



(21) 申请号 202220168589.6

(22) 申请日 2022.01.21

(73) 专利权人 苏州斯可塞斯金属科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区胥口镇
曹丰路99号4号厂房

(72) 发明人 邹德春

(74) 专利代理机构 苏州圆融专利代理事务所

(普通合伙) 32417

专利代理师 赵磊

(51) Int.Cl.

B23Q 11/08 (2006.01)

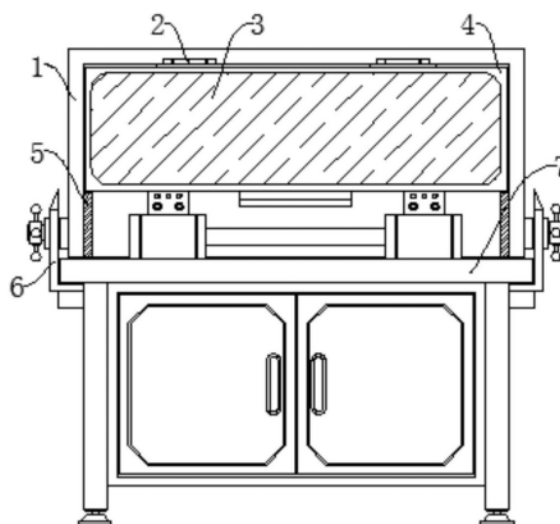
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铜合金细化加工用防护装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铜合金细化加工用防护装置,包括防护罩和铜合金细化加工台,所述防护罩设在铜合金细化加工台的上方,且防护罩与铜合金细化加工台的两侧通过L型安装固定器连接,所述防护罩的内部的前端设有上下开合门,所述L型安装固定器的内部的上方设有调节紧固螺栓。该实用新型中的防护罩的内部的前端的三分之二的位置设有上下开合门,且下方留有三分之一的镂空层,便于工人进行操作的空间,也就是安全操作区,通过防护罩可以将铜合金细化加工台整体进行密封保护,提高操作的安全性,通过上下开合门可以根据操作空间的需求,将上下开合门向上打开所需的角度的,从而对操作空间的大小进行调整,便于细化加工操作。



1. 一种铜合金细化加工用防护装置,包括防护罩(1)和铜合金细化加工台(7),其特征在于:所述防护罩(1)设在铜合金细化加工台(7)的上方,且防护罩(1)与铜合金细化加工台(7)的两侧通过L型安装固定器(6)连接,所述防护罩(1)的内部的前端的设有上下开合门(4),所述L型安装固定器(6)的内部上方设有调节紧固螺栓(13),所述L型安装固定器(6)的底部设有缝隙密封器(14),所述防护罩(1)的内部的后端的底部设有透气孔(11),且透气孔(11)的数量不少于八个。

2. 根据权利要求1所述的一种铜合金细化加工用防护装置,其特征在于:所述上下开合门(4)的高度是防护罩(1)的总高度的三分之二,且防护罩(1)的内部的前端的下方的三分之一的位置设为镂空结构。

3. 根据权利要求1所述的一种铜合金细化加工用防护装置,其特征在于:所述防护罩(1)的内部的两侧与上下开合门(4)的底边的两侧对齐的位置处设有定位板(5),且定位板(5)与防护罩(1)通过焊接连接。

4. 根据权利要求1所述的一种铜合金细化加工用防护装置,其特征在于:所述上下开合门(4)的内部设有透明玻璃层(3),所述透明玻璃层(3)的底边的中间位置焊接有把手(8),所述上下开合门(4)的顶端与防护罩(1)通过上下开合铰链(2)连接,所述上下开合门(4)的内侧与防护罩(1)的内部的两侧通过伸缩支撑杆(9)连接,所述伸缩支撑杆(9)的下端与防护罩(1)通过铰链(15)连接,且伸缩支撑杆(9)的上端与上下开合门(4)通过挂钩(10)卡扣连接。

5. 根据权利要求1所述的一种铜合金细化加工用防护装置,其特征在于:所述L型安装固定器(6)与防护罩(1)通过调节紧固螺栓(13)与固定螺栓口(12)连接,所述L型安装固定器(6)与铜合金细化加工台(7)通过缝隙密封器(14)镶嵌连接,且固定螺栓口(12)与防护罩(1)通过焊接连接。

