



NORGE

[NO]

**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

[B] (II) UTLEGNINGSSKRIFT Nr. 146246

(51) Int. Cl.³ D 21 F 1/60

(21) Patentsøknad nr. 780829

(22) Inngitt 09.03.78

(24) Løpedag 18.02.79

(62) Avdelt fra søknad nr. 585/70

(41) Alment tilgjengelig fra 19.08.70

(44) Søknaden utlagt, utlegningsskrift utgitt 18.05.82

(30) Prioritet begjært 18.02.69, Italia, nr. 35084 A/69

(54) Oppfinnelsens benevnelse Siltrommel for rundviremaskiner for fremstilling av papir, papp og lignende.

(71)(73) Søker/Patenthaver FIBROSTAMPA S.R.L.,
Via Andrea Doria, 10, Milano,
Italia.

(72) Oppfinner ARMANDO FREZZOTTI,
Fabriano (Ancona),
Italia.

(74) Fullmektig Bryns Patentkontor A/S, Oslo.

(56) Anførte publikasjoner Ingen.



Patent nr. 146246

(51) Int. cl. D 21 F 1/60

(71) (73) FIBROSTAMPA S.R.L.

I ovennevnte utlegnings- og patentskrift er

(24) løpedagen feil angitt.

Riktig er (24) 18.02.70

780829

1.09.82

Oppfinnelsen vedrører en siltrommel for rundviremaskiner til fremstilling av papir, papp og lignende, bestående av en dreibart opplagret aksel med to i innbyrdes avstand på akselen festede hjul på hvis omkrets det er festet en med
5 radielle åpninger utstyrt krans som har ved siden av hverandre liggende, langs sylinderens generatrise forløpende, ved basisflaten lukkede, kasseformede sugeceller, hvis utoverrettede åpne flate er omgitt av en metallduk, idet det ved en eller begge ender av sylindere er anordnet i radiale kamre oppdelte
10 svingbare fordelere som står i tett og glidende berøring med kransenes indre kanter.

Kontinuerlige rundviremaskiner til papirfremstilling består som kjent av en eller flere kasser med et trau som inneholder den vandige fibersuspensjon og en om en vannrett
15 akse dreibar, med en metallsikt eller lignende omgitt hulsylinder, som delvis er dykket ned i stoffet som befinner seg i trauet. Mens det i trauet værende vann går gjennom maskene til viren, legger fibre seg mot utsiden av sylindere og danner et tynt fibersjikt. Dette av stoffvellingen uthevede
20 fibersjikt legger seg mot den nedre flate til en tangensielt til siltrommelen forløpende og ved hjelp av guskvalsen mot denne trykket opptaksfilt. I tilfelle av maskiner med flere kasser, fremkommer en rekke etter hverandre følgende papirsjikt som lagrer seg over hverandre på opptaksfilten for å
25 danne den ønskede tykkelse.

En rundviremaskin av den innledningsvis nevnte type er beskrevet i den samtidige norske søknad 585/70, nå norsk patent 140075, som foreliggende søknad er avdelt fra.

Den oppgave som ligger til grunn for foreliggende
30 oppfinnelse er å tilveiebringe en siltrommel ved hvilken avtagningen av metallduken er gjort vesentlig lettere.

Dette blir oppnådd ifølge oppfinnelsen ved at hvert hjul og hver krans har en i radiell retning mot akselen på styrt måte forskyvbar sektor for å lette anbringelsen og
35 fjerningen av metallduken.

Ytterligere trekk ved oppfinnelsen fremgår av underkravene.

Oppfinnelsen skal i det følgende nærmere forklares ved hjelp av et utførelseseksempel som er fremstilt på tegningen, som viser:

fig. 1 et enderiss, delvis gjennomskåret av en siltrommel,

fig. 2 silttrommelen i snitt langs et plan gjennom dreieaksen,

fig. 3 enkeltheter ved en fjernbar del av siltrommelens omkrets, og

fig. 4 og 5 snitt langs linjene A - A, henholdsvis B - B på fig. 3.

Under henvisning til fig. 1 og 2 er den i ikke viste lagre dreibart opplagrede vannrette aksel til silttrommelen betegnet med 1, hvilken aksel blir drevet over en egnet utveksling eller ved hjelp av selve opptaksfilten. Akselen 1 befinner seg i et stofftrau som inneholder den vandige fibersuspensjon, hvorved den vandige fibersuspensjon står opptil en høyde som er betegnet med 2 på fig. 1 utenfor silttrommelen og til en høyde 2' i silttrommelen.

