



(21) 申请号 202110801500.5

(22) 申请日 2021.07.15

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 113524352 A

(43) 申请公布日 2021.10.22

(73) 专利权人 山东吉承装饰材料有限公司

地址 273400 山东省临沂市费县探沂镇石
行村创业路东朝阳路北

(72) 发明人 奥古埃格布·本森 孙金祥

(74) 专利代理机构 合肥利交桥专利代理有限公司
34259

专利代理师 刘冉

(51) Int.Cl.

B27C 3/00 (2006.01)

G01N 3/08 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 209240211 U, 2019.08.13

CN 205167107 U, 2016.04.20

CN 203561555 U, 2014.04.23

CN 208751955 U, 2019.04.16

DE 4442896 C1, 1996.07.11

CN 206273552 U, 2017.06.23

CN 207432392 U, 2018.06.01

审查员 林逸晓

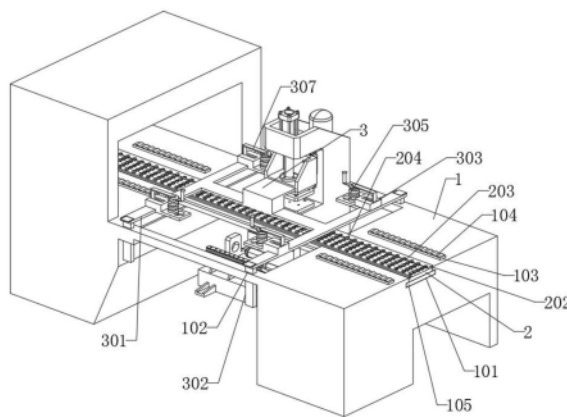
权利要求书2页 说明书5页 附图7页

(54) 发明名称

一种环保木质板材生产方法

(57) 摘要

本发明提供一种环保木质板材生产方法,所述环保木质板材生产方法通过使用环保木质板材生产设备来完成,进而实现环保木质板材的高效生产;所述环保木质板材生产设备包括:主体;所述主体为木质板材生产设备本体,且主体的中间位置侧边设有开孔机构,开孔机构的前端设有矩形槽。连接块是在需要对板材测试强度的时候,控制连接块的侧边嵌入到开孔机构的矩形槽内部,使连接块与跟随开孔机构一起移动,然后根据需要测试的强度,控制调节件移动调节,拉动调节件的拉杆控制调节件向内侧移动,使调节件的凹槽可以从限位槽的侧边脱离,然后控制调节件上下移动调节,进而使调节件可以处于适当的位置,然后控制调节件重新嵌入,进行固定。



1. 一种环保木质板材生产方法,其特征在于,所述环保木质板材生产方法通过使用环保木质板材生产设备来完成,进而实现环保木质板材的高效生产;所述环保木质板材生产设备包括:

主体;所述主体为木质板材生产设备本体,且主体的中间位置侧边设有开孔机构,开孔机构的前端设有矩形槽,矩形槽的内部插入有连接块的侧边,主体的顶端中间位置安装有固定件;

固定件,所述固定件包括有吸附机构,固定件的顶端设有吸附机构,固定件为矩形板状结构,且固定件为橡胶材质,固定件安装在移动板的顶端;

连接块,所述连接块为L形板状结构,连接块处于主体的顶端中间位置;

所述主体包括:

控制槽,控制槽为T形板状结构,且控制槽的左端底部设有矩形槽,控制槽设在主体的顶端中间位置;

插槽,插槽为矩形结构,且四个插槽对称开设在主体的中间前后两侧位置;

所述连接块包括:

支板,支板为H形板状结构,且支板的外端设有四个L形槽;

导向板,导向板为L形板状结构,且导向板插入在支板的L形槽内部,导向板的底部插入在插槽的内部;

安装块,安装块为Z形结构,且安装块的顶端外侧设有T形槽,T形槽的内部安装有弹簧,四个安装块固定在支板的内侧;

限位槽,限位槽为葫芦状结构,且限位槽开设在安装块的内端底部;

调节件,调节件为圆柱形结构,且调节件的外侧设有均匀排列的环状凹槽,调节件的顶端内侧设有L形结构的拉杆;

内仓,内仓为中间凸起的圆柱形结构,且内仓开设在调节件的顶端内部中间位置;

推动板,推动板为T形板状结构,推动板的底部嵌入在安装块的T形槽内部,推动板的底部内侧与弹簧的外端接触;

控制杆,控制杆为L形结构,且控制杆的外端与推动板的顶端连接,控制杆的内端为中间凸起的圆柱形结构,控制杆的内端底部插入在内仓的内部;

所述连接块(3)起到了与开孔机构连接固定的作用,支板(301)起到了通过控制四个调节件(305)一起移动的作用,导向板(302)起到了插入到插槽(102)内部,进而便捷辅助导向移动,安装块(303)起到了通过T形槽以及弹簧控制推动板(307)移动安装的作用,限位槽(304)是在调节件(305)移动之后,可以与调节件(305)的凹槽接触固定,使调节件(305)可以固定使用,调节件(305)起到了通过凹槽调节位置,进而直接与板材接触,直接压动板材测试强度,内仓(306)是用来使控制杆(308)嵌入在其内部移动的,使调节件(305)上下调节的时候,可以始终与推动板(307)连接。

2. 如权利要求1所述一种环保木质板材生产方法,其特征在于,所述主体还包括:

受力槽,受力槽为T形结构,且四个受力槽开设在主体的顶端;

受力板,受力板为T形板状结构,且受力板的顶端内部通过转轴嵌入安装有均匀排列的滚轮,四个受力板通过弹簧安装在四个受力槽的内部;

所述主体还包括:

移动板,移动板为T形板状结构,且移动板的左端底部设有矩形板,矩形板的底部嵌入有移动轮,移动板嵌入在控制槽的内部;

