



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 40920

Kl. 15 b, 6

Wiktor Ociepko

Warszawa, Polska

B41m 3/00

Sposób drukowania kart do księgowości przebitkowej oraz karta buchalteryjna, wykonana tym sposobem

Patent trwa od dnia 26 września 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób drukowania kart do księgowości przebitkowej oraz karta buchalteryjna, wykonana tym sposobem.

Dla należytej pracy przy księgowaniu przebitkowym zasadnicze znaczenie posiada dokładność osadzenia w przyrządzie do księgowości przebitkowej zarówno ruchomych, jak i nieruchomych kart buchalteryjnych. W celu uzyskania tej dokładności, w znanych przyrządach buchalteryjnych stosuje się półkuliste trzpienie lub czopy zarówno w płycie podstawowej tych przyrządów, jak i w suwaku, osadzonym ruchomo na listwie, nakładanej na płytę podstawową i przyciskając do płyty nałożoną na nią kartę buchalteryjną. Karty do księgowości przebitkowej, przystosowane do tych przyrządów, posiadają na wszystkich czterech swych rogach nadrukowane krążki, które dotychczas po wydrukowaniu nacina się w osobnym zabiegu roboczym za pomocą specjalnego przebijaka. Dotychczas nadrukowywanie tych krążków i ich nadcinać jest niezależnie od nadrukowywania liniatury danej karty buchalteryjnej, co jest bardzo kłopotliwe ze względu na trudność ścisłego określenia miejsc, w których te krążki muszą być na danej karcie nadrukowane, a następnie nadcięte.

Niedogodności te usuwa sposób drukowania kart do księgowości przebitkowej, stanowiący

przedmiot wynalazku i polegający na tym, że drukowanie wspomnianych krążków i ich nadcinać odbywa się jednocześnie, tj. w jednym zabiegu roboczym łącznie z drukowaniem liniatury tych kart. Osiąga się to według wynalazku przez zastosowanie w składzie drukarskim, drukującym liniaturę karty, w czterech jego rogach, w ściśle z góry określonych miejscach, czterech narzędzi drukujących, o kształcie zbliżonym do przebijaków-punktaków. Dolny koniec każdego narzędzia posiada okrągłe ostrze z dwoma przynajmniej przerwami. Przy zastosowaniu tych czterech narzędzi w składzie drukującym liniaturę karty buchalteryjnej — drukowanie wszystkich czterech krążków i ich nadcinać odbywa się jednocześnie z drukiem całej karty buchalteryjnej. Dzięki zastosowaniu w ostrzach narzędzi drukująco-nadcinających powyżej wspomnianych przerw, na karcie są drukowane niepełne krążki, lecz krążki z przerwami. Ponieważ dolny brzeg drukujący tych narzędzi jest odpowiednio zastrzony, narzędzie to nadcina jednocześnie z drukowaniem odcinki obwodu krążka, leżące między przerwami w obwodzie narzędzia. Wydrukowane i nadcięte w ten sposób krążki nie wypadają z karty, gdyż są połączone z materiałem karty nie przeciętymi mostkami. Takich przerw, a tym samym mostków łączących najlepiej zastosować, jest

trzy, rozmieszczając je na obwodzie narzędzia pod kątem 120° w stosunku do siebie.

Powyżej opisany sposób drukowania pozwala na znaczne zmniejszenie kosztów wykonania karty do księgowości przebitkowej, przy jednoczesnym uzyskaniu dużej dokładności w rozmieszczeniu owych krążków.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób drukowania kart do księgowości przebitkowej, znamienny tym, że jednocześnie z drukiem liniatury karty buchalteryjnej drukuje się i nadcina w czterech rogach odnośnej karty cztery krążki, stosując w składzie drukarskim cztery odpowiednio rozmieszczone narzędzia, z których dolny koniec każdego posiada okrągły przekrój poprzeczny, przy czym

dolny brzeg drukujący tego narzędzia jest odpowiednio zastrzony i posiada na obwodzie co najmniej dwie, najlepiej zaś trzy przerwy.

2. Karta buchalteryjna do księgowości przebitkowej, wykonana sposobem według zastrz. 1, znamienna tym, że w każdym z czterech swych rogów posiada wydrukowany krążek, którego obwód jest niepełny i zawiera co najmniej dwie przerwy, czyli co najmniej dwa mostki łączące, odcinki zaś obwodu każdego z tych czterech krążków są nadcięte tylko między przerwami, dzięki czemu są połączone z materiałem karty.

Wiktor Ociepko

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych