



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 30.XII.1966 (P 118 231)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.XI.1968

Kl. 21 c, 11/01

MKP H 02 g

13100

CZYTELNIĄ

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej

Współtwórcy wynalazku: Jerzy Lubieniecki, Tadeusz Wołkowicz

Właściciel patentu: Zakład Badań i Doświadczeń „Elektromontaż”, Warszawa (Polska)

Urządzenie do pograżania uziomów prętowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pograżania głębokich uziomów prętowych.

Dotychczas wykonywanie uziomów polegało na wbijaniu rur lub kształtowników (sond) w dno wykopu. Długość rur i kształtowników nie przekraczała 3 mb. Do wykonania uziomu zużywano 3 do 8 sond w zależności od warunków terenowych. Metoda powyższa była bardzo pracochłonna, a zużycie stali duże.

Powyższe wady usuwa urządzenie do pograżania uziomów według wynalazku. Do gruntu wkręca się sondę z pręta stalowego 1 zakończonego wiertłem 2. Wiertło jest twarde (nawęglane) i może przewiercić np. kilka cegieł, które sonda spotka na swej drodze. Sondę można wkręcać na głębokość do 20 m w zależności od potrzeb i warunków terenowych.

Zużycie stali na wykonanie tego typu wierceń jest kilkakrotnie niższe w porównaniu z metodą tradycyjną. Urządzenie napędzane jest wiertarką jednofazową 3. Ruch obrotowy wiertarki przenoszony jest za pośrednictwem przekładni z dwóch kół zębatych 4.

2

Koło napędzane jest wrzecionem 5 zakończonym przelotowym uchwytem wiertarskim 6, który zaciska sondę na dowolnej wysokości. Sonda obraca się z szybkością 60—80 obr/min w zależności od oporów ziemi. Obudowa 7 umieszczona z boku przyrządu wykonana jest z aluminium.

Napęd elektryczny urządzenia do pograżania uziomów pozwala na szybkie pograżenie sondy i daje około dziesięciokrotne oszczędności na robociźnie, oraz kilkakrotnie zmniejsza zużycie stali. Urządzenie do pograżania uziemień jest lekkie i może być łatwo przenoszone.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do pograżania uziomów prętowych, **znamiennie tym**, że składa się z wiertarki (3), z zębatą przekładnią (4), umieszczoną w bocznej aluminiowej obudowie (7), która obraca wrzeciono (5), zakończone przelotowym uchwytem (6), przenoszącym ruch obrotowy na pręt (1) uziomu, zakończony wiertłem (2).

