



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222682858 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 28

(21) 申请号 202421359609.3

(22) 申请日 2024.06.14

(73) 专利权人 成都瑞格来包装材料有限公司

地址 610000 四川省成都市东部新区石盘
街道龙赤大道221号附9号(属简州新
城范围内)

(72) 发明人 唐露 邹光科 王磊

(74) 专利代理机构 成都为知盾专利代理事务所
(特殊普通合伙) 51267

专利代理师 李汉强

(51) Int.Cl.

B65B 51/10 (2006.01)

B65B 61/10 (2006.01)

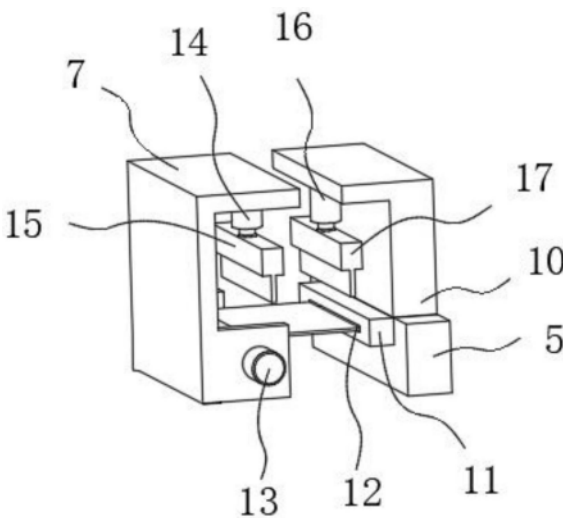
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种薄膜热封装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种薄膜热封装置,涉及薄膜生产技术领域,解决了现有装置夹持效率低和加工效果差的问题,采用了如下方案:所述固定框的左侧的内壁上固定安装有电动伸缩杆B,该一种薄膜热封装置,通过电动伸缩杆B、卷辊、夹持座的设置,电动伸缩杆B带动卷辊向夹持座移动,然后夹持槽内的吸附组件将薄膜吸附到夹持槽内,然后夹持组件对其进行夹持,简单方便,提高对薄膜夹持的效率,从而提高薄膜的热封效率,同时通过吸气柱、放置板和吸气孔的设置,将工件放置在放置板上,然后通过吸气孔将工件吸附在放置板上,保证工件的稳定性,从而将薄膜覆盖在工件时防止工件发生位移,从而保证工件加工的效果,提高薄膜热封的效果。



1. 一种薄膜热封装置,包括底座(1),所述底座(1)的顶面固定安装有四组支撑柱(2),所述支撑柱(2)的顶端固定安装有顶座(3);

其特征在于:所述底座(1)的上方装配有固定框(5),所述固定框(5)的左侧的内壁上固定安装有电动伸缩杆B(6),所述电动伸缩杆B(6)的右端固定安装有固定架A(7),所述固定架A(7)的内侧装配有卷辊(8),所述卷辊(8)上装配有薄膜(9),所述固定框(5)右侧的内壁上固定安装有夹持座(11),所述夹持座(11)的左侧开设有夹持槽(12),所述夹持槽(12)内装配有吸附组件和夹持组件;

所述底座(1)的顶面开设有滑槽(19),所述滑槽(19)上滑动连接有滑块(20),所述滑块(20)的顶面固定安装有吸气柱(21),所述吸气柱(21)的顶端固定安装有放置板(22),所述放置板(22)的顶面开设有均匀分布的吸气孔(23),且吸气孔(23)与吸气柱(21)相连通,所述放置板(22)的顶面装配有待热封工件。

2. 根据权利要求1所述的一种薄膜热封装置,其特征在于:所述顶座(3)的底面固定安装有两组位置相对的电动伸缩杆A(4),所述电动伸缩杆A(4)的底端固定安装有固定框(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种薄膜热封装置,其特征在于:所述固定框(5)右侧的顶面固定安装有固定架B(10),所述固定架A(7)和固定架B(10)顶面的内壁上分别固定安装有位置相对的气缸A(14)和气缸B(16),所述气缸A(14)和气缸B(16)的底面的输出端上分别套装有热封切割刀A(15)和热封切割刀B(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种薄膜热封装置,其特征在于:所述固定框(5)的右侧固定安装有与夹持槽(12)相连通的吸尘座(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种薄膜热封装置,其特征在于:所述固定架A(7)的前侧固定安装有与卷辊(8)相连接的步进电机(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种薄膜热封装置,其特征在于:所述热封切割刀A(15)和热封切割刀B(17)的内部装配有加热组件。

