(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213535434 U
(45)授权公告日 2021.06.25

(21)申请号 202121180888.3

(22)申请日 2021.05.31

(73)专利权人 山东临朐九洲印务股份有限公司
地址 262600 山东省潍坊市临朐县冶源镇工业路11号(薛家庙村)

(72)发明人 冯益学 孙波 王法升

(74)专利代理机构 北京志霖恒远知识产权代理事务所(普通合伙) 11435
代理人 仝东凤

(51)Int.Cl.
B65D 5/02(2006.01)
B65D 5/46(2006.01)

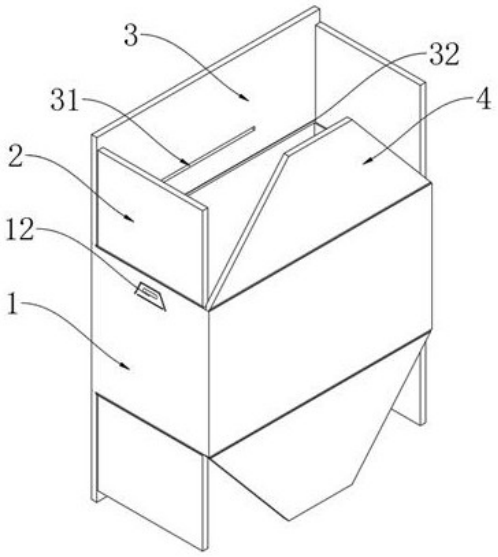
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种纸箱生产用运输箱

(57)摘要

本实用新型公开了一种纸箱生产用运输箱，包括四方纸筒，四方纸筒上下两端的两侧均固定设有侧折页，四方纸筒上下两端的一边固定设有方形折页，方形折页靠近四方纸筒的位置贯穿设有插槽，四方纸筒上下两端远离方形折页的另一边固定设有梯形折页，本实用新型的运输箱在打包过程中，通过将梯形折页的端部插入到插槽内，实现运输箱的便捷式打包，也便于该运输箱的拆卸，通过设置的提手耳，便于将本打包箱提起运输，通过提手耳可以被收入到四方纸筒的内部，防止在码放过程中，提手耳占据空间，以解决背景技术中提出的问题。



CN 213535434 U

1.一种纸箱生产用运输箱,包括四方纸筒(1),四方纸筒(1)上下两端的两侧均固定设有侧折页(2),其特征在于:四方纸筒(1)上下两端的一边固定设有方形折页(3),方形折页(3)靠近四方纸筒(1)的位置贯穿设有插槽(31),四方纸筒(1)上下两端远离方形折页(3)的另一边固定设有梯形折页(4),四方纸筒(1)的两端均贯穿设有梯形三边通孔(11),贯穿的梯形三边通孔(11)形成提手耳(12),提手耳(12)上贯穿设有提手通孔(121),提手耳(12)底端的外侧开设有提手弯折槽(122)。