6. 根据权利要求1所述的一种铜合金细化加工用防护装置,其特征在于:所述缝隙密封器(14)的内部设有弹簧(18),所述弹簧(18)的内部顶端焊接有调节杆(17),所述调节杆(17)的顶端粘贴有密封套(16),且密封套(16)与缝隙密封器(14)通过滑动镶嵌连接。

一种铜合金细化加工用防护装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铜合金细化加工相关领域,具体为一种铜合金细化加工用防护装置。

背景技术

[0002] 铜合金以纯铜为基体加入一种或几种其他元素所构成的合金,纯铜呈紫红色,又称紫铜,具有优良的导电性、导热性、延展性和耐蚀性,主要用于制作发电机、母线、电缆、开关装置、变压器等电工器材和热交换器、管道、太阳能加热装置的平板集热器等导热器材,常用的铜合金分为黄铜、青铜、白铜三大类。

[0003] 现有技术对于铜合金细化加工的过程中,由于加工机械的周边没有防护装置,在加工中,工人容易受伤,存在着极大的安全隐患。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种铜合金细化加工用防护装置,以解决上述背景技术中提出的由于加工机械的周边没有防护装置,在加工中,工人容易受伤,存在着极大的安全隐患的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种铜合金细化加工用防护装置,包括防护罩和铜合金细化加工台,所述防护罩设在铜合金细化加工台的上方,且防护罩与铜合金细化加工台的两侧通过L型安装固定器连接,所述防护罩的内部的前端的设有上下开合门,所述L型安装固定器的内部的上方设有调节紧固螺栓,所述L型安装固定器的底部设有缝隙密封器,所述防护罩的内部的后端的底部设有透气孔,且透气孔的数量不少于八个。

[0006] 在进一步的实施例中,所述上下开合门的高度是防护罩的总高度的三分之二,且防护罩的内部的前端的下方的三分之一的的位置设为镂空结构。

[0007] 在进一步的实施例中,所述防护罩的内部的两侧与上下开合门的底边的两侧对齐的位置处设有定位板,且定位板与防护罩通过焊接连接。

[0008] 在进一步的实施例中,所述上下开合门的内部设有透明玻璃层,所述透明玻璃层的底边的中间位置焊接有把手,所述上下开合门的顶端与防护罩通过上下开合铰链连接,所述上下开合门的内侧与防护罩的内部的两侧通过伸缩支撑杆连接,所述伸缩支撑杆的下端与防护罩通过铰链连接,且伸缩支撑杆的上端与上下开合门通过挂钩卡扣连接。

[0009] 在进一步的实施例中,所述L型安装固定器与防护罩通过调节紧固螺栓与固定螺栓口连接,所述L型安装固定器与铜合金细化加工台通过缝隙密封器镶嵌连接,且固定螺栓口与防护罩通过焊接连接。

[0010] 在进一步的实施例中,所述缝隙密封器的内部设有弹簧,所述弹簧的内部顶端焊接有调节杆,所述调节杆的顶端粘贴有密封套,且密封套与缝隙密封器通过滑动镶嵌连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该实用新型中的防护罩的内部的前端的三分之二的位置设有上下开合门,且下方留有三分之一的镂空层,便于工人进行操作的空间,也就是安全操作区,通过防护罩可以将铜合金细化加工台整体进行密封保护,提高操作的安全性,通过上下开合门可以根据操作空间的需求,将上下开合门向上打开所需的角度,从而对操作空间的大小进行调整,便于细化加工操作。

[0013] 2、该实用新型中L型安装固定器的底部设有缝隙密封器,通过L型安装固定器便于将防护罩与铜合金细化加工台进行安装固定,安装步骤简单,将缝隙密封器设在底部,通过内部的弹簧可以根据L型安装固定器的底部与铜合金细化加工台连接的缝隙将密封套向上弹起,将安装的缝隙进行密封,安装更牢固可靠。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的一种铜合金细化加工用防护装置的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的防护罩的打开结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的一种铜合金细化加工用防护装置的侧视图;

