



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207997089 U

(45)授权公告日 2018. 10. 23

(21)申请号 201820270515.7

(22)申请日 2018.02.26

(73)专利权人 广东炜创电气有限公司

地址 529262 广东省江门市台山水步镇福
安东7号

(72)发明人 甘火英

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 廖华均

(51)Int.Cl.

B23K 37/047(2006.01)

B23K 101/36(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

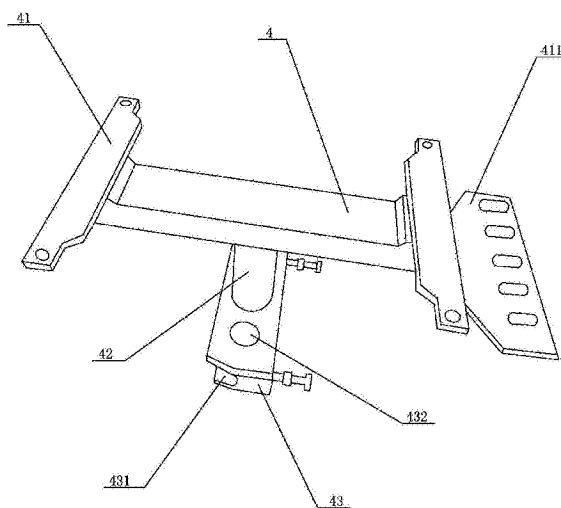
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种配电环网柜夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种配电环网柜夹具,包括机架以及装设在机架上用于固定配电环网柜的第一夹具和第二夹具,第一夹具和第二夹具包括连接架和转杆,连接架设置在转杆一端,连接架与配电环网柜固定连接,第一夹具还包括安装架,安装架上设置有条形陷槽,安装架外侧壁设置有定位通孔,机架上设置有第一立柱和第二立柱,第一立柱和第二立柱上分别设置用于支撑第一夹具和第二夹具的转杆的V型槽,第一立柱上设置有安装杆,安装架通过条形陷槽安装在安装杆上,第一立柱上设置有配合定位通孔的定位销。通过本实用新型提供的配电环网柜夹具,可把配电环网柜夹住横放,便于进行烧焊,可顺利采用机械手进行自动烧焊。



1. 一种配电环网柜夹具, 其特征在于, 包括机架以及装设在机架上用于固定配电环网柜的第一夹具和第二夹具,

所述第一夹具和第二夹具包括连接架和转杆, 所述连接架设置在转杆一端, 连接架与配电环网柜固定连接,

所述第一夹具还包括安装架, 所述安装架上设置有条形陷槽, 所述安装架外侧壁设置有定位通孔,

所述机架上设置有第一立柱和第二立柱, 所述第一立柱和第二立柱上分别设置有用以支撑第一夹具和第二夹具的转杆的V型槽,

所述第一立柱上设置有安装杆, 所述安装架设置在转杆另一端, 安装架通过条形陷槽安装在安装杆上, 所述第一立柱上设置有配合定位通孔的定位销。

2. 根据权利要求1所述的一种配电环网柜夹具, 其特征在于: 所述第二立柱的V型槽两侧设置有滚轮轴承。

3. 根据权利要求1所述的一种配电环网柜夹具, 其特征在于: 所述连接架通过螺栓连接配电环网柜。

4. 根据权利要求1或3所述的一种配电环网柜夹具, 其特征在于: 所述连接架上设置有辅助固定板, 所述辅助固定板上设置有多个通孔。

5. 根据权利要求1所述的一种配电环网柜夹具, 其特征在于: 所述第一立柱上设置有转盘, 所述安装杆装设在转盘上。

6. 根据权利要求5所述的一种配电环网柜夹具, 其特征在于: 所述转盘通过齿轮传动或链条传动连接手摇柄。

7. 根据权利要求5或6所述的一种配电环网柜夹具, 其特征在于: 所述转盘通过齿轮传动或链条传动连接驱动电机。

8. 根据权利要求1所述的一种配电环网柜夹具, 其特征在于: 所述第二立柱沿第一立柱和第二立柱的连线可移动设置在机架上。

一种配电环网柜夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及配电环网柜领域,具体涉及一种配电环网柜夹具。