连接板,连接板为T形板状结构,且连接板的顶端设有V形槽,连接板固定在移动板的顶端。

3.如权利要求1所述一种环保木质板材生产方法,其特征在于,所述固定件包括:

连接槽,连接槽为T形结构,且连接槽的顶端两侧为倾斜状结构,连接槽开设在固定件的底部,连接槽的内部嵌入有连接板;

侧板,侧板为矩形结构,且侧板的顶端为倾斜状结构,两个侧板固定在固定件的顶端两侧;

所述吸附机构包括:

顶槽,顶槽为矩形结构,且顶槽开设在固定件的顶端中间位置;

吸头,吸头为底部中间凸起的圆柱形结构,且吸头为橡胶材质,吸头的内部设有圆孔,吸头的顶端为漏斗状结构,吸头均匀排列固定在固定件的顶端。

一种环保木质板材生产方法

技术领域

[0001] 本发明属于木材加工技术领域,更具体地说,特别涉及一种环保木质板材生产方法。

背景技术

[0002] 木质板材在加工生产的时候,通常需要对其打孔,进而使板材生产完毕之后,可以便于连接以及组装使用。例如申请号:CN202010643076.1中涉及一种环保可持续循环型木质板材生产方法。基于现有技术发现,现有的木材生产开孔方法在使用的时候,在放置木板的时候,无法辅助缓冲冲击力,无法在木板放置之后自动加强固定,且现有的木材生产开孔设备在使用的时候,无法对木材强度进行测试,无法根据需求调节测试力度,缺少测试结构。

发明内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种环保木质板材生产方法,以解决现有的木材生产开孔方法在使用的时候,在放置木板的时候,无法辅助缓冲冲击力,无法在木板放置之后自动加强固定,且现有的木材生产开孔设备在使用的时候,无法对木材强度进行测试,无法根据需求调节测试力度,缺少测试结构的问题。

[0004] 本发明由以下具体技术手段所达成:

[0005] 一种环保木质板材生产方法,所述环保木质板材生产方法通过使用环保木质板材生产设备来完成,进而实现环保木质板材的高效生产;所述环保木质板材生产设备包括:

[0006] 主体;

[0007] 所述主体为木质板材生产设备本体,且主体的中间位置侧边设有开孔机构,开孔机构的前端设有矩形槽,矩形槽的内部插入有连接块的侧边,主体的顶端中间位置安装有固定件;

[0008] 固定件,所述固定件包括有吸附机构,固定件的顶端设有吸附机构,固定件为矩形板状结构,且固定件为橡胶材质,固定件安装在移动板的顶端;

[0009] 连接块,所述连接块为L形板状结构,连接块处于主体的顶端中间位置。

[0010] 所述主体包括:

[0011] 控制槽,控制槽为T形板状结构,且控制槽的左端底部设有矩形槽,控制槽设在主体的顶端中间位置;

[0012] 插槽,插槽为矩形结构,且四个插槽对称开设在主体的中间前后两侧位置。

[0013] 进一步的,所述主体还包括:

[0014] 受力槽,受力槽为T形结构,且四个受力槽开设在主体的顶端;

[0015] 受力板,受力板为T形板状结构,且受力板的顶端内部通过转轴嵌入安装有均匀排列的滚轮,四个受力板通过弹簧安装在四个受力槽的内部。

[0016] 所述主体还包括:

[0017] 移动板,移动板为T形板状结构,且移动板的左端底部设有矩形板,矩形板的底部嵌入有移动轮,移动板嵌入在控制槽的内部;

[0018] 连接板,连接板为T形板状结构,且连接板的顶端设有V形槽,连接板固定在移动板的顶端。

[0019] 进一步的,所述固定件包括:

[0020] 连接槽,连接槽为T形结构,且连接槽的顶端两侧为倾斜状结构,连接槽开设在固定件的底部,连接槽的内部嵌入有连接板;

[0021] 侧板,侧板为矩形结构,且侧板的顶端为倾斜状结构,两个侧板固定在固定件的顶端两侧。

[0022] 所述吸附机构包括:

[0023] 顶槽,顶槽为矩形结构,且顶槽开设在固定件的顶端中间位置;

[0024] 吸头,吸头为底部中间凸起的圆柱形结构,且吸头为橡胶材质,吸头的内部设有圆孔,吸头的顶端为漏斗状结构,吸头均匀排列固定在固定件的顶端。

[0025] 进一步的,所述连接块包括:

[0026] 支板,支板为H形板状结构,且支板的外端设有四个L形槽;

[0027] 导向板,导向板为L形板状结构,且导向板插入在支板的L形槽内部,导向板的底部插入在插槽的内部。

[0028] 所述连接块还包括:

[0029] 安装块,安装块为Z形结构,且安装块的顶端外侧设有T形槽,T形槽的内部安装有弹簧,四个安装块固定在支板的内侧;

[0030] 限位槽,限位槽为葫芦状结构,且限位槽开设在安装块的内端底部。

[0031] 进一步的,所述连接块还包括:

[0032] 调节件,调节件为圆柱形结构,且调节件的外侧设有均匀排列的环状凹槽,调节件的顶端内侧设有L形结构的拉杆;

[0033] 内仓,内仓为中间凸起的圆柱形结构,且内仓开设在调节件的顶端内部中间位置。

[0034] 所述连接块还包括:

[0035] 推动板,推动板为T形板状结构,推动板的底部嵌入在安装块的T形槽内部,推动板的底部内侧与弹簧的外端接触;

[0036] 控制杆,控制杆为L形结构,且控制杆的外端与推动板的顶端连接,控制杆的内端为中间凸起的圆柱形结构,控制杆的内端底部插入在内仓的内部。

[0037] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

[0038] 1、设置了固定件,固定板是用来安装在移动板顶端的,使本装置在使用的时候,板材放置的之后,可以与固定板顶端的侧板以及吸头接触,使橡胶材质的侧板可以辅助缓冲冲击力,同时与吸头接触的时候,使吸头顶端可以被压缩,进而使吸头内部的内孔被封堵,使内孔内部产生压力,进而阻挡落下的板材,进而缓冲冲击力,在板材落下之后,可以内孔内部的空气排出,使吸头被压动,进而使吸头可以辅助吸附板材,使板材可以稳固安装固定,使板材在加工的时候,可以跟随固定件以及移动板一起移动,进而便捷调节板材位置打孔;