[0017] 图4为本实用新型的L型安装固定器的结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型的A部细节结构示意图。

[0019] 图中:1、防护罩;2、上下开合铰链;3、透明玻璃层;4、上下开合门;5、定位板;6、L型安装固定器;7、铜合金细化加工台;8、把手;9、伸缩支撑杆;10、挂钩;11、透气孔;12、固定螺栓口;13、调节紧固螺栓;14、缝隙密封器;15、铰链;16、密封套;17、调节杆;18、弹簧。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种实施例:一种铜合金细化加工用防护装置,包括防护罩1和铜合金细化加工台7,防护罩1设在铜合金细化加工台7的上方,防护罩1用于提高铜合金细化加工台7的操作安全性,且防护罩1与铜合金细化加工台7的两侧通过L型安装固定器6连接,通过L型安装固定器6便于将防护罩1安装固定,防护罩1的内部的前端设有上下开合门4,上下开合门4用于将防护罩1的前端进行打开或关闭,L型安装固定器6的内部上方设有调节紧固螺栓13,调节紧固螺栓13用于将L型安装固定器6与防护罩1固定,L型安装固定器6的底部设有缝隙密封器14,缝隙密封器14用于L型安装固定器6与铜合金细化加工台7连接的缝隙进行密封固定,防护罩1的内部的后端的底部设有透气孔11,透气孔11用于增加内部的通风性,且透气孔11的数量不少于八个。

[0022] 进一步,上下开合门4的高度是防护罩1的总高度的三分之二,且防护罩1的内部的前端的下方的三分之一的位置设为镂空结构,通过镂空结构便于对内部进行操作。

[0023] 进一步,防护罩1的内部的两侧与上下开合门4的底边的两侧对齐的位置处设有定位板5,定位板5用于将关闭的上下开合门4进行固定,且定位板5与防护罩1通过焊接连接,通过焊接可以使定位板5与防护罩1安装更牢固。

[0024] 进一步,上下开合门4的内部设有透明玻璃层3,透明玻璃层3便于对内部进行观察,透明玻璃层3的底边的中间位置焊接有把手8,把手8便于手持将上下开合门4操作,上下开合门4的顶端与防护罩1通过上下开合铰链2连接,通过上下开合铰链2便于将上下开合门4旋转开关操作,上下开合门4的内侧与防护罩1的内部的两侧通过伸缩支撑杆9连接,通过伸缩支撑杆9可以对打开的角度进行支撑固定,伸缩支撑杆9的下端与防护罩1通过铰链15连接,通过铰链15便于将伸缩支撑杆9支撑的角度进行固定,且伸缩支撑杆9的上端与上下开合门4通过挂钩10卡扣连接,通过挂钩10便于将伸缩支撑杆9的上端与上下开合门4连接。

[0025] 进一步,L型安装固定器6与防护罩1通过调节紧固螺栓13与固定螺栓口12连接,通过调节紧固螺栓13与固定螺栓口12连接便于将L型安装固定器6与防护罩1安装固定,L型安装固定器6与铜合金细化加工台7通过缝隙密封器14镶嵌连接,且固定螺栓口12与防护罩1通过焊接连接,通过焊接可以使固定螺栓口12与防护罩1安装更牢固。

[0026] 进一步,缝隙密封器14的内部设有弹簧18,弹簧18可以根据缝隙的大小自动调整伸缩的长度,弹簧18的内部顶端焊接有调节杆17,调节杆17用于将密封套16安装固定,调节杆17的顶端粘贴有密封套16,密封套16用于将缝隙进行密封,且密封套16与缝隙密封器14通过滑动镶嵌连接,通过滑动镶嵌便于将密封套16调节。

[0027] 工作原理:使用时,将防护罩1安装在铜合金细化加工台7的上方,通过调节紧固螺栓13与固定螺栓口12镶嵌将L型安装固定器6安装在防护罩1的两侧的下方,使L型安装固定器6的底部与铜合金细化加工台7镶嵌,通过缝隙密封器14将连接的缝隙进行密封固定,将调节紧固螺栓13拧紧固定,手持把手8,将上下开合门4通过上下开合铰链2旋转打开,通过伸缩支撑杆9将打开的位置进行固定,安装完成。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

