

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第3区分

【発行日】平成19年1月25日(2007.1.25)

【公開番号】特開2005-100327(P2005-100327A)

【公開日】平成17年4月14日(2005.4.14)

【年通号数】公開・登録公報2005-015

【出願番号】特願2004-91857(P2004-91857)

【国際特許分類】

G 05 B 19/4097 (2006.01)

G 01 B 21/00 (2006.01)

【F I】

G 05 B 19/4097 C

G 01 B 21/00 A

【手続補正書】

【提出日】平成18年12月5日(2006.12.5)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項1】

少なくとも1つの測定機械(3)と、CNC加工機(4)と、製造される被加工物(1)、(5)のデータを入力するための装置を有する、被加工物をコンピュータ制御で製造するシステムにおいて、

製造される被加工物のデータがデータバンク(2)に格納可能であり、該測定機械(3)上で測定される被加工物のデータが前記測定機械(3)による測定工程のために前記データバンク(2)から読み出され得ることを特徴とする、被加工物をコンピュータ制御で製造する装置。