(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216263049 U
(45)授权公告日 2022.04.12

(21)申请号 202122371275.4

(22)申请日 2021.09.29

(73)专利权人 爱德夏汽车零部件(昆山)有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市千灯镇石浦玉溪东路99号

(72)发明人 朱以洲

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所(普通合伙) 11350

代理人 李越

(51)Int.Cl.

B21D 37/12(2006.01)

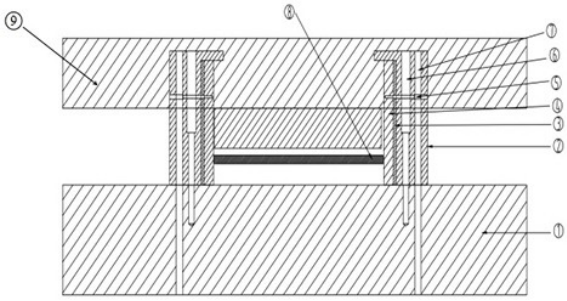
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种冲压模具通用化的模具结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种冲压模具通用化的模具结构，用于冷冲压，包括有：导料块总成、A板、B板，所述导料块总成设于A板与B板之间，导料块总成在A板、B板之间形成压料空间，所述压料空间的间距可调，所述导料块总成通过导块固定销钉及导块固定螺丝固定在所述A板上，所述导料总成包括有导料块母块、导料块垫板、导料块导板，通过导板固定螺丝将导料块母块、导料块垫板、导料块导板固定，其中：导料块导板设于压料空间内侧，导料块垫板设于导料块导板和导料块母块中间位置，通过更换不同厚度的导料块垫板实现压料空间的间距调节。



CN 216263049 U

1.一种冲压模具通用化的模具结构，用于冷冲压，其特征在于，包括有：导料块总成、A板、B板，所述导料块总成设于A板与B板之间，导料块总成在A板、B板之间形成压料空间，所述压料空间的间距可调。

2.根据权利要求1所述的一种冲压模具通用化的模具结构，其特征在于，所述导料块总成通过导块固定销钉及导块固定螺丝固定在所述A板上。

3.根据权利要求1所述的一种冲压模具通用化的模具结构，其特征在于，所述导料块总成包括有导料块母块、导料块垫板、导料块导板，通过导板固定螺丝将导料块母块、导料块垫板、导料块导板固定，其中：导料块导板设于压料空间内侧，导料块垫板设于导料块导板和导料块母块中间位置，通过更换不同厚度的导料块垫板实现压料空间的间距调节。

4.根据权利要求3所述的一种冲压模具通用化的模具结构，其特征在于，所述导料块垫板规格包括有0.2/0.3/0.5/0.8/1.0mm。

一种冲压模具通用化的模具结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模具技术领域，具体涉及一种冲压模具通用化的模具结构。

背景技术

[0002] 传统的冲压模具内导料总成是一个整体，对材料宽度的匹配适应性较低，对材料宽度的尺寸要求较高，且生产稳定性差，故障率高，成本影响大，市场竞争力太小。

[0003] 现有技术的缺点/不足：

[0004] 每一卷材料的宽度都有一定的差异性，且导料机构零件加工成本高，工艺复杂，制作周期长，导致模具制作成本以及由变更导致的修模成本太高。

实用新型内容

[0005] 本实用新型设计一种冲压模具通用化的模具结构，分体式导料总成结构，可以快速的调整到材料所匹配的尺寸，以达到适应不同需求的材料尺寸要求。

[0006] 具体技术方案如下：一种冲压模具通用化的模具结构，用于冷冲压，包括有：导料块总成、A板、B板，所述导料块总成设于A板与B板之间，导料块总成在A板、B板之间形成压料空间，所述压料空间的间距可调。

[0007] 进一步的技术方案，所述导料块总成通过导块固定销钉及导块固定螺丝固定在所述A板上。

[0008] 进一步的技术方案，所述导料总成包括有导料块母块、导料块垫板、导料块导板，通过导板固定螺丝将导料块母块、导料块垫板、导料块导板固定，其中：导料块导板设于压料空间内侧，导料块垫板设于导料块导板和导料块母块中间位置，通过更换不同厚度的导料块垫板实现压料空间的间距调节。

