



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37261

C08c M/72

Kl. 39 b, 5/07

39b², 11/72

Adolf Mieczysław Miętkiewicz

Warszawa, Polska

i Zenon Piasek

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania mieszanek kauczukowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 3 grudnia 1953 r.

Znane jest zastosowanie kwasu stearynowego i olejowego do mieszanek kauczukowych. Znane jest również zastosowanie tłuszczopotu, którym można zastąpić kwas stearynowy w mieszkankach kauczukowych (patent nr 37204).

Według wynalazku stwierdzono, że produkty otrzymywane ubocznie przy produkcji lanoliny z tłuszczopotów, jak również produkty otrzymywane ubocznie przy produkcji alkoholi z tłuszczopotów, można stosować do wytwarzania mieszanek kauczukowych ze świeżego kauczuku i (lub) regeneratu, zastępując nimi w całości lub częściowo dotychczas używany kwas stearynowy.

Produkty ubocznie otrzymywane przy produkcji lanoliny składają się głównie z kwasów tłuszczowych i tłuszczopotowych oraz z estrów tych ostatnich i alkoholi. Ich liczba kwasowa waha się w granicach 60—100. Produkty ubocznie otrzymywane przy produkcji alkoholi z tłuszczopotów składają się głównie z kwasów tłuszczo-

potowych, o liczbie kwasowej wahającej się w granicach 120—160.

Stwierdzono również, że kwas stearynowy w mieszkankach kauczukowych można zastąpić w całości lub częściowo mydlami z odpadków otrzymywanych przy produkcji lanoliny lub alkoholi tłuszczopotowych.

Wymienione produkty zastępujące kwas stearynowy w mieszkankach kauczukowych można stosować same lub w mieszaninie.

Poniżej podano przykłady wytwarzania mieszanek kauczukowych sposobem według wynalazku, przy czym podawane w nich części oznaczają części wagowe.

Przykład I. 100 części krepki białej, 1 część produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji lanoliny, 5 części bieli cynkowej, 3 części siarki, 1 część przyspieszająca i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach, uwzględniając znaną w przemyśle gumowym kolejność dodawania tych składników i biorąc

pod uwagę, że produkt otrzymywany ubocznie przy produkcji lanoliny zastępuje kwas stearynowy. Z otrzymanej mieszanki kauczukowej formuje się przedmioty i poddaje wulkanizacji, np. w temperaturze 140° C.

Przykład II. 100 części krepki białej, 1 część produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji lanoliny, 0,5 części kwasu stearynowego, 10 części bieli cynkowej, 2,5 części siarki, 0,5 części przyśpieszacza i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach oraz dalszym procesom, jak w przykładzie I.

Przykład III. 100 części krepki białej, 0,5 części produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji lanoliny, 0,5 części produktu otrzymanego przez zobojętnienie wapnem odpadków otrzymywanych ubocznie przy produkcji lanoliny, 0,5 części kwasu stearynowego, 5 części bieli cynkowej, 3 części siarki, 1 część przyśpieszacza i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach oraz dalszym procesom, jak w przykładzie I.

Przykład IV. 100 części krepki białej, 1 część produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji alkoholi z tłuszczopotów, 5 części bieli cynkowej, 3 części siarki, 1 część przyśpieszacza i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach oraz dalszym procesom, jak w przykładzie I.

Przykład V. 100 części krepki białej, 1 część mydła cynkowego z produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji alkoholi z tłuszczopotów, 5 części bieli cynkowej, 2,5 części siarki, 0,5 części przyśpieszacza i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach oraz dalszym procesom, jak w przykładzie I.

Przykład VI. 100 części krepki białej, 0,5 części produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji alkoholi z tłuszczopotów, 0,5 części produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji lanoliny, 0,5 części kwasu stearynowego, 10 części bieli cynkowej, 3 części siarki, 1 część przyśpieszacza i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje

się obróbce na walcach oraz dalszym procesom, jak w przykładzie I.

Przykład VII. 100 części kauczuku smoked sheets, 3 części produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji lanoliny, 5 części naftolenu, 5 części bieli cynkowej, 45 części sadzy, 3,5 części siarki, 1,5 części przyśpieszacza i 0,8 części przeciwutleniacza, poddaje się obróbce na walcach oraz dalszym procesom, jak w przykładzie I.

Przykład VIII. 100 części kauczuku smoked sheets, 1 część produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji lanoliny, 1 część produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji alkoholi z tłuszczopotów, 0,5 części kwasu stearynowego, 0,5 części mydła wapniowego z produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji lanoliny, 5 części naftolenu, 5 części bieli cynkowej, 45 części sadzy, 3,5 części siarki, 1,5 części przyśpieszacza i 0,5 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach oraz dalszym procesom, jak w przykładzie I.

Przykład IX. 80 części kauczuku smoked sheets, 20 części regeneratu, 3 części produktu otrzymywanego ubocznie przy produkcji alkoholi z tłuszczopotów, 5 części naftolenu, 5 części bieli cynkowej, 45 części sadzy, 3 części siarki, 1 część przyśpieszacza i 0,8 części przeciwutleniacza poddaje się obróbce na walcach oraz dalszym procesom, jak w przykładzie I.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania mieszanek kauczukowych, znamienny tym, że do ich wyrobu stosuje się zamiast kwasu stearynowego, w całości lub części, produkty otrzymywane ubocznie przy produkcji lanoliny z tłuszczopotów, bądź też produkty otrzymywane ubocznie przy produkcji alkoholi z tłuszczopotów, ewentualnie w postaci ich mydeł, przy czym produkty te stosuje się same lub w mieszaninie.

Adolf Mieczysław Miętkiewicz
Zenon Piasek