



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204303742 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420759555. X

(22) 申请日 2014. 12. 08

(73) 专利权人 国家电网公司

地址 100031 北京市西城区西长安街 86 号

专利权人 国网安徽省电力公司蚌埠供电公司

(72) 发明人 安卫军 易梅 王创业

(74) 专利代理机构 安徽省蚌埠博源专利商标事务所 34113

代理人 倪波

(51) Int. Cl.

H01H 85/54(2006. 01)

H01H 85/042(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

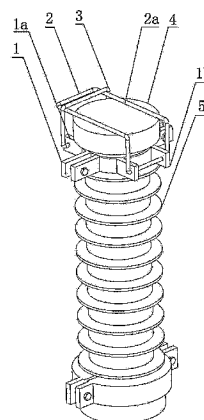
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种 35kV 熔断器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种 35kV 熔断器,包括一个瓷套管(5),及设置于瓷套管(5)内的熔体管(7),装配于瓷套管(5)两端的端盖(4),其中一个端盖的内端面与熔体管的端面之间设有压簧(6),其特征在于,所述瓷套管(5)的一端外圆柱面上配合固定安装有抱箍(1),抱箍(1)的相对两侧设有用于固定端盖(4)的卡具。采用本实用新型,在相同故障下,将每次检修时间由 120 分钟降至 20 分钟以内,减少停电时间,节省因拆不掉端子而更换瓷套管的材料费用,降低经济损失,保障电网的稳定运行。



1. 一种 35kV 熔断器,包括一个瓷套管(5),及设置于瓷套管(5)内的熔体管(7),装配于瓷套管(5)两端的端盖(4),其中一个端盖的内端面与熔体管的端面之间设有压簧(6),其特征在于,所述瓷套管(5)的一端外圆柱面上配合固定安装有抱箍(1),抱箍(1)的相对两侧设有用于固定端盖(4)的卡具。

2. 根据权利要求 1 所述的一种 35kV 熔断器,其特征在于,所述卡具包括分别设置于抱箍(1)相对两侧的扣环支座(1a)和压环支座(1b),扣环支座(1a)上铰接扣环(3),压环支座(1b)上铰接压环(2),所述压环(2)与扣环(3)插接配合。

3. 根据权利要求 2 所述的一种 35kV 熔断器,其特征在于,所述压环(2)为有一个 90° 折弯角的直角压环,压环(2)的折弯段(2a)压在端盖(4)上并插接于扣环(3)内。

## 一种 35kV 熔断器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及高压电力技术领域,特别涉及一种 35kV 高压变压器熔断器。

### 背景技术

[0002] RWX0-35/0.5-2 型变压器熔断器主要由瓷套管、熔体管和端盖组成,熔体管设于瓷套管内,端盖通过螺丝固定在瓷套管的两端将熔体管封闭,端盖的内端面与熔体管的端面之间设有弹簧;由于瓷套管内的熔体管熔断率比较高,经常需要更换熔体管,在更换的过程中发现现有熔断器的结构存在以下缺点:由于熔断器设在室外,端盖固定螺丝很容易锈蚀,拆卸困难,费时费力,必须将整个熔断器本体从构架上拆下来进行更换,更换一次的时间大约为 120 分钟,另外还经常会发生端子拆不下来而无法更换熔体管的情况,这时就要连瓷套管一起更换,一个瓷套管 300 圆左右,造成材料浪费。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有熔断器端子存在不易拆卸的问题,本实用新型提供一种端子易拆卸便于更换熔体管的 35kV 熔断器。

[0004] 为达上述目的,本实用新型采用如下技术方案。

[0005] 一种 35kV 熔断器,包括一个瓷套管 5,及设置于瓷套管 5 内的熔体管 7,装配于瓷套管 5 两端的端盖 4,其中一个端盖的内端面与熔体管的端面之间设有压簧 6,其特征在于,所述瓷套管 5 的一端外圆柱面上配合固定安装有抱箍 1,抱箍 1 的相对两侧设有用于固定端盖 4 的卡具。