2.根据权利要求1所述的一种纸箱生产用运输箱,其特征在于,所述梯形折页(4)远离四方纸筒(1)的一边为梯形短边。

3.根据权利要求1所述的一种纸箱生产用运输箱,其特征在于,所述侧折页(2)与四方纸筒(1)相连接的部分两侧均开设有侧折页折弯槽(21)。

4.根据权利要求1所述的一种纸箱生产用运输箱,其特征在于,所述方形折页(3)与四方纸筒(1)连接部分的两侧均开设有方形折页弯折槽(32)。

5.根据权利要求1所述的一种纸箱生产用运输箱,其特征在于,所述梯形折页(4)与四方纸筒(1)连接部分的两侧均开设有梯形折页弯折槽(41)。

一种纸箱生产用运输箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱生产技术领域，具体是一种纸箱生产用运输箱。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品，按用料不同，有瓦楞纸箱、单层纸板箱等，有各种规格和型号，纸箱常用的有三层、五层，七层使用较少，各层分为里纸、瓦楞纸、芯纸、面纸，里纸有茶板纸、牛皮纸，芯纸用瓦楞纸，各种纸的颜色和手感都不一样，不同厂家生产的纸也不一样，在对纸箱进行生产时，需要对纸箱进行打包运输。现有的纸箱运输箱都是用是用普通的打包纸箱打包，在打包时需要用胶带粘贴固定，在拆卸的时候，需要将胶带撕开，在打包以及拆卸时，都比较复杂，在搬运过程中也没有把手可以将其提起。因此，本实用新型提供了一种纸箱生产用运输箱，以解决上述背景技术中提出的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纸箱生产用运输箱，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种纸箱生产用运输箱，包括四方纸筒，四方纸筒上下两端的两侧均固定设有侧折页，四方纸筒上下两端的一边固定设有方形折页，方形折页靠近四方纸筒的位置贯穿设有插槽，四方纸筒上下两端远离方形折页的另一边固定设有梯形折页，四方纸筒的两端均贯穿设有梯形三边通孔，贯穿的梯形三边通孔形成提手耳，提手耳上贯穿设有提手通孔，提手耳底端的外侧开设有提手弯折槽，便于通过抠出提手耳，手指伸入到提手通孔的内部将本纸壳箱提起来。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案，所述梯形折页远离四方纸筒的一边为梯形短边，便于该梯形折页插入到插槽的内部。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案，所述侧折页与四方纸筒相连接的部分两侧均开设有侧折页折弯槽，便于侧折页的折叠。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案，所述方形折页与四方纸筒连接部分的两侧均开设有方形折页弯折槽，便于方形折页弯折槽的折叠。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案，所述梯形折页与四方纸筒连接部分的两侧均开设有梯形折页弯折槽，便于梯形折页的折叠。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 本实用新型的运输箱在打包过程中，通过将梯形折页的端部插入到插槽内，实现运输箱的便捷式打包，也便于该运输箱的拆卸，通过设置的提手耳，便于将本打包箱提起运输，通过提手耳可以被收入到四方纸筒的内部，防止在码放过程中，提手耳占据空间，以解决上述技术背景中提出的技术问题。

附图说明

[0012] 图1为一种纸箱生产用运输箱的结构示意图。

[0013] 图2为一种纸箱生产用运输箱的局部结构示意图。

[0014] 图3为一种纸箱生产用运输箱图2中A处的结构示意图。

[0015] 图4为一种纸箱生产用运输箱图2中B处的结构示意图。

[0016] 图中：四方纸筒1；梯形三边通孔11；提手耳12；提手通孔121；提手弯折槽122；

[0017] 侧折页2；侧折页折弯槽21；方形折页3；插槽31；梯形折页4。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1～4，本实用新型实施例中，一种纸箱生产用运输箱，包括四方纸筒1，四方纸筒1上下两端的两侧均固定设有侧折页2，四方纸筒1上下两端的一边固定设有方形折页3，方形折页3靠近四方纸筒1的位置贯穿设有插槽31，四方纸筒1上下两端远离方形折页3的另一边固定设有梯形折页4，四方纸筒1的两端均贯穿设有梯形三边通孔11，贯穿的梯形三边通孔11形成提手耳12，提手耳12上贯穿设有提手通孔121，提手耳12底端的外侧开设有提手弯折槽122，便于通过抠出提手耳12，手指伸入到提手通孔121的内部将本运输箱提起来。

[0020] 值得说明的是，当梯形折页4以及方形折页3折贴后，梯形折页4与方形折页3相互贴合，插槽31的尺寸能够实现梯形折页4完整的插入到插槽31内。

[0021] 本实施例中，梯形折页4远离四方纸筒1的一边为梯形短边，便于该梯形折页4插入到插槽31的内部。

[0022] 本实施例中，侧折页2与四方纸筒1相连接的部分两侧均开设有侧折页折弯槽21，便于侧折页2的折叠。

[0023] 本实施例中，方形折页3与四方纸筒1连接部分的两侧均开设有方形折页弯折槽32，便于方形折页3的折叠。

[0024] 进一步的是，梯形折页4与四方纸筒1连接部分的两侧均开设有梯形折页弯折槽41，便于梯形折页4的折叠。

[0025] 本实用新型的工作原理是：在运输箱的使用的过程中，先将位于底端的两个侧折页2折到水平的位置，然后再折叠方形折页3，使其水平且位于两个侧折页2的底端，最后折叠梯形折页4，使梯形折页4位于方形折页3的底端，同时将梯形折页4插入到插槽31的内部，使四方纸筒1的底端封闭，形成纸箱容器，然后将生产的纸箱装入到本实用新型的纸箱容器的内部；

[0026] 当生产的纸箱装入到本实用新型的运输箱容器的内部之后，再折叠位于上方的侧折页2使其位于水平位置，然后折叠方形折页3，使其位于位置相对应的两个侧折页2的上方，最后折叠梯形折页4，使梯形折页4位于方形折页3的上方，并将梯形折页4的端部插入到插槽31内，即可将生产的纸箱打包成功；