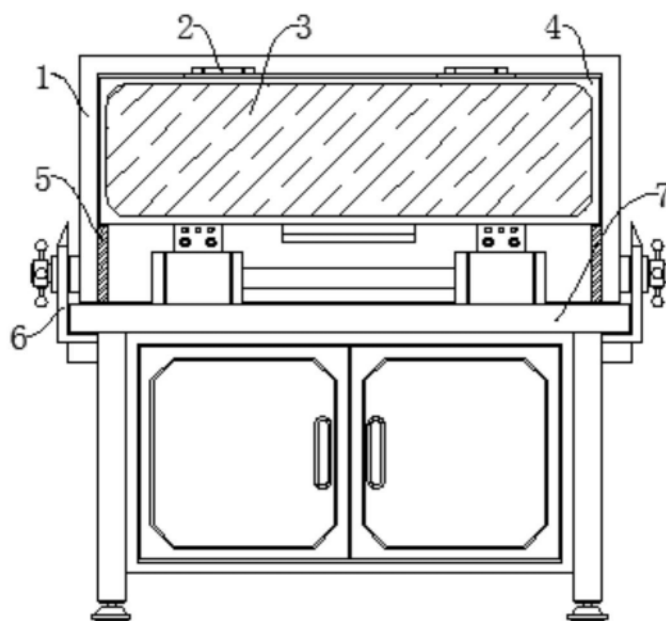


图1

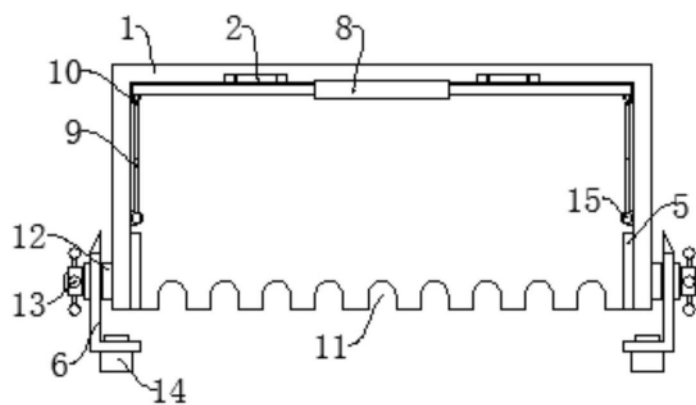


图2

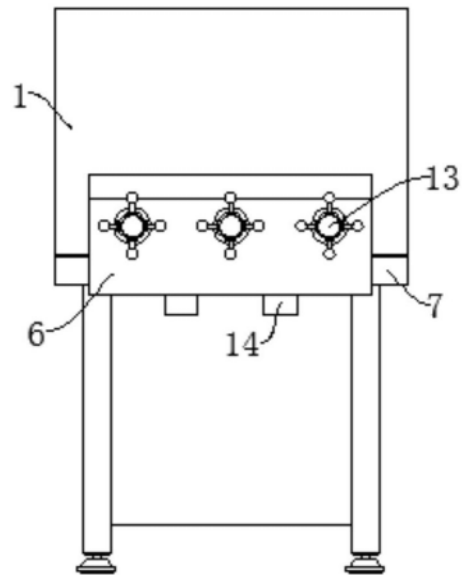


图3

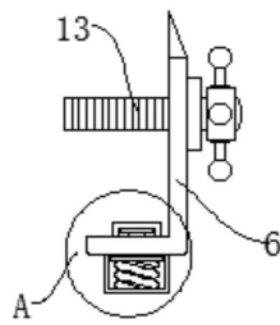


图4

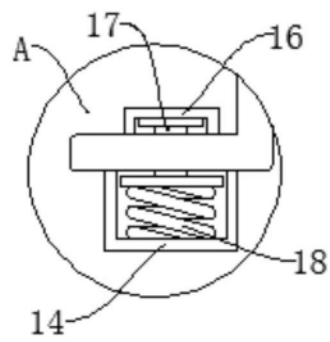


图5