[0006] 进一步地,所述卡具包括分别设置于抱箍 1 相对两侧的扣环支座 1a 和压环支座 1b,扣环支座 1a 上铰接扣环 3,压环支座 1b 上铰接压环 2,所述压环 2 与扣环 3 插接配合。

[0007] 进一步地,所述压环 2 为有一个 90° 折弯角的直角压环,压环 2 的折弯段 2a 压在端盖 4 上并插接于扣环 3 内。

[0008] 有益效果:采用本实用新型,在相同故障下,将每次检修时间由 120 分钟降至 20 分钟以内,减少停电时间,降低经济损失,节省因拆不掉端子而更换瓷套管的材料费用,保障电网的稳定运行。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的基本结构示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型的 3D 模型图;

[0011] 图 3 为本实用新型的局部剖视图。

### 具体实施方式

[0012] 本实用新型提供了一种 35kV 熔断器,如图 1、图 2、图 3 所示,包括一个瓷套管 5,及设置于瓷套管 5 内的熔体管 7,装配于瓷套管 5 两端的端盖 4,其中一个端盖的内端面与熔

体管的端面之间设有压簧 6,所述瓷套管 5 的一端外圆柱面上配合固定安装有抱箍 1,抱箍 1 的相对两侧分别设置扣环支座 1a 和压环支座 1b,扣环支座 1a 上铰接扣环 3,压环支座 1b 上铰接压环 2,所述压环 2 为有一个 90° 折弯角的直角压环,压环 2 的折弯段 2a 压在端盖 4 上并插接于扣环 3 内。

[0013] 工作原理概述如下:

[0014] 抱箍 1 联结于瓷套管 5 上,并且铰接于其上的扣环 3 和压环 2 配合压住接线端盖 4,弹簧 6 将接线端盖 4 顶起,使得扣环 3 和压环 2 压紧固定,从而不会脱落;需要开启端盖更换熔体管时,只需要向下压迫端盖即可轻松打开卡具。