背景技术

[0002] 现有的配电环网柜的柜体在焊制过程中,一般都是竖立放置,烧焊时需要不停蹲下站起,操作不方便,而且难以利用机械手进行自动烧焊。因此,需要一种能使配电环网柜横放的设备,以便提高柜体烧焊的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能使配电环网柜横放的新型夹具。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种配电环网柜夹具,包括机架以及装设在机架上用于固定配电环网柜的第一夹具和第二夹具,

[0006] 所述第一夹具和第二夹具包括连接架和转杆,所述连接架设置在转杆一端,连接架与配电环网柜固定连接,

[0007] 所述第一夹具还包括安装架,所述安装架上设置有条形陷槽,所述安装架外侧壁设置有定位通孔,

[0008] 所述机架上设置有第一立柱和第二立柱,所述第一立柱和第二立柱上分别设置有用以支撑第一夹具和第二夹具的转杆的V型槽,

[0009] 所述第一立柱上设置有安装杆,所述安装架设置在转杆另一端,安装架通过条形陷槽安装在安装杆上,所述第一立柱上设置有配合定位通孔的定位销。

[0010] 作为上述技术方案的进一步改进,第二立柱的V型槽两侧设置有滚轮轴承,减少滚动摩擦。

[0011] 作为上述技术方案的进一步改进,连接架通过螺栓连接配电环网柜,连接牢固且便于拆装。

[0012] 作为上述技术方案的进一步改进,连接架上设置有辅助固定板,所述辅助固定板上设置有多通孔,通过辅助固定板可加强连接架与配电环网柜之间的连接。

[0013] 作为上述技术方案的进一步改进,第一立柱上设置有转盘,所述安装杆装设在转盘上,通过转盘带动配电环网柜转动,以便以合适的工位完成烧焊。

[0014] 作为上述技术方案的进一步改进,转盘通过齿轮传动或链条传动连接手摇柄,可通过手摇柄操作转盘转动。

[0015] 作为上述技术方案的进一步改进,转盘通过齿轮传动或链条传动连接驱动电机,可通过驱动电机带动转盘转动。

[0016] 作为上述技术方案的进一步改进,第二立柱沿第一立柱和第二立柱的连线可移动设置在机架上,可根据配电环网柜的高度调节第一立柱和第二立柱之间的距离。

[0017] 本实用新型的有益效果是:

[0018] 通过本实用新型提供的配电环网柜夹具,可把配电环网柜夹住横放,便于进行烧焊,可顺利采用机械手进行自动烧焊。

[0019] 此外,通过本实用新型的配电环网柜夹具还可以通过转盘带动配电环网柜转动,方便更换烧焊面。

附图说明

[0020] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0021] 图1是第一夹具的结构示意图。

[0022] 图2是机架的结构示意图。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和优选实施例对本实用新型的配电环网柜夹具进一步详细的说明。

[0024] 参照图1、图2,本实用新型提供了一种配电环网柜夹具,包括机架1,机架1上设置有第一立柱2和第二立柱3,所述第二立柱3沿第一立柱2和第二立柱3的连线可移动设置在机架1上。所述第一立柱2和第二立柱3上分别设置有V型槽,并通过V型槽支撑用于固定配电环网柜的夹具。所述夹具包括第一夹具4和第二夹具,第一夹具4和第二夹具包括连接架41和转杆42,所述连接架41设置在转杆42一端,连接架41通过螺栓与配电环网柜固定连接,第一夹具4和第二夹具分别连接配电环网柜的顶部和底部,同时第一夹具4和第二夹具的转杆分别放置在第一立柱2和第二立柱3的V型槽上,使配电环网柜横向放置。所述第一夹具4还包括安装架43,安装架43设置在转杆42另一端,安装架43上设置有条形陷槽431,所述安装架43外侧壁设置有定位通孔432,第一立柱2上设置有与安装架43相配合的安装杆21,安装架43通过条形陷槽431安装在安装杆21上,所述第一立柱2上还设置有配合定位通孔432的定位销。通过本实用新型提供的配电环网柜夹具,可把配电环网柜夹住横放,便于进行烧焊,可顺利采用机械手进行自动烧焊。

