



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211645568 U

(45)授权公告日 2020.10.09

(21)申请号 201922336055.0

(22)申请日 2019.12.23

(73)专利权人 常州道骐新材料科技有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区湖塘镇  
东华村

专利权人 常州市中迈源纺织机械有限公司

(72)发明人 孙逸骐 孙嘉良

(74)专利代理机构 常州市英诺创信专利代理事

务所(普通合伙) 32258

代理人 朱丽莎

(51)Int.Cl.

D04B 21/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

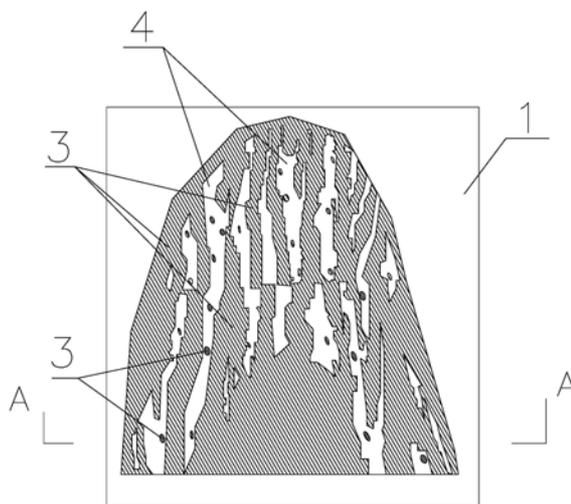
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

凹凸花型效果双层贾卡经编织物

(57)摘要

本实用新型涉及贾卡经编织物技术领域,尤其涉及一种凹凸花型效果双层贾卡经编织物,实现了在贾卡经编机上织出具有凹凸提花的面料,面料组织牢固,不易松散,即使织物上有破损后,破损处也不容易再扩大,延长使用时间,凸起部能够形成纯色或多色提花效果,能够满足市场潮流的需求,具有十分良好的市场前景。



1. 一种凹凸花型效果双层贾卡经编织物,其特征在于:包括通过经编机编织交织在一起的表层(1)和底层(2),所述表层(1)和底层(2)中的任意一层的外表面上具有凹陷部(4)以及凹陷部(4)的周围相对凹陷部(4)为凸起结构的凸起部(3),凹陷部(4)和凸起部(3)相互配合形成的凹凸花纹。

2. 如权利要求1所述的凹凸花型效果双层贾卡经编织物,其特征在于:所述凹凸花型效果双层贾卡经编织物为贾卡凹凸花纹面料。

3. 如权利要求1所述的凹凸花型效果双层贾卡经编织物,其特征在于:所述凸起部(3)能够形成纯色或多色花型效果。

## 凹凸花型效果双层贾卡经编织物

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及贾卡经编织物技术领域,尤其涉及一种凹凸花型效果双层贾卡经编织物。

### 背景技术

[0002] 随着市场的需求,生活水平的提高,人们对生活物品的要求越来越高,对于面料来说不仅要其具有时尚潮流的花色,且色彩需要纯正。经编织物具有组织牢固,不易松散的特性,但是现有的贾卡经编机编织的织物花型一般都是平面花型,通过不同的彩色来体现。

[0003] 虽然横机能够织出具有凹凸效果花型的面料,但是横机织物比较松垮,组织结构是活结连接,一个地方破洞,洞口就会越来越大,使得面料报废,比如羊毛衫。

[0004] 另外,剑杆机的龙头提花也能织出凹凸效果花型的面料,但是机织布是没有线圈结构的,靠经线和纬线的交错叠加,同样面料也不够牢固,一个地方破洞,洞口也会越来越大。因此,如果经编机能够编织出凹凸效果花型效果的提花布,加上面料具有牢固,不易松散的特性,将具有十分良好的市场前景。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是:为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种凹凸花型效果双层贾卡经编织物。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种凹凸花型效果双层贾卡经编织物,包括通过经编机编织交织在一起的表层和底层,所述表层和底层中的任意一层的外表面上具有凹陷部以及凹陷部的周围相对凹陷部为凸起结构的凸起部,凹陷部和凸起部相互配合形成的凹凸花纹。

[0007] 进一步,具体地,所述凹凸花型效果双层贾卡经编织物为贾卡凹凸花纹面料,采用中间四排的贾卡梳,贾卡梳两侧分别有至少一把地梳的贾卡机进行编织,中间四排的贾卡梳分别为前贾卡梳栉和后贾卡梳栉,编织结构形成方式为:

