



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

224 798

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 22 02 82
(21) (PV 1184 - 82)

(51) Int. Cl.³ B 41 F 31/00

(40) Zveřejněno 25 03 83
(45) Vydáno 01 09 84

(75)

Autor vynálezu

LANÍČEK JOSEF, JIŘÍKOVICE
ROTTER JOSEF ing., BRNO

(54)

Barevnice zejména pro ofsetové stroje

Vynález se týká barevnice zejména pro ofsetové stroje, které obsahují válec duktoru a těleso barevnice se soustavou radiálně posuvně k válci duktoru stavitelných prostředků.

Známé barevnice pro ofsetové stroje sestávají z válce duktoru a kolmo k jeho ose stavitelných prostředků - šoupátek. Každé šoupátko takovéto barevnice je spřaženo se servomotorkem připojeným na spínač dálkového ovládání. Dálkové ovládání je tvořeno elektrickým vedením a dalším servomotorkem připojeným na spínač pro každé jednotlivé šoupátko zvlášť. Šoupátka nejsou s válcem duktoru v záběru, pouze se k němu svými čely přibližují nebo oddalují podle povelu udaného jim dálkovým ovládáním. Mezi čelem každého šoupátka a povrchem válce duktoru tak vzniká mezera určující množství nanášené barvy v určité zóně. Toto zařízení je velmi složité a ekonomicky nevýhodné. Při konstrukci šoupátek je pak nutné velmi přesné obrobení, neboť tato se k válci duktoru přibližují svými čely a vzniká tak nutnost velmi přesného nastavení posuvu šoupátka. Navíc zde vzniká nutnost použití krycí fólie bránící tomu, aby se barva nedostala do mechanismů barevnice. U dalšího známého typu barevnice je válec duktoru spřažen po obvodě s otočnými válečky barevnice radiálně nestejného průměru, jež jsou podle potřeby natáčeny a tím vznikají mezi válcem duktoru a válečky barevnice štěrby požadované šířky.

Nevýhodou tohoto provedení je vysoká výrobní náročnost válečků a složité nastavování jednotlivých válečků.

Uvedené nevýhody odstraňuje barevnice podle vynálezu, jehož podstatou je, že nastavitelné prostředky jsou tvořeny lamelami, na jejichž stykových koncích s válcem duktoru jsou žlábků s proměnnou hloubkou dna, přičemž lamely jsou s válcem duktoru v radiálním záběru prostřednictvím vodících ploch žlábků.

Výhodou lamel barevnice je jejich snadná výroba v důsledku jejich rovinných ploch, konstrukční nenáročnost, nezávislé nastavení jednotlivých zón tvořených lamelami, které je možno v důsledku šikmých žlábků posouvat v širokém rozmezí, takže na jejich posuvový mechanismus nejsou kladeny zvláštní nároky. Rovinné plochy lamel barevnice jsou výhodné nejen z konstrukčních a výrobních důvodů, ale i proto, že tyto jsou hladké a přiléhají těsně k sobě, takže je minimální nebezpečí, že se barva dostane mezi ně nebo pod ně.

Příkladné provedení barevnice podle vynálezu je znázorněno na výkresech, kde obr.1 představuje pohled na barevnici shora a obr.2 příčný řez barevnicí.

Základ barevnice je tvořen vlastním tělesem sestávajícím ze dna 1 barevnice a jeho boků 2. Na podélných bocích 2 dna 1 jsou posuvně uloženy lamely 3 shora na jedné straně opatřené žlábků 4 se šikmým ke konci lamel 3 se svažujícím dnem. Po bocích jsou lamely 3 opatřeny v místě žlábků vodicími plochami 5, které jsou v záběru s otočně kolem své osy uloženým válcem duktoru 6. Na opačné straně žlábků 4 jsou shora lamely 3 opatřeny měřicí stupnicí 7 polohy žlábků 4. Shora jsou lamely 3 vedeny pevnou lištou 8 s ukazatelem 9 stupnice 7. Na spodní straně jsou lamely 3 opatřeny výstupkem 10 pro otočné uložení konce posuvového šroubu 11 spřaženého s otvory 12 opatřenými závitmi v podélných bocích 2 dna 1 barevnice. Mezi spodní stranou každé lamely 3 a dnem 1 barevnice je vždy dvojice prvních vinutých pružin 12 pro obstarání záběru lamely 3 s válcem duktoru 6. Ve své střední části je každá lamela 3 opatřena pevným pojistným kolíkem 13 procházejícím otvorem 14 ve dně 1 barevnice a ukončeným oválnou hlavou 15. Mezi krajní lamelou 3 a příčným bokem 2 dna 1 barevnice je dvojice druhých vinutých pružin 16 pro zajištění sevření soustavy lamel 3.

Při vlastním tisku je množství barvy nanášené na otáčející se válec duktoru 6 v jednotlivých zónách dáno velikostí štěrbin mezi lamelou 3 a válcem duktoru 6. Velikost štěrbin se nastaví otáčením posuvového šroubu 11 a tím přesunutí lamely 3 do takové polohy, aby v místě dotyku válce duktoru 6 s vodicími plochami 5

lamely 2 byla odpovídající hloubka žlábků 4.