[0027] 由于被打包的纸箱质量较轻，通过将梯形折页4的端部插入到插槽31内的方式进行打包足以支撑该运输箱的结构稳定；

[0028] 在搬运的过程中，将提手耳12从四方纸筒1的侧壁内抠出来，通过手指插入到提手通孔121的内部实现将本运输箱搬运；

[0029] 值得注意的是，在本实用新型运输箱的码放过程中，可以将提手耳12收入到四方纸筒1的内部，防止在码放过程中，提手耳12占据空间。

[0030] 以上，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

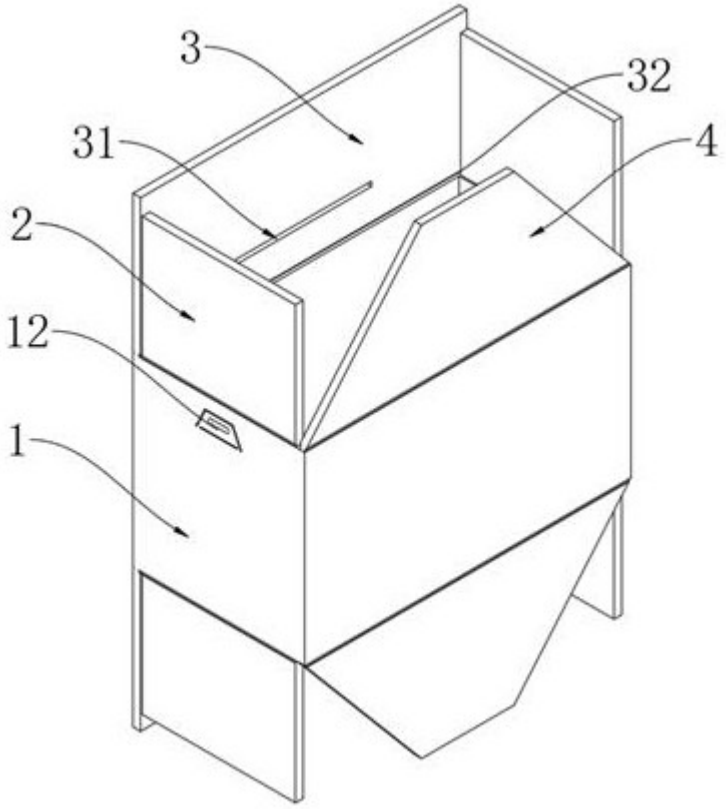


图1

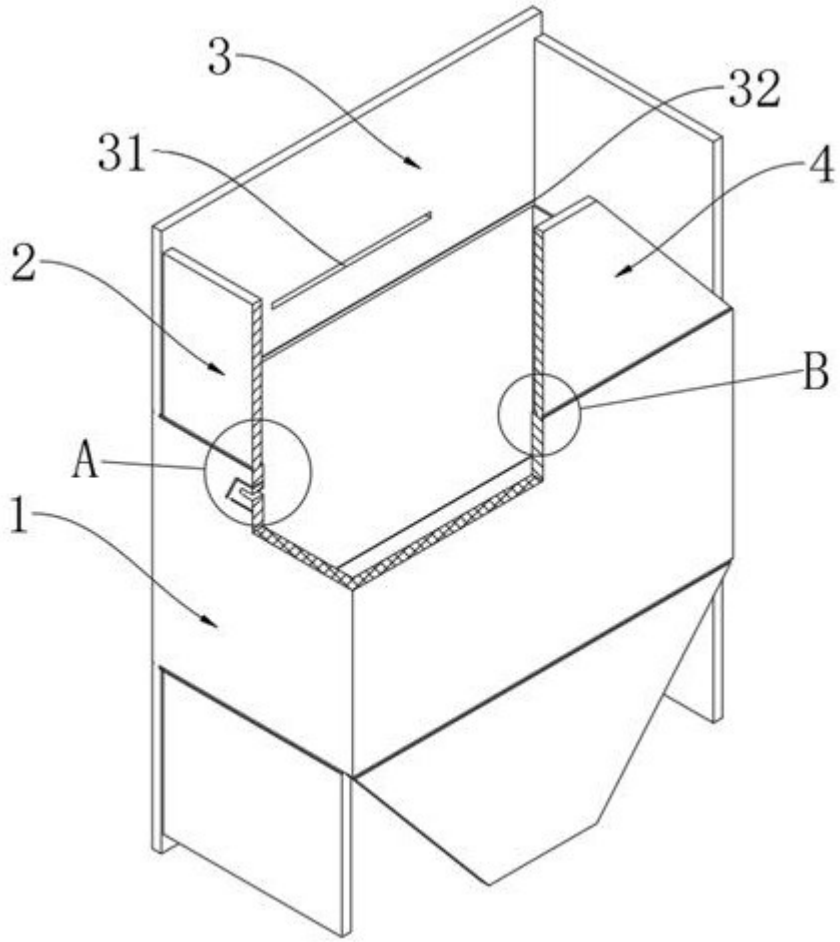


图2

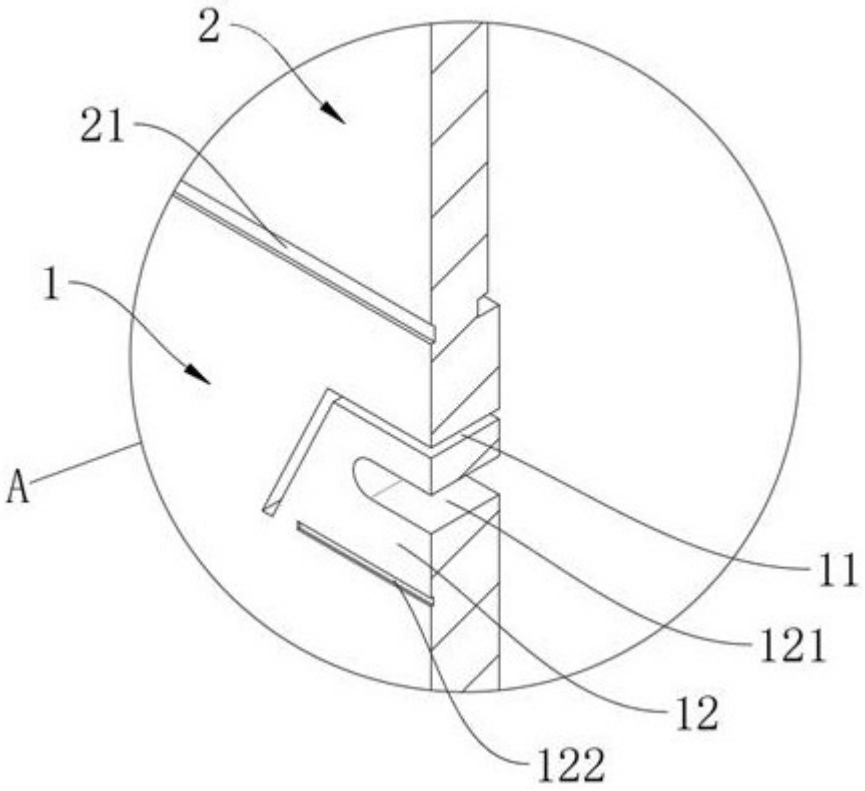


图3

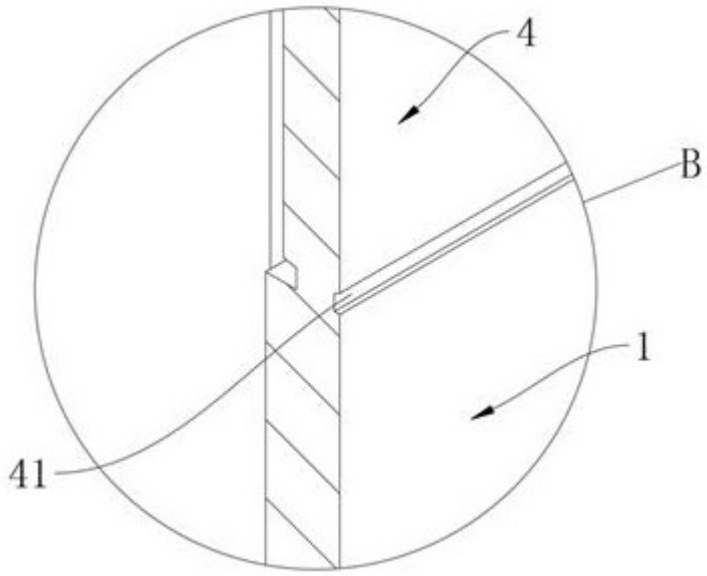


图4