
Octrooiraad



Nederland

⑩ A Terinzagelegging ⑪ 8103312

⑲ NL

- ⑤4 **Pallet voor het opnemen van keramische vormlichamen.**
- ⑤1 Int.Cl³.: F26B 25/18// B65D 19/38.
- ⑦1 Aanvrager: Firma Robert Thomas Metall- und Elektrowerke te Neunkirchen,
Bondsrepubliek Duitsland.
- ⑦4 Gem.: Ir. H.M. Urbanus c.s.
Vereenigde Octrooibureaux
Nieuwe Parklaan 107
2587 BP 's-Gravenhage.

-
- ②1 Aanvraag Nr. 8103312.
- ②2 Ingediend 10 juli 1981.
- ③2 Voorrang vanaf 10 juli 1980.
- ③3 Land van voorrang: Bondsrepubliek Duitsland Gbm (DE).
- ③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: G 8018533 .
- ⑥2 - -

-
- ④3 Ter inzage gelegd 1 februari 1982.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Betr.: Pallet voor het opnemen van keramische vormlichamen.

De uitvinding heeft betrekking op een pallet voor het in de vorm van een rij ondersteund opnemen van keramische vormlichamen, die aan het ondersteunde vlak van uitsteeksels zijn voorzien, in het bijzonder van dakpannen, welk pallet bestaat uit een in de langsrichting een C-vormige doorsnede bezittende plaat, waarvan het draagvlak is voorzien van met de uitsteeksels overeenkomende holten en welke ter plaatse van de ondersteunde vlakken van de vormlichamen van gaten is voorzien.

Bij de vervaardiging van dakpannen worden deze eerst gevormd, vervolgens gedroogd en tenslotte gebakken. Het drogen geschiedt in een speciale droogoven, waarbij er op dient te worden gelet, dat de hete lucht alle oppervlakdelen van de dakpan zo goed mogelijk bereikt, om vervorming te voorkomen. Daarbij is het noodzakelijk de dakpannen overal te ondersteunen om vervorming van het gedeeltelijk nog in plastische toestand verkerende produkt te vermijden. Het is bekend met het oog hierop de dakpannen op speciale droograampjes te plaatsen, die vervolgens op in een rij op lanwerpige pallets worden geplaatst, met behulp waarvan ze op in de droogoven te rijden wagens of op overeenkomstige stellingen worden geplaatst. Teneinde de hiermede verbonden rompslomp te verminderen is het bekend de pallets zo te vormen, dat ze tegelijkertijd zijn voorzien van droograamdelen, zodat de afzonderlijke droograampjes kunnen vervallen. Daarmede vervalt enerzijds het lastige plaatsen van de droograampjes op de pallets, terwijl voorts het risico wordt uitgesloten, dat de droograampjes bij het op de pallets plaatsen kunnen wegglijden.

Voorts zijn pallets voor het drogen van dakpannen bekend, die bestaan uit een in de langsrichting een C-vormige doorsnede bezittende plaat, welke ter plaatse van de ondersteunde vlakken van de vormlichamen van gaten is voorzien. Zoals bekend bezitten dakpannen met het oog op het leggen aan de achterzijde tenminste een haakvormig uitsteeksel, voor het onderbrengen waarvan op het pallet tenminste een zich in de langsrichting uitstrekkende groefachtige holte aanwezig is. Bij plaatsing van de dakpannen op het pallet in een rij - dit vergemakkelijkt het opplaatsen van de dakpannen-

liggen de pannen in de langsrichting achter elkaar. Bij een gegeven, aan de droogwagens aangepaste lengte van de pallets is daarbij het laadvermogen van een dergelijk pallet naar verhouding gering. Bij het plaatsen van de dakpannen op de pallets dient erop te worden gelet, 5 dat de dakpannen steeds dezelfde stand innemen, opdat de uitsteeksels niet worden beschadigd.

Het is het doel van de uitvinding een pallet voor het in de vorm van een rij ondersteund opnemen van keramische vormlichamen, die aan het ondersteunde vlak van uitsteeksels zijn voorzien, in 10 het bijzonder van dakpannen, te verschaffen, dat zo is gevormd, dat de vormlichamen dwars op het pallet kunnen worden gelegd en waarbij dan plaatsing in 180° t.o.v. elkaar verschillende standen naar keuze mogelijk is.

De genoemde doelstelling wordt, volgens de uitvinding, bereikt 15 doordat de holten zich aan de beide langsranden van het pallet bevinden en zijn gevormd als uitsparingen, die eventueel om en om plaatsen van de vormprodukten mogelijk maken. Dankzij deze uitsparingen kunnen de keramische vormlichamen dwars op het pallet worden geplaatst. Daarmede wordt het laadvermogen van een dergelijk pallet 20 bij gegeven lengte met ongeveer 25% vergroot, zonder dat het voordeel van de plaatsing in een rij hoeft te worden prijsgegeven. Door geschikte keuze van aantal en plaatsing van de uitsparingen kan een en hetzelfde pallet voor vormlichaam met een, met twee of met drie uitsteeksels worden toegepast. Daardoor wordt het aantal verschillende 25 pallets verminderd. Omdat de uitsparingen zich aan de beide langsranden bevinden kunnen de vormlichamen ook in 180° t.o.v. elkaar verdraaide standen op het pallet worden geplaatst. Bij voorkeur strekken de uitsparingen zich uit tot in de opstaande randen van de plaat. Daardoor behoeven de vormlichamen niet nauwkeurig van boven af ingebracht te 30 worden, doch kunnen van opzij worden ingeschoven, hetgeen het plaatsen vergemakkelijkt.