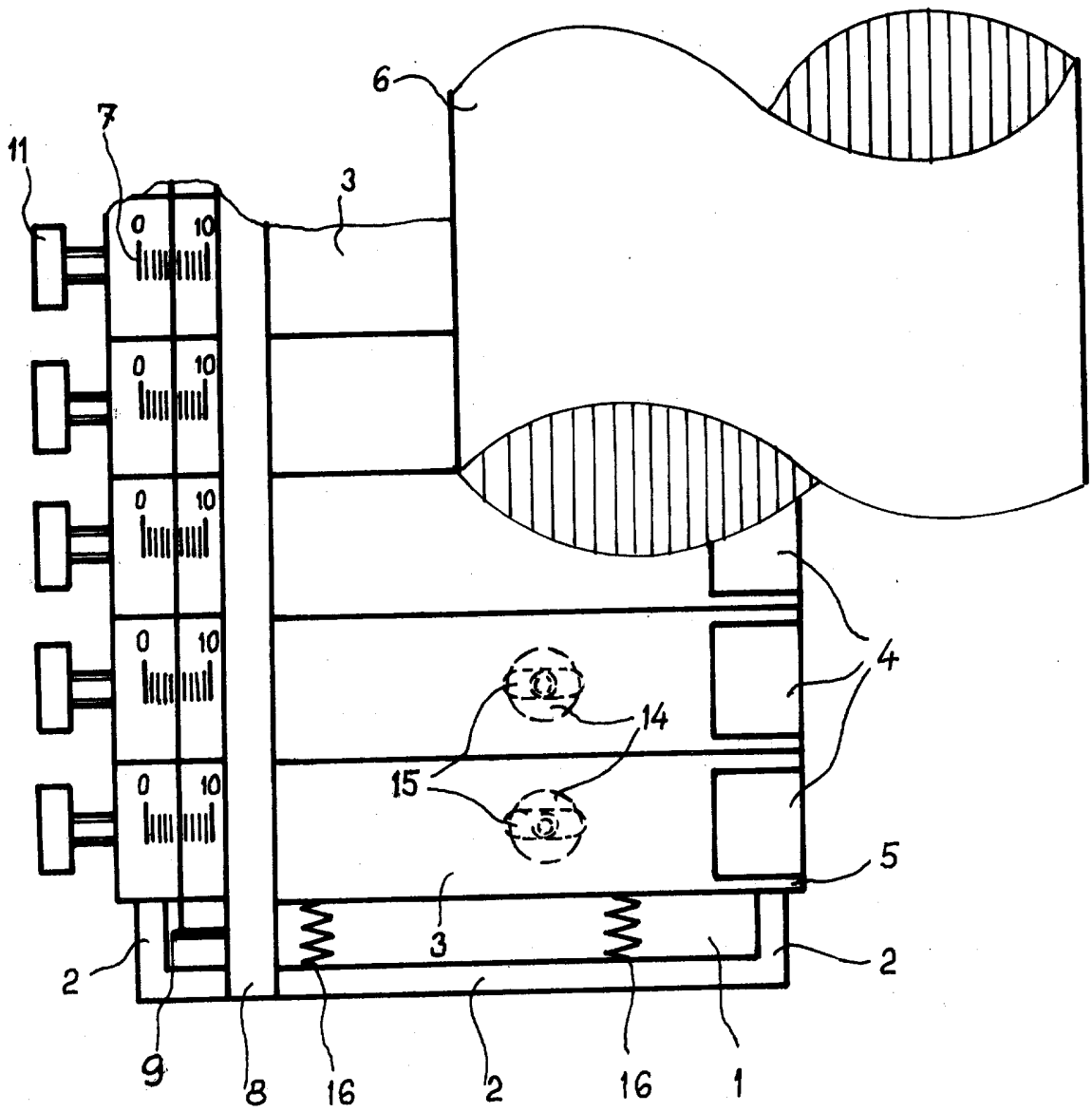
224 788

Popsaným způsobem se nastaví poloha všech lamel 2 barevnice v jednotlivých zónách. Po zajištění stálého záběru lamel 2 s válcem duktoru 6 jsou tyto pod působením vinutých pružin 12. Po spuštění stroje je tedy na otáčející se válec duktoru 6 nanášena barva, nalitá do prostoru lamel 2 ohraničeného opěrnou lištou 8 a válcem duktoru 6, v zónách tvořených lamelami 2. Při čištění barevnice jsou lamely 2 stále pod tlakem prvních vinutých pružin 12 a proti vypadnutí při oddálení válce duktoru 6 jsou na barevnici přidrženy kolíky 12.

