



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203104229 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201220698676. 9

(22) 申请日 2012. 12. 17

(73) 专利权人 无锡顶一电机有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市长泾镇河塘范钱东路 220 号

(72) 发明人 蔡一民 张盼

(74) 专利代理机构 江阴大田知识产权代理事务所 (普通合伙) 32247

代理人 陈建中

(51) Int. Cl.

H02K 15/02 (2006. 01)

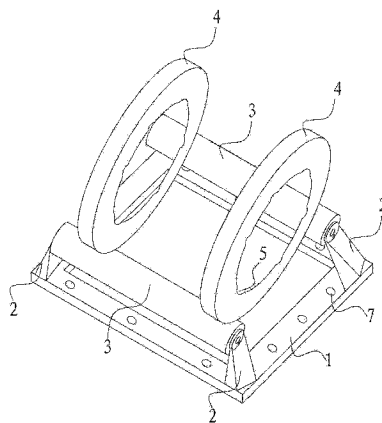
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于安装定子的工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于安装定子的工装,所述用于安装定子的工装包括一个底座和至少两根转轴,转轴与固定连接在底座上的支撑臂转动连接;转轴之间设有至少两个环形圈,所述环形圈分别与转轴滚动连接。通过在工装上设置环形圈,可以将定子卡接在环形圈内,环形圈滚动时可以带动定子一起转动,提高了定子安装效率。



1. 一种用于安装定子的工装,其特征在于:所述用于安装定子的工装包括一个底座和至少两根转轴,转轴与固定连接在底座上的支撑臂转动连接;转轴之间设有至少两个环形圈,所述环形圈分别与转轴滚动连接。

2. 如权利要求1所述的用于安装定子的工装,其特征在于:所述转轴为两根,两根转轴平行设置,两根转轴的四个端点构成一个矩形,四个端点上分别转动连接一个支撑臂。

3. 如权利要求2所述的用于安装定子的工装,其特征在于:所述的环形圈内圈上设有弧形凹槽,弧形凹槽沿环形圈内圈均匀分布。

4. 如权利要求3所述的用于安装定子的工装,其特征在于:所述支撑臂由底座外侧向矩形底座中心倾斜。

5. 如权利要求4所述的用于安装定子的工装,其特征在于:所述支撑臂上与转轴连接处一侧设有螺孔,螺孔中设有用于固定转轴的螺栓。

6. 如权利要求1至5中任意一项所述的用于安装定子的工装,其特征在于:所述底座呈中空矩形环状,矩形底座上设有固定孔。

一种用于安装定子的工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工装,尤其涉及一种用于安装定子的工装。

背景技术

[0002] 发电机是将其他形式的能转化为电能的机械设备,发电机的一个重要组成部分是定子,如图 2 所视,定子 8 一般会通过定子外壁的固定柱 9 与发电机的外壳固定,所以生产中常常在绕线之前就将固定柱 9 与定子 8 外壁固定,或者一体铸造。在给定子 8 的线槽内绕线时需要经常让定子 8 绕轴转动,但是由于固定柱 9 的存在给转动带来了一定的不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中定子转动不便的的缺陷,提供一种方便定子转动,提高定子安装效率的用于安装定子的工装。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是提供了一种用于安装定子的工装,所述用于安装定子的工装包括一个底座和至少两根转轴,转轴与固定连接在底座上的支撑臂转动连接;转轴之间设有至少两个环形圈,所述环形圈分别与转轴滚动连接。通过在工装上设置环形圈,可以将定子卡接在环形圈内,环形圈滚动时可以带动定子一起转动,提高了定子安装效率。

[0005] 作为优选地,所述转轴为两根,两根转轴平行设置,两根转轴的四个端点构成一个矩形,四个端点上分别转动连接一个支撑臂。这样的设计便于生产安装。

[0006] 作为优选地,所述的环形圈内圈上设有弧形凹槽,弧形凹槽沿环形圈内圈均匀分布。这样的设计方便将固定柱与环形圈卡接。

[0007] 作为优选地,所述支撑臂由底座外侧向矩形底座中心倾斜。这样的设计使得工装更加稳定。

[0008] 作为优选地,所述支撑臂上与转轴连接处一侧设有螺孔,螺孔中设有用于固定转轴的螺栓。这样的设计可以方便的将转轴固定,防止环形圈晃动。

[0009] 作为优选地,所述底座呈中空矩形环状,矩形底座上设有固定孔。这样的设计节省材料,方便将底座固定在其他平台上。

[0010] 本实用新型的优点和有益效果在于:通过在工装上设置环形圈,可以将定子卡接在环形圈内,环形圈滚动时可以带动定子一起转动,提高了定子安装效率。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型结构示意图;