På akselen 1 er det kilt fast to like hjul 3 i tilsvarende lik avstand, på hvis omkrets det ved hjelp av skruer 4 er festet sirkelformede kranser 5 som er utstyrt med en rekke radielle åpninger 6 og er stivt forbundet med endesidige ringer 7, som har en fremstående kant 8. På kransene 5 er det ved hjelp av skruer 10 og 11 festet kasser 9 med trapesformet tverrsnitt, som er anordnet langs silttrommelens generatrise. Kassene 9 ligger ved siden av hverandre (se også fig. 3) og består av to sidevegger 12, en bunn 13 og tverrplate 14 som har en noe krummet form. Utad er kassene 9 åpne, og over dem er det spent en silduk 15 bestående av metall eller plast. Mot de indre kanter av de sirkelformede kranser 5 ligger to blokkformede fordelerelementer 16 som har en forutbestemt buevidde. Hver fordeler 16 blir båret av en svingearm 17 som ved hjelp av et nav 18 er opplagret fritt dreibart om akselen 1, hvorved om føringsbøssinger 20 anordnede skruefjærer 19 trykker den tilhørende fordeler mot kanten av den hullede krans 5.

Fordelerne 16 omfatter segmenter 21 med tetninger 22, mellom hvilke det befinner seg radiale kamre 23 som står i forbindelse med åpningene 6 til kransen 5 og således over gjennombrytninger 35 med et indre rom i kassene 9. De radiale kamre 23 til fordeleren 16 har tilslutningen 24 for forbindelse med henholdsvis en trykkluftkilde og en vakuumkilde.

Over metallduken 15 løper det tangensielt en ende-løs opptaksfilt 25, som ved hjelp av en guskvalse 26 blir trykket mot siltrommelen.

For å lette anbringelsen og fjerningen av metallduken 15 har hjulene 3 et avsnitt 27, som ved hjelp av en på gjengetappen 29 virkende gjengehylse 28 kan bli skjøvet mot midten av siltrommelen. For å tillate denne forskyvning, er kassene 9 som vedrører denne sektor omgitt av tapper 30 på siden (se fig. 3 og 4) som bærer tunger 31 som er rettet i samsvar med tverrplatene 14. Tappene 30 er festet til plater 32 som er utstyrt med festeskruer 33. Som det fremgår av fig. 4, er de tapper 30 som vedrører delen av kransen 5 skrudd direkte på kransen.

Oppfinnelsen er blitt beskrevet ved hjelp av en foretrukket utførelsesform, hvorved det imidlertid skal forstås at det er mulig med mange praktiske utførelsesvarianter innenfor oppfinnelsens ramme.

25

30

35

P a t e n t k r a v

1. Siltrommel for rundviremaskiner til fremstilling av papir, papp eller lignende, bestående av en dreibart opp-
5 lagret aksel med to i innbyrdes avstand på akselen festede
hjul (3), på hvis omkrets det er festet en med radielle åp-
ninger utstyrt krans (5), som bærer ved siden av hverandre
liggende, langs sylinderens generatrise forløpende, ved ba-
sisflaten lukkede, kasseformede sugeceller (9), hvis utover-
10 rettede åpne flate er omgitt av en metallduk (15), idet det
ved en eller begge ender av sylindere er anordnet i radielle
kamre (23) oppdelte, svingbare fordelere (16), som står i tett
og i glidende berøring med de indre kanter til kransene (5),
k a r a k t e r i s e r t v e d at hvert hjul (3) og hver
15 krans (5) har en i radiell retning mot akselen (1) på styrt
måte forskyvbar sektor (27) for å lette anbringelsen og fjern-
ingen av metallduken (15).

2. Siltrommel ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t
v e d at det for radiell forskyvning av sektoren (27) er an-
20 ordnet en på to akselike gjengetapper (29) påskrudd gjenge-
hylse (28), hvorved en av tappene er festet på sektoren (27)
og den andre på navet.

3. Siltrommel ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t
v e d at de kasser (9) som svarer til den forskyvbare sektor
25 (27) er forbundet med de øvrige kasser ved hjelp av langsgå-
ende strimmelformede plater (32), som er utstyrt med tetnin-
ger og er festet ved hjelp av skruer (33).

4. Siltrommel ifølge krav 3, k a r a k t e r i s e r t
v e d at de langsgående forbindelsesplater (32) bærer en
30 rekke tapper (30), som ved deres frie ender har tunger (31)
som er innrettet i forhold til tverrplatene (14).

