



(45)授权公告日 2020.10.16

H01R 43/00(2006.01)

A technical drawing of a mechanical device, likely a pump or valve assembly, shown in a cross-sectional view. The device consists of a main housing (3) with a base (2) and a top cover (13). Inside, there are two main vertical assemblies. The left assembly includes a piston (15) connected to a rod (16), which is linked to a lever (8) pivoted on a point (6). A spring (7) is attached to the lever and a fixed point (4). The right assembly is similar, with a piston (10) connected to a rod (13), which is linked to a lever (10) pivoted on a point (6). A spring (7) is also present. The bottom of the housing (3) has a hatched section (9) and a small opening (5). Other components include a seal or gasket (19) and a small component (1) at the bottom left.

1. 一种电子连接器生产翻转定位机构,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)的上端表面靠近左端位置安装有减震垫板(2),所述操作台(1)上端表面靠近中间设置有一号支架(3),所述一号支架(3)右端表面安装有电机(4),所述一号支架(3)底端设置有T形凸块(17),所述T形凸块(17)下方开设有T形凹槽(18),所述操作台(1)的上端表面靠近左端位置安装有二号支架(19),所述二号支架(19)的右端表面安装有限位板(5),所述限位板(5)上端表面靠近中间位置安装有转轴(7),所述转轴(7)上安装有上限位板(8),所述上限位板(8)和下限位板(5)之间连接有弹簧(6),所述下限位板(5)的上端表面靠近右端位置开有限位凹槽(9),所述一号支架(3)上安装有一号横杆(10),所述一号横杆(10)上端表面靠近左端位置开设有一号凹槽(11),所述一号凹槽(11)内放置有螺栓(12),所述一号横杆(10)左端表面设置有二号横杆(13),所述二号横杆(13)上端表面开设有若干组二号凹槽(14),所述一号横杆(10)下端表面安装有液压缸(15),所述液压缸(15)下端表面安装有伸缩杆(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种电子连接器生产翻转定位机构,其特征在于:所述上限位板(8)通过转轴(7)和下限位板(5)活动连接,所述限位凹槽(9)内侧壁设置有橡胶垫。

3. 根据权利要求1所述的一种电子连接器生产翻转定位机构,其特征在于:所述一号支架(3)通过T形凸块(17)和T形凹槽(18)相配合与操作台(1)构成活动结构。

4. 根据权利要求1所述的一种电子连接器生产翻转定位机构,其特征在于:所述二号横杆(13)直径小于一号横杆(10)直径,一号横杆(10)右端开设有滑槽,两组所述一号横杆(10)通过滑槽和二号横杆(13)两端滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种电子连接器生产翻转定位机构,其特征在于:所述液压缸(15)和一号横杆(10)垂直设置,所述伸缩杆(16)的下端表面和上限位板(8)上端表面紧密贴合。

6. 根据权利要求1所述的一种电子连接器生产翻转定位机构,其特征在于:所述一号支架(3)和二号支架(19)相互平行设置。

一种电子连接器生产翻转定位机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子连接器技术领域,具体为一种电子连接器生产翻转定位机构。

背景技术

[0002] 电子连接器也常被称为电路连接器,将一个回路上的两个导体桥接起来,使得电流或者讯号可以从一个导体流向另一个导体的导体翻转定位机构。电子连接器是一种电机系统,其可提供可分离的界面用以连接两个次电子系统,简单的说,用以完成电路或电子机器等相互间电器连接之元件成为连接器亦即两者之间的桥梁;

[0003] 市场上的电子连接器在生产翻转时固定效果不好,不利于工作人员加工,且不能很好的适应不同尺寸的电子连接器,翻转定位机构稳定性差,给使用者带来麻烦的问题,为此,我们提出一种电子连接器生产翻转定位机构。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种电子连接器生产翻转定位机构,以解决上述背景技术中提出的市场上的电子连接器在生产翻转时固定效果不好,不利于工作人员加工,且不能很好的适应不同尺寸的电子连接器,翻转定位机构稳定性差,给使用者带来麻烦的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种电子连接器生产翻转定位机构,包括操作台,所述操作台的上端表面靠近左端位置安装有减震垫板,所述操作台上端表面靠近中间设置有一号支架,所述一号支架右端表面安装有电机,所述一号支架底端设置有T形凸块,所述T形凸块下方开设有T形凹槽,所述操作台的上端表面靠近左端位置安装有二号支架,所述二号支架的右端表面安装有限位板,所述下限位板上端表面靠近中间位置安装有转轴,所述转轴上安装有上限位板,所述上限位板和下限位板之间连接有弹簧,所述下限位板的上端表面靠近右端位置开有限位凹槽,所述一号支架上安装有一号横杆,所述一号横杆上端表面靠近左端位置开设有一号凹槽,所述一号凹槽内放置有螺栓,所述一号横杆左端表面设置有二号横杆,所述二号横杆上端表面开设有若干组二号凹槽,所述一号横杆下端表面安装有液压缸,所述液压缸下端表面安装有伸缩杆。

