

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(11)

(B1)



(61)

(23) Výstavní priorita  
(22) Přihlášeno 27 09 84  
(21) FV 7280-84

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>

B 21 B 31/07

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

(40) Zveřejněno 31 08 85  
(45) Vydáno 01 03 88

(75)

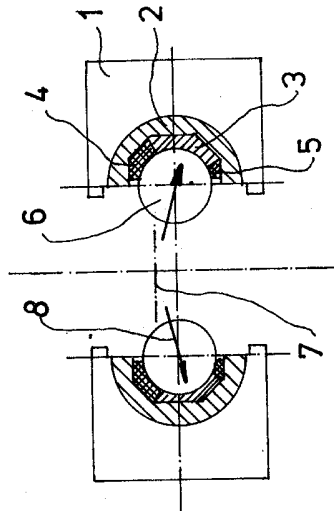
Autor vynálezu

VOZNÍK ANTONÍN, OSTRAVA

(54)

Ložiskové těleso pracovního válce děrovací  
stolice

Účelem vynálezu je vyřešení snížení nákladů na spotřebu bronzových pánví. Uvedeného účelu se dosáhne sestavením pánve ze tří částí a to střední části (3), zhotovené z barevného kovu, a dále z horní a dolní části (4), (5), jež jsou zhotoveny z tvrzené lisované tkaniny.



Vynález se týká ložiskového tělesa pracovního válce děrovací stolice válcoven trub a řeší snížení nákladů na spotřebu bronzových pánví.

Doposud jsou ložiskové pánve ložiskových těles pracovních válců děrovací stolice vyráběny celé z bronzi nebo textilu podle příslušných tlaků při děrovacím procesu. Nevýhodou je, že při použití bronzových pánví dochází k jejich opotřebení asi na polovině plochy, to je ve směru největšího radiálního tlaku při děrování, čímž je pánev znehodnocována, přičemž náklady na spotřebu těchto pánví jsou poměrně vysoké.

Uvedené nedostatky odstraňuje ložiskové těleso pracovního válce děrovací stolice podle vynálezu, opatřené ložiskovou vložkou, v níž je uložena pánev. Podstatou vynálezu je to, že pánev je sestavená ze střední části, vytvořené z barevného kovu, přičemž horní a dolní část jsou vytvořeny z tvrzené lisované tkaniny.

Výhoda ložiskového tělesa podle vynálezu spočívá v úspore barevných kovů na zhotovení kombinované pánve, a tím snížení nákladů na její zhotovení.

Na přiloženém výkresu je znázorněno příkladné provedení ložiskového tělesa v řezu.

V ložiskovém tělese 1 pracovního válce je kulově uložena ložisková vložka 2. V této ložiskové vložce 2 je v půleném osmihranu uložena pánev, vytvořená ze tří dílů, ze střední části 3, která je bronzová a ze zbývajících dvou částí, to je z horní části 4 a dolní části 5, jenž jsou vyrobeny z tvrzené lisované tkaniny. Kluzná plocha střední

části 2 pánve a obou zbývajících částí 4, 5 pánve je přibližně stejná. Horní část 4 je oproti spodní části 5 pánve dvojnásobně větší.

V průběhu děrovacího procesu působí na pracovní válce radiální síla 8 z osy 7 děrování. Tato síla 8 se přenáší čepem 6 pracovního válce rovnoměrně na střední část 3 pánve. Jen nepatrnou část měrného tlaku přenáší obě zbývajících částí 4, 5 pánve, čemuž tento materiál plně vyhovuje.

Použití tohoto vynálezu je vhodné u děrovacích nebo válcovacích stolic s kluzným uložením pracovních válců v bronzových pánvích.

#### P ř e d m ě t v y n á l e z u

Ložiskové těleso pracovního válce děrovací stolice, opatřené ložiskovou vložkou, v níž je uložena pánev, vyznačené tím, že pánev je sestavená ze střední části (3), vytvořené z barevného kovu, přičemž horní a dolní část (4), (5) jsou vytvořeny z tvrzené lisované tkaniny.

1 výkres

