



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2012131052/05**, 24.11.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
22.12.2009 DE 102009060649.1(43) Дата публикации заявки: **27.01.2014** Бюл. № 3(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **23.07.2012**(86) Заявка РСТ:
EP 2010/007119 (24.11.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/085746 (21.07.2011)Адрес для переписки:
**105082, Москва, Спартаковский пер., 2, стр. 1,
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"**

(71) Заявитель(и):

АЙЗЕНМАНН АГ (DE)

(72) Автор(ы):

**ФЕРНХОЛЬЦ Юрген (DE),
МАЙЕР Ральф (DE),
РОББИН Йёрг (DE)****(54) УСТАНОВКА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ ОБЪЕКТОВ****(57) Формула изобретения**

1. Установка для обработки поверхностей, прежде всего для лакирования, объектов, прежде всего кузовных деталей, содержащая:

а) камеру (16) для обработки, которая задает пространство (20) для обработки;
б) транспортное устройство (28, 84), посредством которого объекты (12) являются транспортируемыми в пространство (20) для обработки и снова из него, отличающаяся тем, что

в) транспортное устройство (28, 84) содержит транспортный элемент (28), посредством которого обеспечена первая поверхность (76) с первым удерживающим устройством (80) по меньшей мере для одного объекта (12), и, по меньшей мере, вторая поверхность (78) со вторым удерживающим устройством (82) по меньшей мере для одного объекта (12),

причем

г) первая и вторая поверхность (76, 78) расположены таким образом, что в зависимости от положения транспортного элемента (28) первая или вторая поверхность (76, 78), по меньшей мере, участками ограничивает пространство (20) для обработки.

2. Установка по п.1, отличающаяся тем, что транспортный элемент (28) является поворачиваемым вокруг оси (30) поворота поворотным элементом (28).

3. Установка по п.2, отличающаяся тем, что поворотный элемент (28) является соотнесенной с пространством (20) для обработки поворотной стенкой (28) с первой

стенной поверхностью (76) и противоположащей ей второй стенной поверхностью (78).

4. Установка по п.2 или 3, отличающаяся тем, что ось (30) поворота проходит вертикально.

5. Установка по одному из пп.1-3, отличающаяся тем, что предусмотрено устройство (77, 79), посредством которого на первую поверхность (76) и/или на вторую поверхность (78) транспортного элемента (28) является подводимой сепарационная жидкость для поглощения возникающего в лакировальном пространстве избыточного распыления.

6. Установка по одному из пп.1-3, отличающаяся тем, что транспортный элемент (28) в положении, в котором первая или вторая поверхность (76, 78), по меньшей мере, участками ограничивает пространство (20) для обработки, не герметично уплотняет пространство (20) для обработки.

7. Установка по одному из пп.1-3, отличающаяся тем, что предусмотрены транспортные средства (90), с помощью которых объекты (12) являются подводимыми на удерживающее устройство (80, 82) на соответственно не участками ограничивающей лакировальное пространство (20) поверхности (76, 78) транспортного элемента (28) или снимаемыми с этого удерживающего устройства (80, 82).

8. Установка по п.7, отличающаяся тем, что транспортные средства (90) включают в себя перестановочный робот (90) для объектов (12).

9. Установка по п.8, отличающаяся тем, что перестановочный робот (90) расположен стационарно.

RU 2012131052 A

RU 2012131052 A