De uitvinding wordt in het volgende aan de hand van een in de tekening weergegeven uitvoeringsvoornbeeld nader toegelicht.

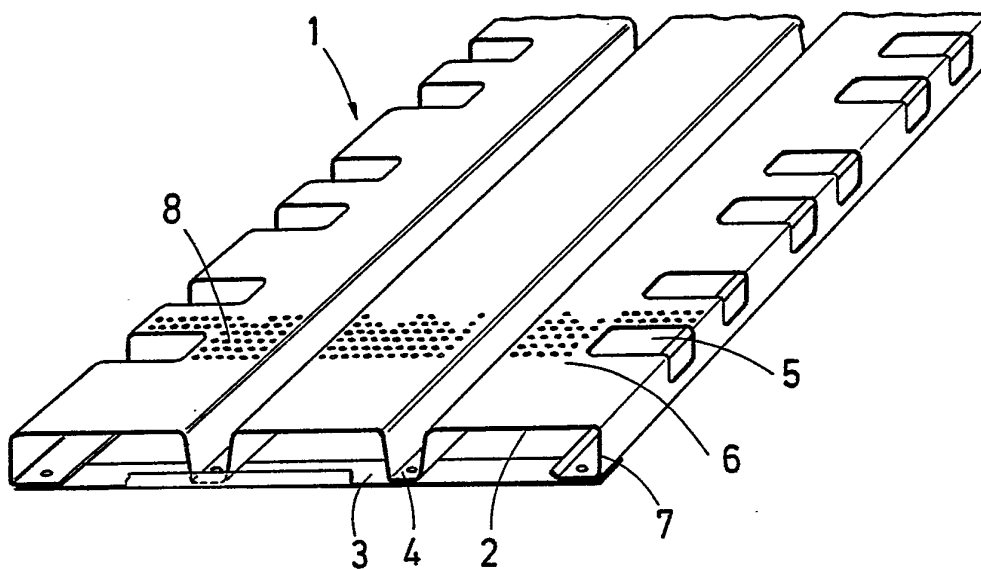
In deze tekening is in perspectief een pallet 1 weergegeven, 35 dat bestaat uit een in de langsrichting een C-vormige doorsnede

bezittende plaat 2. Aan de onderkant van de beide einden van de plaat 2 is een verbindingsstrook 3 bevestigd, welke ook als hoekprofiel kan zijn gevormd. De plaat 2 bezit bij dit uitvoeringsvoorbeeld twee in de langsrichting verlopende trapeziumvormige doorsnedebezittende groeven 4, welke zich tot aan de verbindingsstrook 3 uitstrekken en hiermede eveneens kunnen zijn verbonden.

Bij dit uitvoeringsvoorbeeld bezit de plaat 2 aan de beide randen verscheidene telkens in paren geplaatste uitsparingen 5, die niet slechts aanwezig zijn ter plaatse van de draagvlakken 5, doch zich uitstrekken tot in de dragende opstaande rand 7 van de plaat 2. Deze uitsparingen 5 dienen daarbij voor het opnemen van uitsteeksels, aanwezig aan de achterzijde, resp. het steunvlak, van op het pallet 1 te plaatsen vormlichamen, b.v. dakpannen. Ter plaatse van de steunvlakken van de vormlichamen is de plaat 2 voorzien van gaten 8, welke garanderen, dat ook ter plaatse van de steunvlakken van de vormlichamen voldoende oppervlak vrij ligt voor het afgeven van vocht.

CONCLUSIES:

1. Pallet voor het in de vorm van een rij ondersteund opnemen van keramische vormlichamen, die aan het ondersteunde vlak van uitsteeksels zijn voorzien, in het bijzonder van dakpannen, welk pallet bestaat uit een in de langsrichting een C-vormig doorsnede bezittende plaat, 5 waarvan het draagvlak is voorzien van met de uitsteeksels overeenkomende holten en welke ter plaatse van de ondersteunde vlakken van de vormlichamen van gaten is voorzien, met het kenmerk, dat de holten zich aan de beide langsranden bevinden en zijn gevormd als uitsparingen (5), die eventueel om en om plaatsen van de vormprodukten mogelijk maken.
- 10 2. Pallet volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de uitsparingen (5) zich tot in de opstaande randen (7) van de plaat (2) uitstrekken.
3. Pallet volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de plaat (2) tenminste een in de langsrichting lopende groef (4) 15 bezit.



81 033 12