

(19) DANMARK



(12) PATENTANSØGNING (10) DK 0186/95 L

Patentdirektoratet

(21) Patentansøgning nr.: 0186/95 (51) Int. Cl. 6: B 29 C 47/20  
(22) Indleveringsdag:.... 21 feb 1995 B 29 C 47/88  
(24) Løbedag:..... 21 feb 1995 B 29 D 7/01  
(41) Alm. tilgængelig:.... 22 aug 1995  
(62) Stamansøgningsnummer:.....  
(86) International ansøgning nr.:... -  
(86) International indleveringsdag:  
(85) Videreførselsdag:  
(30) Prioritet: 21 feb 1994 DE 4405464  
(71) Ansøger: \*Windmoeller & Hoelscher, Muensterstr. 50; 49525 Lengerich, DE  
(72) Opfinder: Klemens \*Sensen, Liebigstrasse 24; 49525 Lengerich, DE  
Gerd \*Kasselmann, Hoetgerstrasse 20; 49080 Osnabrueck, DE  
Guenter \*Schmitt, Im Brook 25; 49545 Tecklenburg, DE  
(74) Fuldmægtig: Hofman-Bang & Boutard A/S, Adelgade 15, 1304, København K

(54) Fremgangsmåde og indretning til køling af den fra et folieblæsehoved ekstruderede slange af termoplastisk kunststofsmelte  
(57) Sammendrag

186-95

Ved en fremgangsmåde til køling af en slange af termoplastisk kunststofsmelte, som er ekstruderet i et folieblæsehoved, blæser i det mindste én af køleringene, som omslutter den ringformede dysespalte i blæsehovedet, køleluft i retning mod slangen. For at kunne forhøje ydeevnen af blæsefolieanlægget ved anvendelse af koldere køleluft, bliver slangen påblæst med en primær køleluftstrøm med en temperatur under 0 °C, og denne køleluftstrøm bliver indhyllet af en sekundær luftstrøm, som består af tør luft med en temperatur på over 0 °C.

fortsættes

186-95

Figur 1