146246

Fig. 3

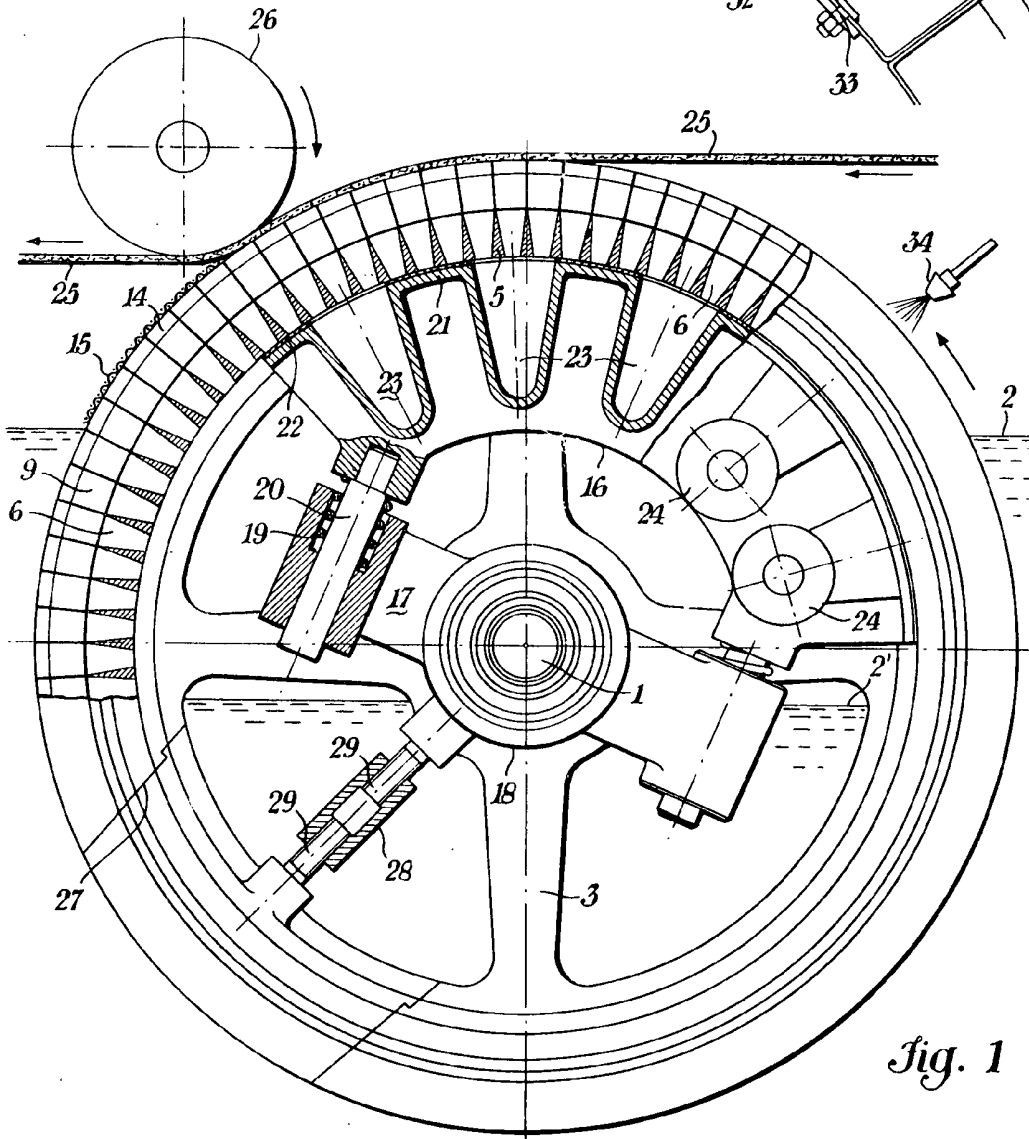
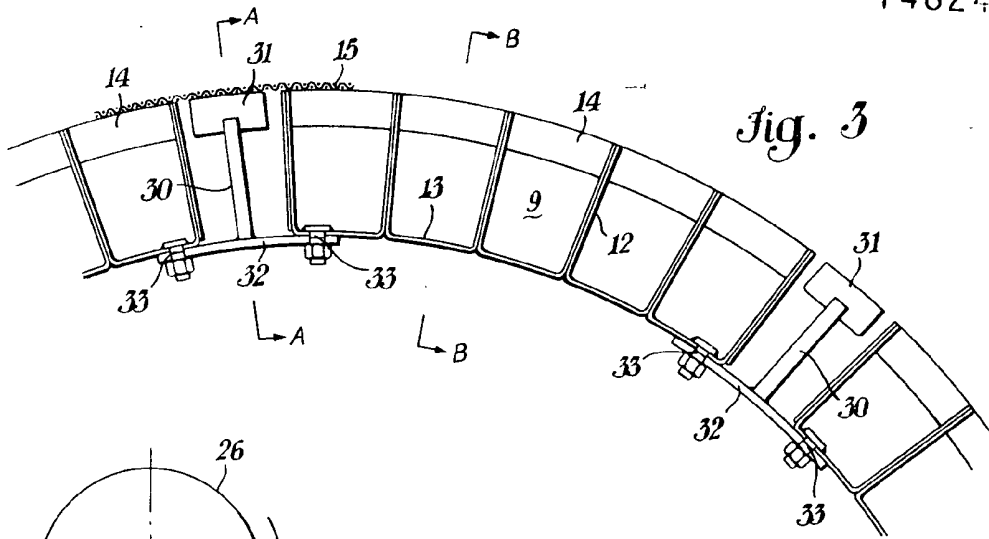


