

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

215549
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
F 16 G 3/10

(22) Přihlášeno 15 10 79
(21) [PV 6958-79]

(40) Zveřejněno 30 11 81

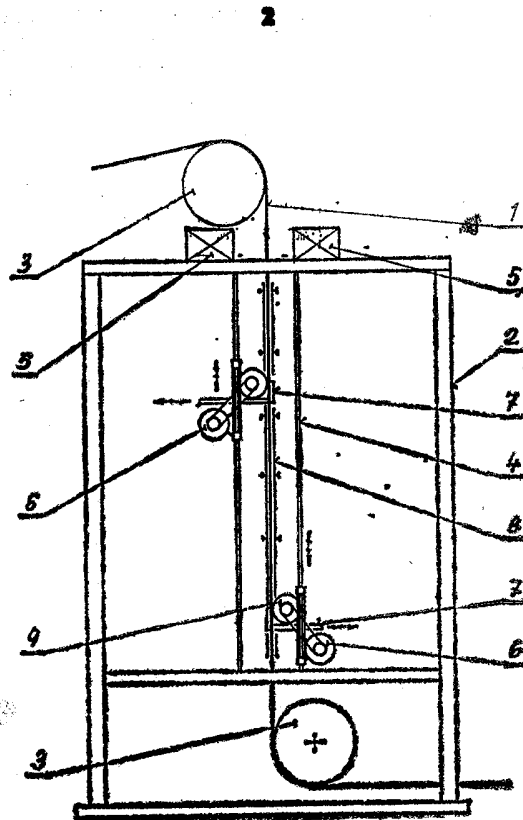
(45) Vydáno 15 10 84

(75)
Autor vynálezu

RÁŽA RADOMÍR, TEPLICE, TÍŽEK ZDENĚK, BÍLINA, VOŠMIK JAN, OSEK,
ŘEHÁK ZDENĚK ing., MOST, HÓS ŠTĚPÁN, BÍLINA, BUREŠ JAROSLAV,
GLOS JOSEF, TEPLICE, MILSIMER ZDENĚK, BÍLINA

(54) Zařízení pro úpravu stykových ploch podélně rozříznutého pásu

Jedná se o zařízení, kterým se upravují stykové plochy oddělených částí podélně rozříznutého pásu pomocí frézovacích jednotek pohyblivých v obou na sobě kolmých směrech a umístěných z obou stran pásu. Úprava se provádí za účelem opětného spojení oddělených částí pásu.



Obr. 1

Vynález se týká zařízení pro úpravu stykových ploch podélně rozříznutého pásu před jejich opětým spojením v jeden celek.

V důlním provozu dochází k podélnému rozříznutí dopravních pásů dálkové pásové dopravy. Některé problémy s opětým spojením oddělených částí pásu odstraňuje navrhované zařízení pro úpravu stykových ploch podélně rozříznutého pásu podle vynálezu, jehož podstatou je, že se skládá z konstrukce, na které jsou umístěny proti sobě dva naváděcí bubny, které usměrňují oddělené části pásu do požadované polohy. Rovnoběžně s podélnou osou pásu jsou na konstrukci uchyceny z každé strany pásu dvě vodící tyče s posuvnou frézovací jednotkou, opatřenou pracovním nástrojem. Mezi vodícími tyčemi a pásem je umístěna z každé strany pásu fixační lišta pro zajištění stykových ploch pásu proti vzájemnému posunutí a kde je proti pracovnímu nástroji frézovací jednotky přestavitelně umístěna opěrka.

Na výkresech je na obr. 1 znázorněno příkladné provedení zařízení v bočním pohle-

du a na obr. 2 je znázorněno toto zařízení v pohledu čelním.

Na konstrukci 2 jsou umístěny nejméně dva naváděcí bubny 3. Rovnoběžně s podélnou osou roviny pásu 1 z obou jeho stran jsou v konstrukci uchyceny dvě vodící tyče 4, po kterých se posouvají frézovací jednotky 6 opatřené pracovními nástroji 9, jejichž posuv zajišťují pohony 5. Pás 1 je zajištěn pomocí fixačních lišt 8. Ve spáře mezi stykovými plochami pásu 1 je umístěna přestavitelná tvarovací opěrka 7 nástroje 9 frézovací jednotky 6.

