

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

117957

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 17.06.77 (P. 198 941)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 26.03.79

Opis patentowy opublikowano: 5.05.1983

Int. Cl.³

A47B 47/02
A47B 61/00



Twórca wynalazku: Janusz Kołaczkowski

Uprawniony z patentu: Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Warszawa (Polska)

Segmentowa szafka ubraniowa

1

Przedmiotem wynalazku jest segmentowa szafka ubraniowa, przeznaczona zwłaszcza dla szatni pracowniczych.

Dotychczas szafki ubraniowe wykonywane były z pełnych trwale ze sobą łączonych elementów w wersji drewnianej lub stalowej, jako niezależne meble pojedyncze, podwójne lub potrójne, ustawiane obok siebie w zestawy. Były one wyposażone w półki a niekiedy w schowki na buty i brudną bieliznę. Ich drzwi lub ścianki tylne posiadały otwory wentylacyjne zaś całość zabezpieczona była antykorozyjnie powłokami malarskimi.

Szafka według wynalazku, wyposażona w półki i obudowy zamków drzwiowych, jest zbudowana z pojedynczych segmentów wykonanych w postaci samonośnych płyt z profilowanej blachy metalowej, malowanych lub powleczonych tworzywem sztucznym z gotową fakturą zewnętrzną.

Istotą wynalazku jest to, że poszczególne segmenty ścianek bocznych, ścianek tylnych oraz ścianek sufitowo-podłogowych są łączone na złącza zaginane wykonane w ten sposób, że wszystkie segmenty usytuowane w płaszczyznach pionowych posiadają wszystkie krawędzie zewnętrzne ukształtowane jednakowo w formie wykonanych jednostronnie pod kątem 45° do płaszczyzny segmentów zagięć o kształcie litery V, o kącie rozwarcia ramion równym 90°, zaś wszystkie krawędzie zewnętrzne segmentów usytuowanych w płaszczyz-

2

nach poziomych ukształtowane są jednakowo w formie jednostronnych zagięć pod kątem 45° do płaszczyzn tych segmentów. Segmenty szafki ubraniowej zamontowane są na konstrukcjach wsporczych i mogą być montowane w zestawy szafek o wspólnych ściankach wewnętrznych w układzie jedno- lub dwustronnym i dowolnej modularnej długości zestawu. Pod ażurowym segmentem ścianki podłogowej każdego modułu jest zamontowany wysuwany segment szuflady, przeznaczony na opadające zanieczyszczenia.

Wszystkie segmenty są zróżnicowane na cztery podstawowe typy, to znaczy kształt i wielkość segmentu drzwiowego są takie same jak segmentu ścianki tylnej, kształt i wielkość segmentu ścianki bocznej są takie same dla ścianek zewnętrznych i wewnętrznych zestawu, kształt i wielkość segmentu sufitowo-podłogowego są takie same jak segmentu szuflady oraz kształt i wielkość segmentu półki są takie same jak segmentu obudowy zamka drzwiowego.

Przedstawione rozwiązanie charakteryzuje się niewielką ilością typów segmentów, prostą technologią wykonawstwa i montażu, zapewnieniem uniwersalności układów, wyeliminowaniem technologii wykończeniowych, optymalnym zużyciem i ujednoczeniem materiału, niską pracochłonnością oraz możliwością racjonalnego użycia środków transportu.

Przedmiot wynalazku jest pokazany w przykła-

dzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia fragment zestawu szafek w widoku aksonometrycznym, zaś fig. 2—6 przedstawiają odmiany łączenia poszczególnych segmentów.

Pojedyncza szafka ubraniowa składa się z dwóch segmentów ścianki bocznej 2, pomiędzy którymi jest zamocowany segment półki 5, z segmentu ścianki tylnej 3 oraz dwóch ażurowych segmentów sufitowo-podłogowych 4 i segmentu drzwiowego 1, wyposażonego w segment obudowy zamka 6 spełniający równocześnie funkcję usztywniającą; segment drzwiowy 1 jest osadzony na zawiasach, zamocowanych do segmentu ścianki bocznej 2. Pod ażurowym segmentem podłogowym 4 znajduje się zamocowany wysuwnie segment szuflady 9, przeznaczony na opadające zanieczyszczenia.

Poszczególne segmenty wykonane w postaci samonośnych płyt z profilowanej blachy metalowej malowanej lub powleczonej tworzywem sztucznym z gotową fakturą zewnętrzną są łączone na złącza zaginane o kształcie litery V i zamontowane na konstrukcjach wsporczych 7 i 8 w zestawy o wspólnych ściankach wewnętrznych w układzie jedno- lub dwustronnym i dowolnej modularnej długości zestawu.