[0006] 优选的,所述上限位板通过转轴和下限位板活动连接,所述限位凹槽内侧壁设置有橡胶垫。

[0007] 优选的,所述一号支架通过T形凸块和T形凹槽相配合与操作台构成活动结构。

[0008] 优选的,所述二号横杆直径小于一号横杆直径,一号横杆右端开设有滑槽,两组所述一号横杆通过滑槽和二号横杆两端滑动连接。

[0009] 优选的,所述液压缸和一号横杆垂直设置,所述伸缩杆和上限位板上端表面紧密贴合。

[0010] 优选的,所述一号支架和二号支架相互平行设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该电子连接器生产翻转定位机构中一号支架通过T形凸块和T形凹槽相配合与操作台构成活动结构,一号支架可以很好的在操作台表面滑动,工作人员可以通过将一号支架向左或向右滑动,从而调整两组下限位板之间的距离,进而使得该翻转定位机构可以对不同尺寸的元件进行定位;

[0012] 该电子连接器生产翻转定位机构通过设置有上限位板、下限位板和弹簧,在压力的作用下弹簧向下压缩,使得上限位板的右端打开,便于让工作人员可以很好的将元件放在上限位板和下限位板之间,之后弹簧会在弹力的作用下拉伸,进而使得下限位板和上限位板的右端紧密贴合,可以很好对原件进行定位,通过在下限位板的一端设置有电机,通过电机带动下限位板翻转,从而可以很好的使元件翻转任意角度,便于工作人员加工;

[0013] 该电子连接器生产翻转定位机构通过在二号凹槽内侧壁设置有螺纹,且一号凹槽和二号凹槽通过螺纹均和螺栓活动连接,工作人员在调整好翻转定位机构的位置之后,螺栓配合螺纹可以固定在二号凹槽中,防止一号支架在翻转定位机构工作时滑动,可以使得翻转定位机构在工作时稳定性更好。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型T型凹槽结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型二号横杆结构示意图。

[0017] 图中:1、操作台;2、减震垫板;3、一号支架;4、电机;5、下限位板;6、弹簧;7、转轴;8、上限位板;9、限位凹槽;10、一号横杆;11、一号凹槽;12、螺栓;13、二号横杆;14、二号凹槽;15、液压缸;16、伸缩杆;17、T形凸块;18、T形凹槽;19、二号支架。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种电子连接器生产翻转定位机构,包括操作台1、减震垫板2、一号支架3、电机4、下限位板5、弹簧6、转轴7、上限位板8、限位凹槽9、一号横杆10、一号凹槽11、螺栓12、二号横杆13、二号凹槽14、液压缸15、伸缩杆16、T形凸块17、T形凹槽18、二号支架19,操作台1的上端表面靠近左端位置安装有减震垫板2,当元件从翻转定位机构内意外掉落时,元件会落到减震垫板2上,可以有效的防止元件与操作台1产生碰撞从而导致损坏,操作台1上端表面靠近中间设置有一号支架3,一号支架3右端表面安装有电机4,工作人员可以通过电机4带动使得下限位板5旋转,从而使得放置在翻转定位机构内的元件翻转一定的角度,一号支架3底端设置有T形凸块17,T形凸块17下方开设有T形凹槽18,一号支架3通过T形凸块17和T形凹槽18相配合与操作台1构成活动结构,工作人员可以通过将一号支架3向左或向右滑动从而调整两组下限位板5之间的距离,进而使得该翻转定位机构可以对不同尺寸的元件进行定位,操作台1的上端表面靠近左端位置安装有二号支架19;

[0020] 二号支架19的右端表面安装有下限位板5,下限位板5上端表面靠近中间位置安装有转轴7,转轴7上安装有上限位板8,上限位板8通过转轴7和下限位板5活动连接,上限位板8和下限位板5之间连接有弹簧6,通过对弹簧6施加向下的压力,使得元件可以很好的放在下限位板5和上限位板8之间,之后弹簧6在弹力的作用下,使得下限位板5和上限位板8的右端紧密贴合,可以很好对原件进行定位,下限位板5的上端表面靠近右端位置开设有限位凹槽9,且限位凹槽9内侧壁设置有橡胶垫可以防止翻转定位机构在工作时对原件造成损坏;