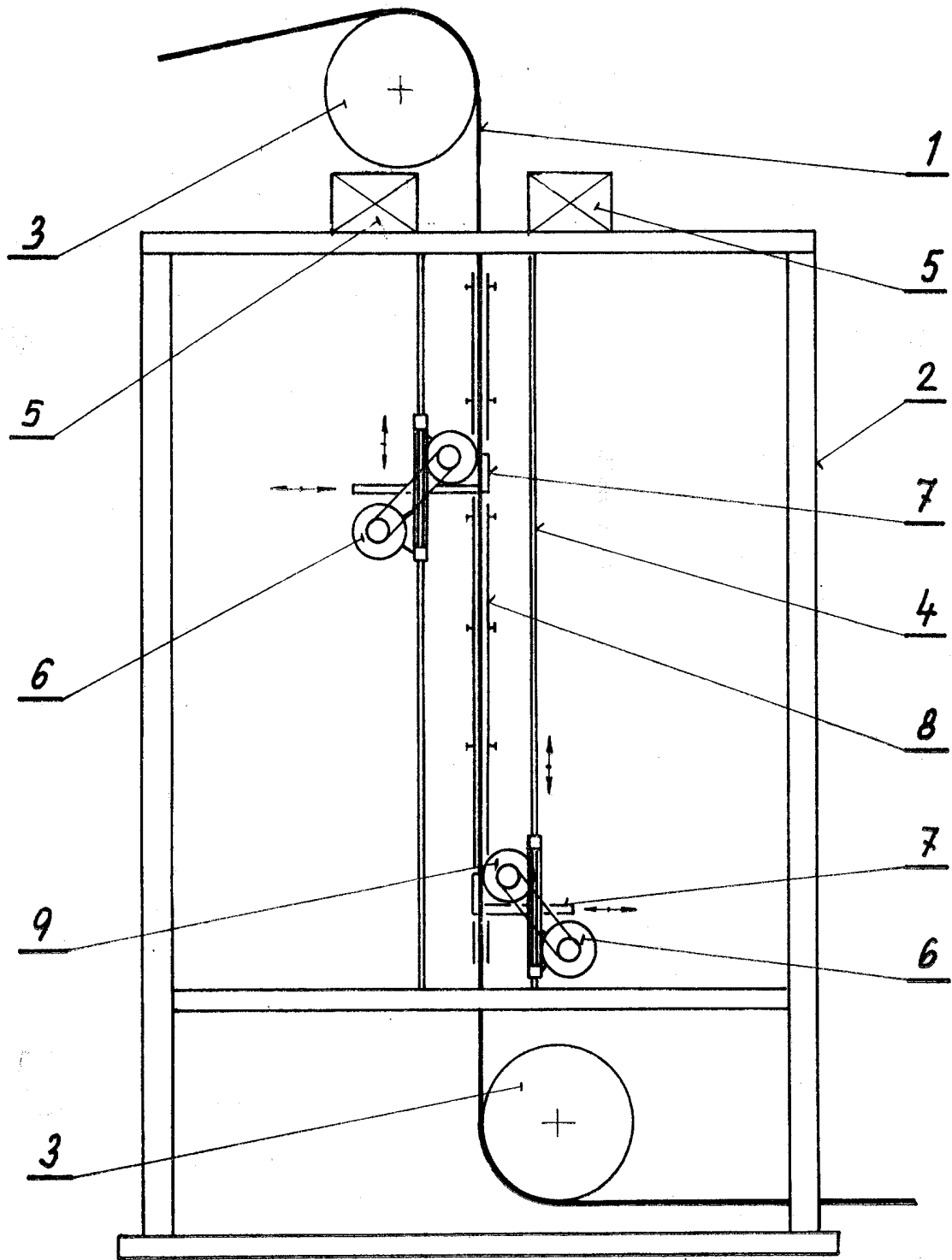
Zařízení pro úpravu pásu pracuje tak, že se oddělené části podélně rozříznutého pásu 1 (dále jen pás) zavedou pomocí naváděcích bubnů 2 mezi nástroje 9 frézovacích jednotek 6 a zafixují fixačními lištami 8 proti vzájemnému pohybu, umístěnými mimo upravovanou plochu pásu 1. Ustaví se tvarovací opěrka 7 a nástrojem 9 frézovací jednotky 6 se upraví pás 1 do požadovaného tvaru. Pak se ustaví tvarovací opěrka 7 z druhé strany pásu 1 a pás 1 se upraví z druhé strany. Po dokončení se uvolní fixace, pás 1 se posune o délku záběru a cyklus se opakuje.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