Fig. 1

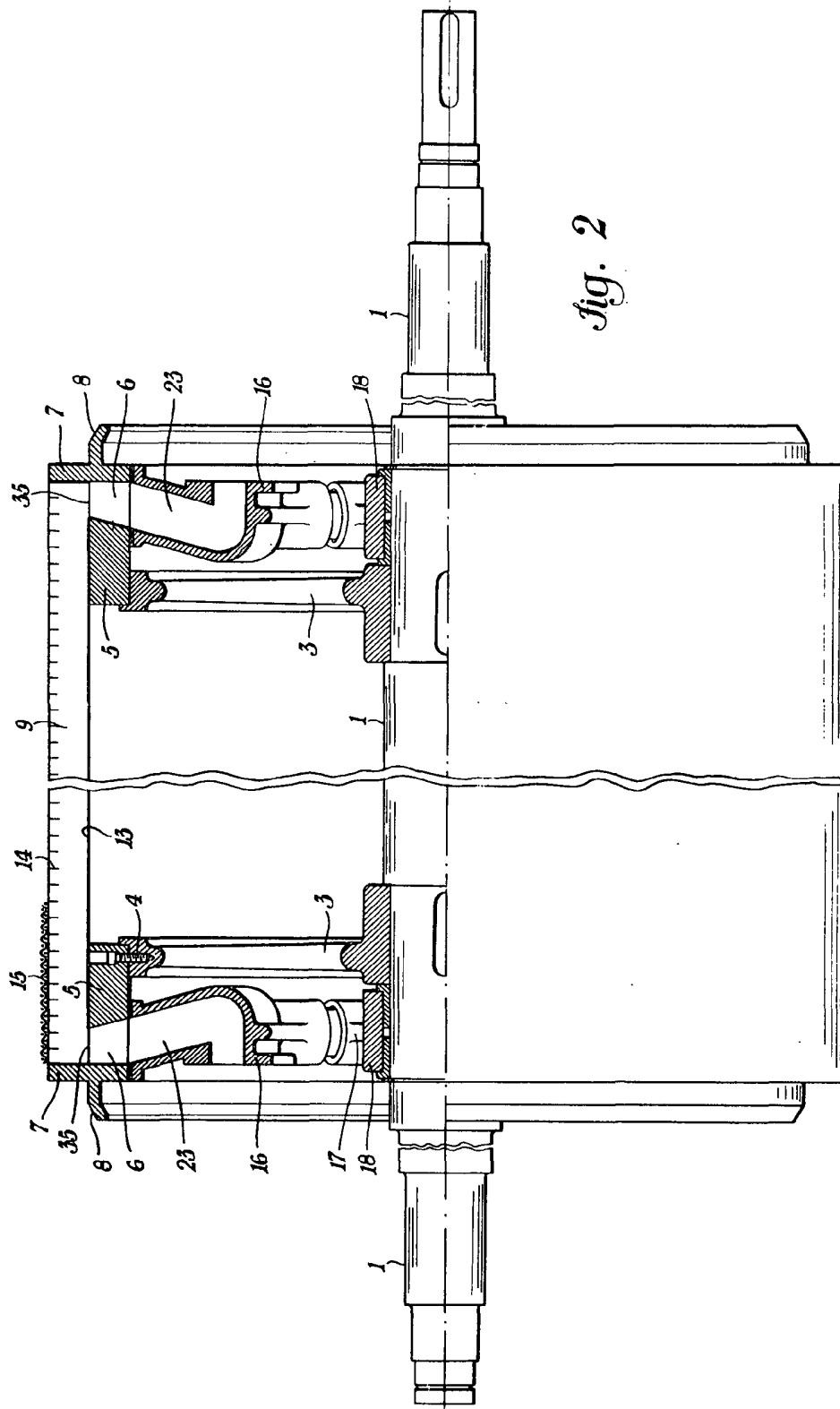


fig. 2