[0025] 进一步,所述第二立柱3的V型槽两侧设置有滚轮轴承,减少滚动摩擦。

[0026] 进一步,所述连接架41上设置有辅助固定板411,所述辅助固定板411上设置有多通孔,通过辅助固定板411可加强连接架41与配电环网柜之间的连接。

[0027] 所述第一立柱2上还设置有转盘22,安装杆21装设在转盘22上,转盘22通过齿轮传动或链条传动连接手摇柄,转盘22还可以通过齿轮传动或链条传动连接驱动电机,可通过手动操作或电动驱动使转盘22转动,通过转盘22带动配电环网柜转动,方便更换烧焊面,以便以合适的工位完成烧焊。

[0028] 以上仅为本实用新型的优先实施方式,只要以基本相同手段实现本实用新型目的的技术方案都属于本实用新型的保护范围之内。

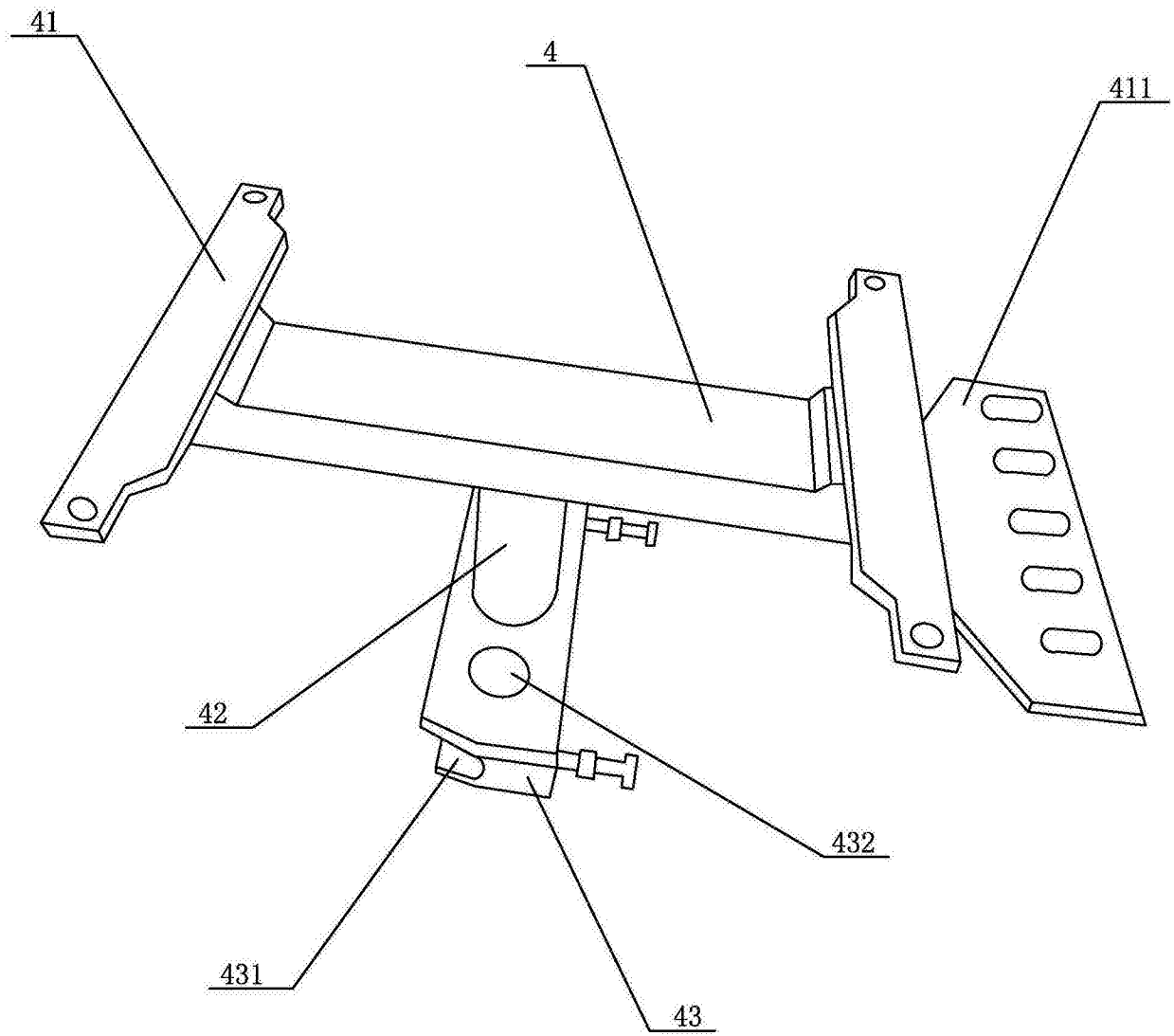


图1

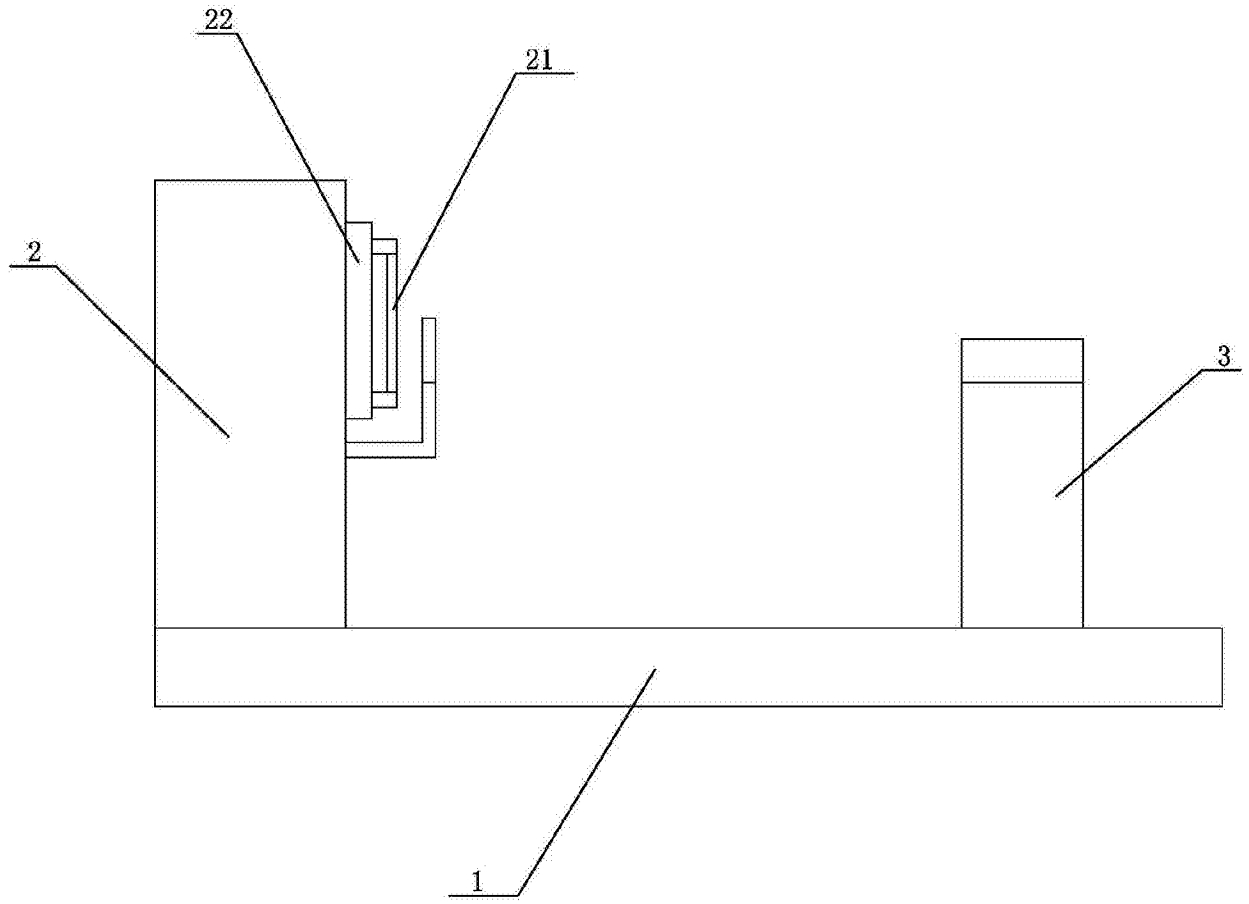


图2