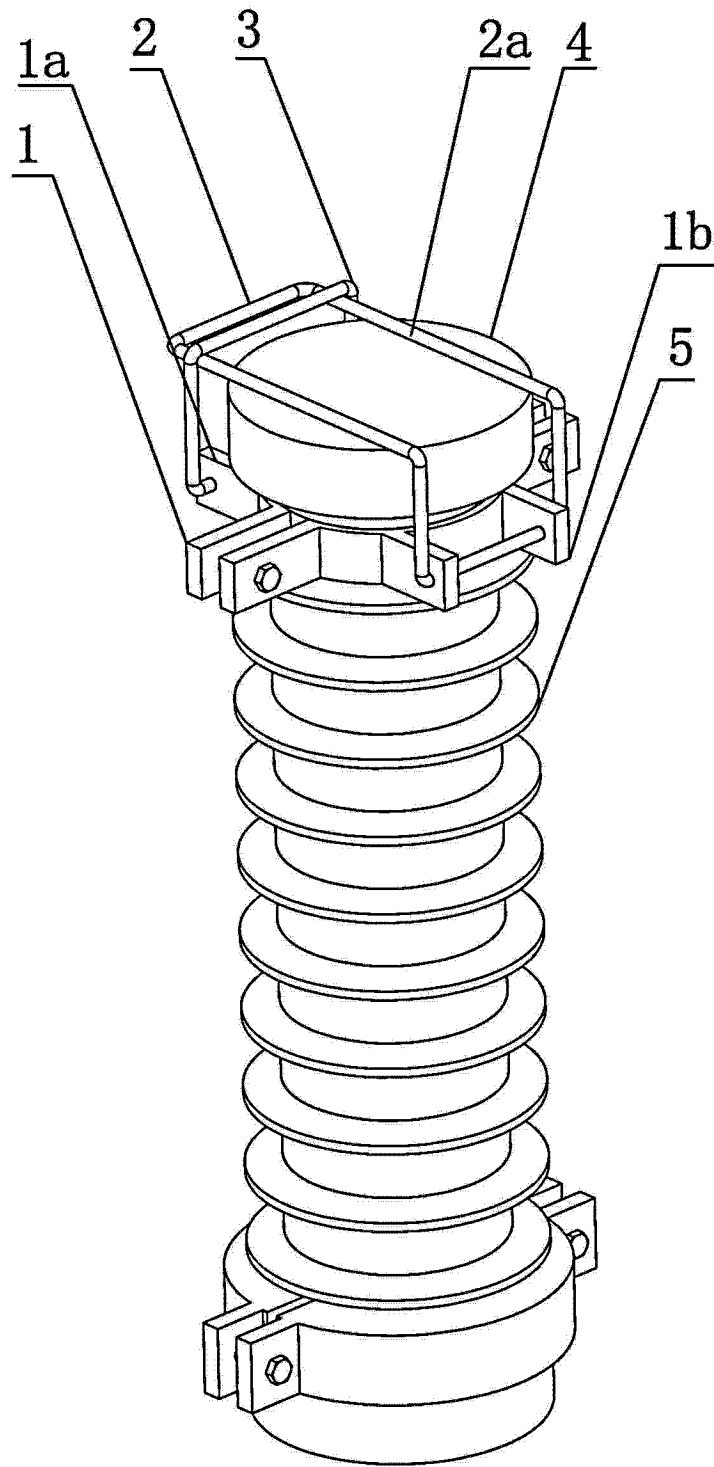


图 1

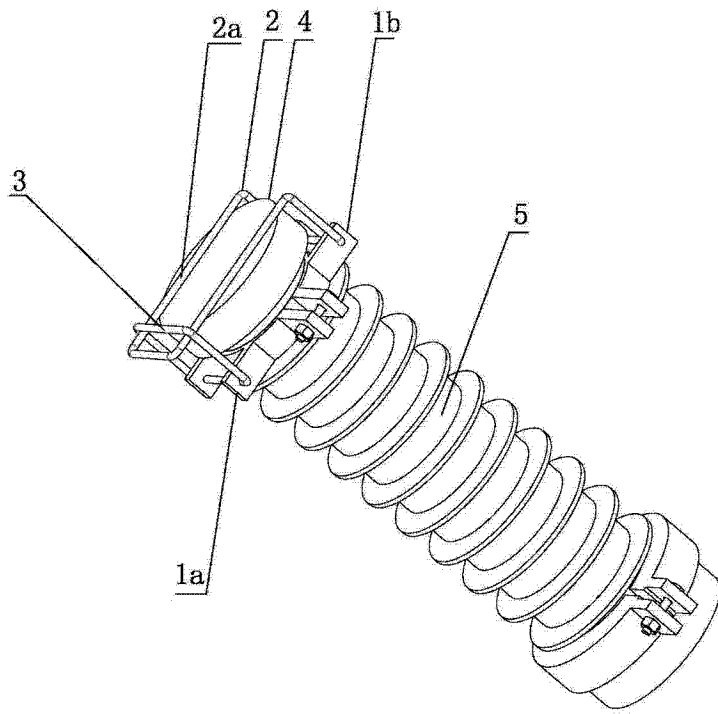


图 2

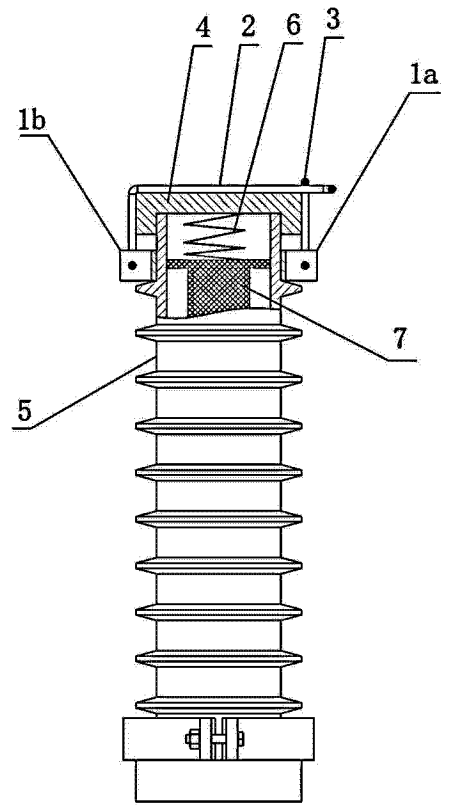


图 3