(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204196074 U
(45)授权公告日 2015.03.11

(21)申请号 201420684527.6

(22)申请日 2014.11.17

(73)专利权人 广东梅雁吉祥水电股份有限公司
地址 514700 广东省梅州市梅县新县城沿江南路1号

(72)发明人 黄向前 黄淑芳 张菊花 钟小英 杨新华 温文海

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218
代理人 杨建新

(51)Int.Cl.
B29C 33/44(2006.01)

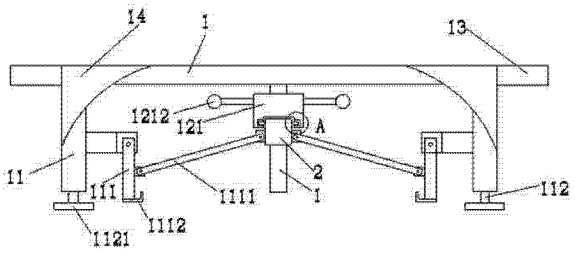
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种模具设备专用拔模装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种模具设备专用拔模装置，包括固定架和移动套，所述固定架的两侧设有支腿，所述支腿的中部铰接有移动支腿，所述移动支腿的中部铰接有连杆，支腿的下端安装有调节螺柱，固定架的中部还设有螺杆，所述螺杆上安装有手轮，所述手轮的下端设有卡槽，所述移动套的上端设有螺纹杆，所述螺纹杆安装在卡槽，移动套的两侧设有凸块，所述凸块与连杆的上端通过铰链相连接。本实用新型通过设置铰接有连杆的移动支腿、手轮和移动套有助于实现手动脱模功能，通过设置带有卡槽的手轮和带有螺纹杆的移动套有助于实现移动套只移动不旋转的功能，且结构简单，操作方便，经济实用。



CN 204196074 U

1. 一种模具设备专用拔模装置，其特征在于：包括固定架（1）和移动套（2），所述固定架（1）的两侧设有支腿（11），所述支腿（11）的中部铰接有移动支腿（111），所述移动支腿（111）的中部铰接有连杆（1111），支腿（11）的下端安装有调节螺柱（112），固定架（1）的中部还设有螺杆（12），所述螺杆（12）上安装有手轮（121），所述手轮（121）的下端设有卡槽（1211），所述移动套（2）的上端设有螺纹杆（21），所述螺纹杆（21）安装在卡槽（211），移动套（2）的两侧设有凸块（22），所述凸块（22）与连杆（1111）的上端通过铰链相连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种模具设备专用拔模装置，其特征在于：所述固定架（1）的上设有固定凸耳（13）和弧形筋板（14），所述移动支腿（111）的下端安装有牵引钩（1112），所述调节螺柱（112）的下端设有固定板（1121），所述手轮（121）上设有把手（1212），所述移动套（2）安装在螺柱（12）上。

3. 根据权利要求 1 所述的一种模具设备专用拔模装置，其特征在于：所述支腿（11）有两个，且对称分布在固定架（1）的下端。

4. 根据权利要求 2 所述的一种模具设备专用拔模装置，其特征在于：所述把手（1212）至少有两个，且均匀分布在手轮（121）的外侧。

一种模具设备专用拔模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具设备辅助装置设计技术领域，尤其涉及一种模具设备专用拔模装置。

背景技术

[0002] 模具机械是用来成型物品的工具，这种工具有各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。在冲裁、成形冲压、模锻、冷镦、挤压、粉末冶金件压制、压力铸造，以及工程塑料、橡胶、陶瓷等制品的压塑或注塑的成形加工中，用以在外力作用下使坯料成为有特定形状和尺寸的制件的工具。然而，现有的模具设备专用拔模装置缺少有助于实现手动脱模功能的装置，还有的模具设备专用拔模装置缺少有助于实现移动套只移动不旋转的功能的装置，不能满足实际情况的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足，提供了一种模具设备专用拔模装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现：

[0005] 一种模具设备专用拔模装置，包括固定架和移动套，所述固定架的两侧设有支腿，所述支腿的中部铰接有移动支腿，所述移动支腿的中部铰接有连杆，支腿的下端安装有调节螺柱，固定架的中部还设有螺杆，所述螺杆上安装有手轮，所述手轮的下端设有卡槽，所述移动套的上端设有螺纹杆，所述螺纹杆安装在卡槽，移动套的两侧设有凸块，所述凸块与连杆的上端通过铰链相连接。

[0006] 作为本实用新型的优选技术方案，所述固定架的上设有固定凸耳和弧形筋板，所述移动支腿的下端安装有牵引钩，所述调节螺柱的下端设有固定板，所述手轮上设有把手，所述移动套安装在螺柱上。

[0007] 作为本实用新型的优选技术方案，所述支腿有两个，且对称分布在固定架的下端。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案，所述把手至少有两个，且均匀分布在手轮的外侧。

[0009] 现场使用时，操作人员将固定架安装在模具设备上，再将牵引钩与凹模相连接，即可进行手动脱模工作。

[0010] 与现有的技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型通过设置铰接有连杆的移动支腿、手轮和移动套有助于实现手动脱模功能，通过设置带有卡槽的手轮和带有螺纹杆的移动套有助于实现移动套只移动不旋转的功能，且结构简单，操作方便，经济实用。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0012] 图 2 为图 1 中 A 处的局部放大图。

[0013] 图中 :1、固定架 ;11、支腿 ;111、移动支腿 ;1111、连杆 ;1112、牵引钩 ;112、调节螺柱 ;1121、固定板 ;12、螺杆 ;121、手轮 ;1211、卡槽 ;1212、把手 ;13、固定凸耳 ;14、弧形筋板 ;2、移动套 ;21、螺纹杆 ;211、卡槽 ;22、凸块。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0015] 请参阅图 1 和图 2,图 1 为本实用新型的结构示意图,图 2 为图 1 中 A 处的局部放大图。

[0016] 所述一种模具设备专用拔模装置,包括固定架 1 和移动套 2,所述固定架 1 的两侧设有支腿 11,所述支腿 11 有两个,且对称分布在固定架 1 的下端,支腿 11 的中部铰接有移动支腿 111,所铰接有连杆 1111 的移动支腿 111、手轮 121 和移动套 2 有助于实现手动脱模功能,述移动支腿 111 的中部铰接有连杆 1111。

[0017] 所述移动支腿 111 的下端安装有牵引钩 1112,支腿 11 的下端安装有调节螺柱 112,调节螺柱 112 有助于实现调节固定架 1 的整体高度,所述调节螺柱 112 的下端设有固定板 1121,所固定架 1 的中部还设有螺杆 12,所述螺杆 12 上安装有手轮 121,所述手轮 121 的下端设有卡槽 1211,手轮 121 上设有把手 1212,所述把手 1212 有两个,且均匀分布在手轮 121 的外侧。

[0018] 所述固定架 1 的上设有固定凸耳 13 和弧形筋板 14,所述移动套 2 安装在螺柱 12 上,带有卡槽 1211 的手轮 121 和带有螺纹杆 112 的移动套 2 有助于实现移动套 2 只移动不旋转的功能,移动套 2 的上端设有螺纹杆 21,所述螺纹杆 21 安装在卡槽 211,移动套 2 的两侧设有凸块 22,所述凸块 22 与连杆 1111 的上端通过铰链相连接。

[0019] 现场使用时,操作人员将固定架 1 安装在模具设备上,再将牵引钩 1112 与凹模相连接,即可进行手动脱模工作。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应盒含在本实用新型的保护范围之内。

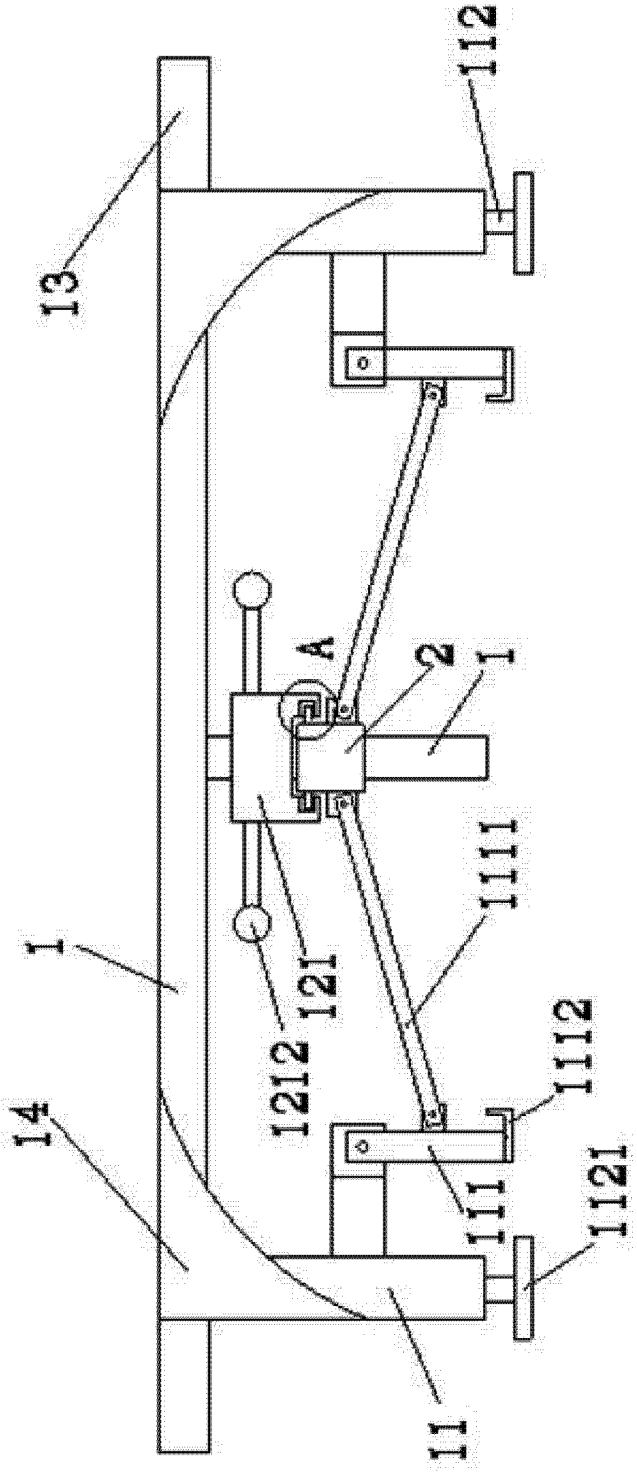


图 1

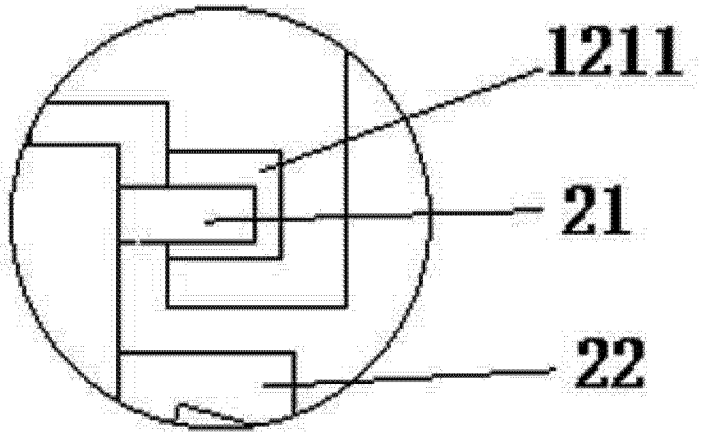


图 2