一种薄膜热封装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及薄膜生产技术领域,具体为一种薄膜热封装置。

背景技术

[0002] 薄膜热封装置就是利用外界的各种条件,使塑料薄膜封口部位受热变为粘流状态,并借助一定压力,使两层薄膜熔合为一体,冷却后保持一定强度和密封性能,保证商品在包装、运输、贮存和消费过程中能承受一定的外力,保证商品不开裂、泄漏、达到保护商品的目的。

[0003] 经检索,专利申请号为CN206013048U的申请书中,公开了一种薄膜热封装置,包括机架、第一热封机构、第二热封机构、薄膜放卷装置、第一膜片夹持机构、第二膜片夹持机构和切刀装置,第二热封机构处于第一热封机构前方的内侧;切刀装置、第二膜片夹持机构、第一膜片夹持机构、薄膜放卷装置依次处于第一热封机构的内侧,通过第一膜片夹持机构可以准确将薄膜片进行覆盖和定位。

[0004] 但是由于第一膜片夹持机构和第二膜片夹持机构的设置,膜片为软质薄膜态,第二膜片夹持机构不方便将薄膜进行夹持,需要手工将薄膜放置在夹持机构上,夹持效率低,导致加工的效率低,同时由于机架的设置,待热封的工件放置在机架上,工件易发生晃动,导致加工的效果差。

[0005] 因此,我们提出了一种薄膜热封装置。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种薄膜热封装置,解决了现有装置夹持效率低和加工效果差的问题。

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种薄膜热封装置,包括底座,所述底座的顶面固定安装有四组支撑柱,所述支撑柱的顶端固定安装有顶座;

[0008] 所述底座的上方装配有固定框,所述固定框的左侧的内壁上固定安装有电动伸缩杆B,所述电动伸缩杆B的右端固定安装有固定架A,所述固定架A的内侧装配有卷辊,所述卷辊上装配有薄膜,所述固定框右侧的内壁上固定安装有夹持座,所述夹持座的左侧开设有夹持槽,所述夹持槽内装配有吸附组件和夹持组件;

[0009] 所述底座的顶面开设有滑槽,所述滑槽上滑动连接有滑块,所述滑块的顶面固定安装有吸气柱,所述吸气柱的顶端固定安装有放置板,所述放置板的顶面开设有均匀分布的吸气孔,且吸气孔与吸气柱相连通,所述放置板的顶面装配有待热封工件。

[0010] 优选的,所述顶座的底面固定安装有两组位置相对的电动伸缩杆A,所述电动伸缩杆A的底端固定安装有固定框,这样可以将薄膜与待热封组件充分贴合。

[0011] 优选的,所述固定框右侧的顶面固定安装有固定架B,所述固定架A和固定架B顶面的内壁上分别固定安装有位置相对的气缸A和气缸B,所述气缸A和气缸B的底面的输出端上分别套装有热封切割刀A和热封切割刀B,这样可以便于对薄膜进行热封切割。

[0012] 优选的,所述固定框的右侧固定安装有与夹持槽相连通的吸尘座,这样可以将切割后留下的废料进行收集。

[0013] 优选的,所述固定架A的前侧固定安装有与卷辊相连接的步进电机,这样可以便于将薄膜进行拉直,从而提高热封切割的效果。

[0014] 优选的,所述热封切割刀A和热封切割刀B的内部装配有加热组件,这样可以防止薄膜粘连在切割刀上。

[0015] 1、该一种薄膜热封装置,通过电动伸缩杆B、卷辊、夹持座的设置,电动伸缩杆B带动卷辊向夹持座移动,然后夹持槽内的吸附组件将薄膜吸附到夹持槽内,然后夹持组件对其进行夹持,简单方便,提高对薄膜夹持的效率,从而提高薄膜的热封效率。