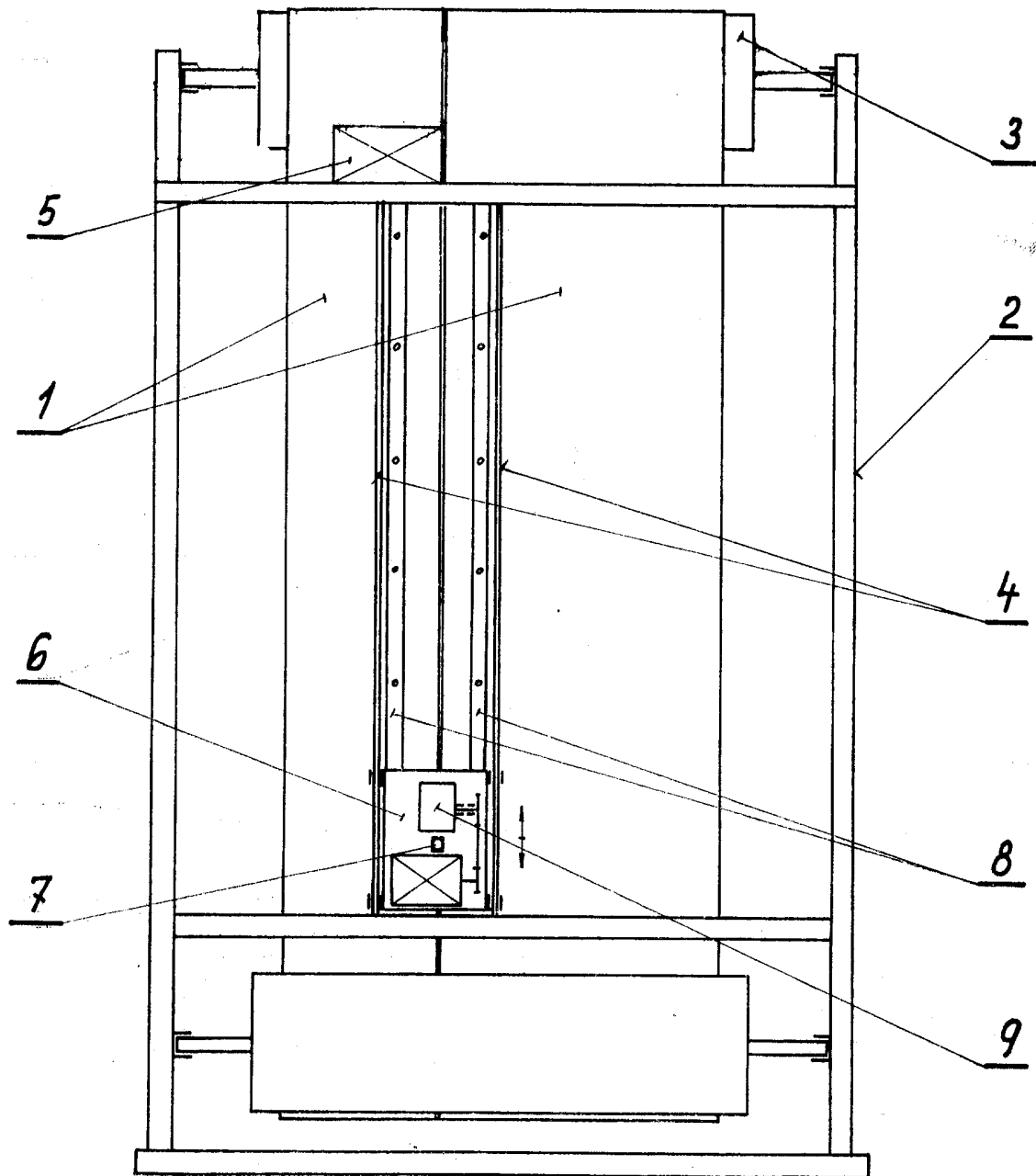
Zařízení pro úpravu stykových ploch podélně rozříznutého pásu, vyznačené tím, že se skládá z konstrukce (2), na které jsou umístěny proti sobě nejméně dva naváděcí bubny (3) pásu (1) a kde jsou rovnoběžně s podélnou osou pásu (1) uchyceny z každé strany pásu (1) dvě vodící tyče (4) s posuvnou frézovací jednotkou (6) opatře-

nou pracovním nástrojem (9), přičemž mezi vodícími tyčemi (4) a pásem (1) je umístěna z každé strany pásu (1) fixační lišta (8) pro zajištění stykových ploch pásu (1) proti vzájemnému pohybu a kde je proti pracovnímu nástroji (9) frézovací jednotky (6) přestavitelně umístěna opěrka (7).

2 listy výkresů



Obr. 1



Obr. 2