

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 6 部門第 3 区分

【発行日】平成 19 年 1 月 25 日 (2007.1.25)

【公開番号】特開 2005-100327 (P2005-100327A)

【公開日】平成 17 年 4 月 14 日 (2005.4.14)

【年通号数】公開・登録公報 2005-015

【出願番号】特願 2004-91857 (P2004-91857)

【国際特許分類】

G 0 5 B 19/4097 (2006.01)

G 0 1 B 21/00 (2006.01)

【F I】

G 0 5 B 19/4097 C

G 0 1 B 21/00 A

【手続補正書】

【提出日】平成 18 年 12 月 5 日 (2006.12.5)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項 1】

少なくとも 1 つの測定機械 (3) と、CNC 加工機 (4) と、製造される被加工物 (1 、 5) のデータを入力するための装置を有する、被加工物をコンピュータ制御で製造するシステムにおいて、

製造される被加工物のデータがデータバンク (2) に格納可能であり、該測定機械 (3) 上で測定される被加工物のデータが前記測定機械 (3) による測定工程のために前記データバンク (2) から読み出され得ることを特徴とする、被加工物をコンピュータ制御で製造する装置。