[0021] 一号横杆10上端表面靠近左端位置开设有一号凹槽11,一号凹槽11内放置有螺栓12,一号横杆10左端表面设置有二号横杆13,二号横杆13直径小于一号横杆10直径,一号横杆10右端开设有滑槽,两组一号横杆10通过滑槽和二号横杆13两端滑动连接,二号横杆13上端表面开设有若干组二号凹槽14,其中一号凹槽11和二号凹槽14内侧壁均设置于螺纹,一号凹槽11和二号凹槽14通过螺纹均和螺栓12活动连接,工作人员在调整好翻转定位机构的位置之后通过螺栓12和二号凹槽14的配合,可以使得翻转定位机构在工作时稳定性更好,一号横杆10下端表面安装有液压缸15,液压缸15下端表面安装有伸缩杆16,液压缸15和一号横杆10垂直设置,伸缩杆16和上限位板8上端表面紧密贴合,可以通过液压缸15使得伸缩杆16伸长从而对弹簧6施加向下的压力使其更好的压缩。

[0022] 工作原理:对于这类的电子连接器生产翻转定位机构,首先一号支架3通过T形凸块17和T形凹槽18相配合与操作台1构成活动结构,工作人员可以通过将一号支架3向左或向右滑动从而调整两组下限位板5之间的距离,进而使得该翻转定位机构可以对不同尺寸的元件进行定位,工作人员在调整好翻转定位机构的位置之后通过螺栓12和二号凹槽14的配合,可以使得翻转定位机构在工作时稳定性更好,当元件从翻转定位机构内意外掉落时,减震垫板2会对掉落的元件起到很好的缓冲作用,可以有效的防止元件与操作台1产生碰撞从而导致损坏,再通过液压缸15使得伸缩杆16伸长,其中伸缩杆16和上限位板8上端表面紧密贴合,所以可以使得弹簧6向下压缩,使得上限位板8右端打开,可以让工作人员可以很好的将元件放在上限位板8和下限位板5之间,然后伸缩杆16收缩,弹簧6会在弹力的作用下拉伸进而使得下限位板5和上限位板8的右端紧密贴合,可以很好对原件进行定位,限位凹槽9内侧壁设置有橡胶垫可以防止翻转定位机构在工作时对原件造成损坏,最后工作人员通过电机4的带动使下限位板5旋转,从而使得放置在翻转定位机构内的元件翻转一定的角度。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