[0012] 图 2 为本实用新型与定子配合的结构示意图。

[0013] 图中:1、底座;2、支撑臂;3、转轴;4、环形圈;5、弧形凹槽;6、螺孔;7、固定孔;8、定子;9、固定柱;10、螺栓。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0015] 如图 1 和图 2 所示,一种用于安装定子的工装,所述用于安装定子的工装包括一个底座 1 和至少两根转轴 3,转轴 3 与固定连接在底座 1 上的支撑臂 2 转动连接;转轴 3 之间设有至少两个环形圈 4,所述环形圈 4 分别与转轴 3 滚动连接。

[0016] 所述转轴 3 为两根,两根转轴 3 平行设置,两根转轴 3 的四个端点构成一个矩形,四个端点上分别转动连接一个支撑臂 2。

[0017] 所述的环形圈 4 内圈上设有弧形凹槽 5,弧形凹槽 5 沿环形圈 4 内圈均匀分布。

[0018] 所述支撑臂 2 由底座 1 外侧向底座 1 中心倾斜。

[0019] 所述支撑臂 2 上与转轴 3 连接处一侧设有螺孔 6,螺孔 6 中设有用于固定转轴 3 的螺栓。

[0020] 所述底座 1 呈中空矩形环状,矩形底座上设有固定孔 7。

[0021] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

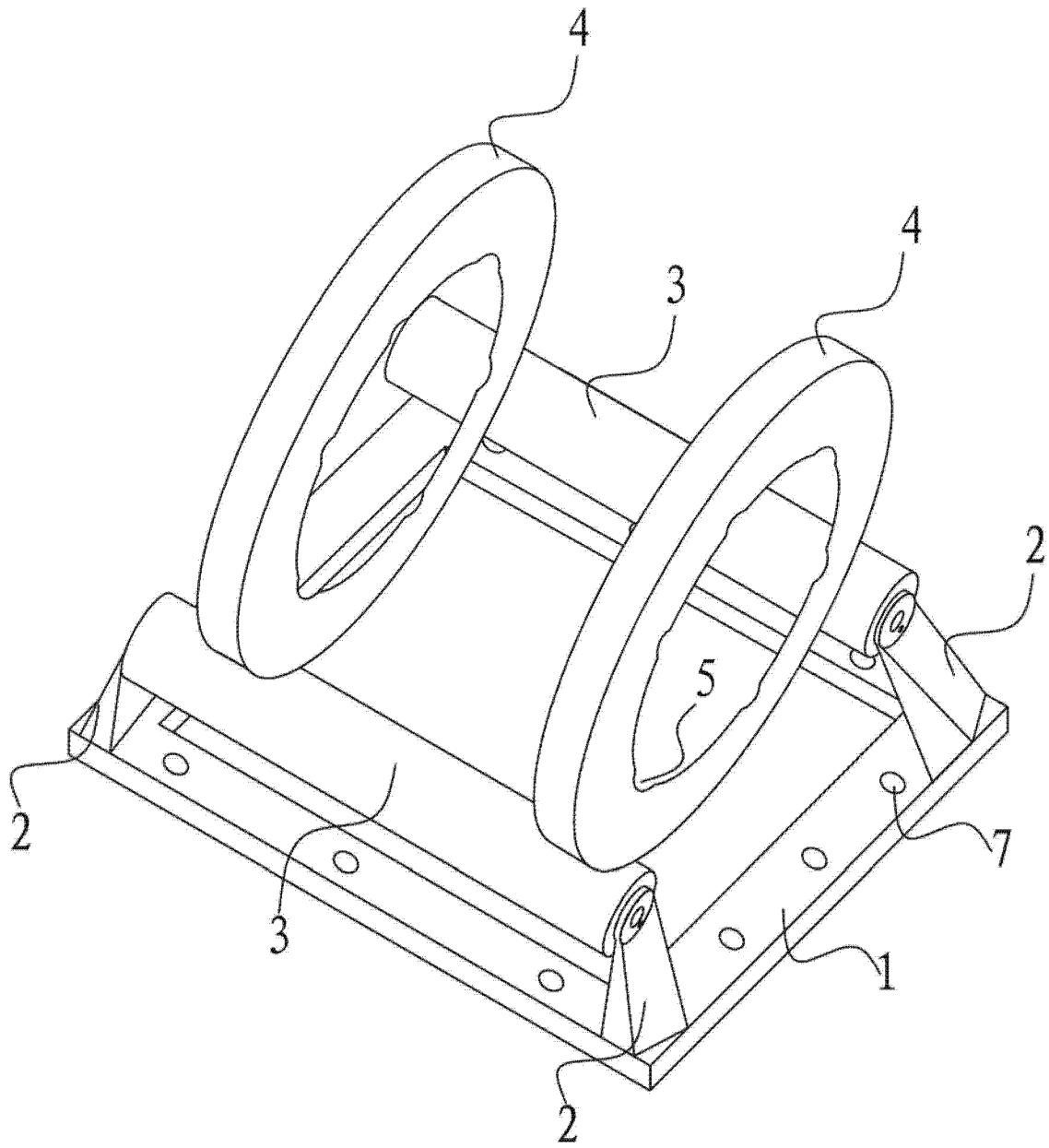


图 1

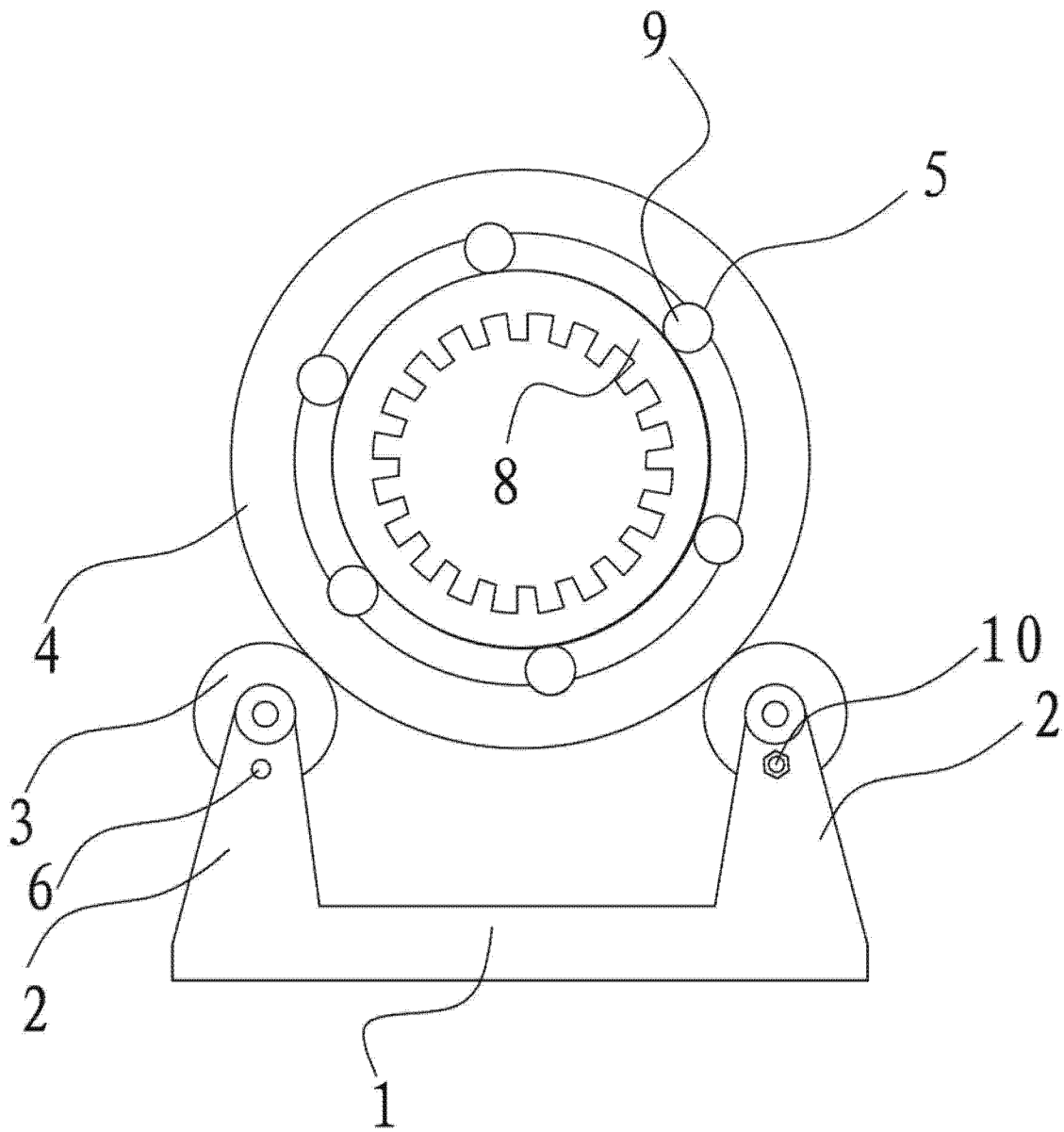


图 2