



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211540691 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 201921165852.0

(22)申请日 2019.07.24

(73)专利权人 辛集市奥春封头制造有限公司
地址 052360 河北省石家庄市辛集市307国道南新垒头村西

(72)发明人 袁保柱

(74)专利代理机构 北京德崇智捷知识产权代理有限公司 11467

代理人 贺征华

(51)Int.Cl.

B24B 21/00(2006.01)

B24B 21/18(2006.01)

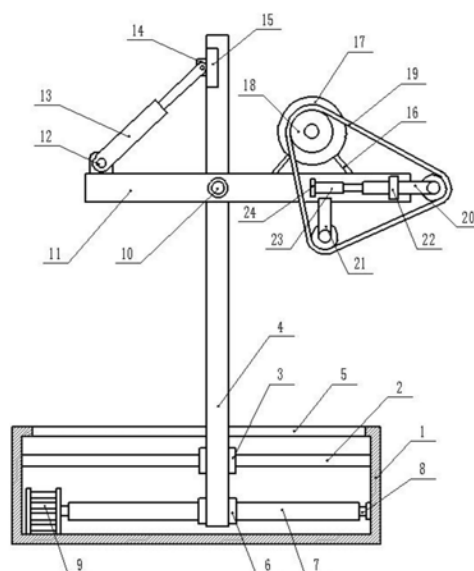
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种封头生产用便于更改打磨角度的角向磨光机

(57)摘要

本实用新型公开了一种封头生产用便于更改打磨角度的角向磨光机,包括箱体,所述箱体内壁的左右两侧面分别与两个滑杆的两端固定连接,两个滑杆的表面均套接有第一滑套,两个第一滑套均卡接在固定板的右侧面,固定板的右侧面卡接有螺纹帽,螺纹帽的内表面螺纹连接有螺纹柱,螺纹柱的两端分别与第一电机的输出轴和转轴的左端固定连接,固定板的正面通过销轴与连接板的背面活动连接。本实用新型由于设置了主动轮、第一导向轮、第二导向轮和电动推杆之间的相互配合,增大了打磨带与封头接触的面积,并且能够使打磨带与封头紧密贴合,从而减少了更改打磨角度的次数,提高了工作人员的工作效率,节省了工作时间。



一种封头生产用便于更改打磨角度的角向磨光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封头生产角向磨光机技术领域，具体是一种封头生产用便于更改打磨角度的角向磨光机。

背景技术

[0002] 现在的角向磨光机主要由打磨带、电机和一个导向轮组成，打磨带与导向轮接触的位置作为打磨点对封头进行打磨，在打磨时，封头处于转动状态，转动的打磨带对转动的封头进行打磨，但是由于打磨带与封头的接触面积较小，对整个封头打磨完毕，需要多次更改打磨带的角度才能对封头打磨完毕，多次更改打磨角度非常的麻烦，会降低工作人员的效率，浪费了工作时间，并且现在一种型号的角向磨光机只能对一种尺寸的封头进行打磨，当遇到不同尺寸的封头时，还需要更换不同型号角向磨光机，非常的麻烦，给工作人员的工作带来不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种封头生产用便于更改打磨角度的角向磨光机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种封头生产用便于更改打磨角度的角向磨光机，包括箱体，所述箱体内壁的左右两侧面分别与两个滑杆的两端固定连接，两个滑杆的表面均套接有第一滑套，两个第一滑套均卡接在固定板的右侧面，固定板的右侧面卡接有螺纹帽，螺纹帽的内表面螺纹连接有螺纹柱，螺纹柱的两端分别与第一电机的输出轴和转轴的左端固定连接，固定板的正面通过销轴与连接板的背面活动连接，连接板的上表面设置有第一铰接座，第一铰接座通过液压杆与第二铰接座铰接，第二铰接座的右侧面与支撑板的左侧面固定连接，支撑板的背面与固定板的正面固定连接，连接板的上表面固定连接有有机座，机座的上表面与第二电机机身的下表面固定连接，第二电机的输出轴固定连接有机座，主动轮通过打磨带与第一导向轮和第二导向轮传动连接。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案：所述固定板位于通孔内，通孔开设在箱体的上表面。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案：所述转轴的表面套接有轴承，轴承卡接在箱体的右侧面。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案：所述第一导向轮的表面套接有第二滑套，第二滑套的背面与连接板的正面固定连接，第一导向轮的左端与第一电动推杆的右端固定连接，第一电动推杆的左侧面与固定块的右侧面固定连接。

[0009] 作为本实用新型的再进一步方案：所述固定块的背面与连接板的正面固定连接；所述第二导向轮的背面与连接板的正面固定连接。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型由于设置了主动轮、第一导向轮、第二导向轮和电动

启动第一电机9,使第一电机9带动螺纹柱7进行转动,使螺纹柱7与螺纹帽6发生螺纹运动,使螺纹帽6带动固定板4向右移动,调节至与封头相对应的位置,再启动电动推杆23,使电动推杆23带动第一导向轮20向左移动,使打磨带19处于松垮状态。

[0020] 再启动液压杆13,使液压杆13通过第一铰接座12带动连接板11转动,使连接板11带动打磨带19转动,使打磨带19与封头紧密贴合,再启动电动推杆23,使电动推杆23带动第一导向轮20向右移动,使打磨带19与封头紧密贴合的同时处于相对绷紧状态,再启动一电机,使第一电机9带动主动轮18转动,使主动轮18带动打磨带19进行转动对转动的封头进行磨光,当对一个位置打磨完毕后,同理,再次改变打磨带19的角度对转动的封头进行打磨。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

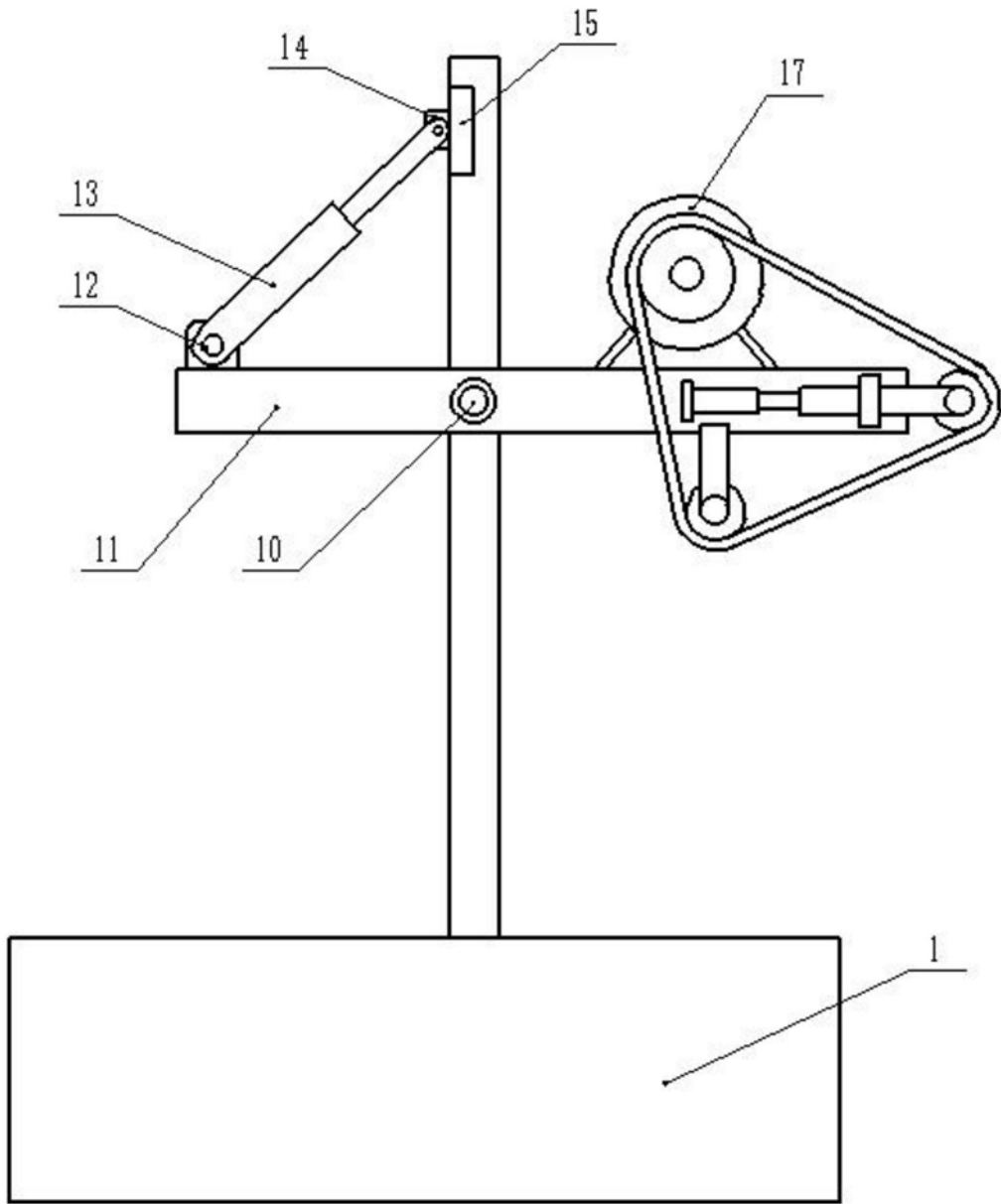


图2

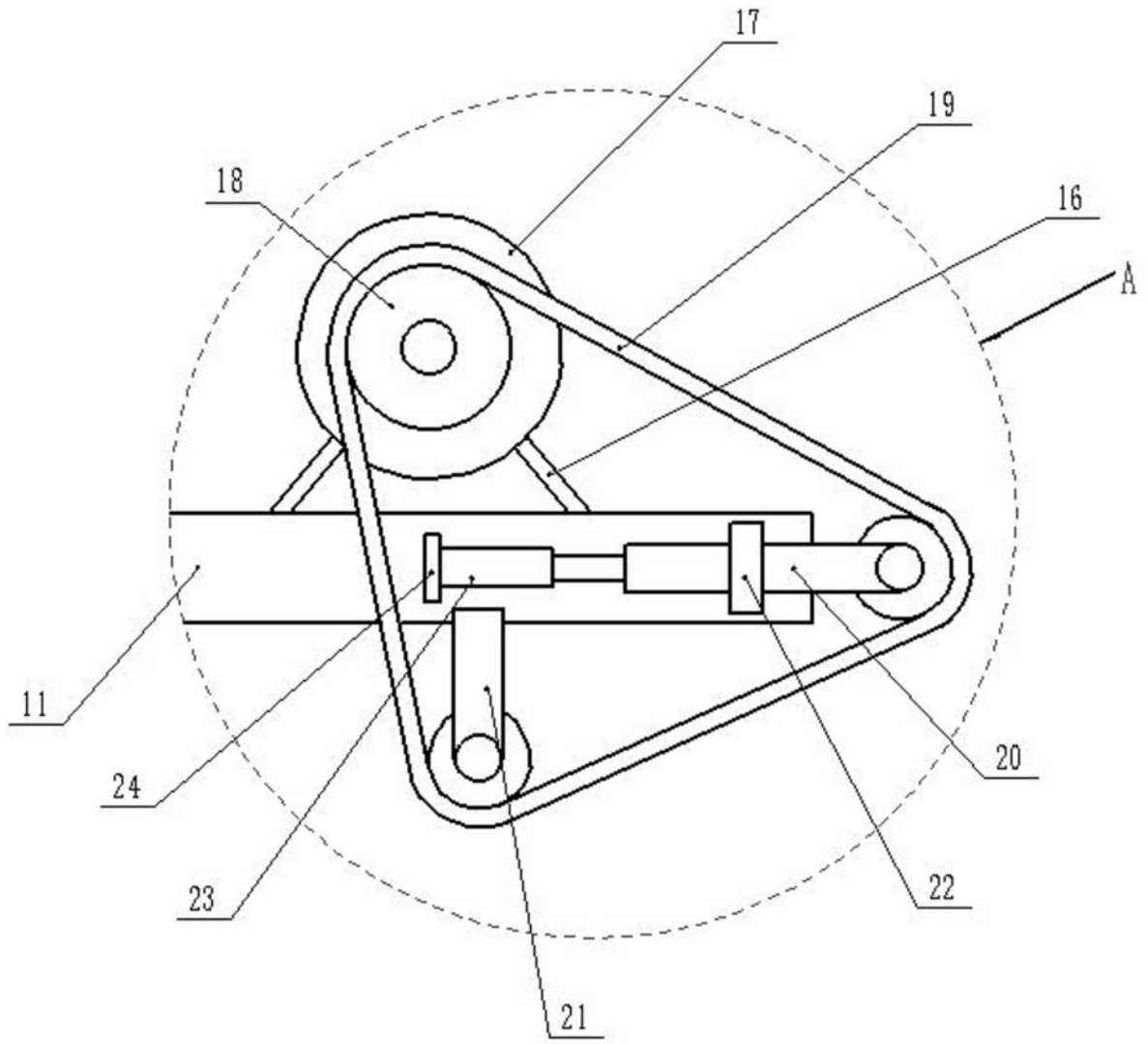


图3