[0039] 2、设置了连接块,连接块是在需要对板材测试强度的时候,可以控制连接块的侧

边嵌入到开孔机构的矩形槽内部,进而使连接块与跟随开孔机构一起移动,然后根据需要测试的强度,控制调节件移动调节,可以拉动调节件的拉杆控制调节件向内侧移动,使调节件的凹槽可以从限位槽的侧边脱离,然后控制调节件上下移动调节,进而使调节件可以处于适当的位置,然后控制调节件重新嵌入,进行固定,使本装置在使用的时候,开孔机构对板材进行开孔加工的时候,可以带动连接块移动,进而使调节件的底部可以与板材接触,使四个调节件的底部可以压动板材,进而测试板材强度。

附图说明

[0040] 图1是本发明的立体结构示意图。

[0041] 图2是本发明的仰视结构示意图。

[0042] 图3是本发明的分解立体结构示意图。

[0043] 图4是本发明的分解仰视结构示意图。

[0044] 图5是本发明的主体分解结构示意图。

[0045] 图6是本发明的固定件局部截面立体结构示意图。

[0046] 图7是本发明的连接块立体结构示意图。

[0047] 图8是本发明的连接块分解立体结构示意图。

[0048] 图中,部件名称与附图编号的对应关系为:

[0049] 1、主体;101、控制槽;102、插槽;103、受力槽;104、受力板;105、移动板;106、连接板;2、固定件;201、连接槽;202、侧板;203、顶槽;204、吸头;3、连接块;301、支板;302、导向板;303、安装块;304、限位槽;305、调节件;306、内仓;307、推动板;308、控制杆。

具体实施方式

[0050] 下面结合附图和实施例对本发明的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不能用来限制本发明的范围。

[0051] 在本发明的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0052] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0053] 实施例:

[0054] 如附图1至附图8所示:

[0055] 本发明提供一种环保木质板材生产方法,所述环保木质板材生产方法通过使用环保木质板材生产设备来完成,进而实现环保木质板材的高效生产;所述环保木质板材生产设备包括:主体1;主体1为木质板材生产设备本体,且主体1的中间位置侧边设有开孔机构,

开孔机构的前端设有矩形槽,矩形槽的内部插入有连接块3的侧边,主体1的顶端中间位置安装有固定件2;固定件2,固定件2包括有吸附机构,固定件2的顶端设有吸附机构,固定件2为矩形板状结构,且固定件2为橡胶材质,固定件2安装在移动板105的顶端;连接块3,连接块3为L形板状结构,连接块3处于主体1的顶端中间位置。

[0056] 其中,主体1包括:控制槽101,控制槽101为T形板状结构,且控制槽101的左端底部设有矩形槽,控制槽101设在主体1的顶端中间位置;插槽102,插槽102为矩形结构,且四个插槽102对称开设在主体1的中间前后两侧位置;其中,主体1还包括:受力槽103,受力槽103为T形结构,且四个受力槽103开设在主体1的顶端;受力板104,受力板104为T形板状结构,且受力板104的顶端内部通过转轴嵌入安装有均匀排列的滚轮,四个受力板104通过弹簧安装在四个受力槽103的内部;其中,主体1还包括:移动板105,移动板105为T形板状结构,且移动板105的左端底部设有矩形板,矩形板的底部嵌入有移动轮,移动板105嵌入在控制槽101的内部;连接板106,连接板106为T形板状结构,且连接板106的顶端设有V形槽,连接板106固定在移动板105的顶端,控制槽101起到了嵌入安装移动板105的作用,使移动板105可以被控制拉动,进而带动板材调节位置,插槽102起到了插入安装导向板302的作用,使支板301移动的时候,可以辅助导向,受力槽103是用来安装受力板104的,使受力板104初步放入之后,调节位置的时候,可以与受力板104顶端的滚轮接触,使受力板104可以便捷调节位置,移动板105起到了带动固定件2以及板材调节位置的作用,连接板106起到了嵌入到连接槽201内部,进而将固定件2固定住。

[0057] 其中,固定件2包括:连接槽201,连接槽201为T形结构,且连接槽201的顶端两侧为倾斜状结构,连接槽201开设在固定件2的底部,连接槽201的内部嵌入有连接板106;侧板202,侧板202为矩形结构,且侧板202的顶端为倾斜状结构,两个侧板202固定在固定件2的顶端两侧;其中,吸附机构包括:顶槽203,顶槽203为矩形结构,且顶槽203开设在固定件2的顶端中间位置;吸头204,吸头204为底部中间凸起的圆柱形结构,且吸头204为橡胶材质,吸头204的内部设有圆孔,吸头204的顶端为漏斗状结构,吸头204均匀排列固定在固定件2的顶端,固定件2起到了直接与板材接触防滑固定的作用,使固定件2可以跟随移动板105调节位置,进而使板材可以被带动便捷调节位置,侧板202起到了处于固定件2顶端两侧辅助支撑接触的作用,顶槽203起到了固定吸头204的作用,使吸头204可以支撑板材缓冲冲击力,同时可以吸附板材辅助固定。

[0058] 其中,连接块3包括:支板301,支板301为H形板状结构,且支板301的外端设有四个L形槽;导向板302,导向板302为L形板状结构,且导向板302插入在支板301的L形槽内部,导向板302的底部插入在插槽102的内部;其中,连接块3还包括:安装块303,安装块303为Z形结构,且安装块303的顶端外侧设有T形槽,T形槽的内部安装有弹簧,四个安装块303固定在支板301的内侧;限位槽304,限位槽304为葫芦状结构,且限位槽304开设在安装块303的内端底部;其中,连接块3还包括:调节件305,调节件305为圆柱形结构,且调节件305的外侧设有均匀排列的环状凹槽,调节件305的顶端内侧设有L形结构的拉杆;内仓306,内仓306为中间凸起的圆柱形结构,且内仓306开设在调节件305的顶端内部中间位置;其中,连接块3还包括:推动板307,推动板307为T形板状结构,推动板307的底部嵌入在安装块303的T形槽内部,推动板307的底部内侧与弹簧的外端接触;控制杆308,控制杆308为L形结构,且控制杆308的外端与推动板307的顶端连接,控制杆308的内端为中间凸起的圆柱形结构,控制杆

308的内端底部插入在内仓306的内部,连接块3起到了与开孔机构连接固定的作用,支板301起到了通过控制四个调节件305一起移动的作用,导向板302起到了插入到插槽102内部,进而便捷辅助导向移动,安装块303起到了通过T形槽以及弹簧控制推动板307移动安装的作用,限位槽304是在调节件305移动之后,可以与调节件305的凹槽接触固定,使调节件305可以固定使用,调节件305起到了通过凹槽调节位置,进而直接与板材接触,直接压动板材测试强度,内仓306是用来使控制杆308嵌入在其内部移动的,使调节件305上下调节的时候,可以始终与推动板307连接。

[0059] 作为本发明实施例的另一种实施方式,在不需要对板材进行强度测试的时候,可以先控制导向板302向上移动,使连接块3可以解除限位,然后控制连接块3侧向移动,使连接块3可以与开孔机构脱离,使连接块3可以取下不再使用。

[0060] 所述环保木质板材生产方法具体包括如下步骤:

[0061] 通过人力控制固定件2与移动板105进行安装连接,使连接板106可以嵌入到连接槽201的内部,然后控制移动板105安装,使移动板105可以插入到控制槽101的内部,然后控制连接块3安装,使连接块3的侧边插入到开孔机构的矩形槽内部,使连接块3可以与开孔机构连接在一起,然后控制导向板302插入到支板301的L形槽内部,然后导向板302插入到插槽102的内部,使连接块3稳固安装,然后通过人力控制板材放入,使板材处于固定件2与支板301之间,然后放下板材,使木质板材可以与吸头204以及侧板202接触,进而缓冲冲击力,避免板材破损,然后板材将吸头204压动,使吸头204可以辅助吸附固定板材,使板材可以稳固安装,在需要测试板材强度的时候,可以使用拉杆拉动调节件305移动,然后控制调节件305上下移动,使调节件305可以处于适当的高度,然后松开拉杆,使弹簧控制推动板307移动,使推动板307可以拉动调节件305移动,使调节件305的凹槽可以与限位槽304的内部连接,进而使调节件305重新固定,然后控制开孔机构进行开孔,使开孔机构在开孔的同时,可以带动连接块3向下移动,使调节件305的底部可以与板材接触,进而顶动板材,测试板材的强度,然后开孔完成之后,可以拉动移动板105移动,进而带动板材便捷取出。

[0062] 本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本发明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

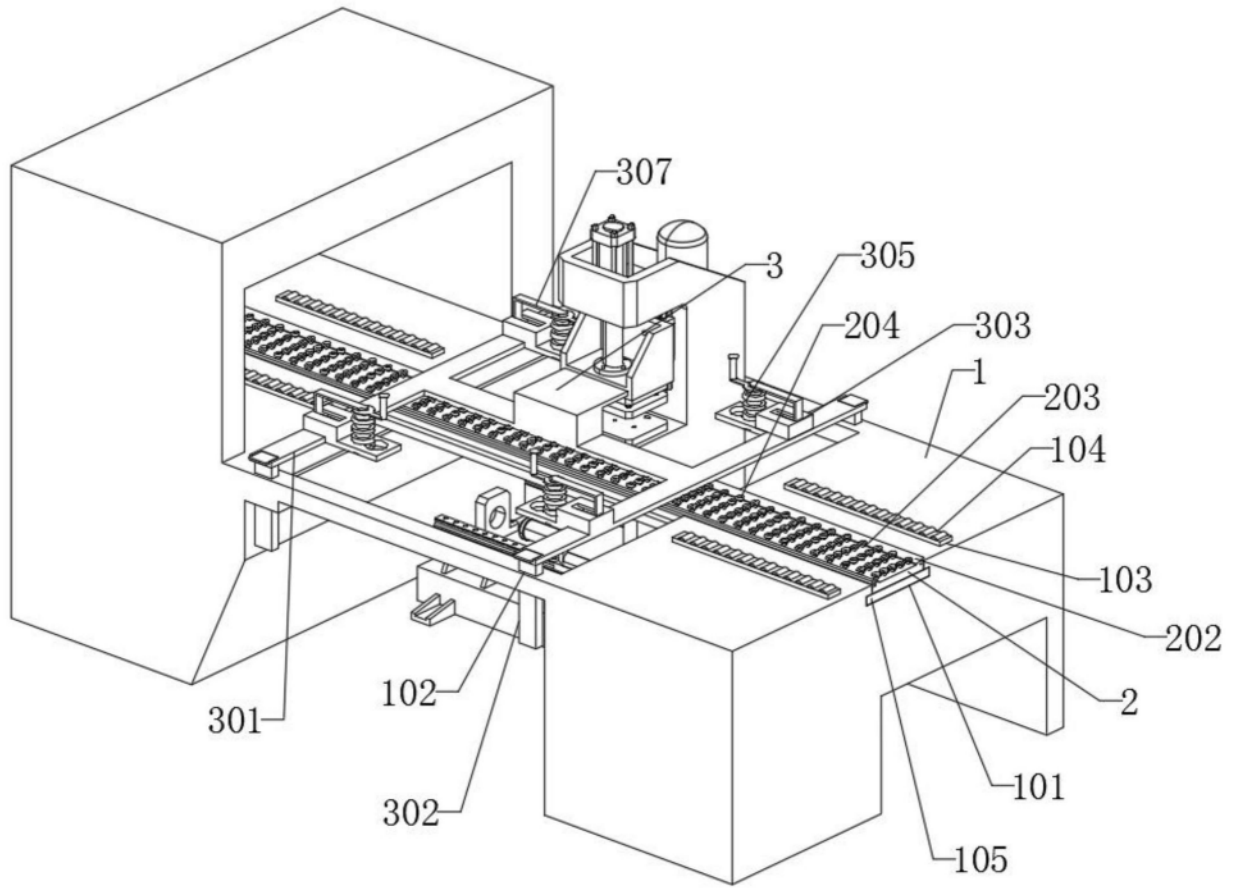


图1

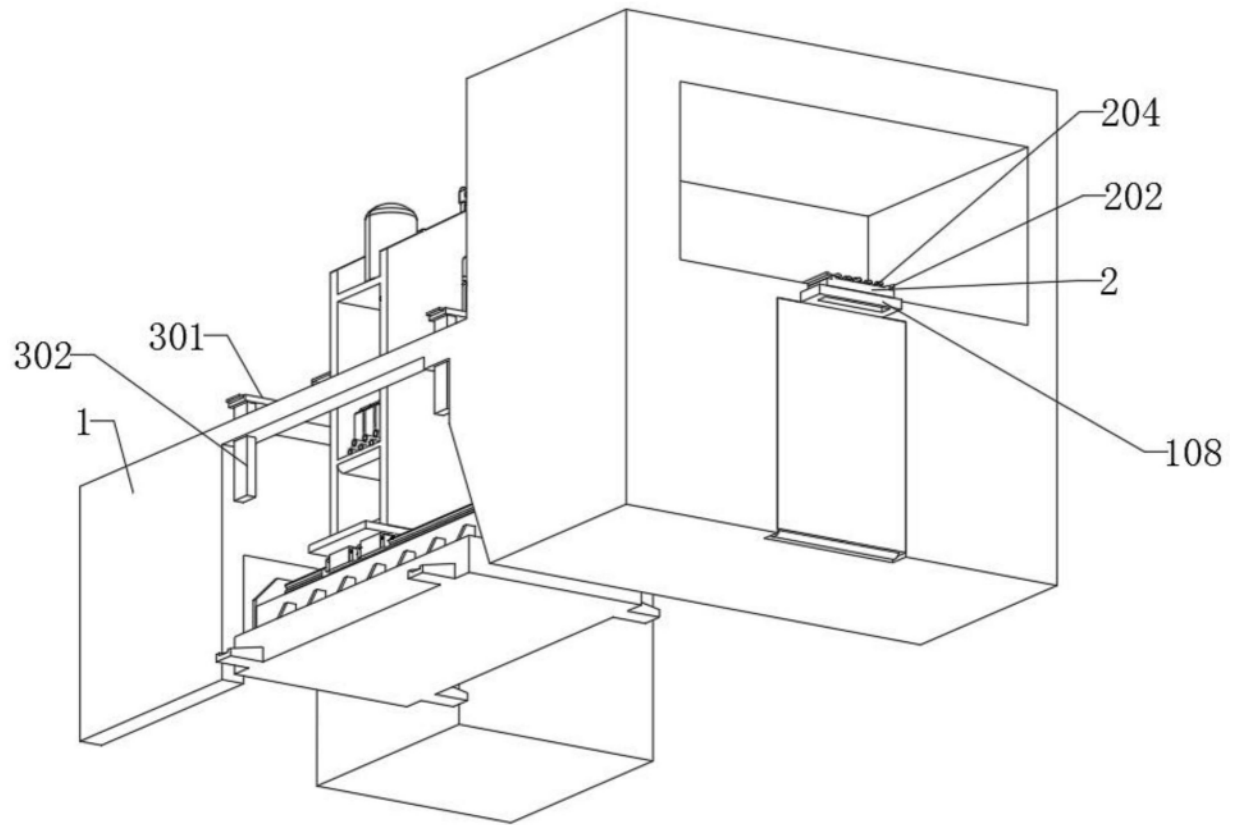


图2