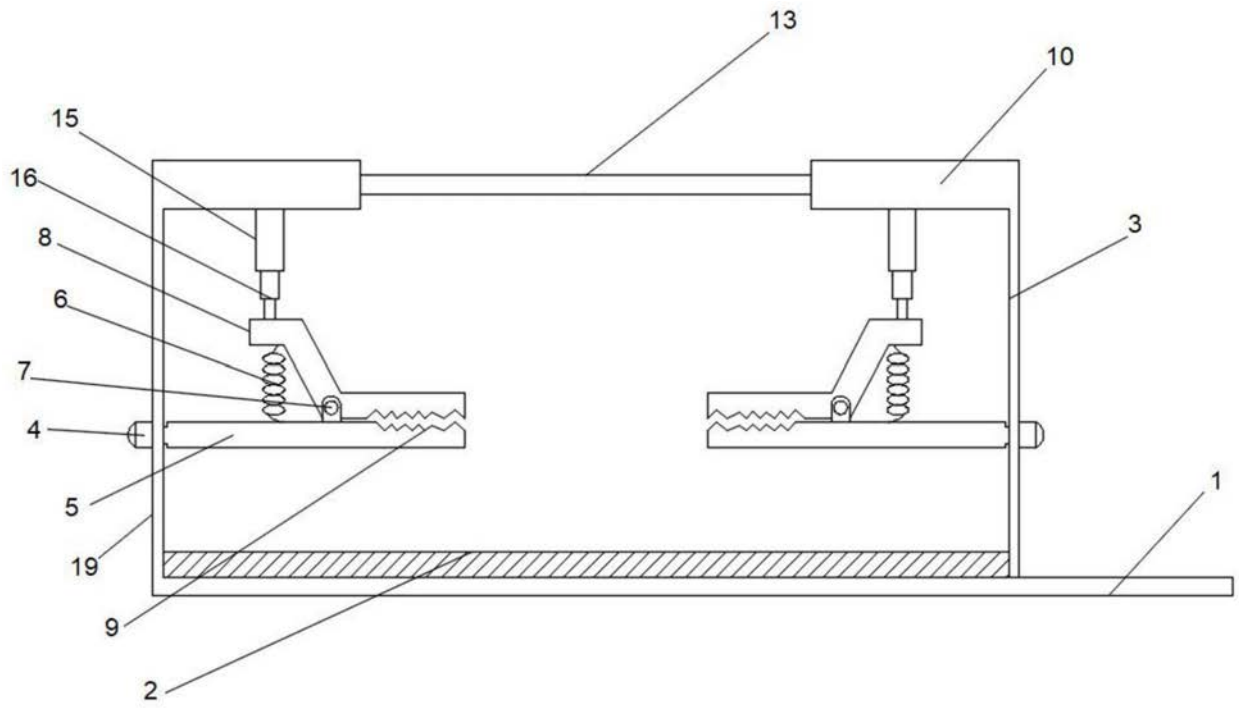


图1

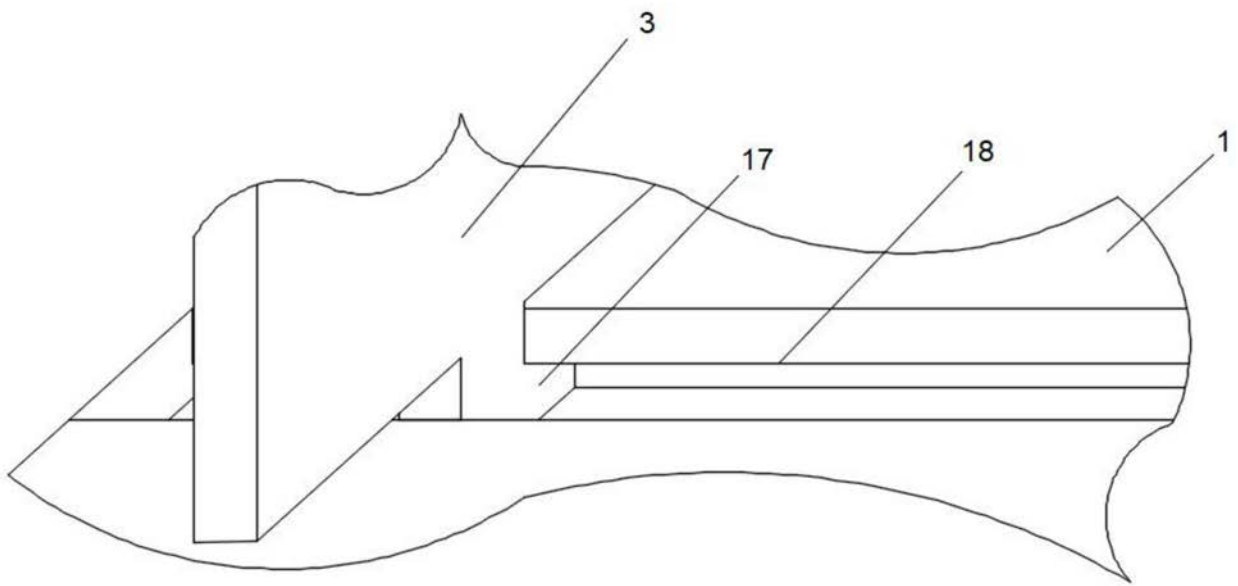


图2

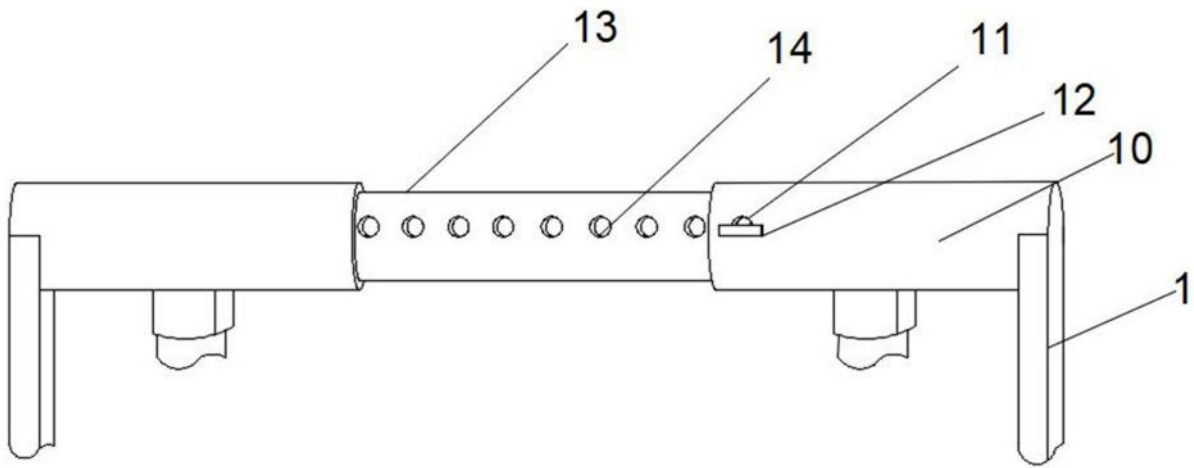


图3