



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203578669 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320592359. 3

(22) 申请日 2013. 09. 24

(73) 专利权人 常州市卓信机电设备制造有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区春江镇圩塘综合工业集中区赣江路北侧

(72) 发明人 张培根

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207
代理人 高桂珍

(51) Int. Cl.

B22C 5/00 (2006. 01)

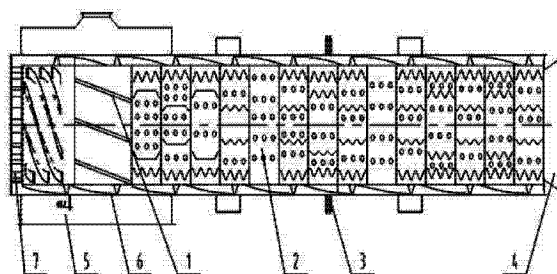
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种破碎筛分再生一体化装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种破碎筛分再生一体化装置,包括进料导向螺旋、破碎再生段、驱动链轮和回料螺旋,所述的驱动链轮带动进料导向螺旋、破碎再生段和回料螺旋旋转,所述的破碎再生段的一端连接有进料导向螺旋,所述的破碎再生段的另一端设有废料出口,所述的进料导向螺旋上设有出砂口,所述的进料导向螺旋的一端连接有回料螺旋,所述的回料螺旋上设有密封吸尘罩。本实用新型可以减少设备的用量,同时破碎方式由传统的振动式变为螺旋式,破碎效果更好,不会出现堵砂现象,破碎不掉的废料经由排废口直接排处,不需要定期人工去清理设备内的废料。



1. 一种破碎筛分再生一体化装置,包括进料导向螺旋、破碎再生段、驱动链轮和回料螺旋,其特征在于所述的驱动链轮带动进料导向螺旋、破碎再生段和回料螺旋旋转,所述的破碎再生段的一端连接有进料导向螺旋,所述的破碎再生段的另一端设有废料出口,所述的进料导向螺旋上设有出砂口,所述的进料导向螺旋的一端连接有回料螺旋,所述的回料螺旋上设有密封吸尘罩。

一种破碎筛分再生一体化装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及树脂砂处理领域,特别是一种破碎筛分再生一体化装置。

背景技术

[0002] 目前树脂砂处理中,旧砂的处理基本都先由破碎机破碎,经由斗提机提升进入再生系统,经由两级再生后沙子经由斗提机提升进入砂库待用;传统的落砂机砂块经振动达到破碎,杂物定期在废料口排出;再生系统,通过砂子与耐磨环的搓擦,砂子与砂子间的磨擦,达到去除表面的隋性膜,粉尘经再生机的吸风管吸走一部分,吸风管阀门可调节风量大小,风量太大,容易吸走砂子。所以要调到刚好为止,而且砂量不能太大,否则将影响再生效果。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种可以减少设备的用量,同时破碎方式由传统的振动式变为螺旋式,破碎效果更好,不会出现堵砂现象,破碎不掉的废料经由排废口直接排处,不需要定期人工去清理设备内的废料,而且噪音较小,再生方式经由高速旋转使砂子与滚筒内部破碎齿反复摩擦达到去除表面隋性膜,同时对进砂量级吸风管阀门的调整没有太大要求的破碎筛分再生一体化装置。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种破碎筛分再生一体化装置,包括进料导向螺旋、破碎再生段、驱动链轮和回料螺旋,所述的驱动链轮带动进料导向螺旋、破碎再生段和回料螺旋旋转,所述的破碎再生段的一端连接有进料导向螺旋,所述的破碎再生段的另一端设有废料出口,所述的进料导向螺旋上设有出砂口,所述的进料导向螺旋的一端连接有回料螺旋,所述的回料螺旋上设有密封吸尘罩。

[0005] 采用上述技术方案后,本实用新型具有以下有益效果:本实用新型可以减少设备的用量,同时破碎方式由传统的振动式变为螺旋式,破碎效果更好,不会出现堵砂现象,破碎不掉的废料经由排废口直接排处,不需要定期人工去清理设备内的废料,而且噪音较小,再生方式经由高速旋转使砂子与滚筒内部破碎齿反复摩擦达到去除表面隋性膜,同时对进砂量级吸风管阀门的调整没有太大要求。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型一种破碎筛分再生一体化装置的结构示意图。

[0007] 图中:1、进料导向螺旋 2、破碎再生段 3、驱动链轮 4、废料出口 5、密封吸尘罩 6、出砂口 7、回料螺旋。

具体实施方式

[0008] 下面根据说明书附图和具体实施例对本实用新型作进一步的解释。

[0009] 如图1所示,一种破碎筛分再生一体化装置,包括进料导向螺旋1、破碎再生段2、

驱动链轮 3 和回料螺旋 7, 所述的驱动链轮 3 带动进料导向螺旋 1、破碎再生段 2 和回料螺旋 7 旋转, 所述的破碎再生段 2 的一端连接有进料导向螺旋 1, 所述的破碎再生段 2 的另一端设有废料出口 4, 所述的进料导向螺旋 1 上设有出砂口 6, 所述的进料导向螺旋 1 的一端连接有回料螺旋 7, 所述的回料螺旋 7 上设有密封吸尘罩 5。

[0010] 驱动链轮 3 带动旋转, 落砂机落砂后的砂经过进料导向螺旋 1 进入本实用新型内部, 由破碎再生段 2 进行破碎再生, 破碎再生好的砂进入外部螺旋输送至出砂口 6 排出; 大颗粒的砂子经由回料螺旋 7 再次进入实用内再次破碎再生, 无法破碎的物料经由废料出口 4 排废排出, 吸尘密封罩 5 为了达到环保要求。

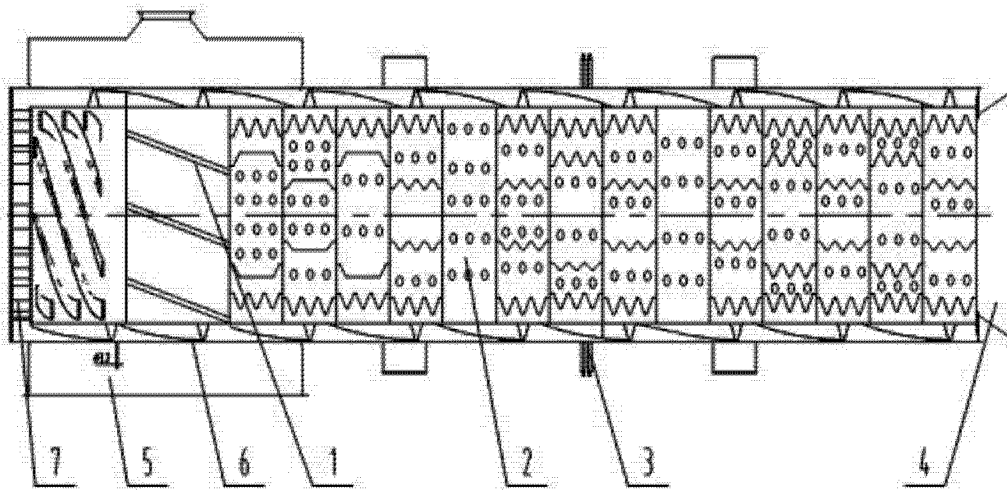


图 1