[0009] 进一步的技术方案，所述导料块垫板规格包括有0.2/0.3/0.5/0.8/1.0mm。

[0010] 本实用新型的有益效果

[0011] 有效解决冲压模具的开发成本，以及有效提高后期生产过程中对钢卷材料尺寸的匹配性，能够更好的保证产品质量，降低模具故障率，节约成本，增加产品市场竞争力。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型结构示意图。

[0013] 图中：1-A板、2-导料块母块、3-导料块垫板、4-导料块导板、5-导板固定螺丝、6-导块固定螺丝、7-导块固定销钉、8-钢卷材料、9B板。

具体实施方式

[0014] 下面，结合实例对本实用新型的实质性特点和优势作进一步的说明，但本实用新型并不局限于所列的实施例。

[0015] 参照图1，一种冲压模具通用化的模具结构，用于冷冲压，包括有：导料块总成、A板

1、B板9，所述导料块总成设于A板1与B板9之间，导料块总成在A板1、B板9之间形成压料空间，所述压料空间的间距可调，所述导料块总成通过导块固定销钉7及导块固定螺丝6固定在所述A板1上，所述导料总成包括有导料块母块2、导料块垫板3、导料块导板4，通过导板固定螺丝5将导料块母块2、导料块垫板3、导料块导板4固定，其中：导料块导板4设于压料空间内侧，导料块垫板3设于导料块导板4和导料块母块2中间位置，通过更换不同厚度的导料块垫板3实现压料空间的间距调节，所述导料块垫板3规格包括有0.2/0.3/0.5/0.8/1.0mm。

[0016] 实施例：

[0017] 本实用模具结构主要用于冷冲压钢卷材料8，根据不同宽度尺寸的钢卷材料8，钢卷材料8在模具中需要导料块导板4引导钢卷材料8在固定的压料空间内运动，当每次钢卷材料8宽度大于或者小于两个导料块导板4之间的预先的设计值时，就需要调整导料块垫板3的厚度来匹配生产；在上述的导料块垫板3的规格中选择合适的型号，通过拧动导板固定螺丝5对导料块垫板3进行更换。本实用新型将现有的导料块总成整体式，改进成分体式结构，就可以快速的调整到钢卷材料8所匹配的尺寸，以达到适应不同需求的钢卷材料8尺寸。

[0018] B板9运动过程中由模具两边的导料块母块2，导料块导板4及导料块垫板3的组合引导钢卷材料8前进，且在冲压过程中控制材料的偏移误差。通过将导料块总成结构实现不同材料宽度尺寸的匹配，降低了多余的浪费，包括人工成本，模具加工及模具材料成本，使得模具在维修故障率上减少40%，产能达成率提升，从而提升了产品的市场竞争力。

[0019] 需要指出的是，上述较佳实施例仅为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

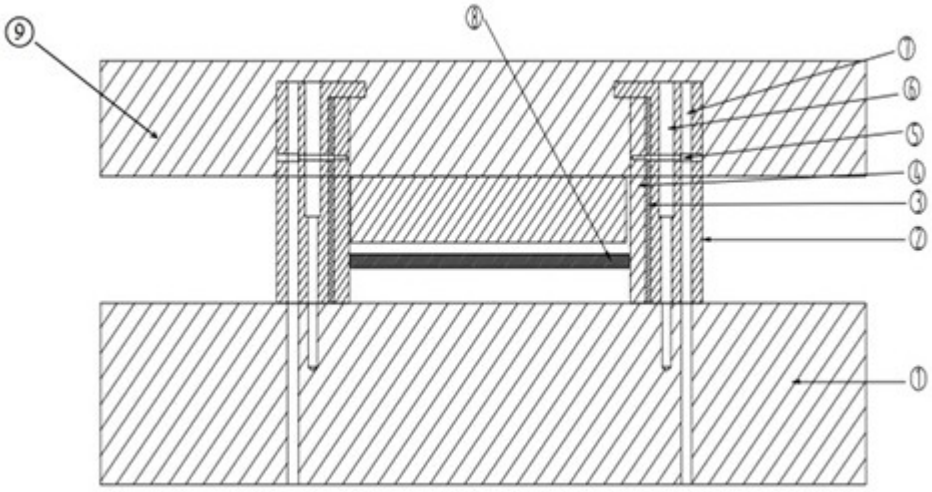


图1