Segmenty drzwiowe 1, segmenty ścianek bocznych 2 i segmenty ścianek tylnych 3 posiadają wszystkie krawędzie zewnętrzne ukształtowane jednakowo w formie wykonanych jednostronnie pod kątem 45° do płaszczyzny segmentów zagięć w kształcie litery V, o kącie rozwarcia ramion równym 90° , zaś wszystkie krawędzie zewnętrzne segmentów ścianek sufitowo-podłogowych 4 i segmenty segmentów szufladowych 9 ukształtowane są jednakowo w formie jednostronnych zagięć pod kątem 45° do płaszczyzny tych segmentów.

Segmenty szafki zamontowane są na konstrukcjach wsporczych 7 i 8 w zestawy o wspólnych ściankach wewnętrznych, w układzie jedno- lub dwustronnym i dowolnej modularnej długości.

Pojedyncze segmenty są zróżnicowane na cztery tylko podstawowe typy, to znaczy kształt i wielkość segmentu drzwiowego 1 są takie same jak segmentu ścianki tylnej 3, kształt i wielkość segmentu ścianki bocznej 2 są takie same dla ścianek zewnętrznych i wewnętrznych zestawu, kształt i wielkość segmentu sufitowo-podłogowego 4 są takie same jak segmentu szuflady 9 oraz kształt i wielkość segmentu półki 5 są takie same jak segmentu obudowy zamka 6.

Złącza zaginane w kształcie litery V umożliwiają zachowanie płaszczyzny styku poszczególnych segmentów zapewniającej wzajemną prostopadłość i sztywność elementów oraz zachowanie modularności w płaszczyźnie poziomej, niezależnie od ustawienia tych segmentów w stosunku do siebie.

Konstrukcja wsporcza, złożona z ramy 7 i nóg 8, jest wykonana z giętych na zimno, stalowych kształtowników w trzech odmianach długości na dwie, trzy i cztery modułowe szerokości szafek, przy zachowaniu stałej głębokości ramy 7. Układ taki umożliwia dowolne kształtowanie zestawu szafek począwszy od dwóch modułowych szerokości.

Zastrzeżenia patentowe

1. Segmentowa szafka ubraniowa składająca się z pojedynczych segmentów wykonanych w postaci samonośnych płyt z profilowanej blachy metalowej, malowanych lub powleczonych tworzywem sztucznym z gotową fakturą zewnętrzną, **znamienna tym**, że poszczególne segmenty i szafki: ścianki boczne (2), ścianki tylne (3) oraz ścianki sufitowo-podłogowe (4) są łączone na złącza zaginane o kształcie litery V a także zamontowane na konstrukcjach wsporczych (7) i (8) w zestawy o wspólnych ściankach wewnętrznych w układzie jedno lub dwustronnym i dowolnej modularnej długości zestawu, przy czym pod ażurowym segmentem ścianki podłogowej (4) każdego modułu zestawu jest zamocowany wysuwnie segment szuflady (9), przeznaczony na opadające zanieczyszczenia.

2. Szafka według zastrzeżenia 1, **znamienna tym**, że segment drzwiowy (1), segmenty ścianek bocznych (2) i segment ścianki tylnej (3) posiadają wszystkie krawędzie zewnętrzne ukształtowane jednakowo w formie wykonanych jednostronnie pod kątem 45° do płaszczyzny tych segmentów zagięć w kształcie litery V o kącie rozwarcia ramion równym 90° , zaś wszystkie krawędzie zewnętrzne segmentów ścianek sufitowo-podłogowych (4) i segmentu szuflady (9) ukształtowane są jednakowo w formie jednostronnych zagięć pod kątem 45° do płaszczyzny tych segmentów.

3. Szafka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że poszczególne jej segmenty są zróżnicowane tylko na cztery podstawowe typy, to znaczy kształt i wielkość segmentu drzwiowego (1) są takie same jak segmentu ścianki tylnej (3), kształt i wielkość segmentów obu ścianek bocznych (2) są takie same dla ścianek wewnętrznych i zewnętrznych zestawu szafek w układzie jedno lub dwustronnym i o dowolnej modularnej długości zestawu, kształt i wielkość segmentu sufitowo-podłogowego (4) są takie same jak segmentu szuflady (9) na zanieczyszczenia oraz kształt i wielkość segmentu półki (5) są takie same jak segmentu obudowy zamka (6).

4. Szafka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że segment obudowy zamka (6) spełnia równocześnie funkcję usztywniającą segmentu drzwiowego (1).

