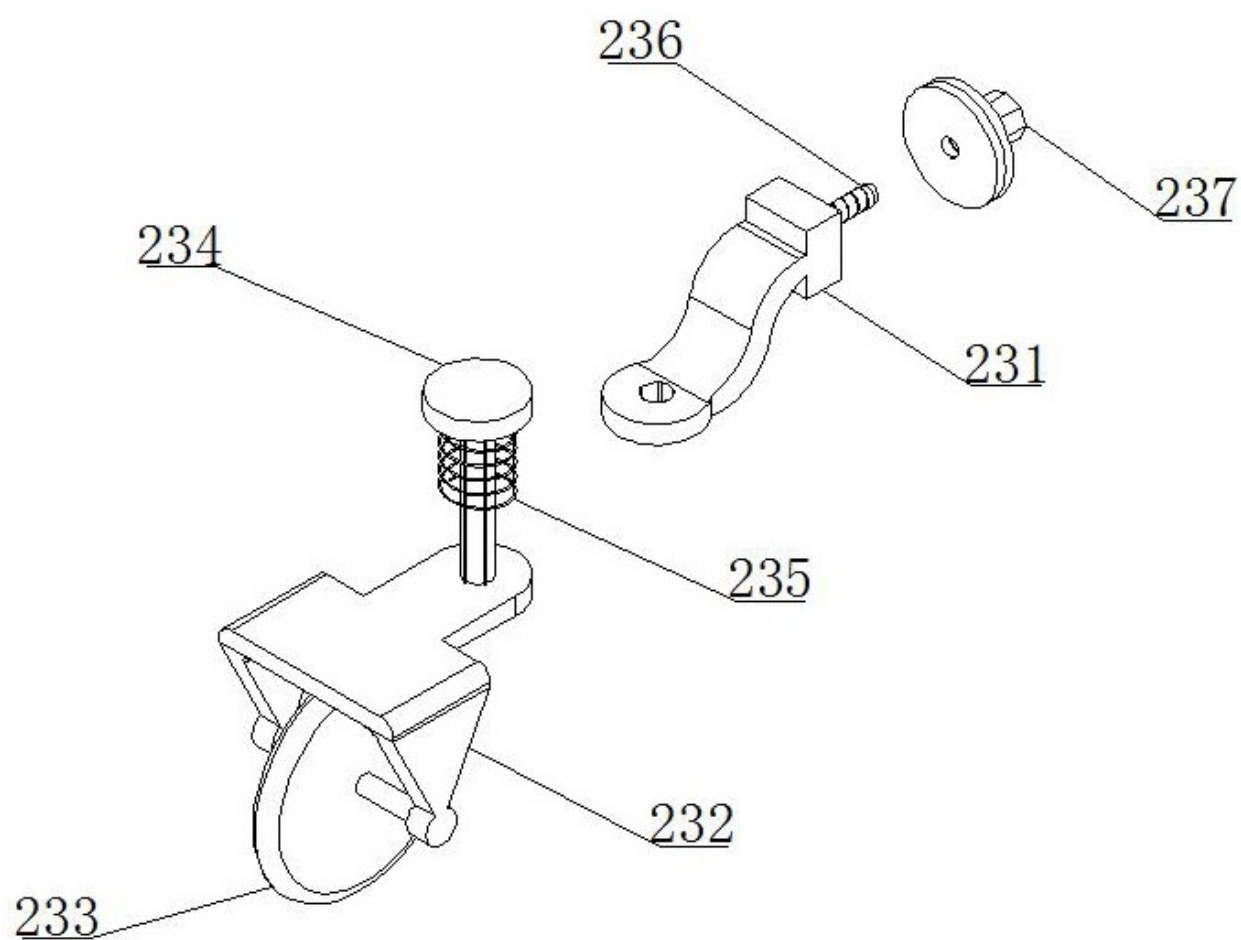


图 5