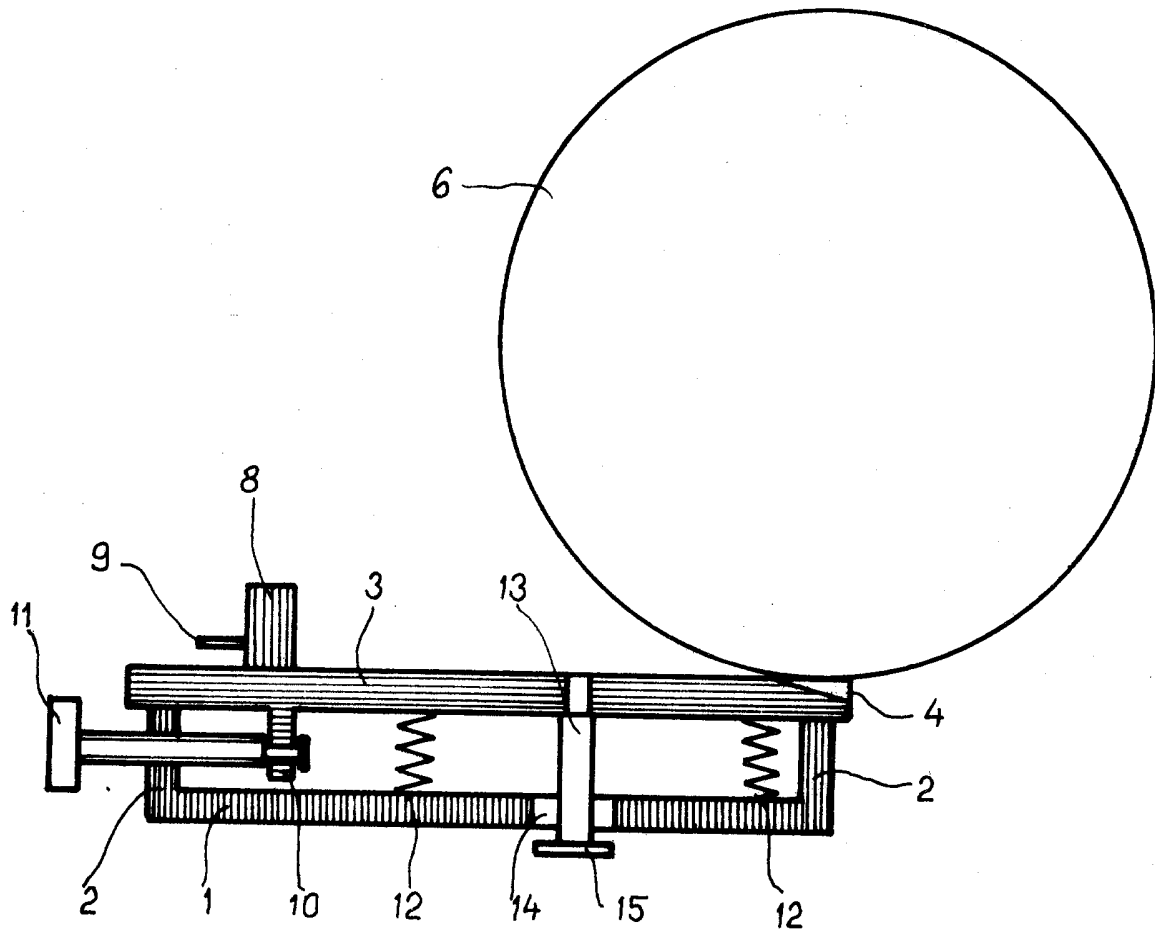
PŘEDMĚT VYNÁLEŽU

224 798

1. Barevnice zejména pro ofsetové stroje obsahující válec duktoru a těleso barevnice se soustavou radiálně k válci duktoru posuvně stavitelných prostředků, vyznačující se tím, že stavitelné prostředky jsou tvořeny lamelami (3), na jejichž stykových koncích s válcem duktoru (6) jsou žlábků (4) s proměnnou hloubkou dna, přičemž lamely (3) jsou s válcem duktoru (6) v radiálním záběru prostřednictvím vodicích ploch (5) žlábků (4).
2. Barevnice podle bodu 1, vyznačující se tím, že záběr lamel (3) s válcem duktoru (6) je zprostředkován prvými vinutými pružinami (12) uloženými svým jedním koncem ve dně (1) tělesa barevnice a druhým koncem na spodní straně lamel (3).
3. Barevnice podle bodů 1 a 2, vyznačující se tím, že na protilehlých koncích žlábků (4) jsou lamely (3) na své horní straně opatřeny měřicí stupnicí (7) polohy lamel (3).
4. Barevnice podle bodů 1 až 3, vyznačující se tím, že pod každou lamelou (3) je ve dně (1) barevnice průchozí otvor (14) pro kolík (13) pevně uchycený na lamele (3), přičemž vždy krajní lamela (3) soustavy je svou vnější stranou v záběru se silovými elementy upevněnými uvnitř příčného boku (2) dna (1) barevnice.
5. Barevnice podle bodů 1 až 4, vyznačující se tím, že silové elementy jsou tvořeny druhými vinutými pružinami (16) a vodicí plochy (5) žlábků (4) jejich boky.



OBR. 1



OBR. 2