[0008] 编织方式一:前贾卡梳栉和后贾卡梳栉同时不在表层上成圈,都在底层上成圈,表层上至少有一把单丝做经平或经绒,编织方式一在表层上形成凹陷部;

[0009] 编织方式二:前贾卡梳栉在表层上成圈的部分形成凸起部。

[0010] 后贾卡梳栉本身只在底层上成圈,形成底层的基布,后贾卡梳栉还能够到表层上成圈,将表层和底层连接起来,并且增强凸起部的凸起效果。(后贾卡梳栉能够到表层上成圈时必定不属于编织方式一,因此只能属于编织方式二,这样就能够增加凸起部的凸起效果,立体效果更明显。)

[0011] 所述前贾卡梳栉和后贾卡梳栉的纱线采用化纤丝或者复合丝,前贾卡梳栉和/或后贾卡梳栉两侧的地梳用单丝做经平或经绒。底层就是平面基布。从表层看由编织方式一形成的凹陷部,所以产生有凹凸花纹视感。

[0012] 进一步,作为优选,所述单丝粗细至少为20D。

[0013] 进一步,所述凸起部能够形成纯色花型效果。能够达到了凸起部仅显示相同颜色线圈的纯色或多色提花效果。

[0014] 本实用新型的有益效果是,本实用新型的凹凸花型效果双层贾卡经编织物,实现了在贾卡经编机上织出具有凹凸立体感的提花面料,面料组织牢固,不易松散,即使织物上有破损后,破损处也不容易再扩大,延长使用时间,凸起部能够形成纯色或多色立体提花效果,能够满足市场潮流的需求,具有十分良好的市场前景。

#### 附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0016] 图1是本实用新型凹凸花型效果双层贾卡经编织物的花型结构示意图。

[0017] 图2是图1的A-A剖视图。

[0018] 图中:1、表层,2、底层,3、凸起部,4、凹陷部。

#### 具体实施方式

[0019] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0020] 如图1和2所示,是本实用新型最优实施例,一种凹凸花型效果双层贾卡经编织物,包括通过经编机编织交织在一起的表层1和底层2,所述表层1和底层2中的任意一层的外表面上具有凹陷部4以及凹陷部4的周围相对凹陷部4为凸起结构的凸起部3,(表层1和底层2只是相对而言,也可互换,本实施例以表层1上具有凹凸花型为例),凹陷部4和凸起部3相互配合形成的凹凸花纹。凹凸花型效果双层贾卡经编织物为贾卡凹凸花纹面料,采用中间四排半针距的贾卡梳,贾卡梳两侧分别有至少一把地梳的贾卡机进行编织,中间四排的贾卡梳分别为前贾卡梳栉和后贾卡梳栉,编织结构形成方式为:

[0021] 编织方式一:前贾卡梳栉和后贾卡梳栉同时不在表层1上成圈,都在底层2上成圈,表层上至少有一把单丝做经平或经绒,编织方式一在表层1上形成凹陷部4;

[0022] 编织方式二:前贾卡梳栉在表层1上成圈的部分形成凸起部3;

[0023] 后贾卡梳栉本身只在底层2上成圈,形成底层2的基布,后贾卡梳栉还能够到表层1上成圈,将表层1和底层2连接起来,并且增强凸起部3的凸起效果。

[0024] 所述前贾卡梳栉和后贾卡梳栉的纱线采用化纤丝或者复合丝,前贾卡梳栉和/或后贾卡梳栉两侧的地梳用单丝做经平或经绒。所述单丝粗细至少为20D。所述凸起部3能够形成纯色花型效果。底层2就是基本的平面。从表层1看由编织方式一形成的凹陷部4,除凹陷部4以外的表层1表面的区域均为凸起部3,即凹陷部4的周围相对凹陷部4为凸起的部分为凸起部3,所以产生有凹凸花纹视感。

[0025] 本实用新型的凹凸花型效果双层贾卡经编织物,实现了在贾卡经编机上织出具有凹凸提花的面料,面料组织牢固,不易松散,凸起部3能够形成纯色或多色立体提花效果,能够满足市场潮流的需求,具有十分良好的市场前景。