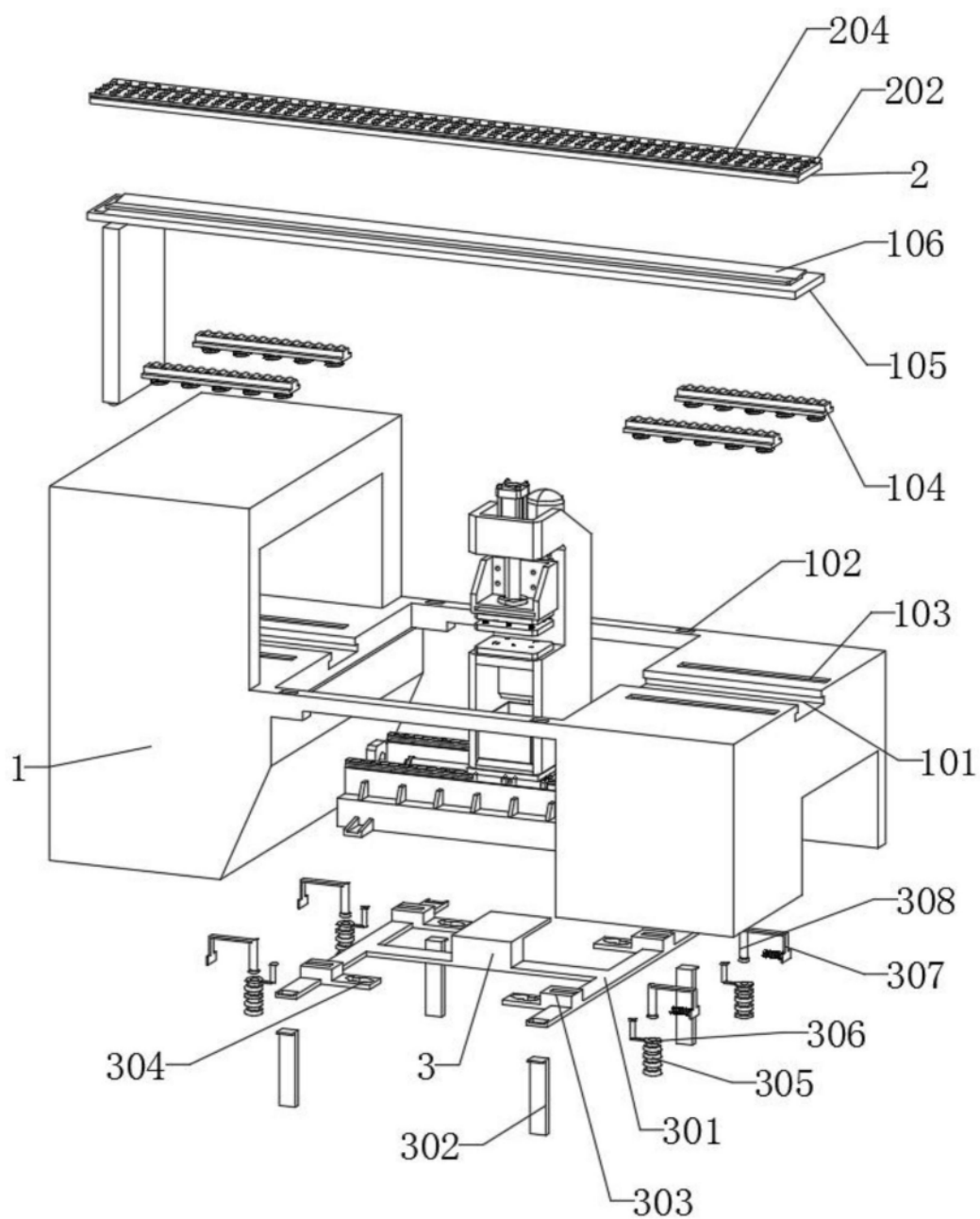


图3

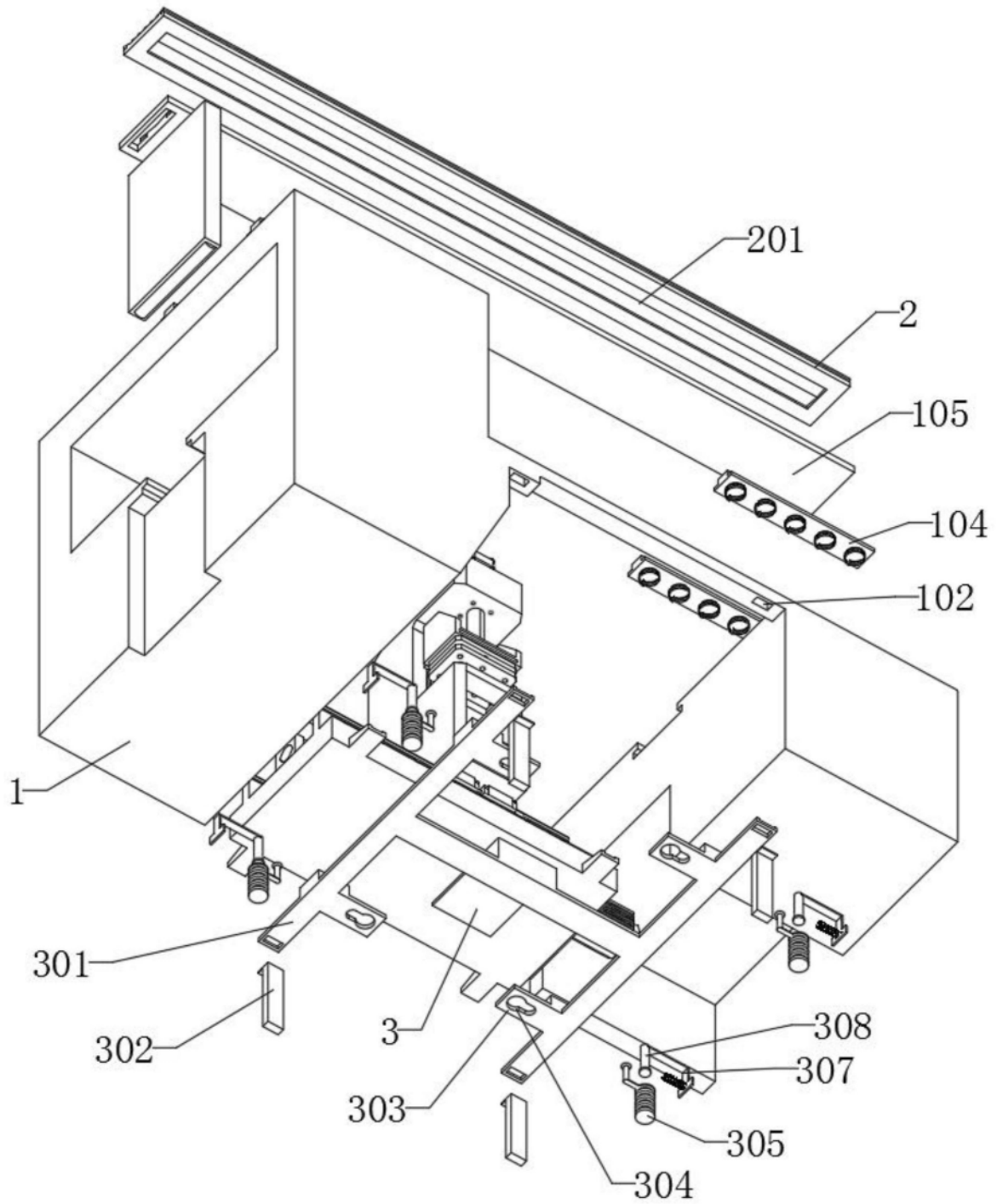


图4