[0016] 2、同时通过吸气柱、放置板和吸气孔的设置,将工件放置在放置板上,然后通过吸气孔将工件吸附在放置板上,保证工件的稳定性,从而将薄膜覆盖在工件时防止工件发生位移,从而保证工件加工的效果,提高薄膜热封的效果。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型固定框的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型固定架的结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型底座的结构示意图。

[0021] 图中:1、底座;2、支撑柱;3、顶座;4、电动伸缩杆A;5、固定框;6、电动伸缩杆B;7、固定架A;8、卷辊;9、薄膜;10、固定架B;11、夹持座;12、夹持槽;13、步进电机;14、气缸A;15、热封切割刀A;16、气缸B;17、热封切割刀B;18、吸尘座;19、滑槽;20、滑块;21、吸气柱;22、放置板;23、吸气孔。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 实施例1:

[0024] 如图1-4所示:底座1的上方装配有固定框5,固定框5的左侧的内壁上固定安装有电动伸缩杆B6,电动伸缩杆B6的右端固定安装有固定架A7,固定架A7的内侧装配有卷辊8,卷辊8上装配有薄膜9,固定框5右侧的内壁上固定安装有夹持座11,夹持座11的左侧开设有夹持槽12,夹持槽12内装配有吸附组件和夹持组件,通过电动伸缩杆B6、卷辊8、夹持座11的设置,电动伸缩杆B6带动卷辊8向夹持座11移动,然后夹持槽12内的吸附组件将薄膜9吸附到夹持槽12内,然后夹持组件对其进行夹持,简单方便,提高对薄膜9夹持的效率,从而提高薄膜9的热封效率。

[0025] 实施例2:

[0026] 如图2-4所示:底座1的顶面开设有滑槽19,滑槽19上滑动连接有滑块20,滑块20的顶面固定安装有吸气柱21,吸气柱21的顶端固定安装有放置板22,放置板22的顶面开设有

均匀分布的吸气孔23,且吸气孔23与吸气柱21相连通,放置板22的顶面装配有待热封工件,通过吸气柱21、放置板22和吸气孔23的设置,将工件放置在放置板22上,然后通过吸气孔23将工件吸附在放置板22上,保证工件的稳定性,从而将薄膜9覆盖在工件时防止工件发生位移,从而保证工件加工的效果,提高薄膜9热封的效果。

[0027] 实施例3:

[0028] 如图2-3所示:固定框5右侧的顶面固定安装有固定架B10,固定架A7和固定架B10顶面的内壁上分别固定安装有位置相对的气缸A14和气缸B16,气缸A14和气缸B16的底面的输出端上分别套装有热封切割刀A15和热封切割刀B17,这样可以便于对薄膜9进行热封切割。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用流程:当需要该装置工作时,先将工件放置在放置板22上,然后通过吸气孔23将工件吸附在放置板22上,保证工件的稳定性,然后电动伸缩杆B6带动卷辊8向夹持座11移动,夹持槽12内的吸附组件将薄膜9吸附到夹持槽12内,夹持组件对其进行夹持,电动伸缩杆B6再带动卷辊8向后移动,将薄膜9拉开到合适的距离,然后步进电机13反向对卷辊8进行转动,保证薄膜9完全展开,然后电动伸缩杆A4带动固定框5向下移动,将薄膜9与工件完全贴合,最后气缸A14和气缸B16分别带动热封切割刀A15和热封切割刀B17向下移动,对薄膜9进行切割热封。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0031] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