[0026] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术

性范围。

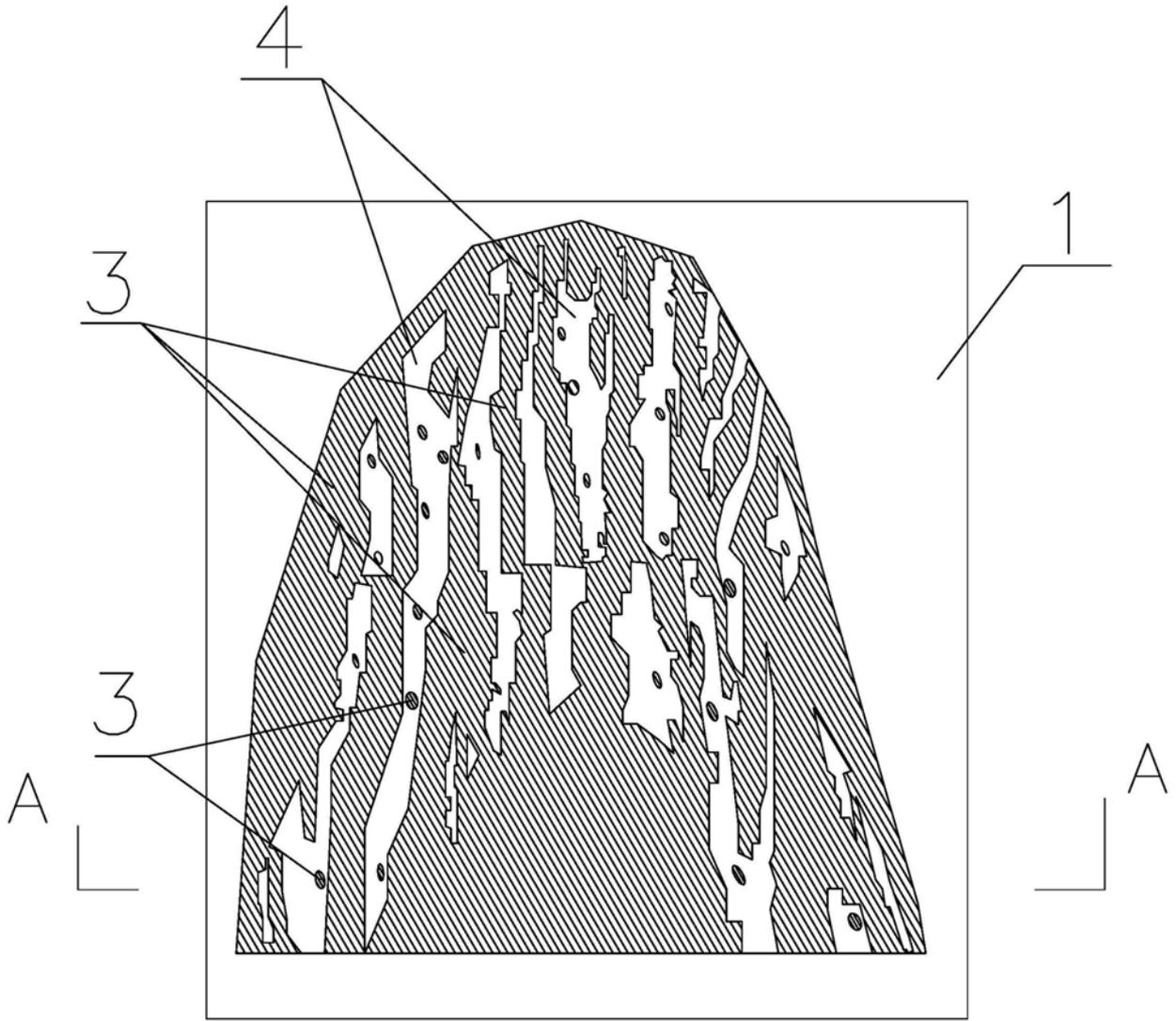


图1

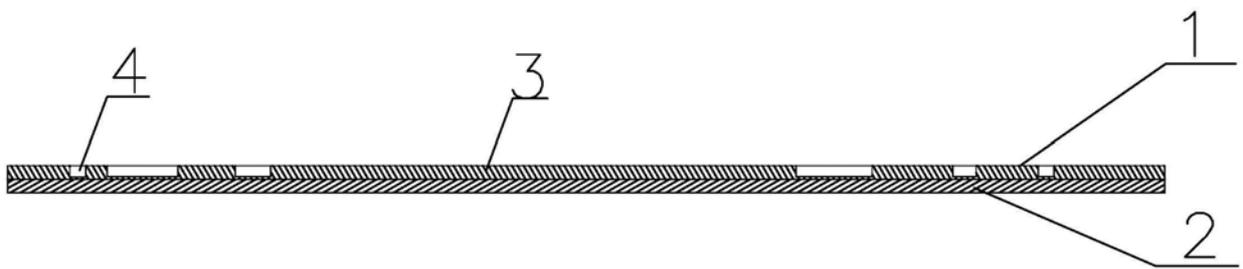


图2