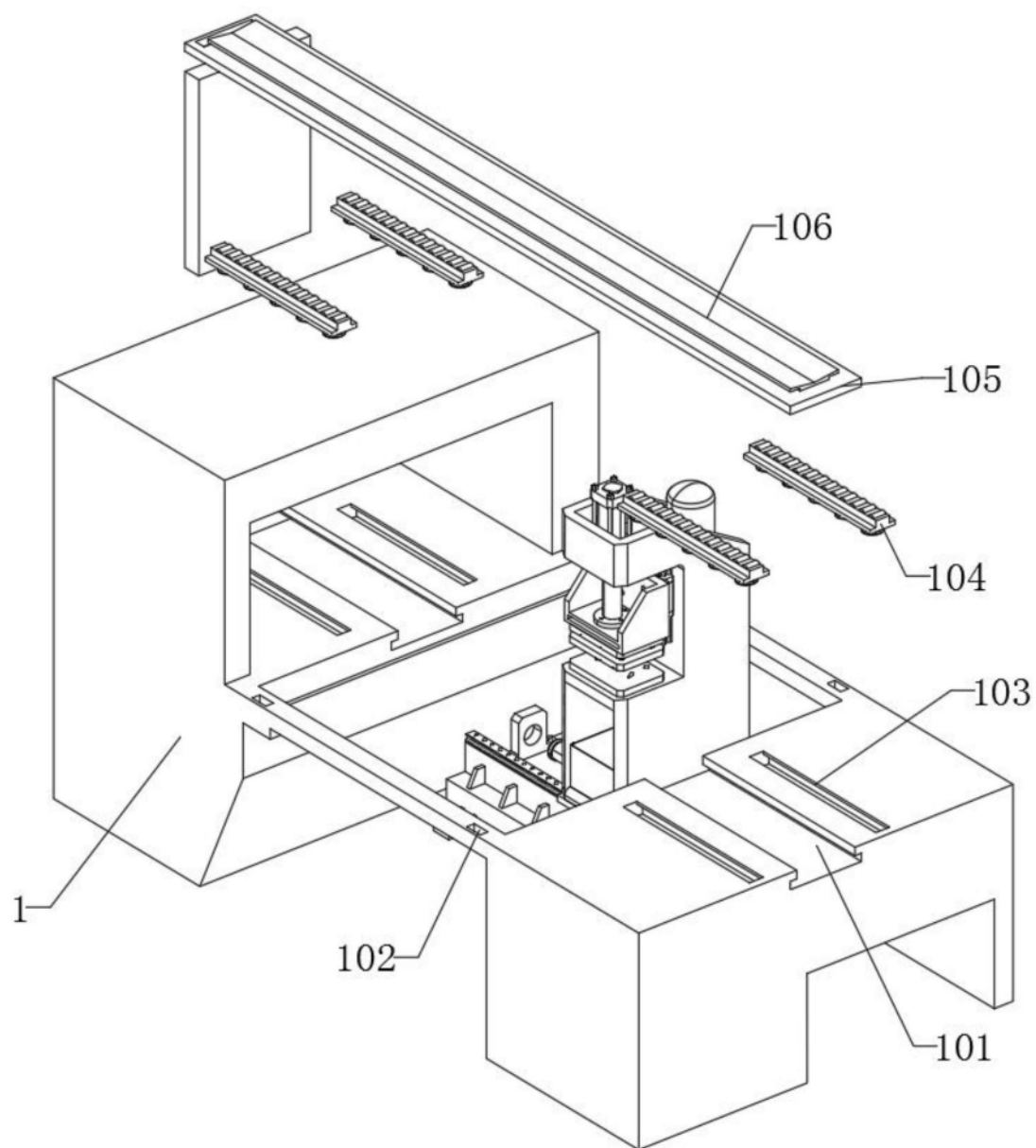


图5

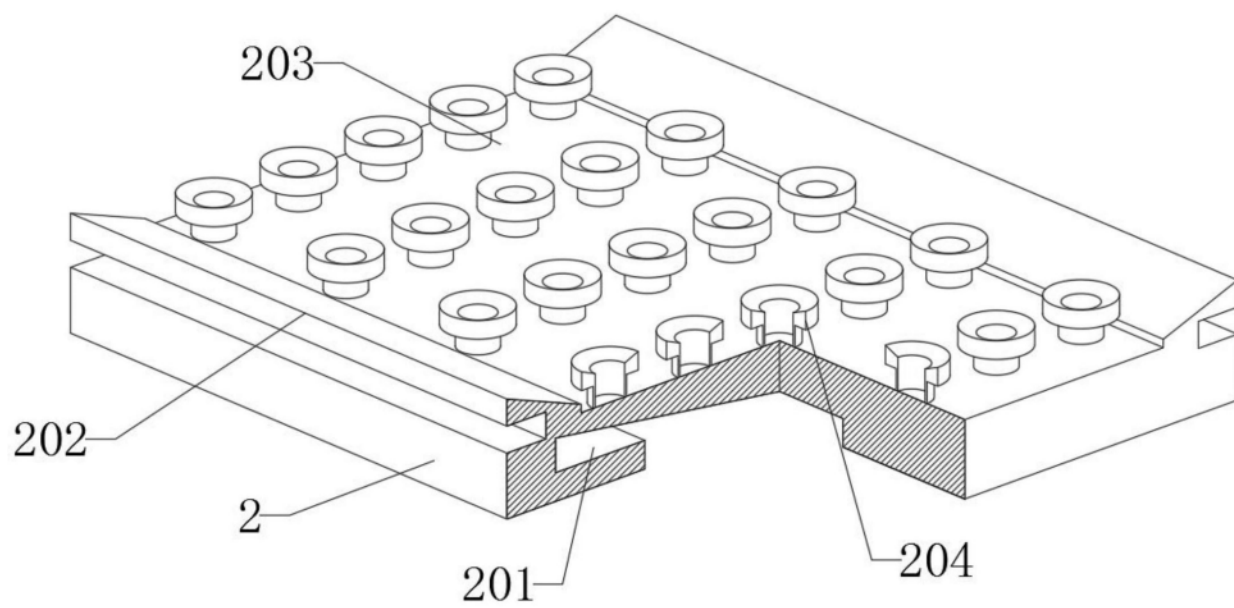


图6