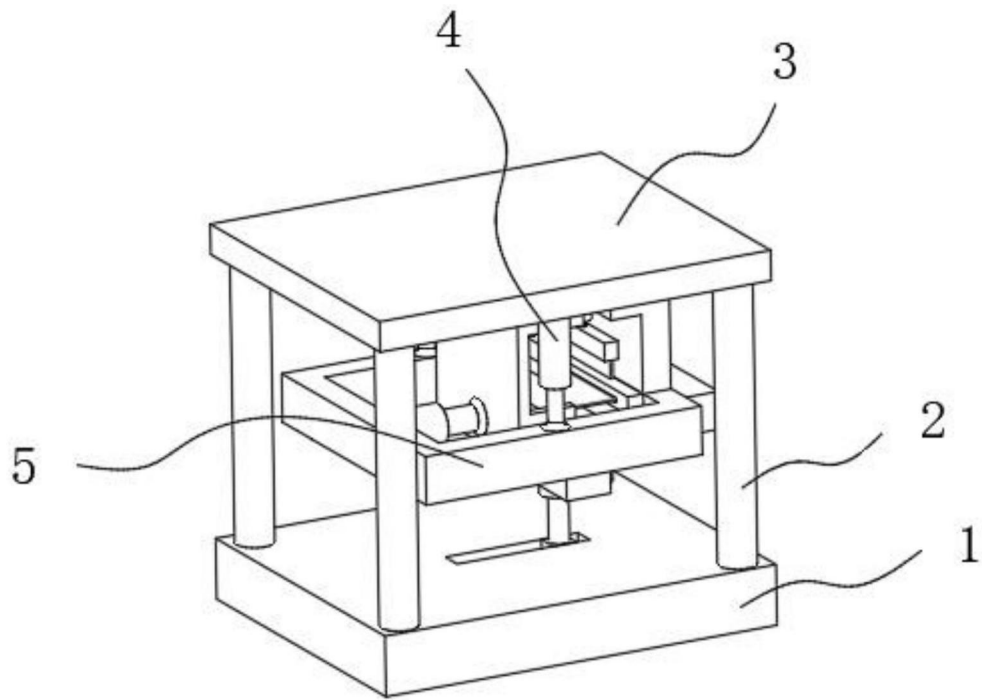


图1

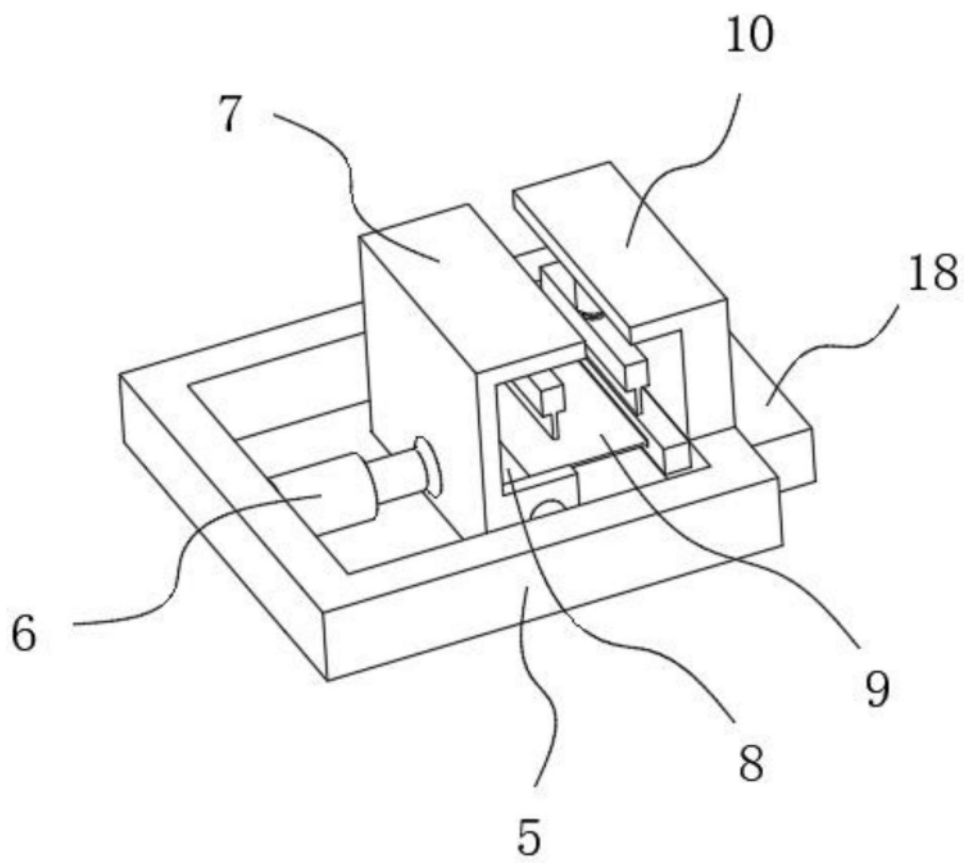


图2

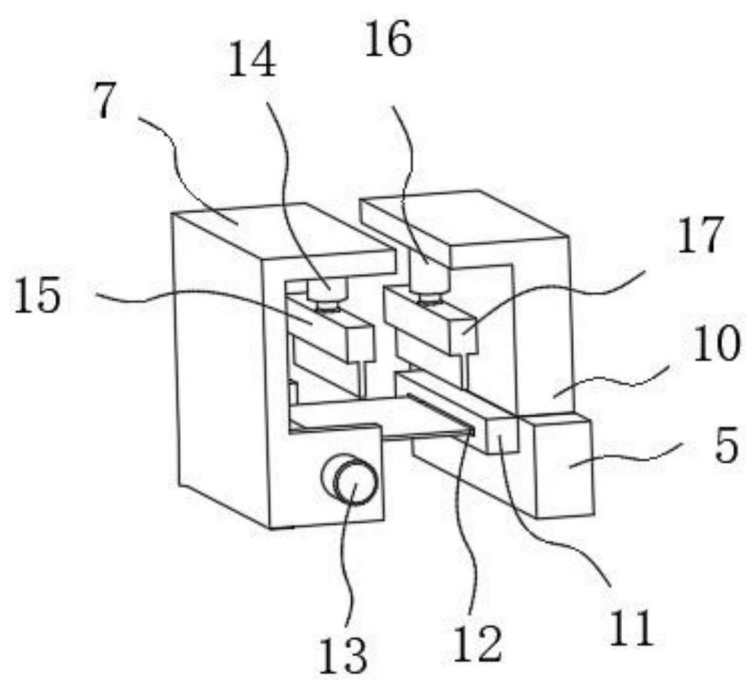


图3

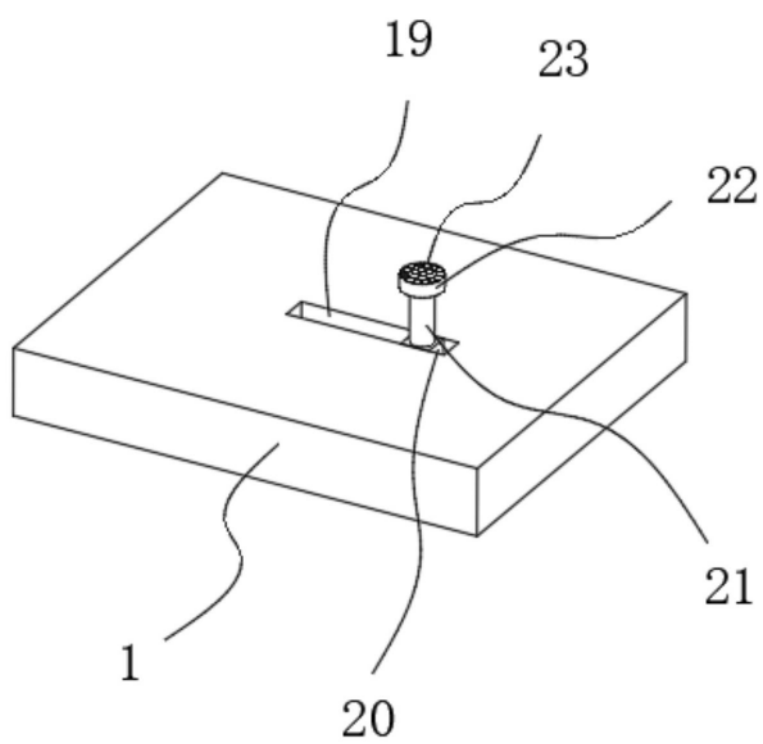


图4