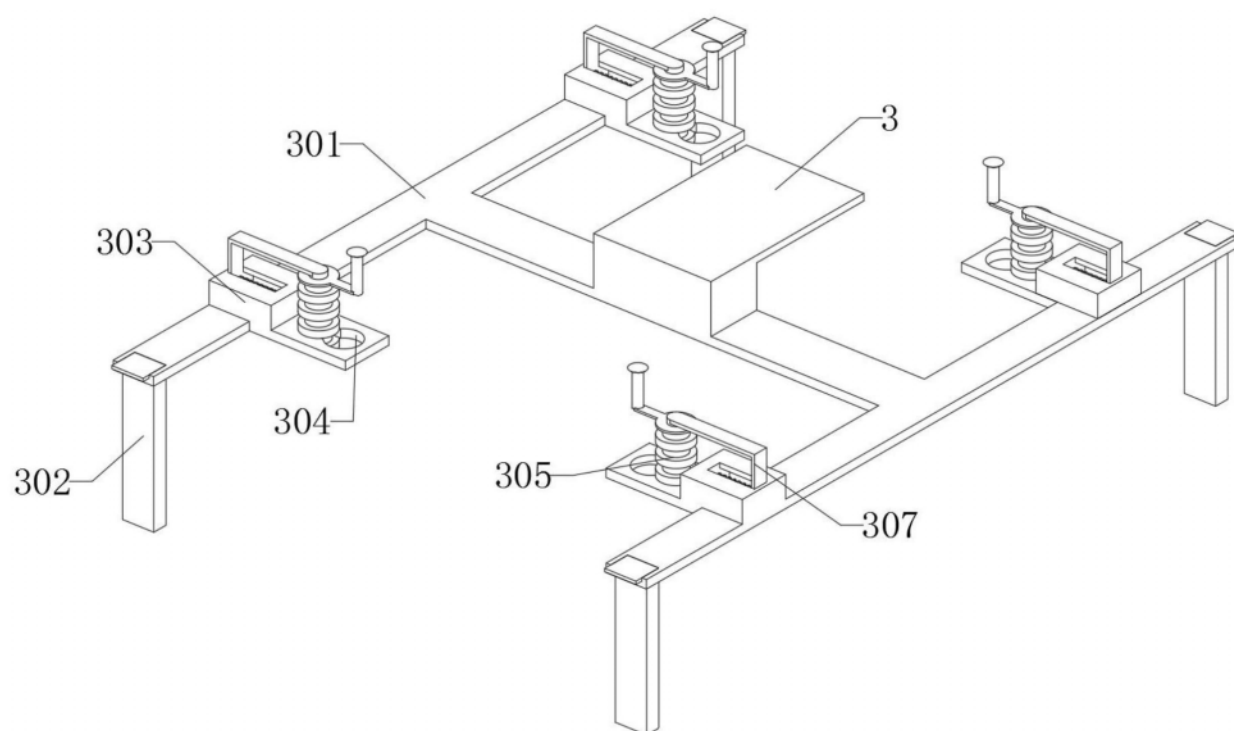


图7

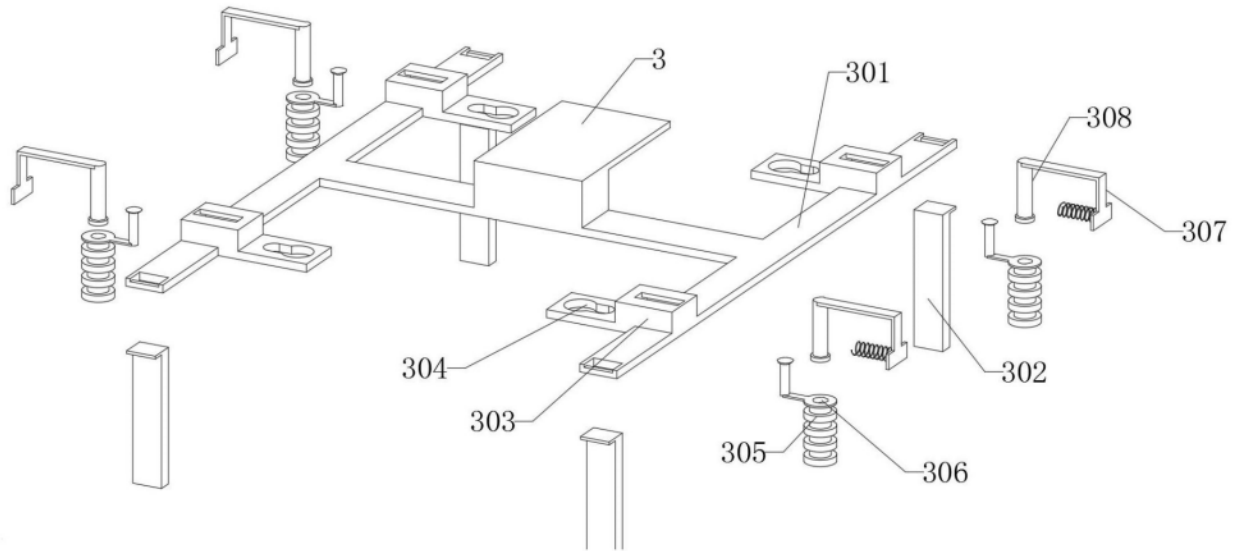


图8